

辽/宁/省/建/设/工/程/计/价/依/据

LIAONINGSHENGJIAN SHEGONGCHENGJIJIAYIJU



C 安装工程计价定额

C.6 工业管道工程

辽宁省建设厅
辽宁省财政厅

编

辽宁人民出版社

2008年

辽宁省建设工程计价依据

A 建筑工程计价定额

B 装饰装修工程计价定额

C 安装工程计价定额

C.1 机械设备安装工程

C.2 电气设备安装工程

C.3 热力设备安装工程 C.4 炉窑砌筑工程

C.5 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

C.6 工业管道工程

C.7 消防工程 C.10 自动化控制仪表安装工程 C.12 建筑智能化系统设备安装工程

C.8 给排水、采暖、燃气工程 C.9 通风空调工程

C.14 刷油、防腐、绝热工程

D 市政工程计价定额

D.1 土石方工程 D.7 钢筋工程 D.8 拆除工程 D.9 措施项目

D.2 道路工程 D.3 桥涵工程 D.4 隧道工程

D.5 市政管网工程

E 园林绿化工程计价定额

建设工程费用标准

建设工程机械台班费用标准

建设工程混凝土、砂浆配合比标准

辽宁省建设工程计价软件 (LNJJ-V1.0)

ISBN 978-7-205-06329-0



9 787205 063290 >

定价：85.00元

辽宁省建设工程计价依据
C 安装工程计价定额

C.6 工业管道工程

辽宁省建设厅
辽宁省财政厅 编

辽宁人民出版社
2008年

图书在版编目(CIP)数据

辽宁省建设工程计价依据. C安装工程计价定额. C.6
工业管道工程/辽宁省建设厅, 辽宁省财政厅编. —沈阳:
辽宁人民出版社, 2008.1

ISBN 978-7-205-06329-0

I. 辽… II. ①辽…②辽… III. ①建筑工程—工程造价—
—辽宁省②管道工程—工程造价—辽宁省 IV. TU723.3

中国版本图书馆CIP数据核字(2008)第013195号

出版发行: 辽宁人民出版社(地址: 沈阳市和平区十一纬路25号 邮编: 110003)

印 刷: 沈阳市第三印刷厂

幅面尺寸: 140 mm × 203 mm

印 张: 26 $\frac{1}{4}$

字 数: 756千字

印 数: 1~10 000

出版时间: 2008年1月第1版

印刷时间: 2008年1月第1次印刷

责任编辑: 王丽竹 伯 灵

封面设计: 杨 勇

版式设计: 王珏菲

责任校对: 吴宏伟 吴艳杰

书 号: ISBN 978-7-205-06329-0

定 价: 85.00元

编审人员：孙幼平 朱建中 董 阳 徐成高 李 义 吴宏伟 王春雷

编制人员：景春阳 赵亚玲 初 艳 祝恩茂 杨玉华 王宇欣 吕 建

郑慧君 马立凤 王 大 王学礼 段秀丽 吴家鑫 王 阳

王伟明 田洪杰 李晓峰 刘俊颜 郭志华 宋玉峰 陈艳慧

张玉德 张 辉 尤华嘉 杨丽萍 徐德利 何章华 于光磊

李忠伟 姜 慧 赵思骞 姜坤山 王敏捷 初家君 唐保安

奚 澄 于泗洋 徐伯松 邓 军 高敬平 赵仁选 朱玉华

王洪生 姜福兰 鲁向阳 汤 娟 陈洪印 王英琦 范占军

赵 静

辽宁省建设厅
辽宁省财政厅
文件
辽建发[2007]87号

关于颁发《辽宁省建设工程计价依据建筑、 装饰装修、安装、市政、园林绿化工程计价定额》、《辽 宁省建设工程计价依据建设工程费用、机械台班 费用、混凝土砂浆配合比标准》的通知

各市建委、局，财政局、有关部门：

为了进一步贯彻执行国家标准《建设工程工程量清单计价规范》，适应建筑市场发展变化的需要，合理确定和有效控制工程造价，根据国家标准《建设工程工程量清单计价规范》及相关规定，结合我省实际重新修编了《辽宁省建设工程计价依据建筑、装饰装修、安装、市政、园林绿化工程计价定额》、《辽宁省建设工程计价依据建设工程费用、机械台班费用、混凝土砂浆配合比标准》（以下简称本定额），现予颁发，从2008年3月1日起施行。

凡全部使用国有资金投资或国有资金为主的工程建设项目及招标投标工程，应执行本定额。

本定额既适用于工程量清单计价方式，同时也适用于定额计价方式。

本定额是编制工程量清单、工程量清单计价、招标控制价或拦标价的依据；是编审建设工程投资估算、设计概算、施工图预算、竣工结算的依据；是调解处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据；是投标报价和衡量投标报价合理性的基础。

2008年3月1日起，本定额施行前颁发的辽宁省建筑、装饰装修、安装、市政、园林绿化工程实物量定额、消耗量定额、参考价格表、单位估价表及辽宁省建设工程费用标准（参考标准）、全国统一施工机械台班费用辽宁省参考单价、辽宁省建设工程混凝土砂浆配合比停止使用。

2008年3月1日前发出招标文件或已签订施工合同的建设工程项目不再按本定额调整。

各级建设工程造价管理部门，在本定额的贯彻实施中要加强管理，有效地开展监督检查工作，及时发现和解决存在的问题，保证本定额的正确执行。

本定额由辽宁省建设工程造价管理总站负责解释。

二〇〇七年十二月四日

总说明

一、辽宁省建设工程计价依据《C 安装工程计价定额》(以下简称本定额),是依据国家标准《建设工程工程量清单计价规范》、《全国统一预算定额》、国家有关现行产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、安全操作规程以及新技术、新材料、新工艺在施工中的应用编制的。

二、本定额是全部使用国有资金投资或国有资金投资为主体的工程建设项目及招标投标工程的计价依据。是编制工程量清单、工程量清单计价、招标控制价或拦标价的依据;是编审建设工程投资估算、设计概算、施工图预算、竣工结算的依据;是调解处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据;是投标报价和衡量投标报价合理性的基础;是编制投资估算指标、概算(定额)指标的基础。

三、本定额适用于在我省行政区域范围内的新建、扩建、改建的工程建设项目。

四、本定额是按正常施工条件,合理的施工机械配备、施工中常用的施工方法、施工工艺和劳动力组织以及合理的施工工期进行编制的。

五、本定额是按照国家标准《建设工程工程量清单计价规范》的原则并结合我省实际,对项目设置、计量单位、计算规则进行了适当的补充和完善,一个定额子目就是一个清单项目。

六、本定额是完成规定计量单位分项工程所需人工、材料、施工机械台班消耗量的标准。

七、本定额消耗量和价格的确定：

(一) 人工工日：

1. 本定额人工工日是按现行的全国统一劳动定额为基础按八小时工作制计算的，人工等级分普通工（简称普工）和技术工（简称技工），消耗量包括基本用工、超运距用工、人工幅度差和辅助用工。

2. 本定额人工工日单价为：普工 40 元，技工 55 元。

(二) 材料：

1. 本定额采用的建筑材料、成品、半成品均按国家质量标准和相应的设计要求的合格产品考虑的；材料消耗量包括施工中消耗的主要材料、辅助材料和零星材料并包括了施工损耗和场内运输损耗；用量很少、占材料比重很小的零星材料合并为其他材料费，以“元”表示。

2. 本定额材料的场内搬运距离按 300m 考虑的；设备场内搬运距离为 150m。

3. 本定额材料价格包括材料供应价（原价）、运杂费、采购保管费，不包括材料检验试验费；材料价格水平是综合取定的。

4. 本定额的设备与材料划分，凡定额中材料栏内已列消耗量、章节说明中说明、定额注解中明确的均为材料；上述未确定的均为设备。

(三) 施工机械台班:

1. 本定额施工机械台班消耗量是按正常合理的机械配备、机械施工功效确定的, 并已考虑了机械幅度差因素。

2. 本定额施工机械原值在 2000 元以内、使用年限在 2 年以内的不构成固定资产的小型机械, 未列入本定额机械台班消耗量, 包括在《辽宁省建设工程费用标准》的工具用具使用费中。

3. 本定额加工机械、泵类机械、焊接机械及动力机械的操作人工均含在相应定额子目的人工消耗量中; 行走机械、吊装机械的司机包括在施工机械台班内。

4. 本定额施工机械台班单价是按《辽宁省建设工程施工机械台班费用标准》确定的。

八、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身, “×××以外”或“×××以上”者, 均不包括×××本身。

九、本说明未尽事宜, 详见各章节说明。

目 录

C.6 工业管道工程	
册说明	3
C.6.1 低压管道 (编码: 030601)	
说 明	7
一、低压管道有缝钢管 (螺纹连接) (编码: 030601001)	11
二、低压碳钢管伴热管 (氧乙炔焊) (编码: 030601002)	13
三、低压不锈钢伴热管 (电弧焊) (编码: 030601003)	14
四、低压碳钢管 (编码: 030601004)	15
1. 低压碳钢管 (氧乙炔焊)	15
2. 低压碳钢管 (电弧焊)	16
3. 低压碳钢管 (氩电联焊)	19
五、低压碳钢板卷管 (编码: 030601005)	25
1. 低压碳钢板卷管 (电弧焊)	25
2. 低压碳钢板卷管 (埋弧自动焊)	29
六、低压不锈钢管 (编码: 030601006)	32
1. 低压不锈钢管 (电弧焊)	32
2. 低压不锈钢管 (氩弧焊)	36
七、低压不锈钢板卷管 (编码: 030601007)	43
1. 低压不锈钢板卷管 (电弧焊)	43
2. 低压不锈钢板卷管 (氩电联焊)	45
八、低压铝管 (氩弧焊) (编码: 030601008)	49

录目

九、低压铝板卷管（氩弧焊）（编码：030601009）	54
十、低压铜管（氧乙炔焊）（编码：030601010）	58
十一、低压铜板卷管（氧乙炔焊）（编码：030601011）	60
十二、低压合金钢管（编码：030601012）	61
1. 合金钢管（电弧焊）	61
2. 合金钢管（氩弧焊）	67
3. 合金钢管（氩电联焊）	71
十三、低压衬里钢管预制安装（电弧焊）（编码：030601014）	75
十四、低压塑料管（编码：030601015）	81
1. 低压塑料管（热风焊）	81
2. 低压塑料管（承插粘接）	83
十五、低压玻璃钢管（编码：030601017）	85
1. 低压玻璃钢管（胶泥）	85
2. 低压玻璃管（法兰连接）	86
十六、低压法兰铸铁管（法兰连接）（编码：030601018）	87
十七、低压承插铸铁管（编码：030601019）	91
1. 承插铸铁管（石棉水泥接口）	91
2. 低压承插铸铁管（青铅接口）	94
3. 低压承插铸铁管（膨胀水泥接口）	97
十八、低压预应力（自应力）混凝土管（胶圈接口）（编码：030601020）	100
C. 6. 2 中压管道（编码：030602）	
说明	105

一、中压碳钢管 (编码: 030602002)	107
1. 中压碳钢管 (电弧焊)	107
2. 中压碳钢管 (氩电联焊)	110
二、中压螺旋卷管 (电弧焊) (编码: 030602003)	116
三、中压不锈钢管 (编码: 030602004)	118
1. 中压不锈钢管 (电弧焊)	118
2. 中压不锈钢管 (氩电联焊)	122
3. 中压不锈钢管 (氩弧焊)	128
四、中压合金钢管 (编码: 030602005)	131
1. 中压合金钢管 (电弧焊)	131
2. 中压合金钢管 (氩电联焊)	137
3. 中压合金钢管 (氩弧焊)	141
五、中压铜管 (氧乙炔焊) (编码: 030602006)	145
六、中压钛及钛合金管 (编码: 030602007)	147
中压钛管 (氩弧焊)	147
C.6.3 高压管道 (编码: 030603)	
说 明	155
一、高压碳钢管 (编码: 030603001)	157
1. 高压碳钢管 (电弧焊)	157
2. 高压碳钢管 (氩电联焊)	161
二、高压合金钢管 (编码: 030603002)	167
1. 高压合金钢管 (电弧焊)	167

2. 高压合金钢管 (氩电联焊)	172
三、高压不锈钢管 (编码: 030603003)	178
1. 高压不锈钢管 (电弧焊)	178
2. 高压不锈钢管 (氩电联焊)	183
C. 6. 4 低压管件 (编码: 030604)	
说明	191
一、低压碳钢管件 (编码: 030604001)	193
1. 低压碳钢管件 (螺纹连接)	193
2. 低压碳钢管件 (氧乙炔焊)	195
3. 低压碳钢管件 (电弧焊)	196
4. 低压碳钢管件 (氩电联焊)	199
二、低压碳钢板卷管件 (编码: 030604002)	205
1. 低压碳钢板卷管件 (电弧焊)	205
2. 低压碳钢板卷管件 (埋弧自动焊)	209
三、低压不锈钢管件 (编码: 030604003)	212
1. 低压不锈钢管件 (电弧焊)	212
2. 低压不锈钢管件 (氩弧焊)	215
3. 低压不锈钢管件 (氩电联焊)	218
四、低压不锈钢板卷管件 (编码: 030604004)	222
1. 低压不锈钢板卷管件 (电弧焊)	222
2. 低压不锈钢板卷管件 (氩电联焊)	224
五、低压合金钢管件 (编码: 030604005)	228

1. 低压合金钢管件 (电弧焊)	228
2. 低压合金钢管件 (氩弧焊)	233
3. 低压合金钢管件 (氩电联焊)	237
六、低压加热外套碳钢管件 (两半) (电弧焊) (编码: 030604006)	241
七、低压加热外套不锈钢管件 (两半) (电弧焊) (编码: 030604007)	244
八、低压铝管件 (氩弧焊) (编码: 030604008)	246
九、低压铝板卷管件 (氩弧焊) (编码: 030604009)	249
十、低压铜管件 (编码: 030604010)	252
1. 低压铜管件 (氧乙炔焊)	252
2. 低压铜板卷管件 (氧乙炔焊)	254
十一、低压塑料管件 (编码: 030604011)	255
1. 低压塑料管件 (热风焊)	255
2. 低压塑料管件 (承插粘接)	257
十二、低压玻璃钢管件 (编码: 030604012)	259
1. 低压玻璃钢管件 (胶泥)	259
2. 低压玻璃管件 (法兰连接)	260
十三、低压承插铸铁管件 (编码: 030604013)	261
1. 低压承插铸铁管件 (石棉水泥接口)	261
2. 低压承插铸铁管件 (青铅接口)	264
3. 低压承插铸铁管件 (膨胀水泥接口)	267
十四、低压法兰铸铁管件 (法兰连接) (编码: 030604014)	270
十五、低压承插式预应力混凝土转换件 (石棉水泥接口) (编码: 030604015)	272

C.6.5 中压管件 (编码: 030605)	
说明	277
一、中压碳钢管件 (编码: 030605001)	279
1. 中压碳钢管件 (电弧焊)	279
2. 中压碳钢管件 (氩电联焊)	282
二、中压螺旋卷管件 (电弧焊) (编码: 030605002)	288
三、中压不锈钢管件 (编码: 030605003)	290
1. 中压不锈钢管件 (电弧焊)	290
2. 中压不锈钢管件 (氩电联焊)	293
3. 中压不锈钢管件 (氩弧焊)	297
四、中压合金钢管件 (编码: 030605004)	300
1. 中压合金钢管件 (电弧焊)	300
2. 中压合金钢管件 (氩电联焊)	306
3. 中压合金钢管件 (氩弧焊)	310
五、中压铜管件 (氧乙炔焊) (编码: 030605005)	314
C.6.6 高压管件 (编码: 030606)	
说明	319
一、高压碳钢管件 (编码: 030606001)	321
1. 高压碳钢管件 (电弧焊)	321
2. 高压碳钢管件 (氩电联焊)	325
二、高压不锈钢管件 (编码: 030606002)	331
1. 高压不锈钢管件 (电弧焊)	331

2. 高压不锈钢管件 (氩电联焊)	335
三、高压合金钢管件 (编码: 030606003)	341
1. 高压合金钢管件 (电弧焊)	341
2. 高压合金钢管件 (氩电联焊)	346
C. 6. 7 低压阀门 (编码: 030607)	
说明	353
一、低压螺纹阀门 (编码: 030607001)	355
二、低压焊接阀门 (编码: 030607002)	357
三、低压法兰阀门 (编码: 030607003)	358
四、低压齿轮、液压传动、电动阀门 (编码: 030607004)	362
五、低压塑料阀门 (编码: 030607005)	365
六、低压玻璃阀门 (编码: 030607006)	367
七、低压安全阀门 (编码: 030607007)	368
八、低压调节阀门 (编码: 030607008)	370
C. 6. 8 中压阀门 (编码: 030608)	
说明	375
一、中压螺纹阀门 (编码: 030608001)	377
二、中压法兰阀门 (编码: 030608002)	378
三、中压齿轮、液压传动、电动阀门 (编码: 030608003)	381
四、中压安全阀门 (编码: 030608004)	384
五、中压焊接阀门 (编码: 030608005)	386
六、中压调节阀门 (编码: 030608006)	387