

時裝設計與美容師必讀

人物速寫法

下川素弘著
王繼陵譯



人物速寫法

譯者：王繼陵 · 特價一〇〇元

出版者：大衆書局
發行者：大衆書局

高雄市五福四路146號
發行人：王 餘 德
印刷者：美光美術印刷廠

臺南市鹽埕7號
本局業經內政部核准登記證字號內版台業1547號

中華民國六十三年五月初版

人物速寫法

時裝設計與美容師必讀

日・下川素弘著

王繼陵譯

目次

序

畫材

4 關於紙張

6 畫具

9 線條的效果

姿勢

10 站姿

11 坐姿

臉部

13 藝術的分析

16 角度的變化

臉部的畫法

18 正面

20 斜面

22 側面

30 各部份的畫法

臉部的藝術變形

32 正面

33 藝術側面的藝術變形

35 藝術向上的藝術變形

37 藝術變形和立體感

頭髮

39 先作構想

41 看照片練習素描

43 頭髮的動向

45 改換畫材練習素描

47 強調重點的畫法

49 背後的姿態

頭髮姿態畫集

63 頭髮姿態畫集A

74 頭髮姿態畫集B

時裝速寫

80 全身分析

83 裸體研究

91 衣服內的肉體

93 裸體的速寫

95 穿衣的人體速寫

103 看照片作畫

110 時裝集

序

服裝畫和一般繪畫不同處，除以欣賞為目的的流行畫之外，繪畫具有一個主張創造方形世界的特色。服裝畫具有商品性質，不能任意改變畫法，比較困難。這對開始學素描的人來說，心裡也許有點不安。筆者的畫室中常有這類心情不安的學生，他們對於學素描沒有一點自信，懷疑自己沒有天份，手指不靈活。我總是告訴他們說：「你們的顧慮和希望成功的心情我都瞭解，各人的感覺也許有所不同，但素質是相同的。」唯一可言的是每畫過一張素描後，一定會提高素質，希望早點有成就的人，應該多畫，而且畫得仔細。有人說繪畫適合於手指不靈活的人來做。學者應先使自己像一張白紙，不染任何污物，不受先入為主的觀念所約束，信賴自己的眼睛，正確的觀察就會畫了。就像名廚需要有普通能嚐試味道的舌頭一樣，只要具有普通人的感覺，而後仔細描畫，再加上不忘却基礎，就有充份學習的資格了。時裝師不但能自己設計，還要把它傳給裁縫師。繪畫素描和優異的感覺是次要問題。

本書解說素描基礎，並進一步研究稍高深一點的知識，希望各位美容師多善加利用。

作者誌

B4型(364mm×257mm)

畫材

關於紙張

畫材中最重要的問題，是如何選擇畫紙。一如建築師選擇土地一樣，由於畫紙的是否適合，和繪畫有密切關係。繪畫成就的高低，畫紙所佔的重要性高於顏料。畫紙由於牌號不同，其名亦各不相同，水彩畫有水彩專用的紙，計有華特曼(Whatman)紙、密賓達西紙，肯特紙中，有亞爾本、義大利製的格拉賓、勃萊坦等。圖畫用紙有：A、M畫學紙，製圖用的有各種肯特紙，鋼筆畫、挿圖用紙有象牙色紙，肯迪(Conte)(蠟筆中的一種)，着色粉筆(Pastel)所用的紙張有密賓達西，木炭畫有各種木炭紙，其他還有製圖、版畫用的臘寫紙，鋼筆畫、版畫用的有亞特波斯特紙、雙面的亞特紙等，由用途不同，紙張的種類很多。關於紙張的紙面和背面問題，有許多人迄今仍無法弄清楚，用手指頭摸，感覺粗而不光滑的為紙面，光滑的一面為背面。粗的紙面便於用橡皮擦，畫成後的效果良好。如上述由於作畫目的不同，可選擇合用的各種紙張，但用紙的規則並非一成不變，有時可以改換方法而獲得意想不到的良好效果。通常所謂畫紙是指像本書所用的紙張，我們稱之為「學畫紙」，尺寸為B4型。下面說明紙張的尺寸和規格，紙張的尺寸普通的有A、B、F三種形態，平時用得最多的為B型，其全張的稱為B1，一半的為B2，再一半為B3，其一半的為B4，B4為全張的八分之一，因此稱八開型為B4，但有時可把全張裁成九張，這種形體的稱為九開型B4，當然比八開型為小。八開型B4的一半為B5型，週刊雜誌所用紙張屬於此型。紙的厚度以g數越多的越厚。其他尚有有色紙，但作畫時不便使用色彩過於強烈的有色紙，儘量用顏料彩色較能提高繪畫效果。

B5型(257mm×182mm)

B6型(182mm×128mm)

B7型(128mm×91mm)

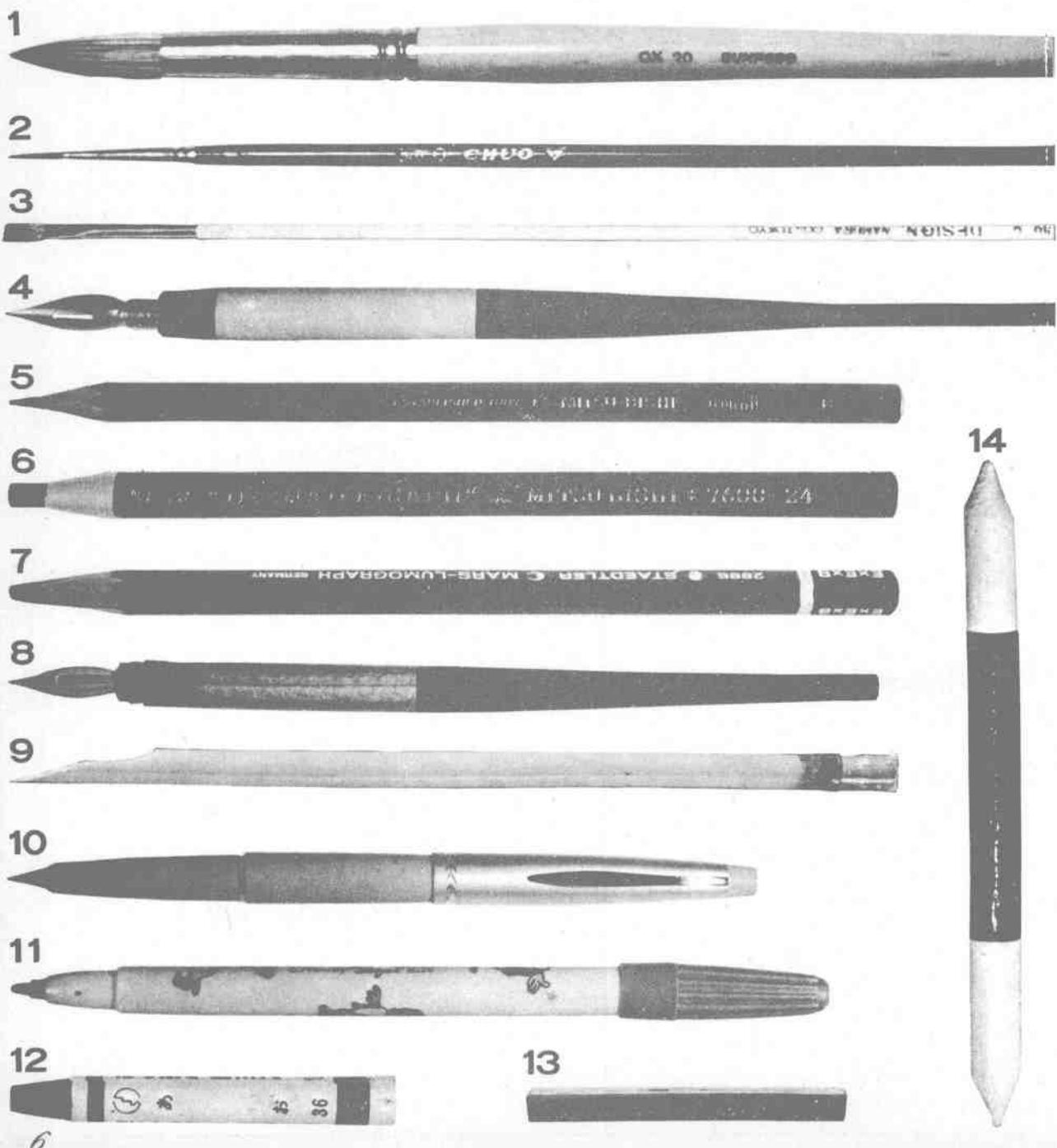
B7型(128mm×91mm)

畫具

有人譏笑別人說：「畫得不好，但用的畫具却是最好的。」這是一種很大錯誤的評語。因為畫術較差的人，更需要良好的畫具，不然會和技術優良者相差更遠，因畫具良好的人，為發揮其畫具的優秀性更會努力不懈，養成自己的畫術。

這是一種真理，因此化錢購備良好畫具是可以鼓勵而不便譏笑的。陳列在下面的畫材，係筆者平時所有的各種畫具，雖不是優等品，但使用起來還都很實用，在文具店再也找不到比這些更理想的畫具了，但為便於作畫，我時常自己下手製造畫具，期能有更好的成就。

1、大筆 畫插圖、圖案時上彩色用。2、小筆 畫線條時用。3、平筆 作修正用。4、沾水筆尖 多用於畫圖案和



插圖用。5、鉛筆 繪畫時用B，寫字時用H。6、捲紙鉛筆 比鉛筆更能繪出圓潤的線條。7、鉛筆 Conte此筆不會污髒手指自由作畫。8、玻璃鋼筆 能畫成完整的線條。9、竹筆 可畫粗大的墨汁線。10、鋼筆 作畫時可用筆尖較粗的。11、水性簽字筆 畫有色的線時使用。12、蠟筆 用蠟筆畫後，上面加水彩時，蠟筆部份仍留着，表現一種有趣效果。13、肯迪(Conte)適合於畫濃和淡的部份。14、

捲紙棒 使用肯迪筆畫的部份淡化。15、有色墨水 係水性，和水彩顏料同樣效果。16、廣告畫顏料 和水彩顏料不同，能畫得均勻沒有濃淡部份，不會陰。白色顏料可做為失敗後修正之用。17、釘書機 預防紙張散失，釘作品之用。18、切斷刀 切紙、臘寫紙、削鉛筆之用。19、鳥毛捲帶 使用橡皮擦後，用手或用嘴吹掉，易弄污畫面，因而改用鳥毛捲帶。20、碟子 調合各種顏料時使用。21、水



19



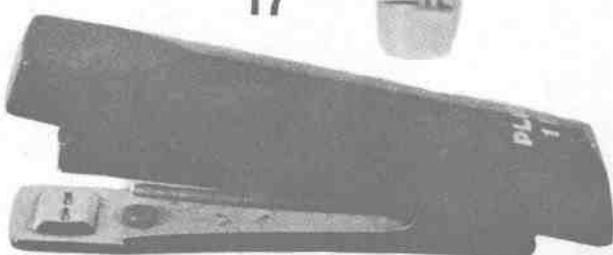
15



16



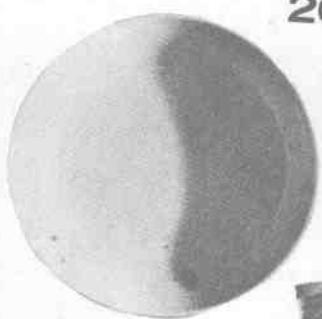
18



17



19



22



21



23



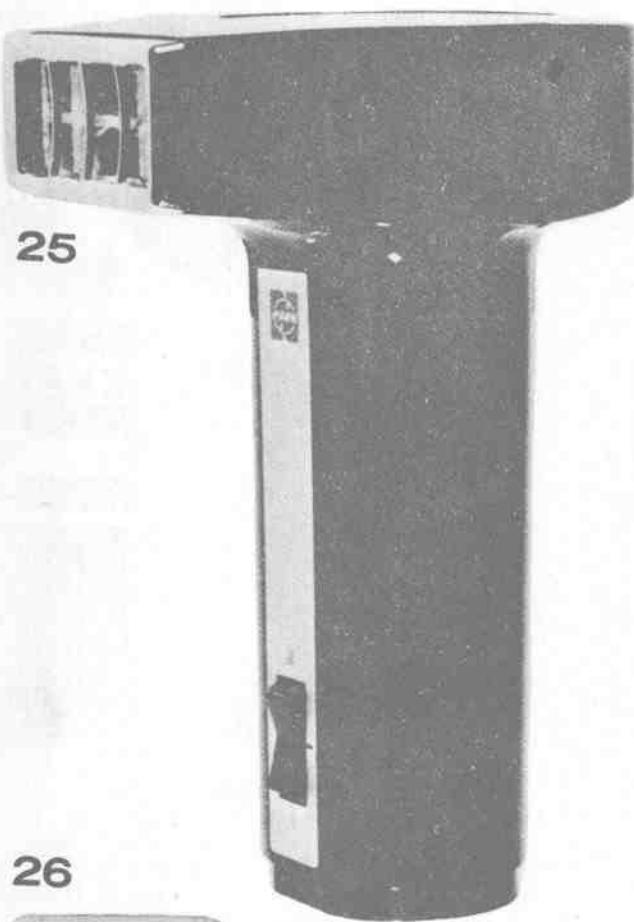
24



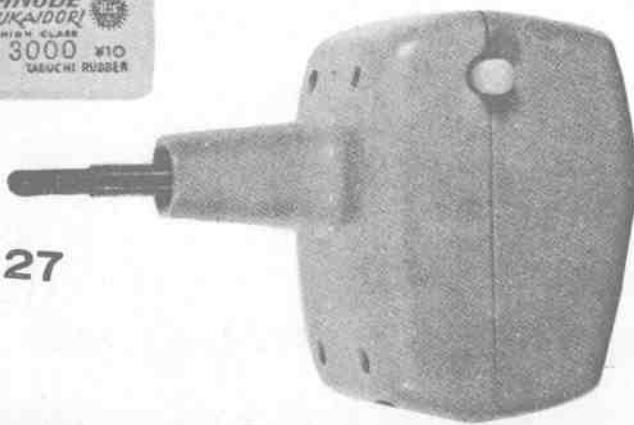
70

7

彩顏料 彩色用。22、廣告圖用的顏料 彩色用（鉛管裝）
23、固型顏料 彩色用。24、墨汁 毛筆用。25
手提乾燥器 乾燥墨汁、顏料用。26、橡皮擦，27、電
氣橡皮擦 修正用。28、膠帶 接紙張、貼紙、臘寫紙之
用。29、噴霧器 使肯迪、木炭粘住於畫紙上的一種噴漆劑



26



27



28



29

捲紙鉛筆

鉛筆肯迪

肯迪

蠟筆

鉛筆

玻璃筆尖

沾水筆尖

竹製筆尖

毛筆

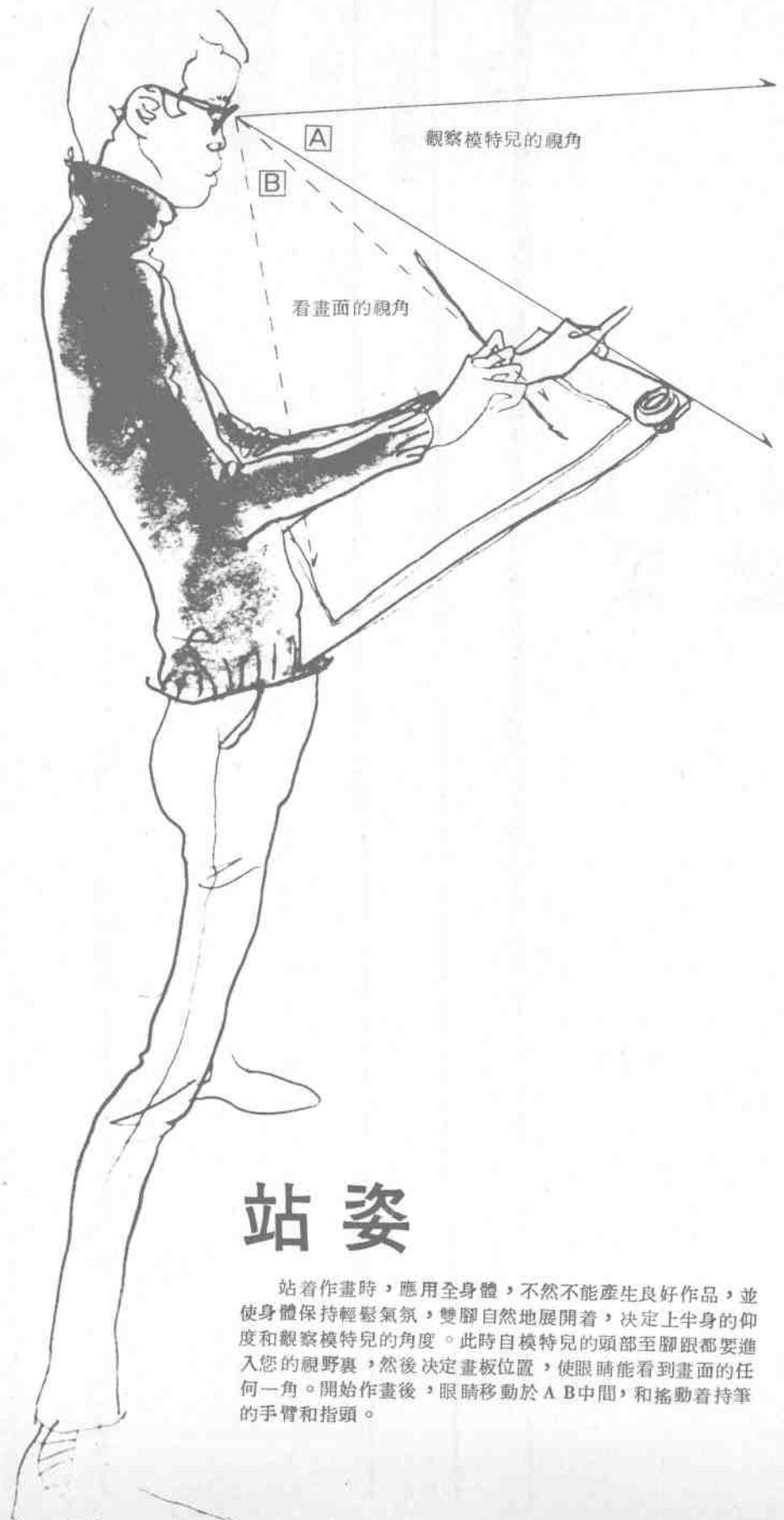
線條的效果

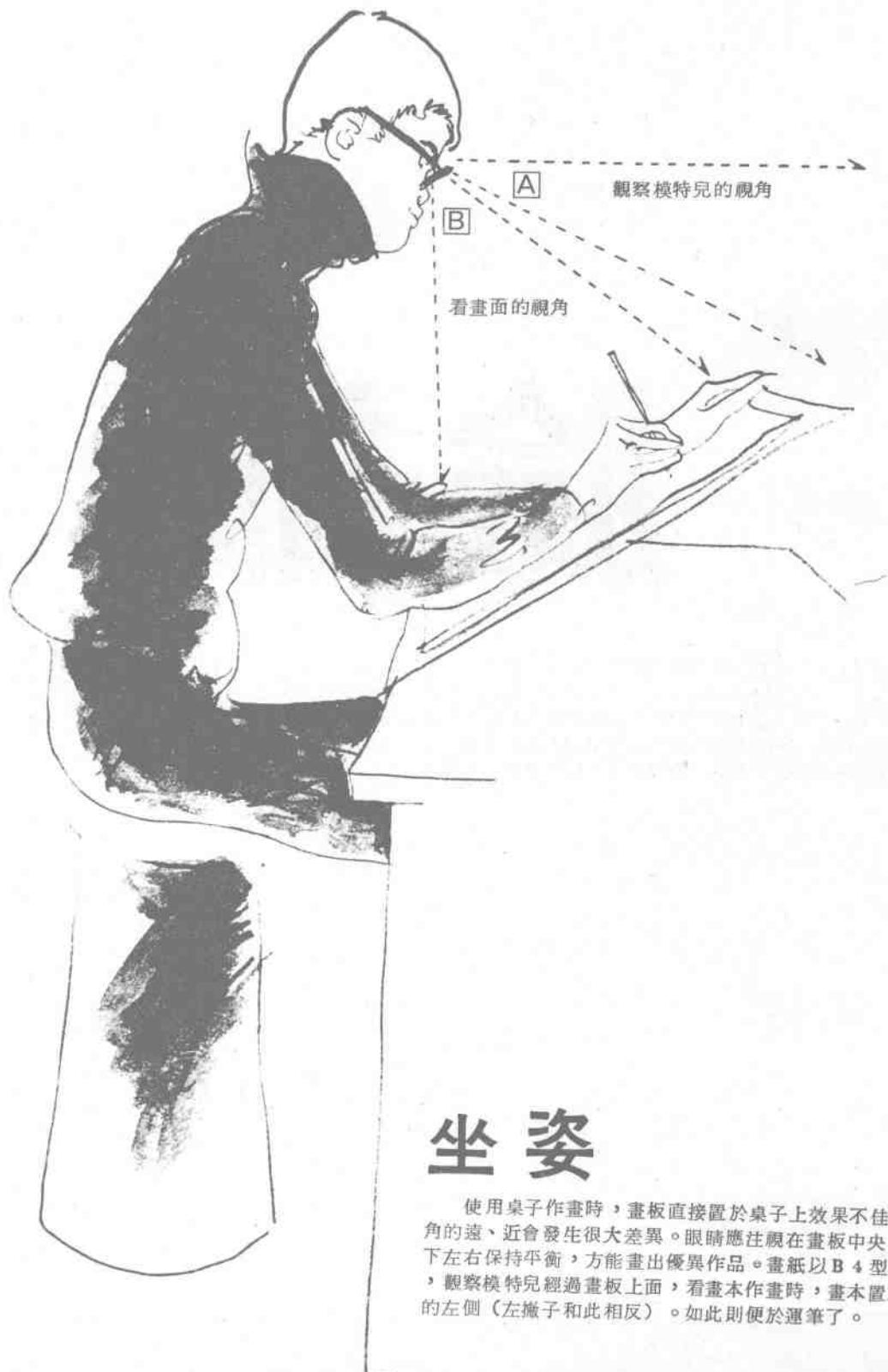
姿勢

10

站姿

站着作畫時，應用全身體，不然不能產生良好作品，並使身體保持輕鬆氣氛，雙腳自然地展開着，決定上半身的仰度和觀察模特兒的角度。此時自模特兒的頭部至腳跟都要進入您的視野裏，然後決定畫板位置，使眼睛能看到畫面的任何一角。開始作畫後，眼睛移動於 A B 中間，和搖動着持筆的手臂和指頭。





坐姿

使用桌子作畫時，畫板直接置於桌子上效果不佳，因視角的遠、近會發生很大差異。眼睛應注視在畫板中央。使上下左右保持平衡，方能畫出優異作品。畫紙以B4型為適宜，觀察模特兒經過畫板上面，看畫本作畫時，畫本置於畫板的左側（左撇子和此相反）。如此則便於運筆了。

臉部

素描是養成眼睛觀察力的最重要的方法，須於平時不斷研究，養成素描能力，此為學畫者的重要工作。學習素描大都畫人的臉部開始，知道臉部狀態，並能畫得正確後，才能進入軀幹的畫法。因為臉部是產生全身氣氛的重要部份。臉部素描影響於頭髮之美很大，研究臉部素描途中，一定會發

現臉部的未曾注意到的部份。至於平時看慣了的臉部，也會發現新的部份，因此，應首先研究臉部比率。

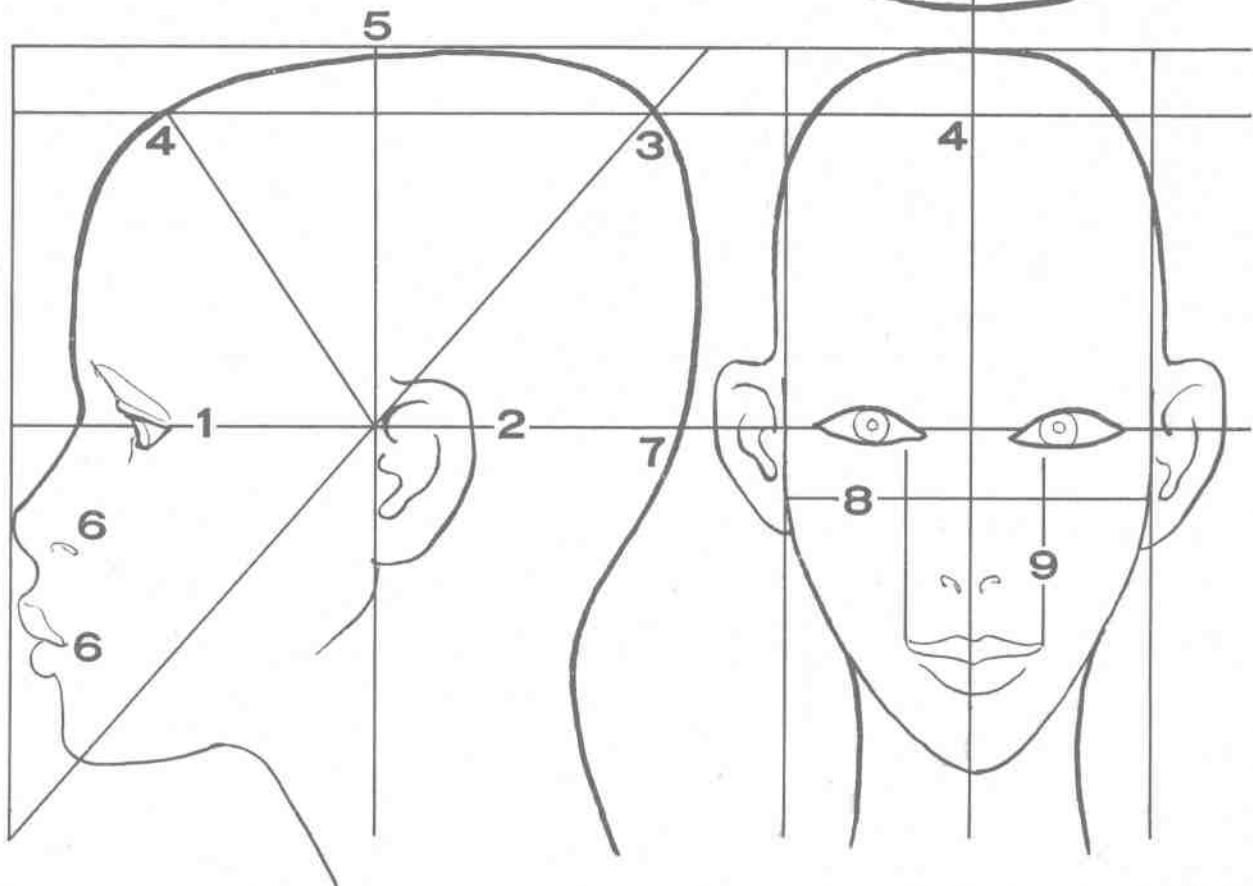
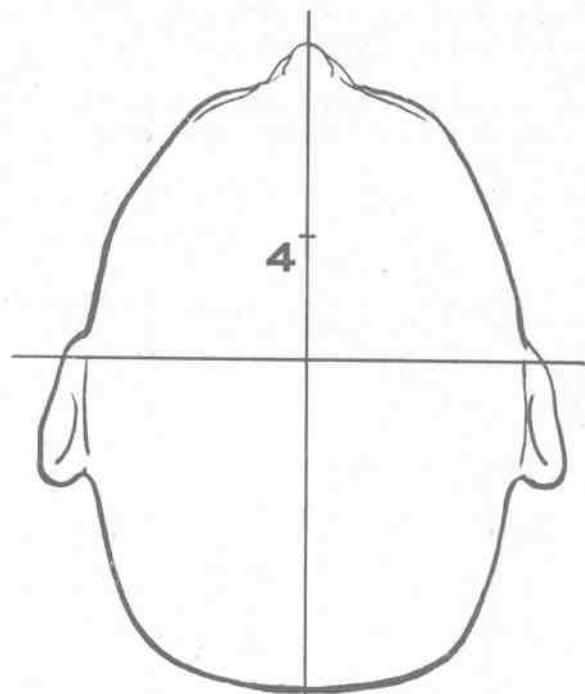
臉部的分析

臉部、頭部各有尺寸規定，由此規定做出頭髮姿態，學素描的人須記住這規定。現在不談專門理論，只提及和頭髮素描有關的臉、頭部各種份位置，只要記住位置即可。並注意由臉方向所發生的變化。

1 眼部在此線上，位於最凹陷部份。2 耳朵位於 5 的垂線旁呈傾斜形。3 由下頸和耳頂連結的延長線和頭部接點位置，古典的希臘形態使用此線。4 此點為髮際。5 眼線和耳根點的接點下一垂線和頭部交接之點，為頭頂部。

6 鼻頭和口唇頂端的高度差不多。7 延長眼線至後部和頭部的交點為後頭部。8 臉部最寬的部份。9 由眼部的三分之一處向下延伸畫出一垂直線，其下端為嘴唇的一端。

這裡所畫的各種線條，使用於美容技術上，可給頭髮美容上參考。



1 此為臉部側面圖，鼻的尺寸不及耳朵之長，頭髮部並沒有想像中那樣圓，而且小鼻和耳朵是水平的，若使其傾斜會失却平衡，眼部位於額頭和鼻樑的中間凹陷處，耳朵位於其後。

2 東方人和西方人的臉部不同處在於*的部份向前面突出，使人有深度的線條或鼻樑較高的錯覺。利用此現象在素描時描寫出來。

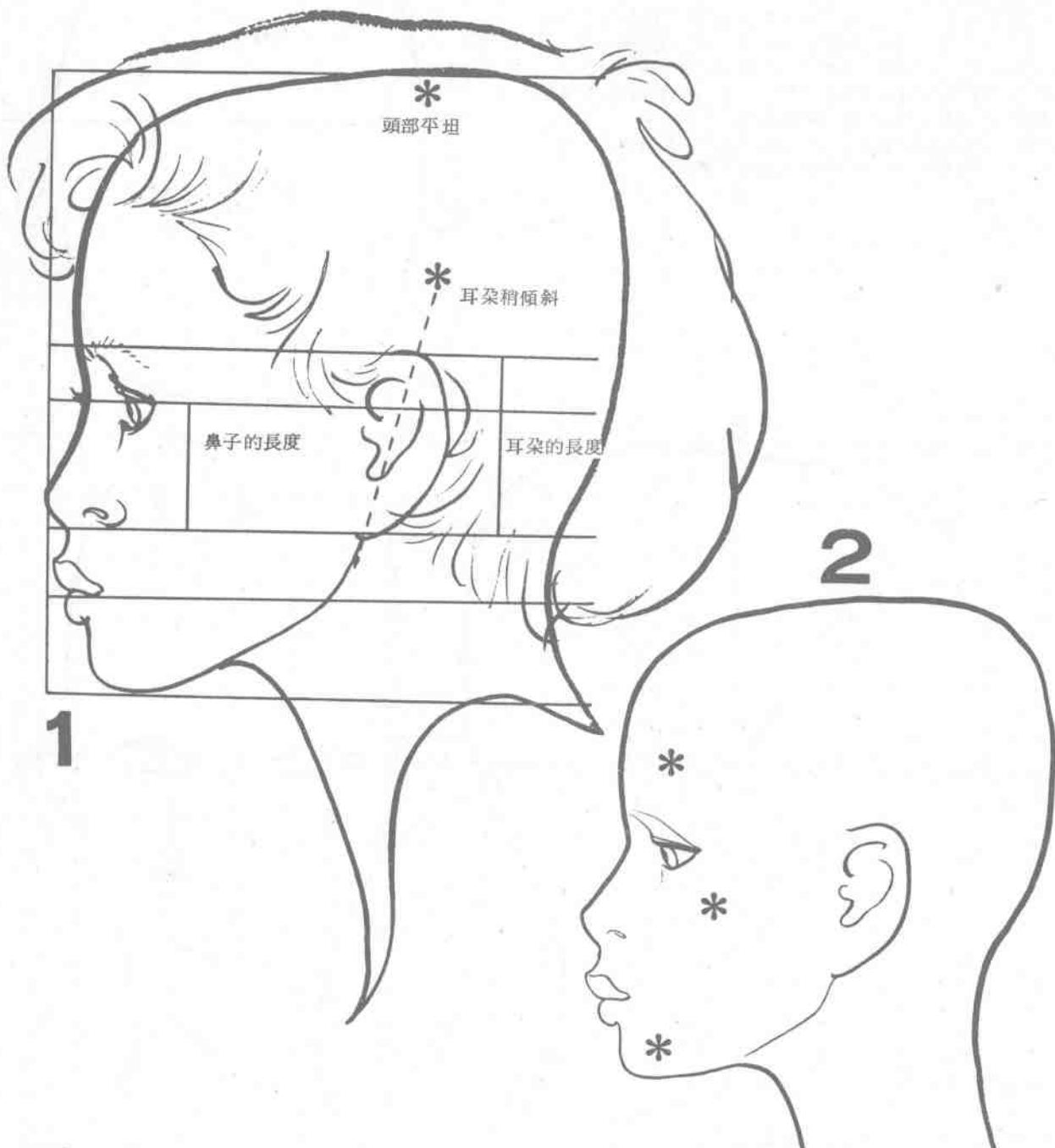
3 臉部的中央線和水平線，成如此點線的形態。

4 正面、向上的臉，如點線所示，臉部越向上，線的彎曲越大。

5 越向上，下頷會平坦了，下頷不能比此更向上去。而且女也有喉核，因此，應稍使其圓潤，不然會失却平衡。

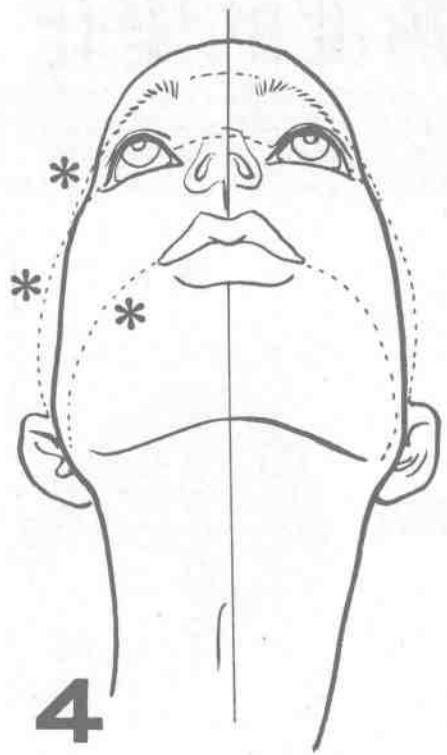
6 倦怠的姿勢易使頸部的肌肉鬆弛。

練習素描時應注意臉部各部份的細微表情。





3



4



5



6