

根据国家标准、课程标准编写 中小学信息技术实验教材
中央电化教育馆“十一五”全国教育技术研究专项课题

汉字输入与识字、查字三结合

简明教材

栗兴民 编著

HANZI SHURU YU SHIZI CHAZI SANJIEHE
JIANMING JIAOCAI



化学工业出版社

根据国家标准、课程标准编写 中小学信息技术实验教材

中央电化教育馆“十一五”全国教育技术研究专项课题

汉字输入与识字、查字三结合

简明教材

栗兴民 编著



化学工业出版社

· 北京 ·

本书以中央电化教育馆“十一五”全国教育技术研究专项课题为纲，以识字、查字、汉字输入三结合教学研究为基础，根据输入法与查字法二合一的教学理念，隆重推出了具有规范性、易学性、准确性、统一性的国标栗码输入法。配合中央电化教育馆“十一五”全国教育技术研究专项课题《汉字输入与识字、查字、电脑写作三结合教学及其规范化研究》，由北京市、河北省、山东省、山西省、邯郸市五省市电化教育馆参与，在所属地区中小学优选子课题承担学校进行实验教学。本书不仅可以作为中小学信息技术实验教材，也可以作为各类办公人员学习汉字输入的教材。

图书在版编目(CIP)数据

汉字输入与识字、查字三结合简明教材 / 栗兴民编著.
北京: 化学工业出版社, 2008. 9
ISBN 978-7-122-03655-1

I. 汉… II. 栗… III. 汉字编码-输入-教材 IV. TP391.14

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2008) 第 136085 号

责任编辑: 瞿 微

装帧设计: 韩 飞

出版发行: 化学工业出版社 (北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

印 装: 化学工业出版社印刷厂

787mm×1092mm 1/16 印张 5 1/2 字数 116 千字 2008 年 9 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询: 010-64518888 (传真: 010-64519686) 售后服务: 010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定 价: 20.00 元

版权所有 违者必究

目 录

第一章 中文国码输入系统概论	1
第一节 汉字编码的三种类型	1
第二节 国标栗码的四大特点	2
第三节 系统软件的安装与调用	3
第四节 关于声母和零声母代码的定义和键盘的设置	6
第二章 国标栗码输入法基础知识	8
第一节 汉字部件的拆分原则	8
第二节 汉字部件的命名方法和键位设定	9
第三章 国标栗码编码输入规则	13
第一节 单字编码输入规则	13
第二节 词组编码输入规则	15
第四章 国标栗码简码输入规则	19
第一节 单字简码输入规则	19
第二节 词组简码输入规则	21
第五章 三种辅助编码规则	24
第一节 缩拼编码输入规则	24
第二节 形声栗码编码输入规则	24
第三节 前三末一检录规则	25
第六章 中文数字和阿拉伯数字输入	26
第一节 中文数字输入	26
第二节 阿拉伯数字智能转换大写中文数字	26

第七章 模糊输入.....	27
---------------	----

第八章 系统用户词组管理.....	28
-------------------	----

附录 简码表.....	30
-------------	----

附录 1 国标栗码一级简码字表.....	30
----------------------	----

附录 2 国标栗码二级简码字表.....	31
----------------------	----

附录 3 国标栗码二键简码词表.....	35
----------------------	----

附录 4 国标栗码三键简码词表.....	40
----------------------	----

第一章 中文国码输入系统概论

中文国码输入系统由“国标栗码输入法”和“国标数码输入法”两种输入法构成，分别适用于国际通用字母大键盘和 17 键制数字小键盘。本书所介绍的输入法为“国标栗码输入法”。

国标栗码输入法集“声形”、“形声”、“缩拼”和“前三末一”多种输入模式于一体，拥有自主知识产权、自成体系，简称“栗码”。本输入法依据“一字多码输入法”发明专利(专利号：ZL200510006522.3)，自主开发，实现了无须切换、智能输入、相互反查、兼容互补。其特点是：规范、易学、准确、统一。使用本输入法可改变因长期使用拼音输入法所造成的诸如“提笔忘字”、“倒插笔”、“错别字连篇”、“文理不通”等现象，在利用音形互补巩固识字成果、减少重码、提高汉字输入速度和工作效率方面具有广泛的开发潜力。

第一节 汉字编码的三种类型

汉字编码根据所应用的汉字信息大致分为三种类型，即：音码、形码和音形码。

1. 音码

以汉字语音信息为主的编码称为“音码”。目前比较有影响力的音码输入法有双拼双音、全拼、智能 ABC、微软拼音、搜狗拼音等。音码输入法由于有义务教育普通话教学的基础，基本上不用专门学习就会使用。但是，由于音码输入法的重码较多，一般需要通过“翻页”以从众多的同音字中查找要输入的字和词，因而输入速度慢。一般用户会觉得音码好学，却打不快。或者说，好学了一阵子，繁琐了一辈子。当然，各种拼音输入法的智能化程度越来越高，纠错率大大提高，已经占领了输入法的大部分市场，但是，使用此类输入法的一个弊病就是，长此以往，将会使我们只会读汉字而不会写汉字。

2. 形码

以汉字字形信息为主的编码称为“形码”。有形是汉字的特点之一。形码方案出现较早，有影响力的形码输入法有郑码、五笔字型、表形码等。形码输入法的重码比较少，因而输入速度快。但是，因其字根代码与字根之间没有任何直接的联系，大多需要强制性地通过所谓的“助记词”来帮助记忆。一般用户会觉得形码打得快，不好学。尤其使用户困扰的是，费好大劲学会了，如果连续一两个月不使用，就会忘掉，需要再重新强制性学习。

3. 音形码

采用汉字的语音和字形两种信息进行编码的称为“音形码”。在数以万计的汉字中，有百分之八十五的合体字是采用偏旁取义、正字取音的“形音”造字原则造的，如用“扌”（提手旁）取义，用“巴”取音造出“把”字；用“耒”（耒字旁）取义，用“巴”取音造出“耙”字；用“父”取义，用“巴”取音造出“爸”字；用“女”取义，用“马”取音造出“妈”字等。“假借”和“转注”只是一种使用汉字的方法，没有实际造字功能。可见“形音”是最主要的造字方法。

“音形码”输入法正是利用上述“形音”造字的特点和优势应运而生的。根据汉字既有音，又有形的特点，采用汉字语音和字形两种信息进行编码，利用“音码”和“形码”的优势互补，使得“音相同的，形不相同；形相同的，音不相同”，既易于理解，又有效地减少了重码。通常用户会觉得音形码既好学又打得快。

第二节 国标栗码的四大特点

孔子曰：“三人行，必有我师焉。择其善者而从之，其不善者而改之”。音码、形码和音形码均各有利弊，取其长者学习、利用，发现其缺点，自行改正弥补。

“国标栗码输入法”设计的指导思想是必须符合“规范、易学、准确、统一”四大特点。

1. 规范

关于笔形的分类和键位的设定符合国家标准；所选用的汉字部件符合国家语委发布的《汉字部件规范》；取码规则符合汉字书写顺序。

2. 易学

字根采用“以声代形”的原则，不用死记硬背；编码原理采用“约定俗成”的自然语言描述方式，符合人们的学习习惯和认知规律。

3. 准确

“栗码”属于音形码，编码受音形两种信息的制约，音码相同的形码不尽相同，形码相同的音码不尽相同，音形相互制约，致使重码很少，在现代汉语的 7000 个通用字中，有 6264 个字是唯一的；有 656 组二字简码词和 5784 条三字简码词的编码是唯一的。

4. 统一

“栗码”把“声形栗码”、“形声栗码”统一于一体，实现无须切换即可随意输入。系统实现相互提示，双向反查，兼容统一。

第三节 系统软件的安装与调用

一、系统软件的安装

(1) 将系统光盘放入光盘驱动器中，使用鼠标左键双击“中文国码输入系统安装”文件夹，打开“中文国码输入系统安装”文件夹，如图 1-1 所示。

(2) 双击“instIME.exe”文件，弹出系统安装界面，如图 1-2 所示。

(3) 使用鼠标左键单击“安装”按钮，软件开始安装，安装结束后，弹出“安装提示”对话框，显示安装成功，如图 1-3 所示。

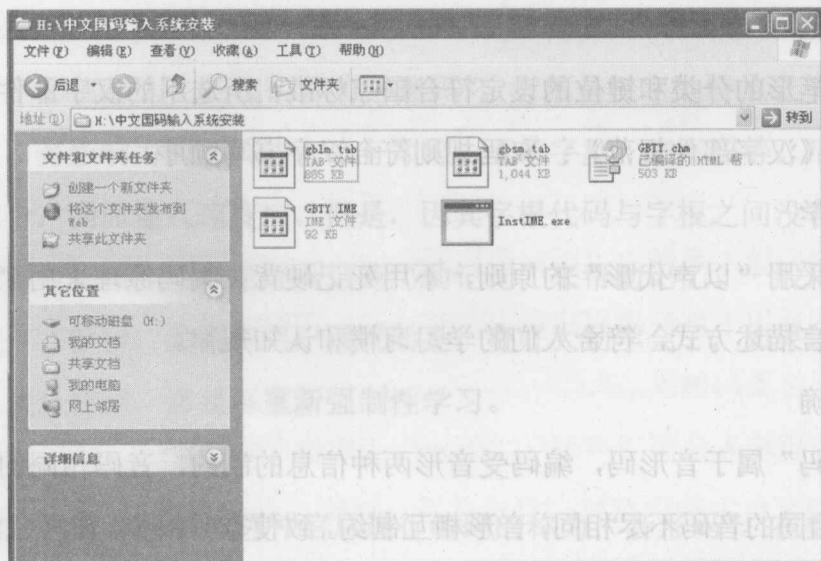


图 1-1 “中文国码输入系统安装”文件夹



图 1-2 系统安装界面

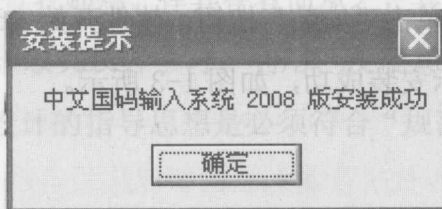


图 1-3 “安装提示”对话框

二、系统的调用

1. 选择“中文国码输入系统 2008 版”输入法

使用鼠标左键点击“任务栏”上的 **En** 图标，打开语言栏显示电脑中已安装的输入法的名称，选择“中文国码输入系统 2008 版”，如图 1-4 所示。

2. 修改输入法功能设置

(1) 使用鼠标左键单击输入法左边的 **T1** 图标，弹出系统功能设置上拉菜单，如图 1-5 所示。

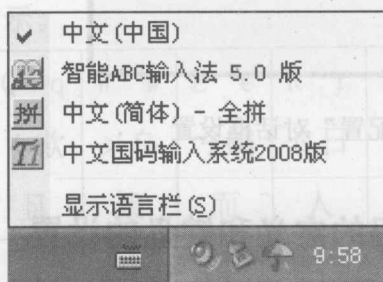


图 1-4 语言栏

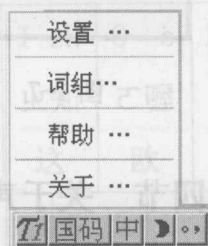


图 1-5 系统功能设置上拉菜单

(2) 在系统功能设置上拉菜单中选择 **设置...** 命令，弹出“中文国码输入系统配置”对话框，如图 1-6 所示。用户可以根据自己的习惯进行设置。

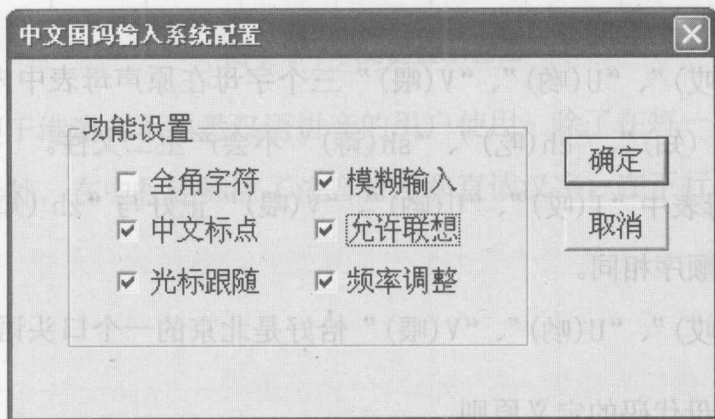


图 1-6 “中文国码输入系统配置”对话框

(3) 由于本系统具有词组输入功能，用不着“联想”，可在“中文国码输入系统配置”对话框中取消对“允许联想”复选框的勾选，如图 1-7 所示。

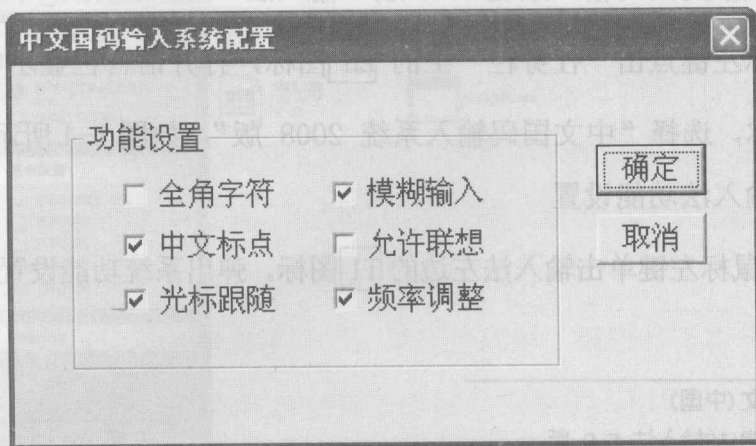


图 1-7 “中文国码输入系统配置”对话框设置

第四节 关于声母和零声母代码的定义和键盘的设置

一、声母代码的定义原则

声母代码的定义原则是：用“I(哎)”、“U(哟)”、“V(喂)”分别取代“zh(知)”、“ch(吃)”、“sh(诗)”三个双字母声母，其他声母代码用字不变。

为什么要用“I(哎)”、“U(哟)”、“V(喂)”取代“zh(知)”、“ch(吃)”、“sh(诗)”呢？原因有以下三点。

(1) “I(哎)”、“U(哟)”、“V(喂)”三个字母在原声母表中未曾使用，用其分别取代“zh(知)”、“ch(吃)”、“sh(诗)”不会产生二义性。

(2) 在字母表中“I(哎)”、“U(哟)”、“V(喂)”正好与“zh(知)”、“ch(吃)”、“sh(诗)”的顺序相同。

(3) “I(哎)”、“U(哟)”、“V(喂)”恰好是北京的一个口头语，便于记忆。

二、零声母代码的定义原则

零声母代码的定义原则是“首当其冲(充)”，即用首字母充当声母使用。凡

是“a”、“o”、“e”打头的音节，就分别用“A”、“O”、“E”作“声母”的代码；凡是以“i”、“u”打头的音节，一律用“Y”作该音节的“声母”代码；凡是“u”打头的音节，一律改用“W”作该音节“声母”的代码。

根据上述两项原则，本系统将 21 个声母代码和 5 个零声母代码设定在标准键盘上。

三、键盘示意图

依据上面讲解的声母和零声母代码定义，中文键盘示意图可以设定为如图 1-8 所示。

Q q	W w	E e	R r	T t	Y y	U ch	I zh	O o	P p
ㄑ 欺	ㄨ 乌	ㄜ 鵠	ㄖ 日	ㄊ 特	ㄩ 衣	ㄟ 吃	ㄓ 知	ㄛ 喔	ㄘ 坡
且	我	而	人	天	有	处	这	欧	凭
A a	S s	D d	F f	G g	H h	J j	K k	L l	
ㄚ 啊	ㄙ 思	ㄉ 得	ㄈ 佛	ㄍ 哥	ㄏ 喝	ㄐ 基	ㄎ 科	ㄌ 勒	
按	所	的	凡	个	和	就	可	了	
	Z z	X x	C c	V sh	B b	N n	M m		
	ㄗ 资	ㄘ 希	ㄘ 雌	ㄩ 诗	ㄅ 玻	ㄋ 讷	ㄇ 摸		
	在	向	从	是	不	年	没		

图 1-8 中文键盘示意图

注：为便于港澳台不熟悉汉语拼音的用户使用，除了在每一键位上行标注声母的大小字母外，在中行还标注了注音符号和直读汉字，在下行标注该键的“一级简码”字。

第二章 国标条码输入法基础知识

第一节 汉字部件的拆分原则

一、相交不拆，单笔优先

独体字按书写笔顺拆为首、次、尾三个单笔或独体字，拆不成字时即可拆成单笔画，相交不拆。例如：

“朱”字可拆成“丿”和“未”，“未”是一相交型独体字，不可再拆。

“毛”字先拆出一“丿”后，所剩下部分没能构成字，则继续拆成“二”和“乚”。

二、尊重书写习惯，符合笔顺规范

书写习惯一般是先上后下(如“卡”、“鼻”、“赢”等字)、先左后右(如“好”、“秋”、“衔”等字)、先外后内(如“国”、“圆”、“区”等字)、先中间后两边(如“小”、“水”、“办”等字)。

三、保持完整，取大优先

在保证尽量完整的前提下，取大优先。例如：

“中”字可拆为“口”加“丨”两个部件，也可拆为“丨”、“冫”、“一”、“丨”四个单笔，根据“取大优先”原则，按前者拆分是正确的。

“电”字可拆为“日”加“乚”两个部件，也可拆为“丨”、“冫”、“一”、“一”、“乚”五个单笔，同理根据“取大优先”原则，按前者拆分是正确的。

“产”字可拆成“立”加“丿”两部件，也可拆成“一”、“ノ”、“厂”三部件，根据“取大优先”原则，按前者拆分是正确的。

“亚”可拆成“一”、“丨”、“丨”、“、”、“丿”、“一”六个单笔画，也可拆成“一”、“业”两个部件，依“取大优先”原则，按后者拆分是正确的。

根据上述拆分原则,把汉字拆分为首、次两部件或首、次、尾三部件,超过三部件者只取首、次、尾三部件。拆不出部件时,可取单笔画。

第二节 汉字部件的命名方法和键位设定

一、单笔部件代码表

本输入法将汉字单笔部件概括 8 种。前 5 种为直笔,直接用其名称的声母作代码;后 3 种为折笔,按行笔方向分别定义代码。单笔部件代码表如表 2-1 所示。

表 2-1 单笔部件代码表

基本笔画	一	丨	丿	丶	㇏	㇇㇏㇏	㇚	㇚
笔画名称	横	竖	撇	点	捺	横折	竖提钩	竖弯钩
代 码	H	I	P	D	N	Z	J	L

二、非成字部件代码表

非成字部件代码表如表 2-2 所示。

表 2-2 非成字部件代码表

部件	名称	声码	部件	名称	声码	部件	名称	声码
㇀	爱字头	A	疒	病字旁	B	冊	冊字底	C
㇁	哀字底	A	宀	宝字头	B	㇂	刀字头	D
㇃	包字头	B	艹	草字头	C	夂	冬字头	D
㇄	倒八字	B	束	刺字旁	C	㇅	登字头	D
髟	鬃字头	B	𠂇	餐字旁	C	扌	段字旁	D
阝	耳字旁	E	廴	建字底	J	牜	牛字旁	N
阝	耳字旁	E	丌	丌字底	J	𠂔	牛字头	N

10

部件	名称	声码	部件	名称	声码	部件	名称	声码
乇	托字旁	T	𠂔	畏字底	W	𦍋	羊字头	Y
𠂔	汤字旁	T	无	无字形	W	𦍋	羊字头	Y
出	出字头	U	戊	戊变形	W	𦍋	养字头	Y
𠂔	春字头	U	𠂔	危字旁	W	衤	衣字旁	Y
亻	双人旁	V	𠂔	西字头	X	𦍋	彝字头	Y
手	手字形	V	𠂔	心字底	X	𦍋	颐字旁	Y
水	水字旁	V	𠂔	小字头	X	ナ	在字旁	Z
𠂔	豕字旁	V	𠂔	学字头	X	𦍋	载字旁	Z
𠂔	朔字旁	V	𠂔	竖心旁	X	币	币字旁	Z
食	食字旁	V	𠂔	寻字头	X	𦍋	足字旁	Z
𠂔	食字旁	V	𠂔	讯字旁	X	𦍋	走之旁	Z

注：1. 本表收录的汉字偏旁，大多是不能单独成字、不易称呼或者称呼很不一致的。能单独成字、易于称呼的，如山、马、日、月、石、鸟、虫等，未收录。

2. 本表所列偏旁部首的名称，主要参考《现代汉语词典》（第5版）所附录的《汉字偏旁名称表》。其中有几个部首的叫法根据字母使用频度有所改动。如“冂”，原称“同字框”，本表称“0形框”；“冂”原称“秃宝盖儿”，本表称“平宝盖儿”；“口”原称“国字框”，本表称“0形框”；“纟”原称“乱绞丝儿”，本表改称为“络绞丝儿”。

3. 有的代码用的不是名称第一字母，而是中心词读音的首字母。如“亻”名称为“立人旁儿”，代码用的是“人”的首字母；“卩”名称为“单耳刀儿”代码用的是“耳”的首字母；“卩”名称为“双耳刀儿”，代码用的是“耳”的首字母；“彡”名称为“披衫旁儿”，代码用的是“披”的首字母；“𠂔”名称为“三拐儿”，代码用的是“拐”的首字母；“忄”名称为“竖心儿”，代码用的是“心”的首字母。

4. 有些不能独立成字的偏旁就用所在字的部位命名，左右结构的称“某字旁”，上下结构在上的称“某字头”，在下部的称“某字底”。如“段”字的左部称为“段字旁”；“殷”字的左部称为“殷字旁”；“𦍋”字的上部件称为“𦍋字头”等。

示框显示如图 8-1 所示。

1. 独体字

本查字法把仅由基本笔画组成的、除本身外没有明显的部首归属的字称为“独体字”，如“上”、“下”、“大”、“小”、“山”、“川”、“石”、“木”、“水”、“土”等字。

2. 合体字

本查字法把由两个以上部件组成的、除本身外具有明显的部首归属的字称为“合体字”，如“让”、“吓”、“奇”、“尘”、“灿”、“训”、“岩”、“柴”、“泵”、“灶”等字。