



教育结合生产劳动好得很

华中工学院教学改革的收获和体会选集

中共华中工学院委员会办公室编

湖北人民出版社



教育結合生产劳动好得很
华中工学院教学改革的收获和体会选集
中共华中工学院委员会办公室编

湖北人民出版社出版 (武汉解放大道222号)
武汉市书刊出版业营业登记证字第1号
湖北省新华书店发行
江汉印刷厂印刷

787×1092厘米 $\frac{1}{32}$ 开·4 $\frac{1}{16}$ 印张·94,000字

1958年12月第1版

1958年12月第1次印刷

印数: 1—500

统一书号: 7106·361

定 价: (7) 0.96元

际問題，他們更为反对。他們說畢業設計是綜合复习几年來所學的各科課程，結合生產設計就不能給學生以全面的鍛鍊，就會降低質量。他們仍然沉醉于“一門房、兩本書”，這位於教條主義的“理論”，輕視勞動，輕視實踐，不懶於下架子，去老實地到農場中去，向工人學習，而只是从書本中不費力氣地抄襲別人的東西，達到個人主義的名利目的。他們在工作中不是公正充當促進派的角色，便是懷疑、難說，甚而不懂，有的在背後冷嘲熱諷，對黨的方針採取抵触的態度。因此，貫徹執行黨的教育結合生產勞動的方針，是一場尖銳的两条道路的斗争，是黨的教育方針在這一斗争中不斷取得勝利的过程。

我們貫徹執行教育結合生產勞動方針五個月來，取得了巨大的成績。光就事實論，降了反對派和觀潮派的謬論。五個月中，我院大小工廠生產和試制的產品已达700多項，共提出技術革新建議237項，其中209項已完成。這些產品中，有不少是具有先進水平的尖端產品和新產品，更有許多對國民經濟有著重大的政治意義和經濟意義。在畢業設計方面，承擔了設計機械製造厂、水電站、火電站、輸電工程、机床、電機電器等新產品及新的工藝裝備和工藝文件共計4461項，遍布全國12個省市。

五個月來的實踐中，更大的收穫是廣大師生在堅持人民內部經過“團結——批評——團結”的大鳴大放大辯之後，無論在政治思想上和業務上都有了很大的提高。人們從個人名利、從輕視勞動實踐、從脫離群眾、從空談教條中大批大批地解放出來，面向社會主義建設，面向生產實際，在勞動中和工人結合，虛心向工人學習，敢想敢說敢干敢獨創，干勁沖天，創造了過去為人們所不敢想象的奇蹟。許多青年教師和學生

在党的领导下已經走上了又紅又专的道路。

实践證明，通过教育与生产劳动相结合，不是降低了质量，而是大大地提高了质量；不是“沒有学术价值”，而是从劳动实践中大大地丰富了和发展了科学知識。无数活生生的事实說明了党的教育与生产劳动相结合的方針的正确性和它偉大的生命力。但是，已經取得的胜利，也还只是貫彻教育方針的开端。我們相信，繼續高举党的教育方針的红旗，堅持團結——批評——團結的公式，充分发动群众，繼續努力，我們就会如同其他兄弟学校一样，把教育方針貫彻得更好更深入，从而更好地完成国家所付托給我們的任务。

1958年9月

目 录

前 言	1
勤工俭学，大办工厂	
勤工俭学乐得很.....	中共华中工学院综合机械厂总支委员会 1
下厂劳动五个月后.....	机械一系二年级学生 车 工 学 徒 叶培琪 8
半工半读会大大提高教学质量.....	机械一系二年级学生 车 工 学 徒 何 琦 16
我们应而且可以又红又专.....	机械一系二年级学生 铸 工 学 徒 左 民 21
工厂是熔炉，劳动锻炼人	
.....	冶金厂机械装备专业二年级学生 冶 工 学 徒 刘殿清 25
下厂劳动的体会.....	火力发电厂专业三年级学生 王根玉 27
在劳动中改造思想.....	热能动力系二年级 32
铁丝单圆制工作中的两条道路斗争	
.....	无线电专业二年级学生 电机系铁丝单圆厂副厂长 王义秀 37
没有专业知识不能办工厂的迷信被我们破除了	
.....	水力电力系一年级 42
依靠群众依靠青年办鼓风机厂.....	热能动力系鼓风机厂 47
白手起家因陋就简茅棚工厂造出了尖端产品	
.....	机械二系铸造专业铸造厂 61
工厂就是课堂，课堂就是工厂	
——记电机三同学大办工厂.....	电机系三年级 邢招英 56
毕业设计结合生产好得很	
从毕业设计结合生产看党的教育方针的正确性	
.....	华中工学院教务处 62

- 毕业设计中的两条道路的斗争..... 水力发电厂专业毕业班68
我們創造性地完成了YBK电压调节器設計試制
- 电机电器专业电器专门化毕业设计小组74
設計补偿启动器的过程和体会
- 电机系毕业班补偿启动器設計小組78
毕业设计中两条路線的斗争..... 中共机械一系毕业班支部82
两个设计方案，两种設計思想
- 关于联合机床設計中的爭論 机械一系毕业班 陈秀生91
我們在紅安等地進行輸電變壓設計工作
- 电力及电力系统教研室94
发配电网专门化毕业班
我們的铝镁变压器產生了..... 电机系毕业班铝镁变压器設計小組99
解决霞钼合金铸造困难的体会..... 机械二系青年教師 曹善云101
毕业设计的花絮
- 鋼工专业毕业生試制球墨鑄鐵齒輪成功
- 机械二系毕业班 叶治文109
科学研究中的两条道路的斗争
若成則是我們第一台電磁線圈斷開絕緣試驗設備
- 李再光、羅陶、謝家治112
我們怎样依靠集体，打破迷信，进行酸性緩衝劑的研究的
- 化学教研室116
压缩空气断路器的研究为什么失败了..... 电器教研室120

勤工儉學，大辦工廠

勤工儉學好得很

中共華中工學院綜合機械廠總支委員會

今年三月下旬，在院黨委領導下，我院实习工廠及有關實驗室合併組成一個綜合機械工廠，包括有模鑄、鍛壓焊、機械加工及裝配、熱處理、電機電器等車間和檢驗室。一共有機器設備200余台，原有技工66人，從機械系、電力系抽調300余二年級學生下廠勞動一年，再加上部分教師下放及行政人員的配備，成為一個有500人左右的機電工廠。

工廠的任務就是要貫徹中央提出的教育與生產勞動相結合的方針，通過勤工儉學，勞動生產，為國家培养又紅又專的干部。五個月來的實踐，證明了黨的方針是非常正確的。

實行勤工儉學，克服理論脫離實際的缺點，

促進知識分子與工人相結合

生產一开始，技術準備工作要走到前面，20多位教師及50多位畢業班的學生坐在設計室，擺起大批的手冊、資料，用過去搞畢業設計那種紙上談兵的辦法，搞起體制來了。工作一般也很積極，僅一個月時間，仅工卡具就設計了百余套，工藝規程300余套，圖紙不下3 000張。

圖紙陸續投入生產，問題也就暴露得愈來愈多。例如制

造台鑄用的三个夾具，其中一個是由助教設計一位教授審查過的鑄模夾具，花了九個工才做出來，成本約在500元以上，但做出來却無法使用，而且使工件加工耽誤了二個月。另外二個鑄模夾具是由助教和四年級學生設計的，結果尺寸錯誤，根本裝配不上。為什麼會造成這樣嚴重的後果呢？主要原因是：過去教學中嚴重的理論脫離實際，不願下車間去了解情況，虛心聽取工人的意見，迷信書本，迷信教條；盲目提高設計的精確度，把設計工作複雜化，生搬硬套，有的在書本上說來是先進的，但在工廠具體條件下不適用。因此設計出來的東西，真正能用的是少數，大量的設計是廢品，造成車間的窩工和嚴重的浪費，同時大大地限制了工人的創造性。

上述情況引起工人極大的不滿，部分青年學生也有同樣不滿。許多大字報飛向技術組、設計組，要求設計人員下車間。周華庭老師傅亲自寫大字報貼到廠長室門上，又對設計人員不下車間，眼見車間窩工而無動于衷的現象提出尖銳的批評。在另一方面，工人自己干起來了，象鑄床的三個夾具不能用，技工同志把它一一解決了。他們利用廢料就地取材，做得又簡單又精確。活生生的事實無可辯駁，事實給大家以最深刻的教育。

這一來設計圖紙沒有什麼威信了。工人不願意看設計出來的一大堆工藝規程而自己干，許多教師和學生陷入脫離實際的苦悶中，以後圖紙也難產，設計好的圖紙也不敢下達。

問題已經明朗化了，這是一場尖銳的兩條道路、兩種方法的鬥爭。工廠黨組織提出“設計人員必須下車間”、“必須依靠工人，技術工作必須走群眾路線”，並責成職能室組黨組織貫徹這一措施，召開黨員大會來研究。接着“長江日報”發表

了重型机床厂工艺下放车间，依靠工人，生产力得到解放的消息。我们组织技术组设计组的人员进行学习，开展群众性的大辩论。大部分同志都感到问题严重，必须迅速改变这种状况，其中青年教师和毕业班同学转变较快。但也有一部分人并不以为然，认为设计必须是“正规的”和“先进的”，甚至反过来说东西制造不好是由于工人的“修配思想”造成的。技术室主任李光宪教授采取消极抵触态度说：“既是如此，则技术室取消好了。”这说明了在教师的思想中顽固地存在着资产阶级的教育思想，轻视工人，轻视实际，同时不容易从迷信书本及教条主义中解放出来。但是经过争辩，多数人统一了认识，决定立即下到车间去，依靠工人，面向生产实际。通过实践，亲眼看见工人对生产的责任感及干劲，看到他们无穷的智慧和创造，教师也就进一步转变了，并且在生产中开花结果。如四年级学生胡乃鹏与吴健师傅一起利用廢材料修成一台刃磨机，解决了磨刀的问题；青年教师林化芳与周华庭师傅一起利用廢料制成一部调直机，解决了丝杆调直问题；等等。

四月初省委指定我厂生产离心机五百台，由于夏收甜菜制糖必须该项设备，应作为政治任务来完成。零件教研室教师苦战近十天才设计好，工厂在积极作生产准备工作，但钢材铜板、滚珠轴承，一系列原材料都供应不上，厂里的设备也不够，碰到极大的困难。这时共产党员老工人黄凤翔同志（现为副厂长）提出了用竹木代替钢材做离心机的倡议。当时零件教研室的教师说：“离心机力很大，钢板都还得要加厚，才够力量。”但院党委重视和支持了黄厂长的建议，并责成支部争取在一周内完成试制工作，结果组织了二位教师十多位技工与学徒，苦战四天三夜，试制成功。这一成功震动了全厂全

院，再加上党委传达了党的八大二次会议精神，因此对解放思想，破除迷信，树立敢想敢说敢干的共产主义风格，起了极大的推动作用。使我們明确了一条：一切任务，一切工作，必須政治挂帅、破除迷信和教条，紧紧地依靠工人；知識分子和工人相结合、理論和实际相结合，才可以作出对人民有益的事，反之則将一事无成。

在工厂的几个月生产中，在生产技术問題上也有过不少爭論。但凡是教師和工人之間的爭論，实践的證明都是工人胜利了，脱离实际的教師們輸了。

从工厂几个月来的斗争表明，教師們由于长期脱离实际，虽然他們讀了些書本知識，但一接触实际便是一无所知的。不改变这种情况，不进行教学革命，就不可能培养出真正的又紅又專的干部。如要改变这种情况，貫彻教育与生产劳动相结合的方針，就要依靠工人，实行勤工儉學。这是教学革命的根本关键。

通过勤工儉學生产劳动的锻炼和与工人的結合， 学生政治思想觉悟大大提高

通过参加劳动生产，學生的思想面貌起了巨大的变化。党决定抽调学生下厂时，他們一般都表示了极大的决心与政治热情，在理論上也意識到知識分子必須进行思想改造，必須向工人学习，但却缺乏实际的經驗。有些同學則对下厂抱有怀疑态度，如学徒胡定琼說：“既然是党的需要，自己又是共青團員，厂是非下不可的。下厂锻炼究竟有何意义呢？一切只能由事实来証明，結論不可过早。”

下厂初期部分同学也存在着一些不正确的想法，有的認為每天八小时工作，还可看書，一举两得，“划得来”；有的

強調要成為技術骨幹而不願多搞務工作和雜活，強調自己的興趣與專業；有的知道要向工人學習，但如何學習，學習什麼不明確，少數同學甚至看到個別工人說怪話，便認為工人也沒有什麼可學的。

工厂生活開始了，給年輕的小伙子們許多有益的考驗和生動的教育。几乎是所有的師傅都是干勁沖天，對生產的責任感強，損壞了一個工具設備或浪費了材料就感到痛心。對學徒的工作、生活十分關心，而對他們要求也很嚴格，有誤便提出直爽的尖銳的批評。在一次簽訂師徒合同的大會上，周華庭師傅談到過去受資本家壓迫剝削的悲慘和痛苦，談到今天在共產黨領導下的幸福和愉快，這一切都是生動的教育。

龐晨同學說：“向工人學習些什麼呢？書本上所講的：工人階級是最先進的階級，大公无私，有集體主義精神等等。但畢竟是書本上談的，干巴巴沒有感情。今天在我們的汪師傅身上，便可以看到工人階級優秀品質的表現。”有的同學說，過去看到一部機器，想的只是“誰設計出來的”，現在，我才知道，首先要了解是工人製造出來的，應當歸功于工人，其次才是工程師。有的同學說，起初我認為鉗工既簡單又落後，我看見我的唐師傅數十年如一日地干着，而且干得很愉快，現在我愛上了鉗工。不少同學對理論聯繫實際有了深刻的体会。區桂叶同學說：“我自己做的量器（技術組設計的）圖紙改了又改，不知浪費了多少時間，有時改了還不能用，真叫人生氣。我一定不走理論脫離實際的老路，要做一個能設計又能動手做的人。”很多同學都從工人的勞動中看到了政治挂帥的重要性，認為他們所以有干勁，在於他們熱愛黨熱愛社會主義的事業，在於他們把個人的歡樂、前途，同整個工人階級同社會主義的集體利益結合在一起，如果沒有政治覺悟，

便不可能热爱自己的工作，不可能为国家作有益的事。有许多同学原来想选择自己欢喜的工种，但为了生产的需要，分配到不是自己志愿的工种，劳动后，体会到任何工作都一样重要，一定要服从组织分配。同学们看到了出厂的机器，心里都为自己曾为这些机器付出劳动而感到骄傲。

几个月来同学的干劲也是十足的，并且在党指引的道路上不断改造自己，工作任劳任怨，虚心向工人学习，得到全师傅的好评。

实行勤工俭学，明确依靠工人，促进知识分子的思想改造和教育革命

党的教育结合生产劳动的方针，在工人中有最强烈的反应，他们衷心拥护这一方针。通过这几个月的劳动，他们看到了这一方针能培养出又红又专的知识分子，看到了劳动生产为国家创造大量财富，看到了作为一个工人的光荣和责任。实行勤工俭学也使工人改变了对知识分子的看法。五十多岁的老职工汪吉林说：“过去同学实习做出来的东西往废品箱里一丢了事，同学们在工厂里看热闹，好玩，人力物力是浪费，我可就越干越没有劲。今天可好了，生产出各种机床，看起来乐滋滋的，为国家积累资金，又培养了理论联系实际的人才。”李铁山老师傅说：“勤工俭学以后，使工人改变了对知识分子的看法，看到了未来的能与工人同辛苦共劳动的知识分子，这使老工人的心情无限高兴。我过去是看不起知识分子的，大学生要下厂当学徒，我怀疑是当不好的。但后来证明他们都是好学徒，我们熔化工段是很繁重的体力劳动，他们不怕苦，进步快，三个多月已达到了3—4级水平，我做师傅的多么高兴！”

党委一再提出要依靠工人，向工人学习，知識分子必須放下架子，改造自己。而且党委許多同志都經常下車間現場，与工人交談，对工人鼓舞很大。汪师傅說：“党委布置的任务我一心只想超额完成它。”一位焊工师傅說：“你只管下任务吧，我們一定能完成，白天干不完晚上干，連干几个24小時都可以。”

通过勤工儉學生产劳动，可以发挥工人极大的潜力，仅六月份的下半月，便提出了90多項合理化建議与技术革新方案，并且半數以上已被采用，其中如竹木离心机，低碳鋼制造焊条焊补鑄鐵兩項是有較大价值的，其他項目更多了。

实行勤工儉學，大大的发挥了工人的积极性和創造性。依靠工人的这种冲天干勁和敢想敢說敢獨創的精神，树立红旗，对全体教師和学生将是生动的教育，并且将大大促进思想革命和教育革命。

勤工儉學为科学研究开辟了新的陣地

实行勤工儉學可以为科研开辟新的陣地。通过这几个月的劳动，发现許多实际問題，正是需要我們进行研究的題目。例如鑄工車間存在的如何提高鐵水溫度，如何穩定球墨鑄鐵的制造；加工車間如何进行精刨代括研，如何使普通机床能加工精密机件，作万能刨床使用；热处理車間如何进行各种热处理；电机車間如何改造电机質量等問題。这些問題都在生产实际中提了出来，現在有不少問題，工人已經亲自动手，或是教師倡议工人参加一起解決了，取得了很大的成績。可以預料，在今后会有更多的問題，而且也会解决更多的問題。

現在的科学研究，再不是紙上談兵了。如果教師在課堂中可以講很多提高鐵水溫度的办法，但現成車間的鐵水溫度

叫教師动手去提不高，那就談不上叫學生將來如何去提高了。只講理論，不懂實踐，便是教條的傳播者。實踐是最公正的裁判。它迫使舊知識分子不能不走出一間房兩本書的天地了。勤工儉學提出了許多科研的課題，而且必須用新的思想、新的方法才能取得研究的成績。

簡短的結語

幾個月來，使我們明確了黨的教育與生產勞動相結合的方針是完全正確的，而且也只有貫徹這一方針才能从根本上在高等學校中插上紅旗，才能从根本上革新過去的教學和科學研究工作，使教學質量與科研工作起一個飛躍的進步，才能培養出又紅又專的干部。

幾個月來的勤工儉學生產勞動的過程就是兩條道路的鬥爭的過程。緊緊地依循了黨的領導，依循了工人羣衆，雖然我們走了一些彎路，但是我們在這個鬥爭中取得了勝利，這是黨的方針的勝利！

下廠勞動五個月後

機械一系二年級學生
車工學徒 叶培琼

今年三月，我院開始實行勤工儉學，我們是第一批被批准下放到工廠參加生產勞動的二年級學生。從我們下廠五個月的實踐證明，黨所提出的教育為無產階級的政治服務、教育與生產勞動相結合的方針是完全正確的。下面談一談我們下廠勞動的情況和體會。

(一)

我們這次下廠，都是在自願報名的基礎上經領導批准的。大家認為第一批下放，是培养又紅又專的祖國建設人材的開路先鋒，都抱有一定的光榮感和責任感。

但在各種人中，內心的活動是不一樣的。

我們一部分同學，是積極爭取下廠的。經過鳴放、反右、雙反，我們發現自己思想上的毛病很多，迫切希望在勞動中鍛煉和提高自己。另一方面在學習上也深深感到理論學得雖多，但一望着機器就只有睜白眼，因此迫切希望提高實際的工作能力，並使今后學習得更好。

在中間群眾中，感到下廠後可以使所學的理論聯繫實際，增加自己的實際知識和獨立工作能力，而且每天工作8小時，业余時間可用來看書，讀俄文，學技術，並可以減少畢業後一年的體力勞動的時間，對自己確有好處，有“刻得來”的思想。如我們有一位同學，在鳴放和反右派鬥爭中都是很沉默的，而這次下廠很積極，當然思想提高了是一個原因，但是上面所說的是一个重要原因。她在下廠前到圖書館借了很多書，特別是俄文方面的書，對這方面計劃得很周到，但對自己怎樣提高思想却毫無考慮。

在校後進的群眾當中，他們考慮的是如何提高技術，忽視思想鍛煉，腦子里終日考慮的是怎樣達到四級五級工的水平，因此在分配工種時挑工種講價錢，不願干鉗工。分配去了，心里也不願干，把思想改造當成學技術的“附屬物”。還有少數人思想搞不通，牢騷說：“吃自己的飯，穿自己的衣，幹公家的活。”一看到車間有點窩工，就說要算青春浪費。到車間後沒活干，東跑西跑，亂動亂玩，看到平板上的小虫

子，用电去电死，結果把平板也燒了。

(二)

下厂后，經過和工人同志們一起參加雙反運動，特別是經過勞動、與工人同志廣泛頻繁的接觸，見到工人同志的沖天干勁，對生產的責任感強，損壞一個工具設備或浪費了一點材料就感到痛心；對學徒的工作、生活十分關心，要求嚴格，有錯誤就提出直爽的尖銳的批評，這些都給了同學們深刻的教育。現在，同學們已基本上解決了向工人學習些什麼的問題。如龍晨同志這樣說：“向工人學些什么呢？書本上所講的：工人階級是最先進的階級，大公无私的，有集體主義精神等等，但毕竟是書本上談的，干巴巴沒有感情，今天在我們汪師傅的身上，便可以看到工人階級優秀品質的表現。”李建成同學說：“我經常想，工人為什麼成年成月或者一輩子干着某種工作，始終不厭倦，原來關鍵在於他們熱愛自己的工作，明確了工作的意義。”因此他克服了認為每天鍛鍊輪工作無意義的思想。有个學徒說：“我們車間的柳師傅真象個管家的一樣，進廠早出廠晚，扫地、關窗、抹机床，已經是他的老習慣。他這種愛廠如家的集體主義精神，是我們學習的榜樣。”

在工人同志們的優秀品質的影響下，同學們放下大學生的架子，真正象一個學徒一樣，虛心學習，刻苦鑽研，不怕苦、不怕脏、不怕累，每個人的思想和業務都有很大的提高。師傅經常夸自己的學徒。高溫車間的同學們很艱苦，有時雙腳燙壞了，蹲在地下造型的同學一站起來就感到頭昏眼花，在加工車間的同學們一站8小時，腰酸背痛是大家普遍的感覺，但大家看看工人同志的干勁，就都這樣想，應該克服，一切都會習慣的，克服了就是進步。學徒們一天到晚雖然滿身