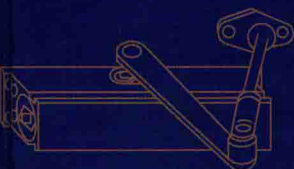
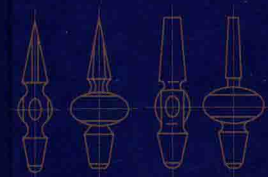
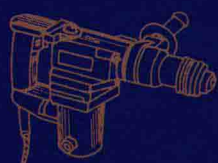
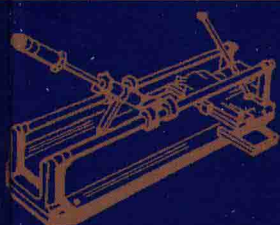


新五金手册

(第二版)

孔凌嘉 主编



中国建筑工业出版社

新五金手册

(第二版)

孔凌嘉 主编

中国建筑工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

新五金手册/孔凌嘉主编. —2 版. —北京: 中国建筑工业出版社, 2015. 8
ISBN 978-7-112-18424-8

I. ①新… II. ①孔… III. ①五金制品-手册
IV. ①TS914-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2015)第 209780 号

本手册是一部介绍现代五金产品的大型综合性工具书, 第一版于 2010 年出版, 曾多次重印, 深受广大读者欢迎, 此为第二版。

近年来由于新五金产品不断涌现以及传统产品标准的更新, 我们对第一版进行了修订。第二版除了对五金产品的特点、用途、分类、规格、性能进行全面介绍外, 还精心增选了近年来市场上出现的新五金产品, 并将产品标准进行了全面更新。

全书力求做到取材实用, 叙述简明, 查阅方便, 使之成为读者的好助手。

本手册适合于机械、建筑及其他专业从事五金产品科研、设计、生产、管理、经营等方面的人员使用。

* * *

责任编辑: 李金龙

责任校对: 陈晶晶 刘 钰

新五金手册(第二版)

孔凌嘉 主编

*

中国建筑工业出版社出版、发行(北京西郊百万庄)

各地新华书店、建筑书店经销

北京红光制版公司制版

北京中科印刷有限公司印刷

*

开本: 787×1092 毫米 1/16 印张: 91 $\frac{3}{4}$ 字数: 2287 千字

2016 年 3 月第二版 2016 年 3 月第六次印刷

定价: 198.00 元

ISBN 978-7-112-18424-8
(27376)

版权所有 翻印必究

如有印装质量问题, 可寄本社退换

(邮政编码 100037)

第二版前言

《新五金手册》于2010年出版，自出版以来，连续重印数次，深受广大读者欢迎。但由于近年来新的五金产品不断出现，很多传统产品的标准也进行了更新，为了适应现代五金业的发展需求，方便广大科研、设计、生产、管理、经营等人员对五金产品信息的及时了解，我们对原手册进行了修订再版工作。第二版手册仍保持第一版的章节设置，对每种五金产品的特点、用途、分类、规格、性能进行了全面的介绍。《新五金手册》第二版的特点在于它所介绍的产品标准全部采用了新的国家标准和行业标准，并精心增选了近年来市场出现的新五金产品。编写上力求做到取材实用，叙述简明，查阅方便，使之成为读者的好助手。

参加本手册第二版编写工作的人员有孔凌嘉（第一章、第四章、第十四章），殷耀华（第二章、第九章），荣辉（第三章、第八章），王文中（第五章、第十章、第十二章），王艳辉（第六章、第十三章），黄祖德（第七章、第十一章）。

何小敏、刘亚丽、成佳蕾、张爱莉、申建汛、魏义儒、张海波、张耀光、赵自强、焦明、孔令侠、张欣、王静、程苗苗、杜逸飞、杜雨、姜岳、金威、李萌、李鹏林、林子韬、马兆利、牛中轲、潘肖康、钱禹东、尚超、孙海育、孙浩文、王昌茂、王梦琦、徐小芮、许晨阳、杨一翀、翟树朋、张驰涛、张点金、赵加鹏、赵泽宇、郑直、钟英祥、周佳、周强等在资料收集整理、描图、校对等方面做了工作。

全书由孔凌嘉负责统稿，并担任主编。

由于编者水平有限，书中缺点和错误在所难免，敬请读者批评指正。

总目录

第一章	常用资料	1
第二章	黑色金属材料	51
第三章	有色金属材料	287
第四章	金属建筑型材	499
第五章	非金属材料	580
第六章	紧固件	667
第七章	传动件与支承件	750
第八章	量具、刃具	880
第九章	磨料、磨具	1015
第十章	工具	1051
第十一章	钢丝绳与绳具	1147
第十二章	焊接器材	1208
第十三章	润滑、密封及装置	1285
第十四章	建筑五金	1325
主要参考文献		1443

目 录

第一章 常用资料	1	7. 常用材料的摩擦系数	41
一、常用符号	1	五、常用公式	43
1. 拉丁字母	1	1. 常用面积计算	43
2. 希腊字母	1	2. 常用几何体的体积、面积及 重心位置	45
3. 汉语拼音字母	2	3. 型材断面积及理论质量计算	47
4. 常用数学符号 (GB 3102.11—1993)	2	4. 常用数学公式	48
5. 化学元素名称及符号	3	第二章 黑色金属材料	51
6. 常用物理量名称及符号 (GB 3102.1~7—1993)	4	一、黑色金属材料的分类及产品牌号的 表示方法	51
二、标准代号	5	1. 生铁的分类 (GB/T 20932—2007)	51
1. 国内部分标准代号	5	2. 铸铁的分类	52
2. 国外部分标准代号	6	3. 钢的分类 (GB/T 13304.1—2008、 GB/T 13304.2—2008)	53
三、常用单位及换算	7	4. 钢铁产品牌号表示方法 (GB/T 221—2008)	59
1. 常用物理量的法定计量单位 (GB 3100—1993)	7	5. 铁合金产品牌号表示方法 (GB/T 7738—2008)	66
2. 可与国际单位制单位并用的 我国法定计量单位	8	6. 铸铁牌号表示方法 (GB/T 5612—2008)	68
3. 常用法定计量单位及其换算	9	7. 铸钢牌号表示方法 (GB/T 5613—2014)	69
4. 英寸与毫米对照	13	二、常用钢种	71
5. 千克与磅对照	16	1. 碳素结构钢 (GB/T 700—2006)	71
6. 马力与千瓦对照	17	2. 优质碳素结构钢 (GB/T 699—1999)	73
7. 摄氏温度与华氏温度对照	17	3. 易切削结构钢 (GB/T 8731—2008)	78
8. 中外线径、线规对照	18	4. 低合金高强度结构钢 (GB/T 1591—2008)	82
9. 金属硬度及强度换算	19	5. 合金结构钢 (GB/T 3077—1999)	86
10. 钢铁的洛氏硬度与肖氏 硬度对照	35	6. 耐候结构钢 (GB/T 4171—2008)	98
11. 黏度值换算	35		
四、常用数据	35		
1. 常用物理量常数	35		
2. 常用材料的密度	36		
3. 常用纯金属和非金属的性能 参数	39		
4. 常用材料的弹性模量及泊松比	39		
5. 常用材料线〔膨〕胀系数	40		
6. 金属材料的比热容和热导率	40		

7. 弹簧钢 (GB/T 1222—2007) ...	100
8. 不锈钢棒 (GB/T 1220—2007) ...	104
9. 耐热钢棒 (GB/T 1221—2007) ...	122
10. 碳素工具钢 (GB/T 1298—2008)	135
11. 工模具钢 (GB/T 1299—2014)	136
12. 高速工具钢棒 (GB/T 9943—2008)	152
三、型钢	155
1. 热轧圆钢和方钢 (GB/T 702—2008)	155
2. 热轧扁钢 (GB/T 702—2008)	157
3. 热轧六角钢和八角钢 (GB/T 702—2008)	159
4. 热轧工具钢扁钢 (GB/T 702—2008)	159
5. 热轧等边角钢 (GB/T 706—2008)	161
6. 热轧不等边角钢 (GB/T 706—2008)	164
7. 热轧工字钢 (GB/T 706—2008)	169
8. 热轧槽钢 (GB/T 706—2008)	170
9. 热轧 L 型钢 (GB/T 706—2008)	172
10. 不锈钢热轧等边角钢 (YB/T 5309—2006)	173
11. 冷拉圆钢、方钢、六角钢 (GB/T 905—1994)	176
12. 银亮钢 (GB/T 3207—2008)	177
13. 锻制圆钢和方钢 (GB/T 908—2008)	179
14. 锻制扁钢 (GB/T 908—2008)	179
15. 通用冷弯开口型钢 (GB/T 6723—2008)	181
四、钢管	193
1. 无缝钢管 (GB/T 17395—2008)	193
2. 结构用无缝钢管 (GB/T 8162—2008)	218
3. 结构用不锈钢无缝钢管 (GB/T 14975—2012)	220
4. 冷拔或冷轧精密无缝钢管 (GB/T 3639—2009)	222
五、钢板、钢带	227
1. 冷轧钢板和钢带 (GB/T 708—2006)	227
2. 热轧钢板和钢带 (GB/T 709—2006)	228
3. 优质碳素结构钢热轧薄钢板 和钢带 (GB/T 710—2008)	228
4. 优质碳素结构钢热轧厚钢板 和钢带 (GB/T 711—2008)	229
5. 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带 (GB/T 13237—2013)	230
6. 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧钢带 (GB/T 3524—2005) ...	230
7. 碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带 (GB/T 11253—2007)	231
8. 碳素结构钢冷轧钢带 (GB/T 716—1991)	231
9. 冷轧低碳钢板及钢带 (GB/T 5213—2008)	232
10. 热连轧低碳钢板及钢带 (GB/T 25053—2010)	233
11. 合金结构钢薄钢板 (YB/T 5132—2007)	234
12. 合金结构钢热轧厚钢板 (GB 11251—2009)	235
13. 不锈钢冷轧钢板和钢带 (GB/T 3280—2007)	235
14. 不锈钢复合钢板和钢带 (GB/T 8165—2008)	242
15. 连续热镀锌钢板及钢带 (GB/T 2518—2008)	244
16. 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板 及钢带 (GB/T 15675—2008) ...	249
17. 冷轧电镀锡钢板及钢带 (GB/T 2520—2008)	251
18. 高强度结构用调质钢板 (GB/T 16270—2009)	252

19. 热处理弹簧钢带 (YB/T 5063—2007)	253	(GB/T 7659—2010)	284
六、钢丝	254	8. 一般用途耐热钢和合金铸件 (GB/T 8492—2014)	285
1. 钢丝分类及术语 (GB/T 341—2008)	254	9. 工程结构用中、高强度不锈 钢铸件 (GB/T 6967—2009) ...	286
2. 冷拉圆钢丝、方钢丝、六 角钢丝 (GB/T 342—1997)	254	10. 一般工程与结构用低合金 铸钢件 (GB/T 14408—2014) ...	286
3. 一般用途低碳钢丝 (YB/T 5294—2009)	256	第三章 有色金属材料	287
4. 重要用途低碳钢丝 (YB/T 5032—2006)	257	一、有色金属及合金产品牌号 的表示方法	287
5. 优质碳素结构钢丝 (YB/T 5303—2010)	258	1. 铸造有色金属与合金牌号表示方法 (GB/T 8063—1994)	287
6. 高速工具钢丝 (YB/T 5302—2010)	259	2. 变形铝及铝合金 (加工铝及铝合金) 牌号表示方法及状态代号 (GB/T 16474—2011、 GB/T 16475—2008)	288
7. 合金结构钢丝 (YB/T 5301—2010)	260	二、铜及铜合金加工产品	290
8. 不锈钢丝 (GB/T 4240—2009)	260	1. 加工铜及铜合金的牌号、 化学成分和产品形状 (GB/T 5231—2012)	290
9. 焊接用不锈钢丝 (YB/T 5092—2005)	262	2. 铜及铜合金的特性及用途	306
10. 冷拉碳素弹簧钢丝 (GB/T 4357—2009)	267	3. 铜及铜合金拉制棒材 (GB/T 4423—2007)	311
11. 重要用途碳素弹簧钢丝 (YB/T 5311—2010)	270	4. 铜及铜合金挤制棒材 (YS/T 649—2007)	314
12. 合金弹簧钢丝 (YB/T 5318—2010)	271	5. 易切削铜合金棒 (GB/T 26306—2010)	315
13. 不锈钢弹簧钢丝 (GB/T 24588—2009)	272	6. 黄铜磨光棒 (YS/T 551—2006)	316
七、铸铁件、铸钢件	274	7. 铜及铜合金拉制管 (GB/T 1527—2006、 GB/T 16866—2006)	317
1. 灰铸铁件 (GB/T 9439—2010)	274	8. 铜及铜合金挤制管 (YS/T 662—2007、 GB/T 16866—2006)	320
2. 球墨铸铁件 (GB/T 1348—2009)	277	9. 铜及铜合金散热管 (GB/T 8891—2013)	322
3. 可锻铸铁件 (GB/T 9440—2010)	280	10. 热交换器及冷凝器用铜合金 无缝管 (GB/T 8890—2007)	323
4. 耐热铸铁件 (GB/T 9437—2009)	282	11. 无缝铜水管和铜气管 (GB/T 18033—2007)	324
5. 抗磨白口铸铁件 (GB/T 8263—2010)	283	12. 铜及铜合金板材	
6. 一般工程用铸造碳钢件 (GB/T 11352—2009)	284		
7. 焊接结构用钢铸件			

(GB/T 2040—2008)	325	(GB/T 3624—2010)	461
13. 电镀用铜阳极板		6. 钛及钛合金挤压管	
(GB/T 2056—2005)	330	(GB/T 26058—2010)	462
14. 铜及铜合金带材		7. 换热器及冷凝器用钛及钛合金管	
(GB/T 2059—2008)	330	(GB/T 3625—2007)	465
15. 散热器散热片专用铜及铜合金		8. 钛及钛合金棒	
箔材 (GB/T 2061—2013)	335	(GB/T 2965—2007)	466
16. 铜及铜合金线材		9. 钛及钛合金丝	
(GB/T 21652—2008)	335	(GB/T 3623—2007)	468
17. 易切削铜合金线材		五、镍及镍合金	468
(GB/T 26048—2010)	344	1. 加工镍及镍合金名称、	
三、铝及铝合金加工产品	346	牌号和化学成分	
1. 铝及铝合金加工产品的性能		(GB/T 5235—2007)	468
特点及用途	346	2. 镍及镍合金板	
2. 变形铝及铝合金化学成分		(GB/T 2054—2013)	472
(GB/T 3190—2008)	349	3. 镍及镍合金带材	
3. 铝及铝合金板、带材		(GB/T 2072—2007)	473
(GB/T 3880.1—2012、		4. 镍及镍合金管	
GB/T 3880.2—2012)	364	(GB/T 2882—2013)	474
4. 铝及铝合金挤压棒材		5. 镍及镍合金棒	
(GB/T 3191—2010)	426	(GB/T 4435—2010)	476
5. 铝及铝合金拉制圆线材		六、镁及镁合金	477
(GB/T 3195—2008)	434	1. 镁及镁合金的牌号和化学成分	
6. 铝及铝合金热挤压无缝圆管		(GB/T 5153—2003)	477
(GB/T 4437.1—2000)	438	2. 镁及镁合金板、带材	
7. 铝及铝合金热挤压有缝圆管		(GB/T 5154—2010)	479
(GB/T 4437.2—2003)	439	3. 镁合金热挤压棒材	
8. 铝及铝合金拉(轧)制无缝管		(GB/T 5155—2013)	481
(GB/T 6893—2010)	441	4. 镁合金热挤压管材	
9. 铝及铝合金大规格拉制无缝管		(YS/T 495—2005)	481
(GB/T 26027—2010)	444	5. 镁合金热挤压型材	
10. 一般工业用铝及铝合金挤压		(GB/T 5156—2013)	482
型材 (GB/T 6892—2006)	446	七、铸造有色金属合金	483
四、钛及钛合金	450	1. 铸造铜及铜合金	
1. 钛及钛合金的牌号和化学成分		(GB/T 1176—2013)	483
(GB/T 3620.1—2007)	450	2. 铸造铝合金	
2. 钛及钛合金板材		(GB/T 1173—2013)	491
(GB/T 3621—2007)	458	3. 压铸铜合金	
3. 板式热交换器用钛板		(GB/T 15116—1994)	497
(GB/T 14845—2007)	460	4. 压铸铝合金	
4. 钛及钛合金带、箔材		(GB/T 15115—2009)	497
(GB/T 3622—2012)	460		
5. 钛及钛合金无缝管			

第四章 金属建筑型材	499
一、钢筋和钢丝	499
1. 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋 (GB 1499.1—2008)	499
2. 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 (GB 1499.2—2007)	500
3. 钢筋混凝土用余热处理钢筋 (GB 13014—2013)	502
4. 冷轧带肋钢筋 (GB 13788—2008)	504
5. 冷轧扭钢筋 (JG 190—2006)	506
6. 预应力混凝土用钢棒 (GB/T 5223.3—2005)	508
7. 预应力混凝土用螺纹钢筋 (GB/T 20065—2006)	511
8. 钢筋混凝土用钢筋焊接网 (GB/T 1499.3—2010)	512
9. 预应力混凝土用钢丝 (GB/T 5223—2014)	515
10. 预应力混凝土用钢绞线 (GB/T 5224—2014)	519
11. 不锈钢绞线 (GB/T 25821—2010)	524
二、钢板和型钢	526
1. 建筑结构用钢板 (GB/T 19879—2005)	526
2. 建筑用低屈服强度钢板 (GB/T 28905—2012)	528
3. 冷轧高强度建筑结构用薄钢板 (JG/T 378—2012)	528
4. 建筑用压型钢板 (GB/T 12755—2008)	530
5. 热轧花纹钢板和钢带 (YB/T 4159—2007)	531
6. 焊接 H 型钢 (YB 3301—2005)	533
7. 建筑结构用冷弯薄壁型钢 (JG/T 380—2012)	539
8. 护栏波形梁用冷弯型钢 (YB/T 4081—2007)	545
三、钢管	545

1. 低压流体输送用焊接钢管 (GB/T 3091—2008)	545
2. 输送流体用无缝钢管 (GB/T 8163—2008)	546
3. 流体输送用不锈钢焊接钢管 (GB/T 12771—2008)	547
4. 流体输送用不锈钢无缝钢管 (GB/T 14976—2012)	549
5. 建筑脚手架用焊接钢管 (YB/T 4202—2009)	554
6. 建筑结构用冷弯矩形钢管 (JG/T 178—2005)	554
7. 建筑结构用冷成型焊接圆钢管 (JG/T 381—2012)	559
8. 建筑结构用铸钢管 (JG/T 300—2011)	562
四、铝及铝合金型材	565
1. 铝及铝合金压型板 (GB/T 6891—2006)	565
2. 铝及铝合金花纹板 (GB/T 3618—2006)	568
3. 铝及铝合金波纹板 (GB/T 4438—2006)	570
4. 铝合金建筑型材 (GB 5237.1~GB 5237.5—2008、 GB 5237.6—2012)	571
5. 铝塑复合型材 (YB/T 729—2010)	576
6. 建筑用铝合金木纹型材 (YB/T 730—2010)	577
7. 建筑用铝—挤压木复合型材 (YB/T 731—2010)	578
第五章 非金属材料	580
一、橡胶制品	580
1. 焊接、切割和类似作业用橡 胶软管 (GB/T 2550—2007)	580
2. 压缩空气用织物增强橡胶软管 (GB/T 1186—2007)	580
3. 钢丝增强液压橡胶软管 (油基流体 适用) (GB/T 3683.1—2006)	581
4. 在 2.5MPa 及以下压力下输送 液态或气态液化石油气 (LPG)	

和天然气的橡胶软管 (GB/T 10546—2013)	583
5. 油基流体用织物增强液压型橡胶 软管 (GB/T 15329.1—2003)	584
6. 耐稀酸碱橡胶软管 (HG/T 2183—2014)	585
7. 通用输水织物增强橡胶软管 (HG/T 2184—2008)	586
8. 工业用橡胶板 (GB/T 5574—2008)	587
二、塑料制品	587
1. 织物增强液压型热塑性塑料软管 (GB/T 15908—2009)	587
2. 压缩空气用织物增强热塑性塑料 软管 (HG/T 2301—2008)	588
3. 吸引和低压排输石油液体用塑料 软管 (HG/T 2799—2011)	588
4. 工业用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管 道系统管材 (GB/T 4219.1— 2008)	589
5. 给水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材 (GB/T 10002.1—2006)	590
6. 给水用聚乙烯 (PE) 管材 (GB/T 13663—2000)	592
7. 埋地给水用聚丙烯 (PP) 管材 (QB/T 1929—2006)	596
8. 给水用低密度聚乙烯管材 (QB/T 1930—2006)	596
9. 建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材 (GB/T 5836.1—2006)	597
10. 超高分子量聚乙烯复合管材 (CJ/T 320—2009)	599
11. 硬质聚氯乙烯板材 (GB/T 22789.1—2008)	599
12. 聚四氟乙烯板材 (QB/T 3625—1999)	600
13. 酚醛纸层压板 (JB/T 8149.1—2000)	601
14. 酚醛棉布层压板 (JB/T 8149.2—2000)	603
15. 聚四氟乙烯棒材 (QB/T 4041—2010)	605
16. 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (GB/T 10801.1—2002)	606
17. 绝热用挤塑聚苯乙烯泡 沫塑料 (XPS) (GB/T 10801.2—2002)	606
18. 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料 (GB/T 10802—2006)	608
三、玻璃和有机玻璃制品	609
1. 平板玻璃 (GB 11614—2009) ...	609
2. 建筑用安全玻璃 防火玻璃 (GB 15763.1—2009)	610
3. 建筑用安全玻璃 钢化玻璃 (GB 15763.2—2005)	611
4. 建筑用安全玻璃 夹层玻璃 (GB 15763.3—2009)	612
5. 建筑用安全玻璃 均质钢化玻璃 (GB 15763.4—2009)	612
6. 半钢化玻璃 (GB/T 17841—2008)	612
7. 阳光控制镀膜玻璃 (GB/T 18915.1—2013)	614
8. 低辐射镀膜玻璃 (GB/T 18915.2—2013)	615
9. 中空玻璃 (GB/T 11944—2012)	617
10. 滤光玻璃 (GB/T 15488—2010)	617
11. 压花玻璃 (JC/T 511—2002)	618
12. 浇铸型工业有机玻璃板材 (GB/T 7134—2008)	619
四、石棉、云母制品	620
1. 以云母为基的绝缘材料—云母纸 (GB/T 5019.4—2009)	620
2. 塑型云母板 (JB/T 7099—1993)	622
3. 柔软云母板 (JB/T 7100—1993)	622
4. 衬垫云母板 (JB/T 900—1999)	623
5. 云母箔 (JB/T 901—1995)	624
6. 石棉橡胶板 (GB/T 3985—2008)	625

7. 耐油石棉橡胶板 (GB/T 539—2008)	626	(HG/T 4563—2013)	659
8. 耐酸石棉橡胶板 (JC 555—2010)	627	10. 建筑用水性氟涂料 (HG/T 4104—2009)	660
9. 隔膜石棉布 (JC/T 211—2009)	628	11. 建筑用弹性中涂漆 (HG/T 4567—2013)	661
10. 衬垫石棉纸板 (JC/T 69—2009)	628	12. 腻子、稀释剂、脱漆剂、 防潮剂	662
五、薄膜与漆绸、漆布	629	第六章 紧固件	667
1. 普通用途双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜 (GB/T 10003—2008)	629	一、紧固件基础	667
2. 软聚氯乙烯压延薄膜和片材 (GB/T 3830—2008)	630	1. 普通螺纹 (GB/T 192—2003、 GB/T 193—2003、 GB/T 197—2003)	667
3. 聚乙烯热收缩薄膜 (GB/T 13519—1992)	630	2. 60°密封管螺纹 (GB/T 12716—2011)	670
4. 电气绝缘用聚酯薄膜 (GB/T 13542.4—2009)	631	3. 55°密封管螺纹 (GB/T 7306.1—2000、 GB/T 7306.2—2000)	672
5. 电气绝缘用聚酰亚胺薄膜 (GB/T 13542.6—2006)	632	4. 55°非密封管螺纹 (GB/T 7307—2001)	675
6. 油性漆绸 (JB/T 8147—1999)	633	5. 自攻螺钉用螺纹 (GB/T 5280—2002)	676
7. 醇酸玻璃漆布 (JB/T 8148.1—1999)	634	6. 木螺钉用螺纹 (GB/T 922—1986)	678
8. 聚酯玻璃漆布 (JB/T 8148.2—1999)	635	7. 螺栓、螺钉、螺柱和螺母的机械 性能及材料 (GB/T 3098.1—2010、 GB/T 3098.2~4—2000、 GB/T 3098.6—2000、 GB/T 3098.10—1993、 GB/T 3098.11—2002、 GB/T 3098.15—2000)	678
9. 有机硅玻璃漆布 (JB/T 8148.3—1999)	636	二、螺栓	684
10. 油性合成纤维漆绸 (JB/T 7772—1995)	637	1. 六角头螺栓 (GB/T 5780—2000~ GB/T 5783—2000、 GB/T 5784—1986)	684
六、涂料	637	2. 六角头螺栓—细牙 (GB/T 5785—2000、 GB/T 5786—2000)	686
1. 防锈漆	639	3. 六角法兰面螺栓 (GB/T 5789~GB/T 5790—1986、 GB/T 16674.1—2004)	687
2. 底漆、防腐漆	640	4. 方头螺栓 (GB/T 8—1988、	
3. 面漆	646		
4. 清漆	653		
5. 绝缘漆	656		
6. 建筑用反射隔热涂料 (GB/T 25261—2010)	658		
7. 建筑用防涂鸦抗粘贴涂料 (JG/T 304—2011)	658		
8. 负离子功能涂料 (HG/T 4109—2009)	659		
9. 不粘涂料			

GB/T 35—2013)	688	(GB/T 71—1985、GB/T 73~	
5. 沉头螺栓		GB/T 75—1985)	702
(GB/T 10—2013、			
GB/T 11—2013)	689	9. 内六角紧定螺钉	
6. 圆头螺栓		(GB/T 77~GB/T 80—2007) ...	703
(GB/T 12~GB/T 15—2013) ...	690	10. 方头紧定螺钉	
7. T型槽用螺栓		(GB/T 84~GB/T 86—1988、	
(GB/T 37—1988)	691	GB/T 821—1988)	704
8. 钢网架螺栓球节点用高强		11. 普通自攻螺钉	
度螺栓 (GB/T 16939—1997)	692	(GB/T 845~GB/T 847—1985、	
9. 活节螺栓		GB/T 5283~GB/T 5285—1985、	
(GB/T 798—1988)	693	GB/T 16824.1~2—1997)	705
10. 地脚螺栓		12. 精密机械用十字槽自攻螺钉	
(GB/T 799—1988)	693	(GB/T 13806.2—1992)	706
三、螺柱、螺杆	694	13. 墙板自攻螺钉	
1. 双头螺柱 (GB/T 897~		(GB/T 14210—1993)	707
GB/T 900—1988)	694	14. 自挤螺钉	
2. 等长双头螺柱 (GB/T 901—1988、		(GB/T 6560~GB/T 6563—2014、	
GB/T 953—1988)	695	GB/T 6564.1—2014)	707
3. 螺杆 (GB/T 15389—1994)	696	15. 自钻自攻螺钉	
四、螺钉	696	(GB/T 15856.1~4—2002) ...	708
1. 开槽普通螺钉 (GB/T 65—2000、		16. 吊环螺钉	
GB/T 67—2008、GB/T 68~		(GB/T 825—1988)	710
GB/T 69—2000)	696	五、螺母	710
2. 内六角螺钉		1. 六角螺母 (GB/T 41—2000、	
(GB/T 70.1~3—2008)	697	GB/T 56—1988、GB/T 6170—2000、	
3. 内六角花形螺钉		GB/T 6172.1—2000、GB/T 6174~	
(GB/T 2671.1~2—2004、		GB/T 6175—2000)	710
GB/T 2672—2004、		2. 六角螺母-细牙 (GB/T 6171—2000、	
GB/T 2673—2007、		GB/T 6173—2000、	
GB/T 2674—2004)	698	GB/T 6176—2000)	712
4. 十字槽普通螺钉 (GB/T 818—2000、		3. 六角法兰面螺母	
GB/T 819.1—2000、		(GB/T 6177.1—2000)	712
GB/T 820—2000、		4. 六角开槽螺母	
GB/T 822—2000)	700	(GB/T 6178~GB/T 6181—	
5. 精密机械用十字槽螺钉		1986)	713
(GB/T 13806.1—1992)	701	5. 方螺母 C 级	
6. 钢 8.8、不锈钢和有色金属		(GB/T 39—1988)	714
十字槽沉头螺钉		6. 蝶形螺母	
(GB/T 819.2—1997)	701	(GB/T 62.1—2004)	714
7. 开槽无头螺钉		7. 扣紧螺母	
(GB/T 878—2007)	702	(GB/T 805—1988)	715
8. 开槽紧定螺钉		8. 嵌装圆螺母	
		(GB/T 809—1988)	715

9. 圆螺母 (GB/T 810—1988、 GB/T 812—1988)	715
10. 盖形螺母 (GB/T 923—2009)	717
11. 焊接螺母 (GB/T 13680~GB/T 13681— 1992)	718
六、垫圈	719
1. 普通圆形垫圈 (GB/T 848—2002、GB/T 95—2002、GB/T 96.1~ 2—2002、GB/T 97.1~2— 2002)	719
2. 弹簧垫圈 (GB/T 93—1987、 GB/T 859—1987)	720
3. 锁紧垫圈 (GB/T 861.1~2—1987、 GB/T 862.1~2—1987、 GB/T 956.1~2—1987)	721
4. 方斜垫圈 (GB/T 852—1988、 GB/T 853—1988)	723
5. 止动垫圈 (GB/T 854~GB/T 855— 1988、GB/T 858—1988)	723
七、挡圈	726
1. 夹紧挡圈 (GB/T 960—1986)	726
2. 孔用弹性挡圈 (GB/T 893.1~2—1986)	726
3. 轴用弹性挡圈 (GB/T 894.1~2—1986)	727
4. 钢丝挡圈 (GB/T 895.1~2—1986)	728
5. 开口挡圈 (GB/T 896—1987)	729
八、销	729
1. 圆柱销 (GB/T 119.1~2—2000)	729
2. 内螺纹圆柱销 (GB/T 120.1~2—2000)	730
3. 弹性圆柱销 (GB/T 879.1~2—2000)	730
4. 圆锥销 (GB/T 117—2000)	731
5. 内螺纹圆锥销 (GB/T 118—2000)	732
6. 开尾圆锥销 (GB/T 877—1986)	732
7. 螺尾锥销 (GB/T 881—2000)	733
8. 开口销 (GB/T 91—2000)	733
9. 平行沟槽槽销 (GB/T 13829.1~4—2004)	733
10. 锥槽槽销 (GB/T 13829.5~7—2004) ...	734
11. 有头槽销 (GB/T 13829.8~9—2004) ...	736
12. 销轴 (GB/T 882—2008)	736
九、铆钉	737
1. 半圆头、平锥头、沉头、半沉 头粗制铆钉 (GB/T 863.1~ 2—1986、GB/T 864~ GB 866—1986)	737
2. 半圆头、平锥头、沉头、半 沉头铆钉 (GB/T 867~GB/T 870— 1986)	738
3. 平头、扁平头、空心铆钉 (GB/T 109—1986、 GB/T 872—1986、 GB/T 875~GB/T 876— 1986)	739
4. 标牌铆钉 (GB/T 827—1986)	739
5. 开口型抽芯铆钉 (GB/T 12617.1~5—2006、 GB/T 12618.1~6—2006)	740
6. 封闭型抽芯铆钉 (GB/T 12615.1~4—2004、 GB/T 12616.1—2004)	742
7. 击芯铆钉 (GB/T 15855.1~2—1995)	744
8. 铆螺母 (GB/T 17880.1~6—1999)	746
第七章 传动件与支承件	750
一、带传动件	750

1. 平带 (GB/T 524—2007)	750
2. 轻型平型传动带 (HG/T 4361—2012)	751
3. 聚酰胺片基平带 (GB/T 11063—2003)	752
4. 机用平带扣 (QB/T 2291—1997)	752
5. 一般传动用普通 V 带 (GB/T 1171—2006)	753
6. 一般传动用窄 V 带 (GB/T 12730—2008)	754
7. 农业机械用 V 带 (GB/T 10821—2008)	756
8. 汽车用 V 带 (GB 12732—2008)	757
9. 汽车用多楔带 (GB 13552—2008)	758
10. 工业用多楔带 (GB/T 16588—2009)	759
11. 梯形齿同步带 (GB/T 11361—2008)	759
12. 圆弧齿同步带 (JB/T 7512.1—2014)	762
二、链传动件	765
1. 短节距精密滚子链和套筒链 (GB/T 1243—2006)	765
2. 传动与输送用双节距精密滚 子链 (GB/T 5269—2008)	767
3. 板式链 (GB/T 6074—2006)	770
4. 工程用焊接结构弯板链 (GB/T 15390—2005)	774
5. 自动扶梯梯级链 (JB/T 8545—2010)	774
6. 输送用平顶链 (GB/T 4140—2003)	777
7. 重载传动用弯板滚子链 (GB/T 5858—1997)	779
8. 双铰接输送链 (JB/T 8546—2011)	780
9. 不锈钢短节距滚子链和套筒链 (JB/T 10539—2005)	781
10. 钢制套筒链 (JB/T 5398—2005)	782
11. 无衬套拉曳链 (JB/T 10843—2008)	783
12. 倍速输送链 (JB/T 7364—2004)	784
13. 摩托车链条 (GB/T 14212—2010)	785
14. 齿形链 (GB/T 10855—2003)	787
三、滚动轴承	789
1. 滚动轴承的结构类型分类 (GB/T 271—2008)	789
2. 滚动轴承代号方法 (GB/T 272—1993)	791
3. 深沟球轴承 (GB/T 276—2013)	794
4. 碳钢深沟球轴承 (JB/T 8570—2008)	806
5. 角接触球轴承 (GB/T 292—2007)	807
6. 双列角接触球轴承 (GB/T 296—2015)	810
7. 圆柱滚子轴承 (GB/T 283—2007)	812
8. 双列圆柱滚子轴承 (GB/T 285—2013)	820
9. 双列满装圆柱滚子滚轮轴承 (JB/T 7754—2007)	822
10. 圆锥滚子轴承 (GB/T 297—2015)	823
11. 双列圆锥滚子轴承 (GB/T 299—2008)	828
12. 调心球轴承 (GB/T 281—2013)	831
13. 调心滚子轴承 (GB/T 288—2013)	839
14. 推力球轴承 (GB/T 301—1995)	848
15. 推力圆柱滚子轴承 (GB/T 4663—1994)	854
16. 推力调心滚子轴承 (GB/T 5859—2008)	855
17. 滚针轴承及其组件	857
18. 滚针和推力组合轴承	

· (JB/T 3122—2007、 GB/T 16643—2015)	866	(JB/T 7980—2010)	891
19. 外球面球轴承 (GB/T 3882—1995)	869	17. 螺纹样板 (JB/T 7981—2010)	892
20. 直线运动球轴承 (GB/T 16940—1997)	871	18. 水平尺 (JB/T 11272—2012)	892
21. 滚轮滚针轴承 (GB/T 6445—2007)	872	19. 电子水平仪 (GB/T 20920—2007)	892
22. 关节轴承	875	20. 扭簧比较仪 (GB/T 4755—2004)	895
23. 滚动体	877	21. 带表卡规 (JB/T 10017—2012)	895
第八章 量具、刃具	880	22. 磁性表座 (JB/T 10010—2010)	897
一、量具	880	23. 万能表座 (JB/T 10011—2010)	897
1. 金属直尺 (GB/T 9056—2004)	880	24. 平板 (GB/T 22095—2008、 GB/T 20428—2006)	899
2. 钢卷尺 (QB/T 2443—2011)	880	25. 平尺 (GB/T 24760—2009、 GB/T 24761—2009)	900
3. 直角尺 (GB/T 6092—2004)	882	二、刃具	902
4. 方形角尺 (JB/T 10027—2010)	884	1. 直柄麻花钻 (GB/T 6135.1~ GB/T 6135.4—2008)	902
5. 游标、带表和数显万能角度尺 (GB/T 6315—2008)	885	2. 锥柄麻花钻 (GB/T 1438.1~ GB/T 1438.4—2008)	908
6. 塞尺 (GB/T 22523—2008)	886	3. 攻丝前钻孔用直柄阶梯麻花钻 (GB/T 6138.1—2007)	912
7. 游标、带表和数显卡尺 (GB/T 21389—2008)	887	4. 攻丝前钻孔用莫氏锥柄阶梯麻 花钻 (GB/T 6138.2—2007) ...	913
8. 内径千分尺 (GB/T 8177—2004、 GB/T 6314—2004)	887	5. 硬质合金直柄麻花钻 (GB/T 25666—2010)	914
9. 外径千分尺 (GB/T 1216—2004)	888	6. 整体硬质合金直柄麻花钻 (GB/T 25667.1—2010)	917
10. 壁厚千分尺 (GB/T 6312—2004)	888	7. 中心钻 (GB/T 6078.1~ GB/T 6078.3—1998)	918
11. 尖头千分尺 (GB/T 6313—2004)	889	8. 直柄锥面铤钻 (GB/T 4258—2004)	920
12. 公法线千分尺 (GB/T 1217—2004)	889	9. 莫氏锥柄锥面铤钻 (GB/T 1143—2004)	920
13. 深度千分尺 (GB/T 1218—2004)	890	10. 带整体导柱直柄平底铤钻 (GB/T 4260—2004)	921
14. 螺纹千分尺 (GB/T 10932—2004)	890	11. 带整体导柱的直柄 90°锥面铤钻	
15. 指示表 (GB/T 1219—2008)	890		
16. 半径样板			

(GB/T 4263—2004) 922

12. 带可换导柱的莫氏锥柄平底铰钻
(GB/T 4261—2004) 922

13. 带可换导柱的莫氏锥柄 90°锥面
铰钻 (GB/T 4264—2004) 923

14. 铰钻用可换导柱
(GB/T 4266—2004) 923

15. 旋转和旋转冲击式硬质合金建工
钻 (GB/T 6335.1—2010) 924

16. 木工钻和电工钻
(QB/T 1736—1993) 926

17. 手用和机用圆板牙
(GB/T 970.1—2008) 928

18. 手用和机用丝锥
(GB/T 3464.1—2007、
GB/T 3464.2—2003、
GB/T 3464.3—2007) 934

19. 螺旋槽丝锥
(GB/T 3506—2008) 948

20. 挤压丝锥
(GB/T 28253—2012) 951

21. 螺尖丝锥
(GB/T 28254—2012) 955

22. 内容屑丝锥
(GB/T 28255—2012) 963

23. 梯形螺纹丝锥
(GB/T 28256—2012) 970

24. 长柄螺母丝锥
(GB/T 28257—2012) 971

25. 键槽铣刀
(GB/T 1112—2012) 975

26. 半圆键槽铣刀
(GB/T 1127—2007) 977

27. T 型槽铣刀
(GB/T 6124—2007) 978

28. 直柄、锥柄立铣刀
(GB/T 6117.1~
GB/T 6117.3—2010) 979

29. 硬质合金斜齿立铣刀
(GB/T 25670—2010) 983

30. 硬质合金螺旋齿立铣刀
(GB/T 16456.1~
GB/T 16456.3—2008) 984

31. 整体硬质合金直柄立铣刀
(GB/T 16770.1—2008) 986

32. 角度铣刀 (GB/T 6128.1~
GB/T 6128.2—2007) 987

33. 凸凹半圆铣刀
(GB/T 1124.1—2007) 990

34. 锯片铣刀 (GB/T 6120—2012、
GB/T 14301—2008) 991

35. 三面刃铣刀 (JB/T 7953—2010、
GB/T 6119—2012) 995

36. 齿轮滚刀 (GB/T 6083—2001、
GB/T 9205—2005) 996

37. 磨前齿轮滚刀
(GB/T 28252—2012) 997

38. 铰刀 (GB/T 1131.1—2004、
GB/T 1132—2004、
GB/T 4243—2004、
GB/T 1134—2008) 999

39. 1 : 50 锥度销子铰刀
(GB/T 20774—2006、
GB/T 20331—2006、
GB/T 20332—2006) 1002

40. 莫氏圆锥与米制圆锥铰刀
(GB/T 1139—2004) 1004

41. 搓丝板
(GB/T 972—2008) 1006

42. 滚丝轮
(GB/T 971—2008) 1008

第九章 磨料、磨具 1015

一、普通磨料、磨具 1015

1. 普通磨料代号
(GB/T 2476—1994) 1015

2. 固结磨具用磨料的粒度
(GB/T 2481.1—1998、
GB/T 2481.2—2009) 1015

3. 磨料结合剂
(GB/T 2484—2006) 1018

4. 固结磨具
(GB/T 2484—2006) 1019

二、人造金刚石和立方氮化硼
磨料、磨具 1029

1. 超硬磨料 人造金刚石