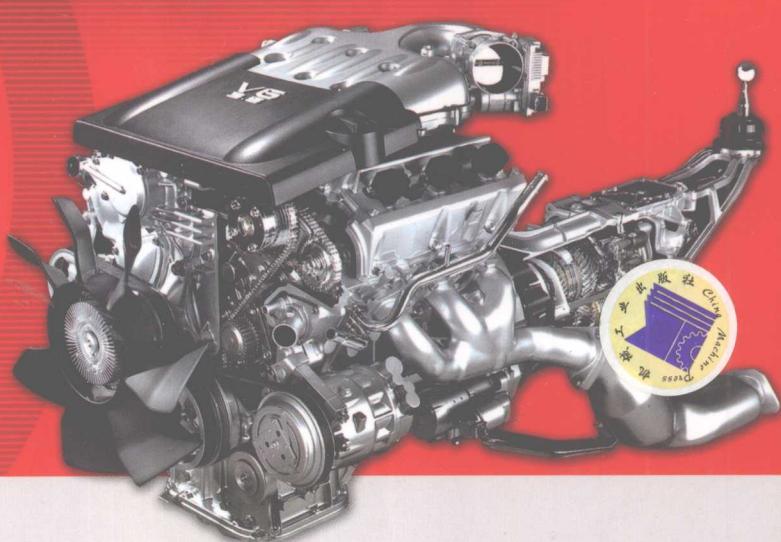




普通高等教育“十一五”国家级规划教材

# 发动机原理

林学东 编著



机械工业出版社  
CHINA MACHINE PRESS

普通高等教育“十一五”国家级规划教材

# 发动机原理

林学东 编著

于秀敏 袁兆成 主审

2005 年 6 月第 1 版

2005 年 6 月第 1 次印刷

责任编辑

（国）新登字 00000000 号 出版地：北京 印刷地：北京

开本：787×1092mm<sup>2</sup> 1/16 印张：12.5 插页：1 字数：350千字

印数：1—30000 定价：35.00 元



机械工业出版社

本书为普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

本书主要以车用电控发动机为主，在四冲程循环理论的基础上，着重讲述发动机热功转换的基本原理、特点、性能分析方法，以及提高发动机性能、改善其排放特性的技术措施和整车性能的匹配与评价方法。全书分8章，内容包括内燃机的发展、内燃机循环及性能评价指标、发动机的换气过程、内燃机的燃料与燃烧、汽油机混合气的形成和燃烧、柴油机混合气的形成和燃烧、发动机的特性、发动机与整车性能匹配。本书的特色在于以数字化控制式发动机控制策略为主，强调发动机工作过程的控制方法，取消了传统机械式发动机上的一些化油器、调速器等的内容。

本书可作为热能与动力机械工程专业和与汽车相关专业本科生、研究生的教材，也可作为从事汽车发动机方面研究开发的工程技术人员的参考书。

#### 图书在版编目(CIP)数据

发动机原理/林学东编著. —北京：机械工业出版社，2008.5

普通高等教育“十一五”国家级规划教材

ISBN 978-7-111-23893-5

I. 发… II. 林… III. 发动机 - 高等学校 - 教材 IV. TK05

中国版本图书馆CIP数据核字(2008)第049449号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

责任编辑：蔡开颖 责任校对：陈延翔

封面设计：王伟光 责任印制：杨 曦

北京机工印刷厂印刷(兴文装订厂装订)

2008年6月第1版第1次印刷

184mm×260mm·15.25印张·373千字

标准书号：ISBN 978-7-111-23893-5

定价：28.00元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换

销售服务热线电话：(010) 68326294

购书热线电话：(010) 88379639 88379641 88379643

编辑热线电话：(010) 88379713

封面无防伪标均为盗版



**林学东** 吉林大学汽车工程学院内燃机工程系副主任、教授、博士生导师。1982年毕业于原吉林工业大学内燃机专业，并留校任教，先后获得动力机械及工程专业硕士学位和博士学位。主讲发动机原理、热能与动力机械基础、发动机电控技术、内燃机振动与噪声、汽车工程概论等多门课程。长期从事内燃机工程过程优化及排放控制技术方面的研究，参加完成多项国家攻关项目，近年来发表学术论文30余篇，出版专（译）著4部，参编1部教材。

# 《发动机原理》信息反馈表

尊敬的老师：

您好！感谢您多年来对机械工业出版社的支持和厚爱！为了进一步提高我社教材的出版质量，更好地为我国高等教育发展服务，欢迎您对我社的教材多提宝贵意见和建议。如果您在教学中选用了本书，欢迎您对本书提出修改建议和意见。

## 一、基本信息

姓名：\_\_\_\_\_ 性别：\_\_\_\_\_ 职称：\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_ 地址：\_\_\_\_\_

任教课程：\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_—\_\_\_\_\_ (H) \_\_\_\_\_ (O)

电子邮件：\_\_\_\_\_ 手机：\_\_\_\_\_

## 二、您对本书的意见和建议

(欢迎您指出本书的疏误之处)

## 三、您对我们的其他意见和建议

请与我们联系：

100037 北京百万庄大街 22 号 · 机械工业出版社 · 高等教育分社 蔡编辑 收

Tel: 010—8837 9713 (O), 6899 7455 (Fax)

E-mail: cky@mail.machineinfo.gov.cn

# 前　　言

随着电子技术和控制技术的发展，以及社会环境要求的不断提高，车用发动机在结构上得到不断完善。特别是进入21世纪以来，针对日趋严格的汽车排放法规和节能要求，车用发动机的控制技术有了很大的变化，使得传统的机械式动力装置，已变成成为机电一体化的产品，发动机的理论也得到进一步的发展。

本书作者自1982年大学毕业留校以后一直在吉林大学（原吉林工业大学）内燃机工程系从事汽车发动机方面的教学与科研工作。结合近年来我国汽车工业快速发展的形势，为尽快正确掌握和理解现代汽车发动机的新技术，根据自己的教学经验和在国内外科研工作的体会，而编著了此书，期望为高等院校热能与动力机械工程（内燃机）专业，以及汽车相关专业的本科生或研究生提供一本适合于现代汽车发动机技术水平的发动机原理课程的教材。本书为普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

本书注重汽车发动机技术的发展历史和内燃机中能量转换的基本理论，从发动机性能控制策略角度出发，基于电控化发动机的新技术，着重介绍车用发动机工作过程的特点和控制措施以及性能分析方法。全书共8章，第一章，内燃机的发展；第二章，内燃机循环及性能评价指标；第三章，发动机的换气过程；第四章，内燃机的燃料与燃烧；第五章，汽油机混合气的形成和燃烧；第六章，柴油机混合气的形成和燃烧；第七章，发动机的特性；第八章，发动机与整车性能匹配。

本书第四章的编写得到了吉林大学内燃机工程系郭英男教授的大力支持和帮助，在此特别表示感谢。同时，衷心感谢吉林大学汽车工程学院副院长于秀敏教授和吉林大学内燃机工程系袁兆成教授对本书进行了认真细致的通篇审阅，并提出了宝贵的意见。本书在修改、图片整理和校对过程中得到了长春工业大学王霆副教授和吉林大学动力机械及工程专业博士生田维的大力支持和帮助，在此深表谢意。

本书可作为高等院校热能与动力机械工程专业和与汽车类相关专业的本科生和硕士生的教材，也可作为从事汽车领域研究工作的科技人员的参考书。

由于本书内容涉及面广，加之编者水平有限和时间仓促，书中错误和疏漏之处在所难免，欢迎广大读者批评指正。E-mail：xdlin@jlu.edu.cn。

作者

于长春

# 目 录

前言	点	93
<b>第一章 绪论</b>	汽油机燃烧过程	98
第一节 内燃机的发展	汽油机燃料喷射量的控制	109
第二节 内燃机在汽车上的应用	汽油机燃烧组织方式及燃烧室	124
	汽油机的有害排放物及其控制	134
<b>第二章 内燃机循环及性能评价指标</b>	<b>第六章 柴油机混合气的形成和燃</b>	
第一节 概述	烧	144
第二节 内燃机的理论循环	柴油机热功转换的特点	144
第三节 内燃机实际循环及其评价指标	柴油机的燃烧过程	145
第四节 内燃机有效性能指标	燃油喷射和雾化	155
第五节 机械损失	混合气的形成与燃烧室	171
第六节 热平衡	燃烧过程的影响因素	178
	柴油机的排放控制技术	185
<b>第三章 发动机的换气过程</b>	<b>第七章 发动机的特性</b>	194
第一节 四冲程发动机换气过程	概述	194
第二节 充气效率及影响因素	发动机的负荷特性	202
第三节 提高充气效率的措施	发动机的速度特性	205
第四节 增压技术	发动机的万有特性	211
第五节 废气再循环 (EGR) 系统	<b>第八章 发动机与整车性能匹配</b>	215
<b>第四章 内燃机的燃料与燃烧</b>	汽车动力传动装置及主要参数的确定	215
第一节 内燃机燃料及其提炼	汽车行驶的基本原理及特性	222
第二节 传统燃料的现状及使用特性	发动机与传动装置性能匹配	225
第三节 燃烧热化学	整车性能的改进途径	231
第四节 燃烧的基本知识	<b>参考文献</b>	235
<b>第五章 汽油机混合气的形成和燃烧</b>		
第一节 汽油机混合气形成及热功转换特		

# 第一章 绪论

20世纪的最伟大发明之一是汽车，而汽车的概念及其发展文明可以说是从蒸汽革命开始的。作为汽车心脏的发动机，从蒸汽机开始其发展历程也遵从“适者生存”的法则，在如何小型化、轻量化、高功率、高效率化的要求下，从蒸汽汽车发展到内燃汽车，推动了汽车技术的发展。随着社会的发展，在进一步提高热效率，改善动力性和经济性，降低有害排放物，以满足社会不断严格的要求中，内燃机得到不断的完善，已发展成集现代技术于一体的高科技机电一体化的现代化动力机械装置，同时，也使内燃机的理论得到了进一步深入的发展。

任何一项科学技术的发展都有其发展背景和历程。汽车技术也同样，能源利用及其动力机械的发明与发展，有力地促进了汽车技术的发展，而汽车工业的发展又与人类社会文明与科学技术的发展历史紧密相关。科学技术的发展不仅为推动人类社会的文明发挥了重要的作用，而且成为把汽车融入于社会的重要手段。为了更好地理解现代内燃机的特点及其技术的发展背景，重温其发展历史，具有重要的意义。

## 第一节 内燃机的发展

### 一、内燃机概念的形成

早在1673年，荷兰物理学家赫更斯在凡尔赛宫用水过程中，在如何通过机械力来代替笨重的体力劳动的实际问题中，创造性地构想出“内燃机草图”，首次提出了内燃机的概念。凡尔赛宫是1667~1688年由路易十四开始建设，到路易十五完成的。王宫包括宫殿、花园与放射形大道三部分，宫殿南北纵长425m。宫前大花园面积 $6.7\text{ km}^2$ ，纵轴长3km。从大殿前到正门开凿一条长1.61km的运河，以便款待来自各国的贵客，边饮开胃酒，边谈论国事。而当时庭院里的树木浇灌用水、喷水池的喷水以及运河之水等，所有用水都是从塞纳河提水获取的。当时赫更斯负责凡尔赛宫庭院管理。为了解决凡尔赛宫一天 $3000\text{ m}^3$ 的用水要求，赫更斯费尽心血想设计出能替代繁重人力劳动的一种“动力机械”，并于1673年终于构想出第一幅内燃机草图。自该草图问世后，经过12年到1685年，设计制造出14台直径为12m的水车来完成凡尔赛宫的用水任务。这一发明，其实也离不开当时16世纪末和17世纪初所进行的三大实验，即英国包尔塔的蒸汽压力实验，托里拆利（流体力学奠基人）和巴斯噶的大气压力实验以及那末格里凯的真空作用实验。这三大实验使人们开始认识到蒸汽、大气和真空的相互作用。而这些重大实验成果为早期蒸气动力技术的产生奠定了牢固的实验科学基础。

### 二、从内燃机草图到蒸汽机

从赫更斯内燃机草图的构想到蒸汽机的发明经历了三次技术革新。第一次技术革新是法国著名物理学家、工程师巴本（Denis Papin, 1647—1712），最先应用了蒸气动力技术。当

时他与赫更斯同住在一个城市——巴黎，在医学院读书期间，对赫更斯的构想很感兴趣并进行了深入的研究。从1674年开始，他致力于蒸汽泵的实验设计，试图从火药发动机改进设计成蒸汽机。他从欧洲当时炼铁厂广泛使用的活塞式风箱中受到启发，认为有可能把风箱变为汽缸，而把风箱中的活塞变为汽缸中的活塞。同时制作模型进行实验研究，即先向汽缸底部注入少量的水，再把汽缸放到火上加热。实验观察结果表明，当汽缸内的水沸腾后，蒸汽推动活塞慢慢上升；然后当把火从汽缸下抽掉，将汽缸内的蒸汽慢慢冷凝时，由于蒸汽的冷凝，汽缸内产生真空，在大气压力的推动之下，活塞又慢慢下降。通过这一项实验，巴本总结出两个重要结论：

- 1) 利用蒸汽压力、大气压力、真空的相互作用，完全可以推动汽缸内的活塞及其活塞杆作往复直线运动。
- 2) 这种运动所产生的机械动力可以带动其他机械运动。由此发明了带有活塞的蒸汽泵。之后，考虑到蒸汽压力大可能会造成汽缸爆炸，所以于1680年发明了安全阀。这样，第一台可以把热能转变为机械能的实验型蒸汽泵，于1680年在英国试验成功。

第二次技术革新是继巴本之后，由英国机械工程师赛维利（T. Savery, 1650—1715）在近代蒸汽动力技术的发展中所作出的重要贡献。赛维利的设计原理源于包尔塔的蒸汽压力原理，其蒸汽泵主要由汽缸与锅炉组成。赛维利的汽缸与巴本的汽缸不同，汽缸未采用活塞，只是在其中接有吸水管、排水管和进气管。当蒸汽从锅炉经过汽管进入汽缸后被冷却，所造成的真空就把矿井中的水经吸水管吸出来，此时再将蒸汽注入汽缸，这部分进入汽缸的蒸汽所产生的压力就把水从排水管排出去。后来，赛维利研究了巴本的蒸汽泵，在他的蒸汽泵中也采用了安全阀。1695年，赛维利制造出了几台这样的蒸汽泵。

第三次技术革新是托马斯·纽可门（Thomas Newcomen）的蒸汽机。他对赛维利所设计的蒸汽泵进行了研究，并认为赛维利蒸汽泵有两大缺点：第一个缺点是热效率太低，对此纽可门在设计上作了重要革新，即他不让冷却水直接进入汽缸，而是把冷却水通过一个细小的水龙头向汽缸内进行喷溅。第二个缺点是赛维利蒸汽泵基本上只是一种水泵，而不是动力机械。针对这一缺点，他在赛维利蒸汽泵的基础上引入巴本的活塞装置，这样在蒸汽压力、大气压力和真空度的相互作用下，活塞可作往复式机械运动。而这种机械运动一旦传递出去蒸汽泵也就变成蒸汽机了。

由于进行了上述三次研究和革新，一台近代蒸汽机的完整蓝图基本上设计出来了。1712年纽可门蒸汽机问世。

从巴本的蒸汽泵到纽可门蒸汽机的早期蒸汽动力技术的发展，已向人类社会预告即将兴起的第一次工业革命的信息——蒸汽时代的即将到来。而纽可门蒸汽机的诞生，使英国的煤矿工业从地下水的困惑中解脱出来，产量迅速增加，迎来了英国的（工业）产业革命，有力地推动了当时英国的经济发展。

### 三、蒸汽革命——蒸汽汽车时代

蒸汽机的问世，激发了许多科学家的创造性的思维。当时伦敦格拉斯哥大学的鲁滨逊教授，就提出把当时四轮马车改成蒸汽汽车的设想。并委托当时负责修理格拉斯哥大学实验教学仪器的技师瓦特给他做蒸汽机模型用来作试验，但结果未能成功。于是，鲁滨逊教授没有将试验研究继续进行下去。但这件事引起了受到当时英国工业革命影响的瓦特对蒸汽机的浓厚兴趣。1764年瓦特受命负责格拉斯哥大学教学用纽可门蒸汽机的修理工作。在修理过程

中通过故障分析，瓦特发现纽可门蒸汽机存在的两大缺点，即燃料消耗量大，效率低，同时它只能作往返直线运动。因此，除了用于矿井抽水之外，纽可门蒸汽机就没有其他用途了。而它浪费的蒸汽可达八成以上。为了解决这一问题，瓦特首次提出了采用分离冷凝器的设计。他认为，既然蒸汽具有弹性，那么只要把汽缸和另一个容器相连接，让蒸汽接入其中，就不需一再冷却汽缸，而浪费许多热量了。根据这一设想，瓦特设计了一个与汽缸分离的冷凝器，并在汽缸外面加绝热套，使汽缸保持高温工作状态。同时，在冷凝器与汽缸之间用一个调节阀相连接，使二者既能连通又能分开。这样，既能把做功后的蒸汽引入汽缸外的冷凝器，又能使汽缸内产生真空，避免了汽缸在一冷一热过程中的热量损失。在 1766~1769 年期间，瓦特受到化工技师罗巴克在经费上的赞助，制造出第一台蒸汽机样机。同年，瓦特因发明冷凝器而获得他在革新纽可门蒸汽机过程中的第一项专利。

带有冷凝器的蒸汽机虽然试制成功，但与纽可门蒸汽机相比，除了热效率有显著提高外，瓦特的这种蒸汽机还是无法作为真正的动力机械。当时瓦特参加了著名的科学社团“圆月学社”，该学社会员大多都是本地的一些科学家、工程师、学者以及科学爱好者。在圆月学社里与化学家普列斯特列等的交往，使瓦特对当时人们所关注的气体化学与热化学有了更多的了解，扩大了知识面。更重要的是，圆月学社的活动使瓦特进一步增长了科学见识，活跃了科学思想。自 1769 年试制出带有分离冷凝器的蒸汽机后，热效率低已不是主要问题了，而是活塞只能作往返直线运动才是它的致命缺陷。1781 年，瓦特在参加圆月学社活动过程中，受到天王星及由此引出的行星绕日圆周运动，以及钟表中齿轮的圆周运动的启发，设想如果把活塞往复直线运动改变成旋转运动的话，就可以把动力传递给任何工作机械。于是，同年就研制出一套被称为“太阳和行星”的齿轮联动装置，由此成功地把活塞的直线运动转变成齿轮的旋转运动。为了使轮轴圆周运动更加均匀，瓦特在轮轴上安装了一个大飞轮。

对传统机构的这一重大革新，使瓦特蒸汽机才真正成为动力机械。1781 年底，瓦特以发明齿轮式机械联动装置获得了第二项专利。

在蒸汽机上加行星齿轮联动装置和飞轮以后，完成了将活塞的往复直线运动转变为轴的旋转运动过程，但消耗不少能量，蒸汽机效率不高，输出动力不大。为了进一步提高蒸汽机的效率，瓦特在发明了齿轮联动装置后，对汽缸本身进行了研究。经研究他发现，虽然把纽可门蒸汽机的内部冷凝变成了外部冷凝，使蒸汽机的热效率有了显著的提高，但在蒸汽机中蒸汽推动活塞的冲程与纽可门蒸汽机相同。蒸汽只是作单项运动，即从一端进入、另一端排出。瓦特设想，如果蒸汽能够从两端同时进入和排出的话，蒸汽既能推动活塞向上运动又能推动活塞向下运动。这样效率可提高一倍。根据这一设想，瓦特于 1782 年试制出一种带有双向进排气装置的新汽缸，即把原来的单项汽缸装置改装成双向汽缸，并首次把引入汽缸的蒸汽由低压变为高压，由此瓦特获得了第三项专利。这是瓦特在改进纽可门蒸汽机过程中的第三次技术飞跃。通过这三次技术革新，纽可门蒸汽机完全演变成瓦特蒸汽机。

1784 年，瓦特以带有飞轮、齿轮联动装置和双向进排气装置的高压蒸汽机的综合装置取得了他在革新纽可门蒸汽机过程中的第四项专利。1788 年，瓦特发明了离心调速器和节气阀；1790 年，又发明了汽缸示功器，至此瓦特完成了他发明蒸汽机的全部过程。

在前人科学研究成果的基础上，瓦特在蒸汽机上的这些重大的技术改进，使得蒸汽机作为动力机械，在工厂和交通运输等方面得到了广泛应用。由此蒸汽动力的巨大潜力被逐渐发

掘出来。

#### 四、四冲程理论与内燃机的发明

瓦特蒸汽机虽然提高了当时的劳动生产率，促进了手工业向大工业的迅速过渡，直接推动了18世纪伟大的工业革命。但仍然存在着体积庞大、效率低等问题。要克服蒸汽机的这一致命的缺点，必须解决锅炉与汽缸分离的问题。因此，如何将锅炉与汽缸合二为一成为当时研究的热点。许多科学家在这方面作了不懈的探索。如利用燃烧烟气冷却后产生的真空来抽水；利用火药在汽缸内爆炸所产生的压力来驱动活塞；用氢气和空气的混合燃料燃烧时所产生的压力来推动活塞等。1794年英国罗伯特·斯特林（Robert Streen）率先进行了通过燃料的燃烧获得动力的研究。之后，1799年法国的列奔（Lebon）、1820年英国的W. 谢希尔（W. Cecil）等人也进行了这一方面的研究，直到1823年左右才制造出实用性发动机。但当时的发动机是通过燃烧所产生的高温气体进行冷却而产生的低压来获得动力的。直接利用燃烧压力来获得动力的发动机是由英国的W. L. 莱特（Wright）最早开始研究。此时的发动机与现在的内燃机在结构上已经很相近了。到1838年英国的纬利·恩巴纳特（William Barnett）提出了在点火之前压缩混合气有利于提高效率的观点，由此发明了压缩式发动机。同时，研究了用火焰点燃的点火装置。1842年美国的A. 杰克（Drake）、1855年英国的A. W. 牛顿（Newton）制造出热管点火式发动机。到此时为止，发动机仍然处于试验研究阶段。虽然在研究工作上得到很大的成功，但还没有达到实用化的水平。到了1860年法国的雷诺（Le-noir）首先发明了将煤气和空气吸人气缸后进行混合，并在气缸内燃烧的无压缩过程的实用性煤气机。这种煤气机有气缸、活塞、连杆、飞轮等，是内燃机的初级产品。当时由于压缩比为零（无压缩过程），所以热效率很低，只达到4.5%。但当时在英国和法国很盛行。此时，社会上开始承认早在1838年纬利·恩巴纳特提出的如果在点火之前压缩混合气则有利于提高热效率的观点，并且，1861年在法国的密理恩（Million）、德国的高斯达夫·斯库密德等发表论文强调压缩过程的效果。1862年法国的彼奥德罗萨斯（M. Alph. Beau deRochas）立志要“站在瓦特的肩膀上”，彻底改正蒸汽机的缺点。当时所制作的内燃机的效率还不如蒸汽机，德罗萨斯对其原因进行了深入的研究与分析，并找到了问题的症结，即这种无压缩内燃机在设计方案上存在着根本性的缺陷，就是缺少提高效率的有效途径。德罗萨斯开始构想提高内燃机热效率的方案。经研究分析他认为，高效率的内燃机，必须具备两个必要条件：第一，点火前要高压；第二，燃料必须迅速膨胀，达到最大膨胀比。如何满足这两个条件，德罗萨斯提出了提高内燃机热效率的具体设想，把活塞的运动分成4个冲程：活塞下移，进燃气；活塞上移，压缩燃气，形成高压；点火使气体迅速燃烧膨胀，推动活塞下移做功；活塞上移，排出废气，即由进气、压缩、膨胀做功、排气等4个冲程构成一个工作循环的理论。而这一理论成为现在四冲程内燃机的最基本的理论。当时引入压缩冲程是一个很大的创举，为内燃机以后的发展奠定了坚实的理论基础。德罗萨斯仿佛看到了通向“瓦特肩膀”的阶梯，离“瓦特的肩膀”只有一步之遥了。但令人惋惜的是，德罗萨斯只是一个理论家，没有实际制作，最终未能迈出最关键的一步！

而当时德国商人奥托从蒸汽机的广泛应用中，看到了内燃机的发展前途，从而一直关注内燃机的研制情况。他没有学过机械知识，边学边干。他从工厂烟囱冒出的烟没有和空气混合，一直向天空排出的现象受到启发，想如果把烟换成混合气，在烟囱出口处（混合气浓区）点火，那么燃烧会逐渐传播到稀薄区，能提高燃烧效率。他为了在发动机气缸里实现

烟囱冒烟现象，就用透明的气缸和手动活塞以及侧置式进排气管制作试验模型，并把香烟的烟从进气阀放入气缸，反复观察，终于研究出空气与煤气的添加方法。奥托受到雷诺煤气机的启发，认为如果用液体燃料的话，其用途将大大地提高，为此设计了汽化器。后来他在报纸上看到德罗萨斯提出的内燃机四冲程理论报道后，使他看到了内燃机的希望。奥托对德罗萨斯的设计方案，反复研读，深刻领会其设计思想。他认定“这是一个天才的设想”，于是，他全心投入内燃机的研制工作中。1862年2月，奥托制造出一台四冲程样机。但在实用化过程中遇到了点火装置方面的困难，就把它搁置一旁。但是他又发明了“常压引擎”，一种新的二冲程煤气发动机，并于1863年获得专利权。为了使自己的内燃机走向市场，奥托与他人合作，建立“奥托公司”。在1867年的巴黎世界博览会上，压缩式内燃机获得了金奖。从此销路畅通，公司利润暴长。1872年他们聘请才华非凡、管理经验丰富的工程师戈特利叶博·戴姆勒帮助生产发动机。1876年，根据德罗萨斯提出的四冲程理论创建由4个冲程构成一个工作循环的奥托循环，首次实现了四冲程发动机，并成立了德国气体发动机制造公司。当时，最初发动机的压缩比为2.5左右，热效率仅为10%~12%。同年，奥托又改进点火系统，5月研制出第一台四冲程内燃机，翌年获得专利权。这种煤气内燃机基本上克服了蒸汽机的缺点。它“出于蒸汽机而胜于蒸汽机”。奥托终于跨出德罗萨斯无法跨出的最后一步。此后，英国科学家对奥托的四冲程内燃机进行了改进，即在一台内燃机上多加一个气缸，构成多（双）缸机，从而使发动机输出的转矩更均匀。

### 五、内燃机汽车的问世

虽然奥托发明了奥托循环，实现了四冲程理论，在内燃机发展史上作出了重要贡献，为内燃汽车的发展奠定了坚实的基础。但作为商人，他在成功之后未能把成果进一步推向汽车领域，以取得更辉煌的成就。

而曾在奥托气体发动机制造公司担任技术工作，为奥托内燃机研制作出重要贡献的德国人戴姆勒（G. Daimler），认为奥托内燃机虽然重而体积大、转速又低，但只要稍加改进就可以安装在汽车上。但是奥托却目光短浅，不同意改进，只热衷于蒸汽机的生产。为此，戴姆勒与奥托产生了严重的意见分歧，于是戴姆勒于1881年与同公司就职的梅巴赫一起辞掉奥托公司的一切职务，办起了当时第一家汽车工厂，专门研究一种轻便又快速的内燃机。当时实现内燃机的最关键的问题就是如何在气缸内形成可燃混合气，并使之燃烧实现热功转换。为此，他们在继承和总结雷诺等人的研究成果的基础上，根据当时已使用的雾化器的原理，于1883年发明了化油器，并研制出世界上第一台轻便又快速的内燃机——汽油机。在该发动机上采用了热管式点火方法，并于1885年将此发动机安装在两轮车上，同年试制三轮车。在此之前发动机最高转速只有每分钟200转的水平，而戴姆勒制造的发动机一下子把转速提高到每分钟1000转的高速。1886年戴姆勒将1.1马力（1马力=735.499W）的发动机安装在四轮车上。到1887年汽油机已作为车用和船用发动机而开始使用。

与此同时，另一位德国人卡尔·奔驰（K. Benz），也热衷于制造一种无轨道的、不需马拉的车。几经屡遭失败的艰辛的研究工作，他终于在1879年试验成功一台二冲程发动机。1885年他利用电池和线圈发明了电点火方法，并将此方法应用于二冲程汽油机上，制造出具有实用性的三轮汽车，并成立第一家奔驰汽车公司开始生产汽车。到1900年为止，奔驰汽车制造公司成为世界最大的汽车制造厂。但1900年以后，由于戴姆勒汽车的成功，奔驰汽车公司的经济利益直接受到影响。

在第一次世界大战中德国战败，给德国经济带来了沉重的打击。戴姆勒汽车公司也陷入了经营上的困境，于是，于1926年与奔驰汽车公司合并，成为现在的戴姆勒-奔驰汽车公司。

根据以上的分析，我们可以总结出，汽油机的发明过程是在将四冲程机构从蒸汽机（外燃机）移植到内燃机的工程实践中发明的，因此汽油机开发初期首要的问题就是如何在气缸内快速地形成混合气和点火的问题，而不是热效率。所以作为替代蒸汽的燃料，要求蒸发雾化性要好，而汽油燃料刚好满足这一要求。这就决定了汽油机的混合气形成和燃烧模式，以及这种燃烧方式固有的排放特性。所以，初期的汽油机热效率也只是当时比较成熟的蒸汽机的水平。但是作为内燃机，汽油机体积小、转速高、移动性好，而且与当时的其他车型相比较其续驶里程长是其最大的特点，所以广泛在汽车上得到应用，随着消声器的发明与应用、汽油机技术的不断完善，改变了汽车的面貌。

作为内燃机另一个典型的代表——柴油机的发明过程却与汽油机不同。柴油机是由德国工程师鲁道夫·狄塞尔（Rudolf Diesel），针对当时发动机热效率低、着火困难等问题，从热力学角度进行全面分析，并从根本上提高循环热效率力图实现卡诺循环的梦想中发明的。早在1878年狄塞尔在慕尼黑工业学校念书时，其恩师林德教授在一次热力学讲义中解说卡诺循环时讲到：蒸汽机仅仅是将从燃料中获得热量的6%~10%转化为有效功，如果以气体燃料能实现等温燃烧过程的话，则有可能将所供给的全部热能转变为机械功。这一名言给鲁道夫·狄塞尔留下了很深刻的印象，他在课堂笔记上写道“去研究从实用角度能否具体实现等温过程？”从此就把实现卡诺循环作为自己人生的目标。当时改善蒸汽机热效率的主要途径就是通过过热蒸汽。大学毕业后作冷冻机技术员的狄塞尔对氨蒸气比较熟悉。所以，他着眼于利用正常运转条件下凝点远比水蒸气高，而且对气缸冷却作用不敏感的过热氨蒸气代替水蒸气，并在巴黎的林德制冰会社建立实验室，专门进行有关氨过热蒸气和氨溶液的基础研究，并设计研制配备进排气装置的小型氨气发动机。通过研究确认为了合理利用过热蒸气所具有的热量必须具备高压，而在高压下过热蒸气几乎成为气态。在这种研究过程中逐渐产生了一种新的思想，即将氨气替换成高温高压的空气，在其中逐渐导入已微粒化的燃料，使之燃烧加热空气，并使之尽可能膨胀做功。狄塞尔为实现这一想法进行了无数次的试验研究，从蒸汽机的过热蒸汽状态到独特的燃烧过程，他从热力学角度细致全面地进行了理论分析和验证，并把所研究结果写成《合理的热力发动机理论和构造》一书公开发表，并于1893年获得了关于内燃机工作方式及其实现的第一个专利。

在这里值得提出的是，从理论到现实发动机的开发研究过程中，狄塞尔通过实际发动机中存在的机械损失，认识到卡诺循环的热效率仅仅是理论上的，它只取决于温度，而对实际发动机而言并非最高温度而是最高压力起决定性作用。因此，在实践中为了获取更高的升功率和机械效率，他勇于放弃自己在理论研究过程中所提出的等温过程，同时于1895年获得了关于“具有在压力变化过程中可变燃料导入时期的内燃机”的有关柴油机发明过程中的第二个专利。其基本思想是：

- 1) 通过发动机气缸内活塞的机械压缩将纯空气压缩加热至远超过燃料的自燃点。
- 2) 将微粒化的燃料导入到缸内高温高压的空气中燃烧，由此推动活塞做功。
- 3) 对非安全气体燃料，从向压缩空气供给燃料开始，燃料受高温高压空气的加热在气缸内逐渐汽化。

由此，狄塞尔创造性地创立了压缩自燃发动机的工作模式。其本质就是燃料自行着火，

高压缩压力的目的就是把在上止点喷射的燃料自行燃烧，压缩程度成为自行着火的必要条件。而该专利的特点正在于利用这样的循环方式求得最高热效率的工作过程。

从 1893 年到 1897 年，狄塞尔通过多次的样机试制、失败、再改进，并通过试验验证的过程，终于在 1897 年研制成功具有实用价值的柴油机，当时指示热效率就达到 38.6%。1898 年在慕尼黑展览会上，狄塞尔研制的柴油机引起了汽车制造商们的浓厚兴趣。

柴油机以使用廉价的低级燃料获得高热效率的特点，而广泛应用于四冲程和二冲程发动机上。后经改进其热效率高达 46%，成为热效率最高的热力发动机。但是柴油机作为汽车的动力源而应用于汽车上，是从其发明开始将近 40 年以后的 1936 年，由戴姆勒-奔驰汽车公司首先认可，并安装在梅赛德斯-奔驰牌 260D 型轿车上，成为第一台柴油汽车。

汽油机和柴油机的发明，以及其体积小、质量轻、效率高以及续驶里程远的特点，确定了其作为车用发动机的牢固地位，同时有力地推动了汽车事业的迅速发展。1908 年美国的汽车大王亨利·福特（Henry. Ford）推出了世界著名的 T 型福特汽车，揭开了汽车量产的序幕，使汽车走向大众化的道路。由此世界经济结构和社会结构也发生了巨大的变化，推动了人类社会及文明以空前的速度向前发展到至今。

## 第二节 内燃机在汽车上的应用

早在 1769 年法国人琼诺（N. J. Cugnot）就利用当时生产的蒸汽机制作了世界最初的蒸汽机三轮汽车，该车全长 7.23m，车速仅为 3.5km/h。当时黑烟和噪声等公害严重到何等程度不言而喻，连车速慢到成为“行驶公害”的程度。但是“无马的汽车”的概念却由此而形成。之后采用高压蒸汽等技术措施改善了蒸汽机的效率，使蒸汽机的体积尽可能紧凑化。但是由于笨重的蒸汽汽车对道路的破坏，以及煤的消耗量的增加等原因，并未得到当时社会的认可。

1875 年法国人雷恩·谢鲁玻尔发明了炽热曲管式锅炉，由此大大减小了锅炉的尺寸，同时消除了锅炉爆炸的危险。他的这一发明不仅使蒸汽汽车得到根本上的改善，而且也改善了原蒸汽汽车起动困难的问题，并于 1902 年创造了世界最快的以蒸汽机为动力的赛车。由此，蒸汽机作为汽车的第一代原动机而得到广泛应用。从 19 世纪末到 20 世纪初，蒸汽汽车达到了鼎盛时期。之后逐渐被新兴的原动机——内燃机所替代。直到 1927 年才彻底停止了蒸汽汽车的生产。

### 一、汽车的基本结构

内燃机作为汽车的动力源正发挥着其最大的潜能。而在汽车的发展史上，直到 1908 年的 T 型福特汽车为止，车体的基本结构依然是“无马的马车”，发动机只不过是替代马的位置牵引汽车而已。内燃机的问世彻底改变了庞大的蒸汽机牵引小车的局面，从笨重而破坏公路，移动迟缓而影响交通的汽车，变成小型轻量而快速灵活的汽车。但是，这种汽车结构的发展，也经历了其外形和底盘的发展过程。早在 1899 年法国的雷诺首先将车身结构改成如同花轿的箱体结构，第一次制造出封闭式车身。之后，随着航空技术的应用，车身采用钢板制作，并且车身结构向重量分布尽可能均匀化的紧凑型发展。随着内燃机的动力性经济性的不断提高，车速也不断升高，因此车身结构伴随流体力学的发展也向流线型发展。

另一方面，美国的古德依尔通过对一种热带植物渗汁的研究发现了橡胶，同时发现橡胶

与硫和氧化铅混合加热即硫化，可以生产出很有实用价值的橡胶产品，并于 1842 年发明了实心轮胎；1845 年汤姆森发明充气式轮胎并进行试验研究，但由于缺乏市场经验而停止生产。1888 年苏格兰人邓禄普首先发明了自行车用充气式轮胎，并获得了自行车和三轮车的新式轮胎专利。1894 年法国的米歇林（Michelin）兄弟俩发明了可拆卸式装有内胎的充气式轮胎，并在巴黎开设自行车轮胎厂，于 1895 年将充气式轮胎用于汽车的车轮上。1923 年又试制成低压轮胎，与高压轮胎相比较，低压轮胎与地接触面积大，弹性又好，有效地减轻冲击振动，同时提高了汽车行驶稳定性。1948 年米歇林橡胶公司发明了子午线轮胎，其特点是减小车轮的滚动阻力，节约燃料，同时耐磨性好，提高了汽车操纵稳定性，乘坐舒适，所以得到广泛应用。可以说由于有了能源动力革命和轮胎的文化，才有现代汽车的文化，人类文明才有了快速的发展。

汽车的动力传动装置，首先是在 T 型福特车上采用的。在该车型上首次采用前进 2 挡加倒挡的脚踏式变速器后，受到当时广大用户的欢迎。由此传动装置作为发动机动力的补充，使汽车驾驶及行驶条件更加安全灵活、丰富多样化。

可以说，直到 20 世纪前期为止是人类发明了汽车的基本结构，而 20 世纪后期直到现在，汽车的发展历史主要是提高性能和与人类社会和环境要求以及多学科技术协调发展的过程。

## 二、三种动力的竞争

自蒸汽机发明直到 1887 年，经 100 多年的发展历史，蒸汽车的技术已成熟，人们已经充分认识到人类社会活动中汽车的重要性。但是，蒸汽机热效率低，体积庞大而重，又冒黑烟等致命弱点很难从根本上得到解决。所以，许多科学家着力研究新型动力装置。从 19 世纪后期到 20 世纪初作为车用动力源有蒸汽发动机、汽油机及电动机三种，而这三种动力汽车当时竞争非常激烈。当然其中蒸汽机首先应用到汽车上，技术比较成熟。

1895 年 6 月在法国举行的著名的巴黎-波尔多-巴黎的第二次汽车拉力赛，不仅使人们认识到机动车的重要意义，同时通过参赛的各种车型如蒸汽车、汽油车、电动车及马车的比较，也开始认识到车身重量越轻，优势越大，而且充气式轮胎也得到了充分的肯定。在这次汽车拉力赛中，也发现了各种车型所存在的问题。当时，对汽车所关心的问题主要并不是能源与排放，而是燃料的能源密度和一定量燃料所能达到的续驶里程。

当时对三种动力车和马车的行驶特性进行对比分析的结果，蒸汽车每行驶 10 mile (1 mile = 1609.344 m) 需加一次水，电动车每行驶 30 mile 充一次电，而汽油车每行驶 150 mile 加一次油。马车既无车速也无续驶里程概念。一般任何一种马车，每天至多只能行走 15~20 mile。由于当时美国城市都比较小，任何一种私人车只要其续驶距离能达到 15 mile 以上就可以接受了。但是出租马车，养马是一件很费劲的事情。

到 19 世纪末西欧一些发达国家早已进入旅游时代，所以动力汽车取代马车已成为必然趋势。蒸汽车所存在的固有问题以及每 10 mile 都要加水等问题，不太适合于旅游业。而电动汽车一次充电续驶距离有限，而且每次充电费用昂贵，所以也满足不了旅游业的要求。1886 年汽油车刚刚发明的初期，在热效率、起动性、排放噪声以及车速等方面与蒸汽车相比并不占优势，反而由于当时无消声器而噪声很大，成为其主要问题。但是在续驶里程方面汽油车具有其他车种无与伦比的绝对优势。后来由马克西姆发明了消声器，1899 年克莱德·科尔曼（Clyde J. Coleman）设计出电动起动装置，并由查尔斯·富兰克林·卡特林于 1912



年使之进一步完善，使得汽油机的优势逐渐明朗化。进入 20 世纪以后石油又被世界公认为机动车辆的主要燃料，由此确立了汽油车的主导地位，使得内燃机得到迅速的发展。

### 三、内燃汽车发展的几个阶段

20 世纪初期汽车结构的基本完成，社会上已普遍形成汽车概念。特别是从第二次世界大战之后汽车工业的复兴到今天，汽车的发展过程经历了提高性能、主动安全、被动安全、环境保护、节能等几个阶段。

二战后人们对汽车的要求越来越高。对汽车性能方面的要求主要体现在车速要快，操作更方便，价格更便宜。高速化的要求主要是针对当时盛行的赛车，而驾驶性和价格的要求是来自汽车的大众化。但是汽车的普及，给社会带来了新的问题，即交通拥挤、交通事故、环境污染以及石油能源紧张等。

随着社会经济的高度发展，汽车工业也得到了迅速发展。伴随汽车保有量的急剧增加，交通事故也大幅度增加，成为社会化的问题。甚至，在国外一些国家称汽车为“行驶的凶器”。为汽车洗清这一绰号的就是安全措施。伴随汽车大众化的发展，各汽车公司开始纷纷开发研究汽车的安全技术。而汽车的安全技术包括主动安全技术和被动安全技术。所谓主动安全措施就是为了预防事故发生而采取的一系列措施。如制动系统的开发与完善，判断行驶路面状态和驾驶员状态的感知、判断支援系统，减轻操作力和疲劳强度，帮助驾驶员控制操作运行的辅助行驶支援系统，考虑人的反应时间等人和汽车的协调技术；而被动安全措施是当事故不可避免地发生时，用来保护乘客和驾驶员的安全技术措施。包括以缓和车辆撞击而吸收能量为目的的车辆结构上的技术措施，保险杠、安全带、气囊等措施直到如今，安全技术措施在主动、被动两方面仍在继续深入地进行研究，且通过采用电子控制技术和自动控制技术使之更加完善。

从法律形式控制汽车排放的起因是 1943 年 9 月在美国洛杉矶发生的光化学烟雾事件开始的。当时，整个洛杉矶市街被一层烟雾遮住，给市民带来催泪、呼吸系统疾病等灾难。美国联邦和加利福尼亚州政府对该烟雾事件进行的调查结果表明，造成这种严重烟雾事件的主要元凶就是汽车尾气排放物中的 HC 和 NO<sub>x</sub>。于是，美国于 1960 年首次制定了防止汽车尾气污染物的法案，并从 1965 年开始实施。所以从 20 世纪 60 年代后半期开始到 70 年代的十几年间，汽车排气净化技术得到迅速的发展。其中典型的技术就是转子发动机和稀薄燃烧技术。转子发动机是 1967 年达到量产化，其特点是燃烧温度低，所以 NO<sub>x</sub> 排放量少。而稀薄燃烧技术是于 1972 年日本本田技研工业首先发明。在稀薄混合气下燃烧时，CO 和 HC 生成量少，又由于空气相对比较多，所以在排气管内也继续氧化。而且由于空气的冷却作用燃烧温度也低，故 NO<sub>x</sub> 的排放量也低。之后出现了废气再循环（EGR）技术、电控汽油喷射技术、三效催化转换装置等。

除了安全和尾气排放污染问题之外，对汽车发展影响比较大的还有石油能源危机。1945 年和 1972 年的两次石油危机使得世界各汽车制造行业，大力开发研制有关节能技术。在整车 上，如美国 GM（通用）汽车公司采用减小外形尺寸来减轻整车质量；福特汽车公司则通过提高铝等轻合金以及塑料等氧化树脂材料的使用率，达到减轻整车质量的目的。在整车布置上，采用发动机前置前轮驱动方式，或发动机后置后轮驱动方式等，通过发动机变速箱直接驱动差速器及半轴，由此提高传动效率，同时减轻传动系统的质量；为了减小发动机室空间，提高发动机单位质量输出的功率（比功率），采用 V 型四缸机、V 型六缸机；奔驰、奥

迪开发的直列五缸机，日本大发开发的直列三缸机等都是针对节能问题而开发的技术措施，由此有效地降低发动机的比质量（单位输出功率的整车质量），改善了整车燃油经济性。同时，对发动机燃烧过程的改善、电控技术的应用、汽车空气阻力特性的改善等方面也进行了深入的研究。这里，在节能和排放控制方面，以及安全等整车性能控制方面，汽车发动机的电子控制技术及其发展起着决定性的作用，电控技术已作为汽车必备的部分，在现代汽车领域占据不可缺少的重要位置。

随着节能与排放法规要求的不断提高，柴油机以其独有的热效率高、油耗低以及耐久性好的特点，不仅广泛应用于货车上，而且在轿车上也逐步得到广泛应用。而柴油机工作粗暴、振动噪声大、起动性差等缺点通过柴油机高压喷射电控技术及其燃烧系统的改进，已得到大幅度的改善。在西欧柴油机在轿车上的应用比较普及。但目前柴油机的微粒排放和 NO<sub>x</sub> 排放仍然是尚未很好解决的问题，为此正广泛深入研究电控高压喷射、EGR 中冷、增压中冷、后处理技术以及 HCCI 燃烧方式等新技术。

随着节能与排放法规要求的不断提高，柴油机以其独有的热效率高、油耗低以及耐久性好的特点，不仅广泛应用于货车上，而且在轿车上也逐步得到广泛应用。而柴油机工作粗暴、振动噪声大、起动性差等缺点通过柴油机高压喷射电控技术及其燃烧系统的改进，已得到大幅度的改善。在西欧柴油机在轿车上的应用比较普及。但目前柴油机的微粒排放和 NO<sub>x</sub> 排放仍然是尚未很好解决的问题，为此正广泛深入研究电控高压喷射、EGR 中冷、增压中冷、后处理技术以及 HCCI 燃烧方式等新技术。

随着节能与排放法规要求的不断提高，柴油机以其独有的热效率高、油耗低以及耐久性好的特点，不仅广泛应用于货车上，而且在轿车上也逐步得到广泛应用。而柴油机工作粗暴、振动噪声大、起动性差等缺点通过柴油机高压喷射电控技术及其燃烧系统的改进，已得到大幅度的改善。在西欧柴油机在轿车上的应用比较普及。但目前柴油机的微粒排放和 NO<sub>x</sub> 排放仍然是尚未很好解决的问题，为此正广泛深入研究电控高压喷射、EGR 中冷、增压中冷、后处理技术以及 HCCI 燃烧方式等新技术。

随着节能与排放法规要求的不断提高，柴油机以其独有的热效率高、油耗低以及耐久性好的特点，不仅广泛应用于货车上，而且在轿车上也逐步得到广泛应用。而柴油机工作粗暴、振动噪声大、起动性差等缺点通过柴油机高压喷射电控技术及其燃烧系统的改进，已得到大幅度的改善。在西欧柴油机在轿车上的应用比较普及。但目前柴油机的微粒排放和 NO<sub>x</sub> 排放仍然是尚未很好解决的问题，为此正广泛深入研究电控高压喷射、EGR 中冷、增压中冷、后处理技术以及 HCCI 燃烧方式等新技术。