



普通高等教育“十一五”国家级规划教材

制冷与空调技术专业领域

制冷 与 空调职业技能实训

■ 魏 龙 主编 张国东 副主编

air condition

refrigeration

普通高等教育“十一五”国家级规划教材

《制冷与空调技术专业领域职业技能实训教材》由《制冷与空调技术专业领域职业技能实训教材》、《制冷与空调技术专业领域职业技能鉴定考核》、《制冷与空调技术专业领域职业技能鉴定考核》三部分组成。该教材是根据国家职业标准和行业标准，结合制冷与空调技术专业的特点，针对本专业学生的职业技能要求而编写的。

《制冷与空调技术专业领域职业技能实训教材》共分三个模块：制冷与空调设备的安装与维修、制冷与空调系统的操作与控制、制冷与空调系统的运行与管理。每个模块都包括理论知识、实训项目、实训指导、实训评价等部分。

《制冷与空调技术专业领域职业技能鉴定考核》共分三个模块：制冷与空调设备的安装与维修、制冷与空调系统的操作与控制、制冷与空调系统的运行与管理。每个模块都包括理论知识、实训项目、实训指导、实训评价等部分。

《制冷与空调技术专业领域职业技能鉴定考核》共分三个模块：制冷与空调设备的安装与维修、制冷与空调系统的操作与控制、制冷与空调系统的运行与管理。每个模块都包括理论知识、实训项目、实训指导、实训评价等部分。

制冷与空调职业技能实训

魏龙 主编
张国东 副主编

出版单位：机械工业出版社
地址：北京市西城区百万庄大街22号
邮编：100037
电话：(010)88379514
传真：(010)88379518
E-mail：zhongguo@zgjbs.com.cn
网 址：<http://www.zgjbs.com>

印制单位：北京中机创智印刷有限公司

开本：880mm×1230mm

印张：14.75

字数：180千字

页数：352

版次：2008年3月第1版

印次：2008年3月第1次印刷

书名：《制冷与空调职业技能实训》

作者：魏龙、张国东

责任编辑：王伟

封面设计：孙晓东

责任校对：王伟

责任印制：王伟

责任装帧：王伟

责任设计：王伟

责任校稿：王伟

责任审稿：王伟

责任终审：王伟

责任终审：王伟

出版日期：2008年3月

印制日期：2008年3月

开本：880mm×1230mm

印张：14.75

字数：180千字

页数：352

版次：2008年3月第1版

印次：2008年3月第1次印刷

书名：《制冷与空调职业技能实训》

作者：魏龙、张国东

责任编辑：王伟

封面设计：孙晓东

责任校对：王伟

责任印制：王伟

责任装帧：王伟

责任设计：王伟

责任校稿：王伟

责任审稿：王伟

责任终审：王伟

高等教育出版社

总主编：孙晓东

副主编：王伟

编辑：王伟

内容提要

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，是为了满足高职高专制冷与空调专业进行制冷设备维修工与制冷工职业技能实训，并通过考核取得职业资格或技术等级证书的需要而编写的配套实训教材。

本书以中华人民共和国劳动和社会保障部颁布的最新《制冷设备维修工国家职业技能鉴定规范》和《制冷工国家职业标准》为编写依据，从强化培养高职高专学生职业技能，考取职业资格或技术等级证书的角度出发，根据实践教学基本规律编写而成。全书共分三篇：第一篇制冷与空调基本操作技能，包括检测仪表与维修工具的使用、气焊操作技能；第二篇制冷设备维修工技能，包括电冰箱的维修技能、冷藏箱的维修技能、空调器的维修技能；第三篇制冷工技能，包括制冷系统的操作与调整、制冷系统的调试、制冷系统常见故障的排除与维护保养。

本书可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院制冷与空调专业的教学用书，也适用于五年制高职、中职相关专业，并可作为社会从业人员的业务参考书及培训用书。

图书在版编目(CIP)数据

制冷与空调职业技能实训/魏龙主编. —北京:高等
教育出版社, 2008. 2

ISBN 978 - 7 - 04 - 023164 - 9

I . 制… II . 魏… III . ①制冷 - 高等学校 : 技术学
校 - 教材 ②空气调节设备 - 高等学校 : 技术学校 - 教材
IV . TB6

中国版本图书馆CIP数据核字(2008)第004717号

策划编辑 罗德春 责任编辑 查成东 封面设计 于 涛 责任绘图 尹 莉
版式设计 张 岚 责任校对 杨凤玲 责任印制 尤 静

出版发行 高等教育出版社
社 址 北京市西城区德外大街4号
邮政编码 100011
总 机 010 - 58581000
经 销 蓝色畅想图书发行有限公司
印 刷 北京铭成印刷有限公司

开 本 787 × 1092 1/16
印 张 21.5
字 数 520 000

购书热线 010 - 58581118
免费咨询 800 - 810 - 0598
网 址 <http://www.hep.edu.cn>
<http://www.hep.com.cn>
网上订购 <http://www.landraco.com>
<http://www.landraco.com.cn>
畅想教育 <http://www.widedu.com>

版 次 2008年2月第1版
印 次 2008年2月第1次印刷
定 价 26.90元

本书如有缺页、倒页、脱页等质量问题，请到所购图书销售部门联系调换。

版权所有 侵权必究

物料号 23164 - 00

全国高职高专教育 制冷与空调技术 规划教材编写委员会

(按姓氏笔画排序)

主任：匡奕珍 陈 礼

委员：王 宏 王 琪 王凌杰 尹选模 卢 勇 孙见君
朱 立 任 峰 刘 乐 刘佳霓 杜存臣 李好学
何 晖 余华明 邹新生 张 敏 张国东 邵长波
罗 伦 钱华梅 徐思维 殷 浩 滕文锐 魏 龙

· 湖北省职业院校技能大赛教材 · 本教材由本校内教师负责, 不再请外部专家编写。教材内容丰富、实用, 具有较高的参考价值。同时, 本教材在编写过程中广泛征求了各方面的意见和建议, 并进行了多次修改和完善, 以确保教材的科学性和实用性。

前言

随着社会的不断进步, 国民经济的快速发展, 人民生活水平的不断提高, 制冷与空调技术显示出越来越重要的作用, 已广泛应用于工业、农业、商业、国防、医药卫生、建筑工程、生物工程、宇宙开发及人民生活等各个领域。美国机械工程师学会将空调制冷技术列为 20 世纪 20 项最重大的工程技术成就之一。

20 世纪 90 年代初期, 我国制冷空调业各类生产企业只有 217 家, 工业年产值 65 亿元人民币; 到 1999 年全行业有一定规模的企业近 600 家, 工业年产值 487.9 亿元人民币; 到 2005 年全行业的年产值已接近 2 300 亿元人民币, 出口额在 50 亿美元以上。近十多年来, 我国制冷空调行业一直保持着平均 30% 以上的高速年增长率, 已发展成为世界第二大制冷设备的消费市场和第一大生产国。据相关资料分析, 在经历了一段较长时间的高速增长后, 在未来的几年内, 许多企业面临着新一轮的经营体制转变和产品结构调整等问题, 因此行业的年增长率会较过去的高峰时期有所回落, 但仍会保持在 15% 左右(仍将高于全国工业增长平均速度)。而经过必要的调整之后, 中国的制冷空调行业必将迎来新的发展机遇, 向着世界制冷空调制造业的强国迈进。

我国制冷与空调行业的发展有两个显著特点: 一是社会需求持续增长; 二是新技术、新设备的应用和更新不断加快。这意味着今后需要大量的掌握新技术、新设备的高级技能型、应用型制冷与空调专业人才。

我国《劳动法》和《职业教育法》中明确规定, 在全社会实行学历文凭和职业资格证书并重的就业制度。目前高等职业技术学院也已普遍实行双证书制, 即毕业生除获取学历毕业证书外, 还需取得与所学专业相关的职业资格证书或技术等级证书。取得职业资格证书或技术等级证书不仅是广大从业人员、待岗人员的迫切需要, 而且已经成为职业技术教育院校及各类普通教育院校毕业生追求的目标。

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材, 是为了满足高职高专制冷与空调专业进行制冷设备维修工与制冷工职业技能实训, 并通过考核取得职业资格或技术等级证书(中级)的需要而编写的配套实训教材。

本书内容体系新颖, 突出了高职高专教育强调学生实践动手能力培养的特色, 符合高职高专制冷与空调专业培养高素质技能型人才的目标和要求。具体体现在:

(1) 本书较好地体现了职业技能考证实训的特色。本书以中华人民共和国劳动和社会保障部颁布的最新《制冷设备维修工国家职业技能鉴定规范》和《制冷工国家职业标准》为编写依据, 以职业技能鉴定要求为尺度, 以满足高职高专学生考取职业资格或技术等级证书的要求为目标。凡《制冷设备维修工国家职业技能鉴定规范》和《制冷工国家职业标准》中要求的职业技能, 均作了详细的介绍。

(2) 本书从强化培养高职高专学生职业技能, 考取职业资格或技术等级证书的角度出发, 在

强调实用性的前提下,充分重视内容的先进性,较好地体现了本职业当前最新的实用操作技能,对提高学生职业素质,掌握制冷设备维修工和制冷工的职业技能有较大的帮助和指导作用。

(3) 本书以职业技能需求为出发点,根据实践教学基本规律,分为制冷与空调基本操作技能、制冷设备维修工技能和制冷工技能三篇。学生在掌握了制冷与空调基本操作技能,并学习了相关理论知识后,结合今后的就业方向选择制冷设备维修工和制冷工中的一个或同时选择两个工种进行实训,考取相应的证书,为今后从事相关专业工作打下坚实的基础。

(4) 本书每章均专门安排了实训项目一节,以使学习者对各项实训的目的与内容有一个清晰的了解,同时也有利于各校组织实训教学。本书除适用于高等职业院校、高等专科院校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院制冷与空调专业作为实训教学用书外,还可用于教育、劳动社会保障系统,以及其他培训机构或社会力量办学所举办的各种类型的培训教学,也适用于各级各类职业技术学校举办的中短期培训教学,以及企业内部的培训教学。本书对从事制冷与空调维修、运行管理的工程技术人员也有较好的参考价值。本书由魏龙任主编,张国东任副主编,参加编写的人员有滕文锐(第一章)、魏龙(第二章、第五章、第六章、第八章)、张国东(第三章、第四章)、杜存臣(第七章)。本书由李晓东教授和隋继学副教授、高级工程师主审,孙见君、常新中、曾焕平、刘群生等参加了审稿,他们提出了许多宝贵的修改意见。此外在编写过程中,还得到了蒋李斌、黄建、房桂芳、李强、王湘仁等的大力帮助。在此一并表示衷心的感谢。

限于编者的经验和水平,书中不妥之处恳请广大师生和同行批评指正,以使本书在教学实践中日臻完善。

进入编写者行列
2007年11月

林日如(本专业毕业)
薛晓东(本专业毕业)
魏龙(本专业毕业)
张国东(本专业毕业)
杜存臣(本专业毕业)
孙见君(本专业毕业)
常新中(本专业毕业)
曾焕平(本专业毕业)
刘群生(本专业毕业)

· II ·

目录

103 食品冷冻	第十六章
113 保鲜箱的使用与维修	第十七章
123 烹饪电器	第十八章
133 洗涤剂	第十九章
143 厨房电器	第二十章
153 余热利用	第二十一章
163 余热回收	第二十二章
173 节能技术	第二十三章
183 节能项目	第二十四章
193 目录	第二十五章

第一篇 制冷与空调基本操作技能

第一章	检测仪表与维修工具的使用	3	第四节	实训项目	28
第一节	常用检测仪表及其		复习思考题	32	
第二节	常用电工工具及其		第二章	气焊操作技能	34
第三节	专用维修工具及其		第一节	气焊原理与气焊设备	34
	使用	17	第二节	气焊操作技术	45
	使用		第三节	实训项目	53
	使用		复习思考题	55	

第二篇 制冷设备维修工技能

第三章	电冰箱的维修技能	59	操作工艺	116	
第一节	电冰箱的维修操作		第二节	冷藏箱的常见故障与	
	工艺	59		维修方法	121
第二节	全封闭式压缩机的		第三节	实训项目	136
	检修	67	复习思考题	140	
第三节	电冰箱的故障分析与		第五章	空调器的维修技能	142
	排除	74	第一节	空调器的维修操作	
第四节	R134a、R600a 电冰箱		工艺	142	
	维修技术	101	第二节	空调器的安装	153
第五节	实训项目	106	第三节	空调器的故障分析与	
	复习思考题	115	排除	170	
第四章	冷藏箱的维修技能	116	第四节	实训项目	201
第一节	开启式冷藏箱的维修		复习思考题	208	

第三篇 制冷工技能

第六章	制冷系统的操作与调整	213	第三节	冷冻机油的更换	248
第一节	制冷系统启动方案的		第四节	制冷系统放空气和	
	确定	213		融霜操作	254
第二节	制冷系统的运行		第五节	制冷系统工况分析与	
	操作	214		调整	260

第六节 实训项目	262	复习思考题	297
复习思考题	266		
第七章 制冷系统的调试	267	第八章 制冷系统常见故障的排除与维护保养	298
第一节 活塞式压缩制冷系统的调试	267	第一节 制冷系统常见故障的排除	298
第二节 螺杆式压缩制冷系统的调试	286	第二节 制冷系统的维护保养	311
第三节 离心式制冷机组的调试	288	第三节 实训项目	329
第四节 实训项目	294	复习思考题	331
参考文献			
401 酒店厨房设备与工艺	第一章	333	
402 厨房用具工具及耗材	第二章		
403 朱桂林主编	第三章		
404 目录	第四章		
405 酒店厨房设备与工艺	第五章		

酒店厨房设备与工艺 第二章

406 酒店厨房设备与工艺	第一章
407 朱桂林主编	第二章
408 目录	第三章
409 酒店厨房设备与工艺	第四章

酒店厨房设备与工艺 第二章

410 工具	
411 电动搅拌机	第二章
412 压缩空气管路	第三章
413 自动售卖	第四章
414 酒店厨房设备与工艺	第五章
415 酒店厨房设备与工艺	第六章
416 厨房用具工具及耗材	第七章
417 目录	第八章
418 酒店厨房设备与工艺	第九章
419 朱桂林主编	第十章
420 目录	第十一章
421 酒店厨房设备与工艺	第十二章
422 朱桂林主编	第十三章
423 目录	第十四章
424 酒店厨房设备与工艺	第十五章
425 朱桂林主编	第十六章
426 目录	第十七章
427 酒店厨房设备与工艺	第十八章
428 朱桂林主编	第十九章
429 目录	第二十章

酒店厨房设备与工艺 第三章

430 厨房用具工具及耗材	第一章
431 厨房用具工具及耗材	第二章
432 厨房用具工具及耗材	第三章
433 厨房用具工具及耗材	第四章
434 厨房用具工具及耗材	第五章
435 厨房用具工具及耗材	第六章
436 厨房用具工具及耗材	第七章
437 厨房用具工具及耗材	第八章
438 厨房用具工具及耗材	第九章
439 厨房用具工具及耗材	第十章
440 厨房用具工具及耗材	第十一章
441 厨房用具工具及耗材	第十二章
442 厨房用具工具及耗材	第十三章
443 厨房用具工具及耗材	第十四章
444 厨房用具工具及耗材	第十五章
445 厨房用具工具及耗材	第十六章
446 厨房用具工具及耗材	第十七章
447 厨房用具工具及耗材	第十八章
448 厨房用具工具及耗材	第十九章
449 厨房用具工具及耗材	第二十章

第一篇

制冷与空调基本操作技能

制冷与空调基本操作技能主要包括：常用检测仪表及其使用、常用电工工具及其使用、专用维修工具及其使用、气焊操作等技能。制冷与空调基本操作技能是从事制冷与空调设备维修和运行管理工作必备的基础技能，也是制冷设备维修工和制冷工技能实训的基础。

第一章 检测仪表与维修工具的使用

制冷设备维修过程中经常要用到各种检测仪表、电工工具和专用维修工具,而这些检测仪表、电工工具和专用维修工具的使用是有着严格要求的,如操作不当轻则引起仪表和工具的损坏,重则可能造成严重后果。因此,必须了解制冷设备维修常用检测仪表、电工工具和专用维修工具的结构及工作原理,掌握其使用方法。

第一节 常用检测仪表及其使用

一、万用表

万用表是一种可进行多种电量测量、多量程、便携式的电器仪表,是从事制冷设备安装、调试、维修必不可少的仪表。

(一) 指针式万用表

1. 指针式万用表的构成

指针式万用表外形如图 1-1 所示(以 MF-47 型指针式万用表为例)。前面板安装有表盘、转换开关、测电棒插孔、零位调整螺钉及欧姆调零旋钮等。

(1) 表盘及表面标尺。指针式万用表的各个测量项目都共用一个表盘,各测量项目及仪表其他参数均以各种文字和符号表示。它共有 6 个刻度线,从上往下数,第 1 条刻度线为电阻挡专用线,用符号“ Ω ”表示;第 2 条刻度线为交直流电压、直流电流共用线,用符号“V”和“mA”表示;第 3 条刻度线为测量晶体管放大倍数用的,用字母 h_{FE} 表示;第 4 条刻度线为测量电容量用的,用字母“C(μ F)50 Hz”表示;第 5 条刻度线为测量电感量用的,用字母“L(H)50 Hz”表示;第六条刻度线为 dB 线。

(2) 调整机构。调整机构包括转换开关、零位调整螺钉和欧姆调零旋钮。

① 转换开关。转换开关是用来选择万用表测量项目和量限(或称量程)的,与表面刻度尺配合使用。目前,大多数万用表只用一只转换开关,这样可以简化操作,减少差错。

② 零位调整螺钉。测量前,用旋具调整零位调整螺钉,使表针指零。

③ 欧姆调零旋钮。在测量电阻前,将红、黑测电棒短路,调整该旋钮,使指针对准第 1 条刻度线的“0”位置。

④ 测电棒。测电棒又称表笔,用绝缘塑料制成,用它来连接万用表与测试点,在万用表前面板上有两个插孔“+”和“-”(称测定端子)。测量时,红表笔插入“+”孔,黑表笔插“-”孔。

2. 指针式万用表的使用方法

(1) 指针式万用表的使用步骤。指针式万用表的使用步骤要求比较严格,只有正确的按步骤使用才能保证测量结果的准确度,同时又不会损坏仪表。指针式万用表的使用步骤如下:

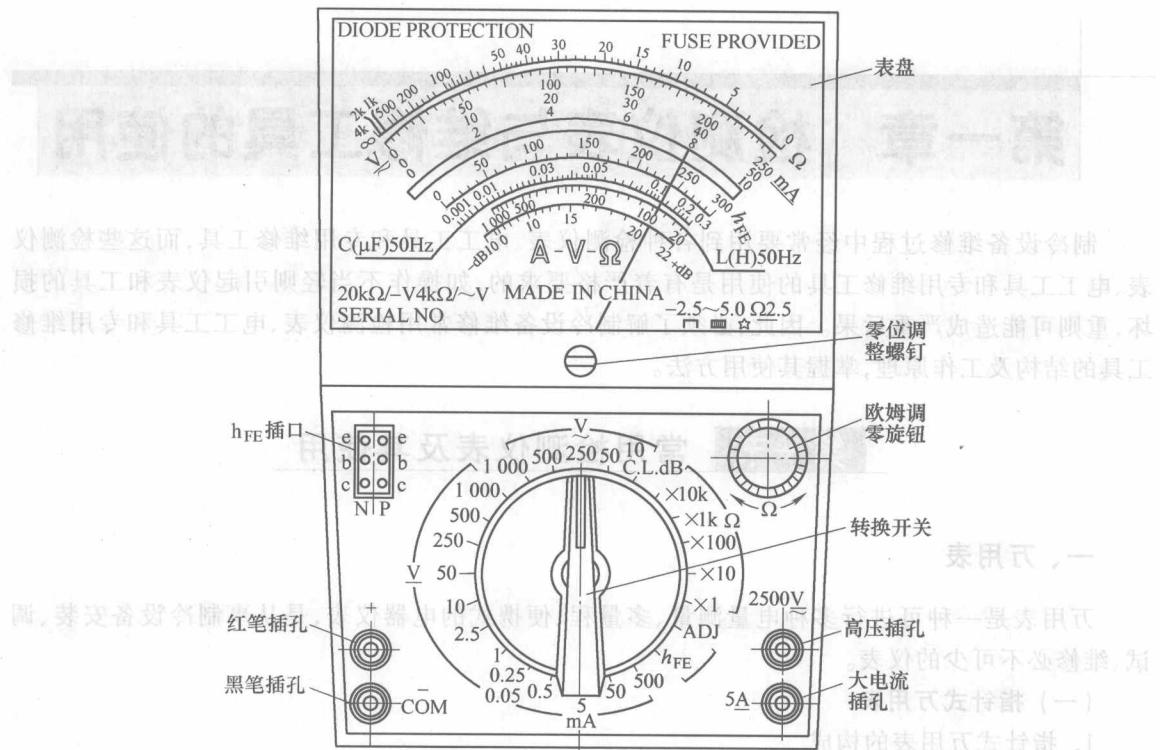


图 1-1 MF-47 型指针式万用表面板图

① 每次测量前应把万用表水平放置，观察指针是否在表盘左侧电压挡的零刻度上，若指针不指零，可用旋具微微调整表盖上的零位调整螺钉，直到指针指零为止。一般不必每次测量前都调整。

② 红表笔插入万用表“+”号的插孔，黑表笔插入“-”号的插孔。有些万用表有专用高压插孔与大电流插孔，使用时黑色表笔仍插入“-”号插孔，而将红色表笔插接到高压插孔或大电流插孔内。

③ 转换开关应放置在所要测量电参量的量程挡上，绝不可误放。在测量电流或电压时，最好使指针偏满刻度 $1/2$ 以上，这样测量的结果较为准确。如果对被测对象的数值范围不确定，则应先拨到最大量程挡试测，以保护表头不致损坏，然后再调整到适宜的量程上进行测量，以减少测量中的误差。但要注意，必须使表笔脱离电路，否则可能损坏开关触点。

测量直流电参量时，如果不知道电路正负极性，则可以把万用表量程放在最大挡，在被测电路上快速试一下，看指针怎样偏转。若指针正向偏转，则说明连接正确；若指针反向偏转，则说明两表笔应交换位置。

④ 万用表每次使用完毕后，应将转换开关旋到交流电压最高挡处，以防止他人误用造成万用表的损坏。若长时间不用万用表，应将电池从表中取出，把表放置在干燥、通风、清洁的环境中。

(2) 指针式万用表的测量方法。下面以 MF-47 型万用表为例，介绍它的具体使用方法。

① 直流电流和直流电压测量。测量直流电压时,万用表必须与被测电路并联,并注意红色表笔应接到“+”极端,将转换开关拨到标有“V”的适当量程位置上。注意,此时转换开关所指数值为表针满刻度读数的对应值。

例如,表针所指数字如图1-1所示,若转换开关置于10 V挡的位置,则说明电压值为8 V;若转换开关置于50 V挡的位置,则说明电压值为40 V。

测量直流电流时,万用表必须与被测电路串联,应注意使被测电流从“+”极端流到“-”极端,量程选在mA上,读数方法与测直流电压相同。

例如,将转换开关拨至5 mA挡,则万用表的最大量程为5 mA,表针所指如图1-1所示,那么所读电流值为4 mA。

② 交流电压测量。测量交流电压时,转换开关应拨到标有“V”的位置上。测量交流电压的方法及其读数方法与测量直流电压相似,不同的是测交流时万用表的表笔不分正、负。被测交流电必须是正弦交流电。

交流电压的刻度线多为红色,标有“AC”或“~”。有的万用表还有交流电压挡的专用标尺,如标有10 V,满量程为10 V,测量低压时比较准确。测220 V交流电时必须注意安全,手不可接触到表笔导电部分,以免触电。

注意,交直流电压种类不要选错。如果误用直流电压挡去测交流电压,那么表针不动或略微抖动。如果误用交流电压挡去测直流电压,则读数可能偏高一倍,或者读数为零。

如果不清楚所要测量的电压是交流电压还是直流电压,可先用交流电压的最大挡来测量,得到电压的大概范围,再用适当量程的直流电压进行测量,如果此时表针不发生偏转,断定此电压为交流电压,若有读数则为直流电压。

测量时要加倍注意转换开关的位置,绝不能放在电流或电阻挡,否则将烧坏万用表。

③ 电阻值测量。测量电阻时,首先将转换开关拨到“Ω”范围内,例如 $\times 100$ 处,然后把正负表笔短接,此时指针应指在“0”Ω处。如不指在“0”处应调整欧姆调零旋钮使表针指“0”。再把表针分开接到要测量的电阻的两端,表针应偏转到一定位置停下。将最后指针指的数值(看Ω刻度线)乘以100即是所测量的电阻欧姆值。例如指针最后停在30处,那么所测量的电阻是3 000 Ω。

测电阻时注意绝不能带电测量电阻。测量电阻的欧姆挡电路是由干电池供电的,被测电阻绝不能带电,因为带电测量相当于接入一个额外的电源,不仅得不到正确的测量结果,还有可能损坏万用表,这一点必须特别注意。在测量某一电路中的电阻时,必须首先切断电路电源(如果被测电阻有并联支路,还应将其电阻的一端断开),以确保电阻中没有电流通过。

测量电阻时量程选小了,指针指在 ∞ 附近,此时应换大量程。量程选大了,指针指在0附近时应换小量程。

测量电阻时两手不要接触电阻两端,以免人体电阻并在上面引起测量阻值不准确。

测量电阻时,每改变一次量程,都要重新调整欧姆调零旋钮。如发现调整欧姆调零旋钮不能使指针指零,应更换万用表内电池。

读数时两眼垂直观察指针,不应斜视。

④ 二极管测量。二极管是由一个PN结组成的,具有单向导电性。正向接通电源时电阻很

小,处于导通状态。如反向接上电源则电阻很大,处于截止状态。用万用表测量二极管时把转换开关旋到 $\times 100$ 或 $\times 1\text{k}$ 挡,再由表笔两端分别与二极管两端接触。测电阻时红色表笔(+)端输出负电压,黑表笔(-)端输出正电压,是由万用表内部电路的结构决定的。所以当红表笔接二极管负端,黑表笔接二极管正端时二极管处于导通状态,所以电阻很小(锗管约数百 Ω ,硅管约 $1\text{k}\Omega$)。反接则电阻很大。符合上述规律二极管就是好的,如果两次测量结果阻值一样大小,说明二极管是坏的。”

如果不知道二极管的正负极,通过以上介绍的两次测量,电阻很小时黑表笔接触的一端是二极管的正极。

⑤晶体管测量。晶体管是由两个PN结组成。对于PNP型晶体管,基极是N型,集电极和发射极均为P型。测量时万用表红表笔接基极,黑表笔分别接集电极和发射极,两次测得的电阻都很小(约 $1\text{k}\Omega$)。反过来,用黑表笔接基极而用红表笔分别接集电极和发射极,则电阻都很大。用这个方法可以判断晶体管的好坏。如果测量NPN型晶体管,测量时与测PNP型晶体管正好相反,用黑表笔分别接触集电极和发射极,测得的电阻值很大。

把转换开关拨到“ h_{FE} ”位置时,把晶体管三个极对应插到 h_{FE} 插口的e、b、c孔内,可以测量晶体管的直流放大系数。一般的晶体管 h_{FE} 值应在几十至150之间,过大和过小都不适用。

(二) 数字式万用表

用数字显示测量电参量数值的万用表叫做数字式万用表。它的测量原理与指针式万用表完全不同,其结构和使用方法也有不同。

1. 数字式万用表概述

随着半导体集成工艺的发展,由集成电路构成的数字式万用表价格大幅度下降。它具有很高的灵敏度和准确度,显示清晰直观(不存在读数误差),性能稳定,过载能力强,量程大,便于携带等特点,很受使用者欢迎。

数字式万用表种类很多,就便携式万用表而言常用的有DT-830、DT-860、DT-890、DT-9205型等。从显示的灵敏度来讲,有四位数字和五位数字之分。因最高位只能显示0和1两种数字,称做半位,故数字式万用表有三位半和四位半两种。如DT-830数字式万用表使用四个显示单元,不考虑小数点显示范围是0 000~1 999,属于三位半表。

DT-830数字式万用表面板如图1-2所示。前面板装有数字液晶显示器(LCD显示器)、电源开关、转换开关、三极管放大系数 h_{FE} 插口、输入插孔等。

数字液晶显示值为1 999或-1 999,仪器具有自动调零和自动显示极性功能。当电源

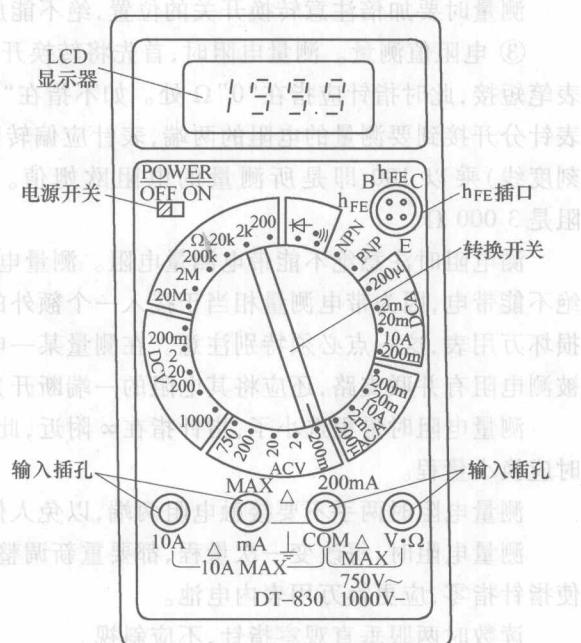


图1-2 DT-830数字式万用表面板图

电压低于正常工作电压时,显示屏上方显示电压低符号“←”。测量时超过量程,显示屏显示“1 000”或“-1 000”,“-”号视被测电量的极性而定。小数点由转换开关同步控制,随量程变化左移或右移。

电源开关:在字母“POWER”下边注有“OFF”(关)和“ON”(开),把电源开关拨至“ON”,接通电源,显示屏显示数字,使用结束,把开关拨到“OFF”。

直流电压(DCV)有5挡,最小量程为“200 mV”,灵敏度为0.1 mV。交流电压(ACV)有5挡。交流电流(ACA)和直流电流(DCA)尽管有4挡,但有5个量程,其中“20 mA”和“10 A”在同一挡位置,其区分通过面板上的插孔来定。其他功能在万用表面板图上已标出。

输入插孔:有4个插孔,分别标有“10 A”、“mA”、“COM”及“V·Ω”。“10 A”插孔是专用来测量10 A以内交直流大电流的;“mA”插孔是用来测量200 mA以下交直流电流的;“COM”接黑色负表笔;“V·Ω”用来测量交直流电压和电阻数值的。在“V·Ω”和“COM”之间标有“MAX750 V~和1 000 V-”字样,表示可测量最高交流电压750 V和直流电压1 000 V。

电池装在万用表后面板。在标有“OPEN”(打开)的位置,按箭头指示方向推出抽板,即可更换电池,更换电池时应和原电池电压一致。电池盒内装有0.5 A的熔断器,当测量电流超载时,熔丝熔断,保护仪表不受损失。熔丝熔断后测量最高交流电流时显示板已没有显示。可考虑更换新的熔断器。

2. 数字式万用表的使用

数字式万用表使用时转换开关必须和要测量的电参量一致。仔细选取量程,不能放错。

开启电源后,先查看电池低电压指示字母“LOBAT”是否显示,如果显示,则表示电池电压不足,应立即更换电池,否则将会产生很大的测量误差。之后再查看仪表调零情况,在电压、电流、晶体管测量挡位时,仪表应显示为零。电阻挡两表笔开路时,显示为无穷大;两表笔短路时,应显示为零;使用200 Ω挡测电阻时,应先将两表笔短路后测出两表笔导线的电阻值(一般约有0.2~0.3),正式测量结果应减去此值。

测量直流电压时,将转换开关拨到“DCV”范围内适当的挡位上,红表笔插在“V·Ω”插孔内,黑表笔插在“COM”孔内(以下各种测量,黑表笔的位置不变)。如在数字液晶显示数字前没有“-”号,说明正表笔接的是电源的正极。不知道待测电路电压大小时应从最高电压量程开始试测,根据数值逐渐降低量程。

测量交流电压和测量直流电压方法一样,只是测量交流电压时,转换开关必须选在“ACV”范围内。

测量交直流电流时,把红表笔改插在“mA”插孔内,测量200 mA以下电流。若测10 A以下电流,红表笔应插在“10 A”孔内。根据所测的交直流不同应分别把转换开关选在“ACA”和“DCA”范围内。测量10 A以下电流时转换开关选在对应的直流电流(DCA)范围内的20 mA、10 A位置或交流电流(ACA)范围内的20 mA、10 A位置上。

必须注意,在测量电流工作完成后应马上把红笔从“10 A”孔或“mA”孔拔出插回“V·Ω”孔上,并把转换开关拨到电压最高挡,因为在测电流状态误测其他电量最容易烧坏万用表。

测量电阻时把转换开关拨到“Ω”范围内,根据所测值选择合适的量程,红表笔插在“V·Ω”插孔内,即可测量。量程选小了,显示“1 000”表示溢出,可换大量程;如果量程选大了,显示数字太小,可换小量程。

把转换开关拨到有蜂鸣发声符号“” 的位置，红表笔插在“V·Ω”插孔内，可检查电路通断。将表笔触及被测电路。若两只表笔间电路的电阻值小于 20Ω ，则仪表内的蜂鸣器发出叫声，说明电路是接通的。反之，若听不到声音，则表示电路不通或接触不良。

把转换开关拨到有二极管符号“” 的位置，红表笔插在“V·Ω”插孔内，可测量二极管好坏。当红表笔接二极管正极，黑表笔接二极管负极时，显示几百毫伏，反接则显示“1 000”。如两次测量显示出的数值很接近时，表示二极管已坏。

把转换开关拨到有晶体管符号“NPN”或“PNP”的位置时，把晶体管三个极对应插到“ h_{FE} ”下面的B、C、E孔内，可以测量晶体管的直流放大系数。数字式万用表使用中应注意：①不要把万用表放在高温($>40^{\circ}\text{C}$)、高湿、寒冷($<0^{\circ}\text{C}$)的环境中，以免损坏液晶显示器；②严禁在测量中(电压 $>220\text{ V}$ 、电流 $>0.5\text{ A}$)拨动转换开关，防止电弧发生；③不要随意打开万用表后盖或拆卸元件。④数字式万用表的红表笔带正电，黑表笔带负电，这与指针式万用表电阻挡的极性恰好相反，测量有极性的元器件时，必须注意表笔的极性。

二、绝缘电阻表

绝缘电阻表又称兆欧表或摇表，是一种专门用来测量电路、电动机绕组、变压器绕组及电缆等设备绝缘电阻的直读式仪表。常用的绝缘电阻表是由一台手摇发电机和磁电式比率表组成的，它的高压电源由手摇发电机产生的，其外形如图1-3所示。图1-3中A为手柄，E为接地端钮，L为线路端钮，G为保护环端钮，表盘为指针式指示，刻度以MΩ为单位。目前也有用晶体管逆变器代替手摇发电机的绝缘电阻表。

1. 绝缘电阻表的选择

绝缘电阻表的选择，主要指选择它的电压及测量范围。高压电气设备对绝缘电阻要求高，须选择电压高的绝缘电阻表进行测试；低压电气设备内部绝缘材料所能承受的电压不高，为保证设备安全，应选择电压低的绝缘电阻表。不同测量对象选用的绝缘电阻表可参考表1-1。

选择绝缘电阻表测量范围的原则是不使测量范围过多地超出被测绝缘电阻的数值，以免因刻度较粗而产生较大的读数误差。另外，还要注意有些绝缘电阻表的起始刻度不是零，而是 $1\text{ M}\Omega$ 或 $2\text{ M}\Omega$ ，这种绝缘电阻表不宜用来测量处于潮湿环境中的低压电气设备的绝缘电阻。因为在这种环境中的设备绝缘电阻较小，有可能小于 $2\text{ M}\Omega$ ，则在仪表上读不到读数，从而容易误认为绝缘电阻为 $2\text{ M}\Omega$ 或为零值。

表1-1 绝缘电阻表选择举例

被测对象	被测设备或线路额定电压/V	选用的绝缘电阻表/V
线圈的绝缘电阻	<500	500
线圈的绝缘电阻	>500	1 000
电动机绕组绝缘电阻	<380	1 000
变压器、电动机绕组绝缘电阻	>500	1 000~2 500
电气设备和电路绝缘电阻	<500	500~1 000
电气设备和电路绝缘电阻	>500	2 500
绝缘子、母线、刀开关		2 500~5 000

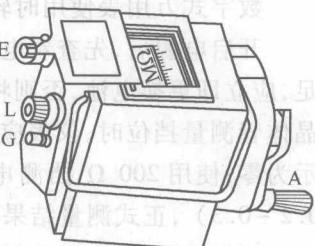


图1-3 绝缘电阻表

2. 使用绝缘电阻表的注意事项

(1) 测量前要对绝缘电阻表进行开路和短路试验,检查绝缘电阻表是否良好。开路试验就是将测量线分开,转动手柄,指针应指向“ ∞ ”位置;短路试验就是将“L”和“E”短接,缓慢摇动手柄,指针应指向“0”位置。如不符合要求应对其检修后再用。

(2) 绝缘电阻表必须水平放置,以免在摇动时因抖动或倾斜而产生测量误差。

(3) 为了防止发生人身和设备事故,在测量前必须切断被测设备的电源,并对地进行放电(用导线将需要放电的电气设备与地相连接或将需要放电的电容器、电动机绕组两端短接)。用绝缘电阻表测量过的电气设备,也要及时放电后方可进行再次测量。

(4) 绝缘电阻表的接线端钮与被测设备间的连接导线,不能用双股绝缘线和绞线,应采用单股线分开单独连接,以免绞线绝缘不良而引起误差。

(5) 接线必须正确无误。保护环的作用是消除表壳表面“L”与“E”接线端钮间的漏电和被测绝缘物漏电的影响。在测量被测电气设备的对地绝缘电阻时“L”接设备的待测部位,“E”接设备外壳或接地,如图 1-4(a)、(b) 所示;如测电气设备内绕组间的绝缘电阻时,将“L”和“E”分别接两绕组的接线端;当测量电缆缆芯对缆壳的绝缘电阻时,为消除因表面漏电而产生的误差,“L”接缆芯,“E”接缆壳,“G”接缆芯与缆壳之间的绝缘层,如图 1-4(c) 所示。



图 1-4 绝缘电阻表的接线

(6) 测量时,依顺时针方向转动手柄,使速度逐渐增至 120 r/min 左右。在调速器发生滑动后,即可得到稳定的电阻读数。正常的电气设备,绝缘电阻表的指示应大于设备所要求的绝缘电阻。如发现指针指示小或指零马上停止摇动,说明设备绝缘有问题。

(7) 测量后需待绝缘电阻表停止转动,被测物接地放电后,方能拆除绝缘电阻表与被测设备之间的连接导线,以免触电或因电容放电而损坏绝缘电阻表。

(8) 绝缘电阻表未停止转动以前,切勿用手去触及设备的测量部分或绝缘电阻表接线端钮。拆线时也不可直接去触及引线的裸露部分。

(9) 绝缘电阻表应定期校验。校验方法是直接测量有确定值的标准电阻,检查它的测量误差是否在允许范围内。

三、钳形电流表

钳形电流表又叫钳表,是一种不需要断开电路就能测量电路电流的电工仪表。早期的钳形电流表只有单一测量电流的功能,现在一般都是将钳形表与万用表组合成一体,形成多功能数字显示或指针显示多用仪表。常用的钳形电流表有 MG4 交流电流电压表、MG20 交直流电流表、