

宁夏回族自治区建设工程造价计价依据

装饰装修工程造价定额

(下)

宁夏回族自治区建设厅 编

宁夏人民出版社

责任编辑：杨旭红 景 岚

封面设计：张具鹏

装饰装修工程计价定额

ZHUANG SHI ZHUANG XIU GONG CHENG JI JIA DING E

ISBN 978-7-227-03995-2



9 787227 039952 >

定价：198.00元（上下册）

图书在版编目(CIP)数据

装饰装修工程计价定额/宁夏回族自治区建设厅编.
银川:宁夏人民出版社,2008.10
ISBN 978-7-227-03995-2

I.装… II.宁… III.建筑装饰—工程装修—工程造价IV.TU723.3

中国版本图书馆CIP数据核字(2008)第163822号

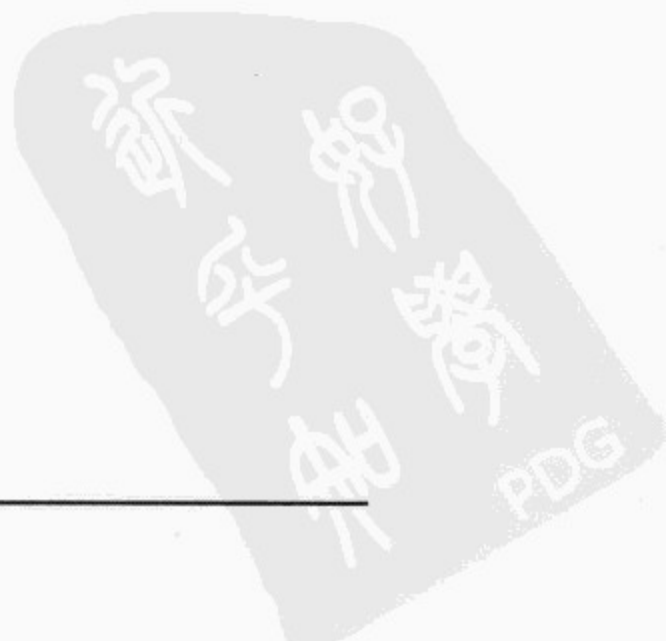
装饰装修工程计价定额(上、下册) 宁夏回族自治区建设厅编

责任编辑 杨旭红 景 岚
封面设计 张俱鹏
责任印制 吴宁虎

宁夏人民出版社 出版发行

出版人 杨宏峰
地 址 银川市北京东路139号出版大厦(750001)
网 址 www.nxcbn.com
电子信箱 nxcbmail@126.com
邮购电话 0951-5044614
经 销 全国新华书店
印刷装订 银川金利丰彩色印刷有限责任公司
开 本 787毫米×1092毫米 1/16
印 张 41.25
字 数 400千
印 数 1000册
版 次 2008年11月第1版
印 次 2008年11月第1次印刷
书 号 ISBN 978-7-227-03995-2/TU·7
定 价 198.00元(上、下册)

版权所有 翻印必究



目 录

B.4 门窗工程

说明	(335)
工程量计算规则	(337)
一、木门(编码:020401)	(338)
1.镶板木门(编码:020401001)	(338)
2.实木装饰门(编码:020401003)	(344)
(1)实木装饰门	(344)
(2)装饰门框、门扇制作安装	(345)
3.胶合板门(编码:020401004)	(347)
二、金属门(编码:020402)	(354)
1.金属平开门(编码:020402001)	(354)
(1)铝合金门制作、安装	(354)
(2)铝合金门成品安装	(355)
2.金属地弹门(编码:020402003)	(356)
(1)铝合金门制作、安装	(356)
(2)铝合金门成品安装	(358)
(3)纱扇制作安装	(359)
3.塑钢门安装(编码:020402005)	(360)
4.防盗门安装(编码:020402006)	(361)
5.钢门窗安装(编码:020402007)	(362)
三、金属卷闸门安装(编码:020403)	(365)
1.金属卷闸门(编码:020403001)	(365)

说 明

一、本定额是按机械和手工操作综合编制的,不论实际采取何种操作方法均按本定额执行。

二、本定额木材木种分类如下:

一类:红松、水桐木、樟子松。

二类:白松(方杉、冷杉)、杉木、杨木、柳木、椴木。

三类:青松、黄花松、秋子木、马尾松、东北榆木、柏木、苦楝木、梓木、黄菠萝、椿木、楠木、柚木、樟木。

四类:栎木(柞木)、檀木、色木、槐木、荔木、麻栗木(麻栎、青刚)、桦木、荷木、水曲柳、华北榆木。

三、本章木材木种均以一、二类木种为准,如采用三、四类木种时,分别乘以下列系数:木门窗制作,按相应项目人工和机械乘以系数 1.3;木门窗安装,按相应项目的人工和机械乘以系数 1.16;其他项目按相应项目人工和机械乘以系数 1.35。

四、定额中木材以自然干燥条件下含水率为准编制,木材干燥损耗及烘干费已计入定额,如与实际施工不同时,不得换算。

五、本定额板、方材规格,分类如下:

项目	按宽厚尺寸比例分类	按板材厚度、方材宽、厚乘积				
		名 称	薄 板	中 板	厚 板	特厚板
板材	宽 \geq 3 \times 厚	厚度(mm)	< 18	19-35	36-65	\geq 66
		名 称	小 方	中 方	大 方	特大方
方材	宽<3 \times 厚	宽 \times 厚(cm)	<54	55-100	101-225	\geq 225

六、定额中所注明的木材断面或厚度均以毛料为准。如设计图注明的断面或厚度为净料时,应增加刨光损耗;板、方材一面刨光增加 3mm,两面刨光增加

5mm,圆木每立方米材积增加 0.05m²。

七、定额中木门窗框、扇断面是按宁夏标准图及国标图集综合计算确定的。凡采用标准图(或定型图)施工的,均不做调整。如遇特殊设计时,应按比例换算。框断面以边框断面为准(框裁口如为钉条者加贴条的断面);扇料以主框断面为准。换算公式为:

$$\frac{\text{设计断面(加刨光损耗)}}{\text{定额(标准图)断面}} \times \text{定额材积}$$

八、定额所附普通木门窗小五金表,仅作备料参考。

九、保温门的填充料与定额不同时,可以换算,其他工料不变。

十、木门窗不论现场或附属加工厂制作,均执行本定额,现场外制作点至安装地点的运输另行计算。

十一、定额中的普通木窗、钢窗、铝合金窗、塑料窗、彩板组角钢窗等适用于平开式,推拉式,中转式,上、中、下悬式。

十二、玻璃厚度、颜色、密封油膏,软填料,如设计与定额不同时可以调整。

十三、钢门、钢材含量与定额不同时,钢材用量可以换算,其他不变。

十四、铝合金门窗制作、安装项目不分现场或施工企业附属加工厂制作,均执行本定额。

十五、铝合金地弹门制作型材(框料)按 101.6mm×44.5mm×1.5mm 方管制定,单扇平开门、双扇平开窗按 38 系列制定,推拉窗按 90 系列(厚 1.5mm)制定。如实际采用的型材断面及厚度与定额取定规格不符者,可按图示尺寸乘以线密度加 6%的施工损耗计算型材重量。

十六、装饰板门扇制作安装按木骨架、基层、饰面板面层分别计算。

十七、成品门窗安装项目中,门窗附件按包含在成品门窗单价内考虑。铝合金门窗制作、安装项目中未含五金配件,五金配件按本章附表选用。

工程量计算规则

一、各类门窗制作、安装工程量均按门窗洞口面积计算。

二、普通窗上部带有半圆窗的工程量应分别按半圆窗和普通窗计算,其分界线以普通窗和半圆窗之间的横框上裁口线为分界线。

三、铝合金门窗、彩板组角门窗、塑钢门窗安装均按洞口面积以平方米计算,纱窗制作安装按扇外围面积计算。

四、卷闸门安装按其安装高度乘以门的实际宽度以平方米计算;安装高度算至滚筒顶点为准;带卷筒罩的按展开面积增加;电动装置安装以套计算,小门安装以个计算,小门面积不扣除。

五、防盗门、防盗窗、不锈钢格栅门按框外围面积以平方米计算。

六、成品防火门以框外围面积计算,防火卷帘门从地(楼)面算至端板顶点乘设计宽度。

七、实木门框制作安装以延长米计算,实木门扇制作安装及装饰门扇制作按扇外围面积计算,装饰门扇及成品门扇安装按扇计算。

八、木门扇皮制隔音面层和装饰板隔音面层,按单面面积计算。

九、不锈钢板包门框、门窗套、花岗岩门套、门窗筒子板按展开面积计算;门窗贴脸、窗帘盒、窗帘轨按延长米计算。

十、门窗扇镀锌铁皮,按门窗洞口面积以平方米计算;门窗框包镀锌铁皮,钉橡皮条、钉毛毡按图示门窗洞口尺寸以延长米计算。

十一、窗台板按实铺面积计算。

十二、电子感应门及转门按定额尺寸以樘计算。

十三、不锈钢电动伸缩门以樘计算。

十四、钢门窗安玻璃,按其洞口面积计算;钢门只有部分安玻璃时,按安玻璃的部分面积计算。

一、木门(编码: 020401)

1. 镶板木门(编码: 020401001)

工作内容:1. 制作安装门框、门扇及亮子, 刷防腐油, 装配亮子玻璃及小五金。
2. 制作安装纱门窗、纱亮子, 钉铁纱。

单位:100m²

项目编码				001	002	003	004
				4-1	4-2	4-3	4-4
项 目				带纱镶板门单扇带亮		带纱镶板门单扇无亮	
				门框	门扇	门框	门扇
基 价 (元)				6242.40	13264.50	6537.29	12912.15
其 中	人 工 费 (元)			829.94	2488.12	906.78	2221.90
	材 料 费 (元)			5325.97	10387.38	5547.93	10301.78
	机 械 费 (元)			86.49	389.00	82.58	388.47
名 称		单 位	单 价	(一) 制 作			
综合工日		工日	34.00	9.73	41.56	9.53	44.67
材 料	一等板方材	m ³	1655.81	2.434	4.778	2.517	4.965
	木材干燥损耗	m ³	1655.81	0.171	0.335	0.176	0.348
	铁钉	kg	4.88	0.97		1.40	
	白乳胶	kg	20.89	0.60	9.35	0.60	9.35
	木楔	m ³	1200.00	0.003	0.016	0.027	0.016
	方垫木	m ³	1200.00	0.001	0.001	0.001	0.001
	清油	kg	11.45	0.63	1.75	0.63	1.75
	油漆溶剂油	kg	1.65	0.36	1.00	0.36	1.00
	木材烘干费	元	1.00	78.15	153.39	80.79	159.39
	机 械	木工圆锯机 Φ500mm	台班	22.48	0.17	0.87	0.21
木工平刨床 500mm		台班	26.69	0.54	2.05	0.56	2.05
木工压刨床 三面400		台班	76.90	0.46	2.05	0.47	2.05
木工打眼机 MK212		台班	11.53	0.60	1.86	0.44	1.82
木工开榫机 160mm		台班	57.80	0.28	1.86	0.20	1.82
木工裁口机 多面400		台班	35.15	0.24	0.80	0.25	0.80

续前

项目编码				001	002	003	004
				4-1	4-2	4-3	4-4
项 目				带纱镶板门单扇带亮		带纱镶板门单扇无亮	
				门框	门扇	门框	门扇
名 称		单位	单 价	(二) 安 装			
综合工日		工日	34.00	14.68	31.62	17.14	20.68
材 料	一等板方材	m ³	1655.81	0.383	—	0.369	—
	铁钉	kg	4.88	10.40	1.36	10.18	1.23
	麻刀石灰浆	m ³	185.35	0.301	—	0.345	—
	防腐油	kg	1.31	30.81	—	33.72	—
	板条1000×30×8	百根	50.00	2.47	—	3.57	—
	玻璃3mm	m ²	13.22	—	14.96	—	—
	油灰	kg	1.11	—	16.79	—	—
	铁纱	m ²	5.48	—	76.14	—	72.26
	五金费	元	1.00	—	890.12	—	705.68
机 械	木工圆锯机 Φ500mm	台班	22.48	0.06	—	0.06	—

工作内容:1.制作安装门框、门扇及亮子,刷防腐油,装配亮子玻璃及小五金。
2.制作安装纱门窗、纱亮子,钉铁纱。

单位:100m²

项目编码				005	006	007	008	
				4-5	4-6	4-7	4-8	
项 目				无纱镶板门单扇带亮		无纱镶板门双扇带亮		
				门框	门扇	门框	门扇	
基 价 (元)				5500.74	8610.03	3753.08	8827.81	
其 中	人 工 费 (元)			821.44	1445.00	587.18	1469.82	
	材 料 费 (元)			4592.81	6917.19	3108.04	7098.19	
	机 械 费 (元)			86.49	247.84	57.86	259.80	
名 称		单 位	单 价	(一) 制 作				
综合工日		工日	34.00	9.48	27.22	6.81	29.52	
材 料	一等板方材		m ³	1655.81	2.037	3.339	1.41	3.426
	木材干燥损耗		m ³	1655.81	0.143	0.234	0.099	0.24
	木材烘干费		元	1.00	65.40	107.19	45.27	109.98
	铁钉		kg	4.88	0.97		0.58	
	白乳胶		kg	20.89	0.60	6.54	0.60	6.54
	木楔		m ³	1200.00	0.003	0.009	0.003	0.009
	方垫木		m ³	1200.00	0.001	0.001	0.001	0.001
	清油		kg	11.45	0.46	1.29	0.46	1.29
	油漆溶剂油		kg	1.65	0.27	0.74	0.27	0.74
机 械	木工圆锯机 Φ500mm		台班	22.48	0.17	0.66	0.10	0.73
	木工平刨床 500mm		台班	26.69	0.54	1.39	0.38	1.43
	木工压刨床 三面400		台班	76.90	0.46	1.39	0.32	1.43
	木工打眼机 MK212		台班	11.53	0.60	1.01	0.36	1.09
	木工开榫机 160mm		台班	57.80	0.28	1.01	0.17	1.09
	木工裁口机 多面400		台班	35.15	0.24	0.54	0.17	0.56

续前

项目编码				005	006	007	008
				4-5	4-6	4-7	4-8
项 目				无纱镶板门单扇带亮		无纱镶板门双扇带亮	
				门框	门扇	门框	门扇
名 称		单位	单 价	(二) 安 装			
综合工日		工日	34.00	14.68	15.28	10.46	13.71
材 料	一等板方材	m ³	1655.81	0.383	—	0.23	—
	铁钉	kg	4.88	10.40	0.06	6.24	0.07
	麻刀石灰浆	m ³	185.35	0.24	—	0.16	—
	防腐油	kg	1.31	28.29	—	17.80	—
	板条1000×30×8	百根	50.00	2.47	—	1.48	—
	玻璃3mm	m ²	13.22	—	14.96	—	17.55
	油灰	kg	1.11	—	16.79	—	19.92
	五金费	元	1.00	—	512.48	—	498.94
	机 械	木工圆锯机 Φ500mm	台班	22.48	0.06	—	0.04

工作内容:1. 制作安装门框、门扇及亮子, 刷防腐油, 装配亮子玻璃及小五金。
2. 制作安装纱门窗、纱亮子, 钉铁纱。

单位:100m²

项目编码				009	010	011	012
				4-9	4-10	4-11	4-12
项 目				无纱镶板门单扇无亮		无纱镶板门双扇无亮	
				门框	门扇	门框	门扇
基 价 (元)				5755.50	8860.18	3423.29	7071.81
其 中	人 工 费 (元)			898.28	1414.40	561.68	1496.68
	材 料 费 (元)			4774.64	7179.34	2818.86	5305.40
	机 械 费 (元)			82.58	266.44	42.75	269.73
名 称		单 位	单 价	(一) 制 作			
综合工日		工日	34.00	9.28	31.95	5.94	33.73
材 料	一等板方材	m ³	1655.81	2.114	3.643	1.269	2.585
	木材干燥损耗	m ³	1655.81	0.148	0.255	0.089	0.181
	木材烘干费	元	1.00	67.86	116.94	40.74	82.98
	铁钉	kg	4.88	1.40	—	0.74	—
	白乳胶	kg	20.89	0.60	6.54	0.60	6.54
	木楔	m ³	1200.00	0.003	0.009	0.003	0.009
	方垫木	m ³	1200.00	0.001	0.001	0.001	0.001
	清油	kg	11.45	0.46	1.29	0.46	1.29
	油漆溶剂油	kg	1.65	0.27	0.74	0.27	0.74
机 械	木工圆锯机 Φ500mm	台班	22.48	0.21	0.81	0.11	0.86
	木工平刨床 500mm	台班	26.69	0.56	1.47	0.34	1.59
	木工压刨床 三面400	台班	76.90	0.47	1.47	0.28	1.59
	木工打眼机 MK212	台班	11.53	0.44	1.09	0.23	1.16
	木工开榫机 160mm	台班	57.80	0.20	1.09	0.11	1.16
	木工裁口机 多面400	台班	35.15	0.25	0.58	—	0.15

续前

项目编码				009	010	011	012
				4-9	4-10	4-11	4-12
项 目				无纱镶板门单扇无亮		无纱镶板门双扇无亮	
				门框	门扇	门框	门扇
名 称		单位	单 价	(二) 安 装			
综合工日		工日	34.00	17.14	9.65	10.58	10.29
材 料	一等板方材	m ³	1655.81	0.369	—	0.197	—
	铁钉	kg	4.88	10.18	—	5.43	—
	麻刀石灰浆	m ³	185.35	0.28	—	0.17	—
	防腐油	kg	1.31	30.83	—	17.69	—
	板条1000×30×8	百根	50.00	3.57	—	1.91	—
	五金费	元	1.00	—	443.44	—	477.84
机 械	木工圆锯机 Φ500mm	台班	22.48	0.06	—	0.03	—

2. 实木装饰门(编码: 020401003)

(1) 实木装饰门

工作内容: 门框、门扇制作安装等全部操作过程。

单位: 100m²

项目编码				001	002	003	004	
				4-13	4-14	4-15	4-16	
项 目				实木门框	实木镶板门扇	实木镶板半玻门扇	实木全玻门	
				m	凸凹型	网格式		
基 价 (元)				11.36	9201.68	10422.54	13443.02	
其中	人工费(元)			3.40	3060.00	2788.00	3060.00	
	材料费(元)			7.96	6141.68	7634.54	10383.02	
	机械费(元)			—	—	—	—	
名 称		单位	单 价	数 量				
综合工日		工日	34.00	0.10	90.00	82.00	90.00	
材 料	磨砂玻璃 5mm		m ²	35.00	—	—	30.00	57.00
	松木锯材		m ³	1655.81	—	3.60	3.10	3.40
	铁钉(圆钉)		kg	5.50	0.05	—	—	—
	锯材		m ³	1062.20	0.0066	—	—	—
	聚醋酸乙烯乳液		kg	5.11	—	7.00	7.00	7.00
	线条(压坡线)		m	3.00	—	—	403.00	809.00
	其他材料费		元	1.00	0.673	144.99	206.76	295.50

(2) 装饰门框、门扇制作安装

工作内容:门框、门扇制作安装等全部操作过程。

单位:100m²

项目编码				004	005	006	007	
				4-17	4-18	4-19	4-20	
项 目				装饰板门扇制作			装饰门 安装	
				木骨架	基层	装饰面层	套	
基 价 (元)				6304.89	6895.72	9202.13	580.40	
其 中	人 工 费 (元)			1734.00	850.00	1734.00	10.20	
	材 料 费 (元)			4570.89	6045.72	7468.13	570.20	
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	
名 称		单 位	单 价	数 量				
综合工日		工日	34.00	51.00	25.00	51.00	0.30	
材 料	实木装饰门扇 (成品)		扇	550.00	—	—	—	1.00
	大芯板 (细木工板)		m ²	28.55	—	204.00	—	—
	红榉木夹板		m ²	28.00	—	—	213.00	—
	杉木锯材		m ³	1655.81	2.70	—	—	—
	不锈钢合页		副	10.00	—	—	—	2.02
	收口线		m	3.50	—	—	349.00	—
	聚醋酸乙烯乳液		kg	5.11	—	12.00	12.00	—
	其他材料费		元	1.00	100.20	160.20	221.31	—

工作内容:门扇包面层、压条。

单位:100m²

项目编码				008	009	010
				4-21	4-22	4-23
项 目				门扇双面包 不锈钢板	木门扇隔音层	
					皮制	装饰板
基 价 (元)				59636.47	39680.05	9765.78
其 中	人 工 费 (元)			1088.00	1836.00	2210.00
	材 料 费 (元)			58548.47	37844.05	7555.78
	机 械 费 (元)			—	—	—
名 称		单 位	单 价	数 量		
综合工日		工日	34.00	32.00	54.00	65.00
材 料	红榉木夹板	m ²	28.00	—	105.00	110.00
	胶合板 5mm	m ²	8.93	—	105.00	105.00
	不锈钢板	m ²	258.40	224.00	—	—
	皮制面层	m ²	260.00	—	112.00	—
	海棉 40厚	m ²	13.00	—	105.00	—
	木压条	m	6.85	—	340.00	340.00
	泡沫	m ²	9.02	—	—	105.00
	聚醋酸乙烯乳液	kg	5.11	—	6.00	12.00
	玻璃胶 350g	支	10.65	60.00	—	—
	其他材料费	元	1.00	27.87	1121.74	200.71

3. 胶合板门(编码: 020401004)

工作内容:1. 制作安装门框、门扇及亮子, 刷防腐油, 装配亮子玻璃及小五金。

2. 制作安装纱门窗、纱亮子, 钉铁纱。

单位:100m²

项目编码				001	002	003	004		
				4-24	4-25	4-26	4-27		
项 目				带纱胶合板门 单扇带亮		带纱胶合板门 单扇无亮			
				门框	门扇	门框	门扇		
基 价 (元)				6240.53	12041.00	6508.91	11772.43		
其 中	人 工 费 (元)			829.94	2453.44	906.78	2173.62		
	材 料 费 (元)			5324.10	9102.13	5519.55	9061.77		
	机 械 费 (元)			86.49	485.43	82.58	537.04		
名 称			单 位	单 价	(一) 制 作				
综合工日			工日	34.00	9.73	40.54	9.53	43.25	
材 料	一等板方材			m ³	1655.81	2.434	3.389	2.518	3.445
	木材干燥损耗			m ³	1655.81	0.17	0.237	0.176	0.241
	木材烘干费			元	1.00	78.12	108.79	80.82	110.58
	胶合板三夹			m ²	6.87	—	158.72	—	201.36
	铁钉			kg	4.88	0.97	3.97	1.40	5.02
	白乳胶			kg	20.89	0.60	14.70	0.60	14.70
	木楔			m ³	1200.00	0.003	0.016	0.003	0.002
	方垫木			m ³	1200.00	0.001	0.001	0.001	0.001
	清油			kg	11.45	0.63	1.75	0.60	1.75
	油漆溶剂油			kg	1.65	0.36	1.00	0.36	1.00
机 械	木工圆锯机 Φ500mm			台班	22.48	0.17	0.72	0.21	0.75
	木工平刨床 500mm			台班	26.69	0.54	2.19	0.56	2.33
	木工压刨床 三面400			台班	76.90	0.46	2.19	0.47	2.33
	木工打眼机 MK212			台班	11.53	0.60	3.06	0.44	3.55
	木工开榫机 160mm			台班	57.80	0.28	3.06	0.20	3.55
	木工裁口机 多面400			台班	35.15	0.24	0.86	0.25	0.93