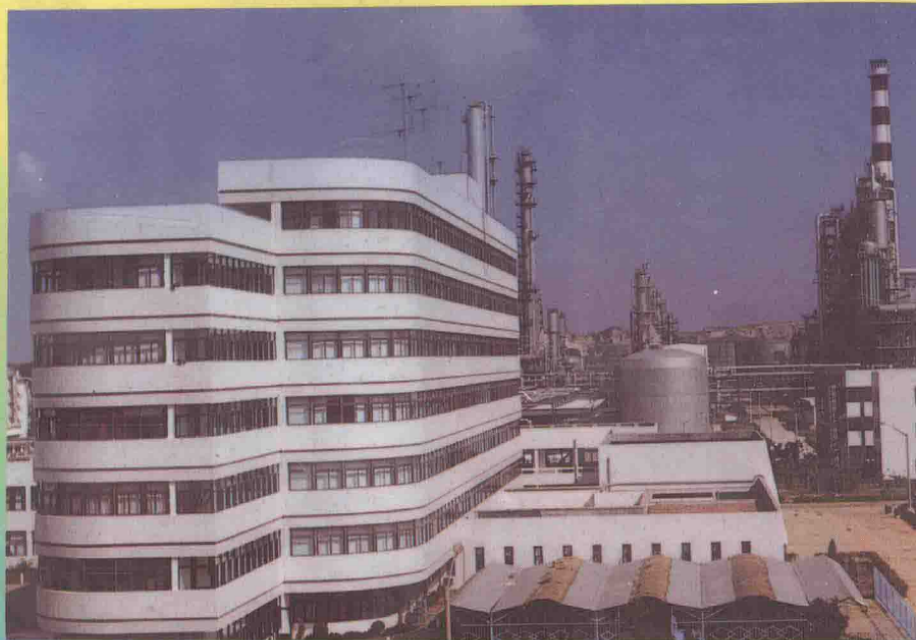


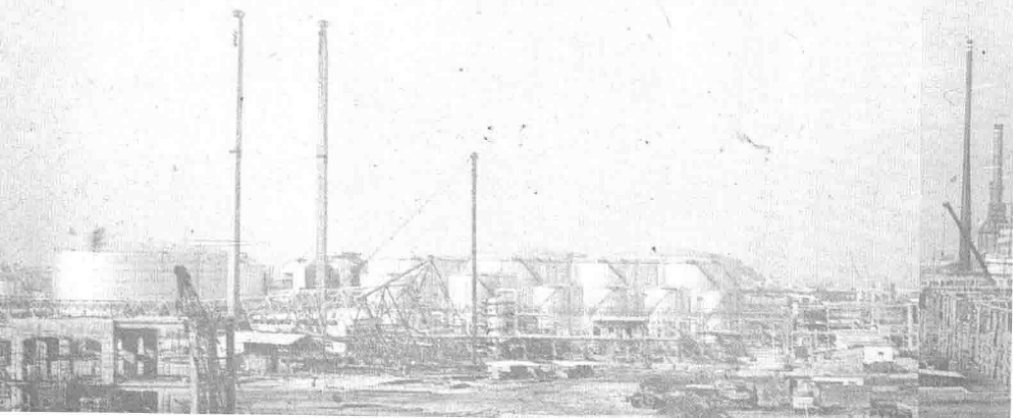
拓荒篇



福建炼油厂风采录

鹭江出版社

福建炼油厂风采录 拓荒篇



[闽]新登字 08 号

福建炼油厂风采录

——拓荒篇

本书编委会编写

鹭江出版社出版·发行

(厦门市莲花新村观远里 19 号)

三明日报社印刷厂印刷

开本 850×1168 毫米 1/32 6.375 印张 2 插页 154 千字

1993 年 9 月第 1 版

1993 年 9 月第 1 次印刷

印数:1—5000

ISBN 7-80533-225-8

I·71 定价 4.00 元

编委会(按姓氏笔划排列)

甘松茂

江多福

齐步颖

张碧聪

何文礼

苏瑶芝

主编: 张碧聪

副主编: 何文礼

编辑: 李红武

齐步颖

黄燕

韩宝林

鹭江出版社



目 录

一代风范启后贤(代序)	(1)
“龙头”车间的风流人物	陈文平(3)
英雄本色	杨炳华 杨洪斌(8)
壮歌湄洲湾	孙志勇(17)
为了实现“93·9”,八千里路云和月	皖淮(28)
转动设备的好“大夫”	黄燕(33)
那方水域那方人	高峰(38)
繁花似锦谱新章	陈敬才(46)
明天更美好	赖建安(50)
不畏路漫创业艰 只愿桃李满园香	何庆东(57)
湄洲湾那轮冉冉的“黑太阳”	李建民(61)
默默塑造辉煌	闻理(64)
走访“太阳神”	陈瑞统(69)
再圆一个加氢梦	萧琴 姚养鹏(78)
寻找姚金森	王一航(84)
风雨中的男子汉	孙红(91)
令人信服的老班长	吴忠生(94)
李新河的几“板斧”	梁娟娟(98)
洒向 MTBE 一片情	木子雨人(104)

青春在岗位上闪光.....	潘惠晟(110)
奉献之花.....	齐步颖(113)
巾帼不让须眉.....	虹舞(117)
她们·她们.....	彭家聪(121)
老马奋蹄向征程.....	陈敬才(126)
尽主人责 干主人活	胡世清(130)
分分秒秒抢水线.....	高峰(133)
夜色多美好.....	赖建安(140)
平凡李元义.....	蔡芳本(142)
矢志为奉献 何须惜余生	胡政(146)
创业者的足迹在脚下延伸.....	何立(151)
一个令人服气的质监员.....	轩泉高(154)
他无愧于共产党员的称号.....	石宜汉(156)
老“粮草信”新传.....	闻理(159)
成长的足迹.....	庄灿忠(163)
平凡的事迹.....	许晓东(170)
“党员就是要比别人多奉献”.....	王芳(173)
一个气焊工的事业心.....	田辉(175)
炼厂卫士.....	曾丽(177)
肖厝春晓.....	李捷(179)
开拓者的足迹.....	陆修勤 叶才生(181)
为了福建的腾飞.....	张红 张珍麟 何文礼(187)
福建炼油厂大事记.....	(193)

一代风范启后贤

(代序)

(厂长) 周纯富

(党委书记) 刘世瑞

福建炼油厂风采录《拓荒篇》，将福建炼油厂职工的先进事迹更集中、更形象、更生动、更系统地展现了出来，给人以感染，给人以教育，给人以启迪，给人以鼓舞。

这本书介绍了先进集体和个人，摄下了部分职工的身影。虽然没有出生入死的伟业，虽然没有惊天动地的壮举，记述的是身边平凡的人，平常细小的事，但记叙了他们在福建炼油厂生产建设中的探索与奋进、苦恼与欢乐、牺牲与奉献、挫折与胜利。虽然文笔不十分生动，文字不十分精彩，可写得具体实在，读着自然亲切，能赢得人们的尊敬，可牵动人们的心灵。这组奉献者之歌，格调很高，旋律激昂，将伴着海涛，响彻闽南大地。

福建炼油厂成长发展的历史，同时也是福建炼油厂职工的艰苦创业史。为建设炼油厂、开发湄洲湾，为发展石化工业，为社会主义现代化建设多做贡献；福建炼油厂的职工，在各自不同的岗位上忠于职守，辛勤工作，无私奉献，表现了他们对党、对人民、对祖国社会主义现代化事业的无限忠诚。

正是这些福建炼油厂的人们，正是这批“拓荒者”，以改革的观念、创新的思想、求实的态度、开拓的精神、奋进的热情、超前的劲头，去保证施工工程高质量，去夺取开工生产新水平，去实现企业经营好效益。第一年土方施工，第二年设备安装，第三年就投入生

产;五套装置及系统工程联合投料试车,平稳、安全,一次成功;新装置一开工,就进入连续长时期生产,承担国家正式生产计划,加工进口原油五个以上品种,比例在百分之六十以上……这一项项成绩,一个个纪录,无不渗透着职工们的心血和汗水,无不凝聚着职工们的辛劳和智慧。这本《拓荒篇》,是对福建炼油厂职工精神风貌的概括与升华,是福建炼油厂精神文明建设的一曲赞歌,是福建炼油厂的一笔珍贵的精神财富。

福建炼油厂的发展前景美好,福建炼油厂的职工任重道远。在向“九五”进军的行列中,我们要实现把福建炼油厂的年加工能力扩大到1000万吨以上;把油码头泊位能力扩大到25万吨级以上,建设为国内的大炼厂的大码头;把福建炼油厂建成油化结合、多业并存、产销兼营的综合性外向型集团化企业,则需要继续发扬创业精神。以先进人物为榜样,自觉地站在时代潮流前面,承担起历史赋予的光荣责任;努力工作,好学上进;不尚空谈,多干实事;坚持创新,勇于开拓。我们坚信,伴随福建炼油厂“九五”发展目标实现的同时,福建炼油厂也会结出更加丰硕的精神文明之果。

“龙头”车间的风流人物

——记常减压车间

陈文平

七月闽南，稻菽飘香的季节。

我们的车子，从泉州出发，沿着翻滚着阳光、热浪的福厦路，向北穿越了一片片金黄的原野，驰向沸腾的开发区，直奔湄洲湾畔的福建炼油厂——一颗使我们顾不了炎热与饥渴，也要急着去触摸其光耀的东海明珠。

当车子在三叉口拐了个弯，从柏油路驶进水泥路时，它的速度越来越快，越来越快，我们知道：福建炼油厂转瞬即到了！在车窗上眺望着不远处天空跳跃着的星星火花、缕缕白烟，我禁不住内心的兴奋，对坐在前排的“老山羊”说：

“三年前，我来过这里。”

“是吗？当时，这里是什么样子的呢？”看来，“老山羊”对这里的一切都挺好奇的。

“当时，房子还没装修，没有绿树和小草，到处是黄土，工地上插满了标语牌。天气也是这么热，我们拼命地在工地上跑啊跑，一字不漏地抄呀抄，抄着工地上的标语。累了就躺在工房的水泥地板上睡。现在想来很好笑，但当时，有一种什么东西感染着，激动着我们，我们急切地想要了解这里将要开始的一切。”

“你所说的‘什么东西’是什么呢？”

“我至今也不大清楚。”

“你不需要也不可能知晓这里发生的一切。你只需用心去发现这里的一点点，那么的几个人，那样的几件事，你就会明白，曾经那么深深地感染和激动着你们的到底是什么。”

是吗？“老山羊”以他诗人的激情告诉我的真的是真的吗？

是的，在福建炼油厂的“龙头”装置——常减压车间，我见到了第一滴油的保管者。

说起王会明，这个泉州市人大代表，可是个地地道道的东北大汉。他今年45岁，跟石油打交道却已有近30年历史了。而为了石油，他这一生有过三个故乡。祖国北方那白山巍巍、黑水荡荡的肥沃黑土地，是生他养他的第一故乡，他把青春年少的汗水洒在那边的热土上，那里的油田里；有着“千古风流人物”古赤壁的湖北荆门，是他奉献男儿热血的第二故乡，七十年代初，他随着南下大军参加了荆门炼油厂的建设。壮士一去二十载，在荆门炼油厂已有相当规模，工作和生活都相对舒心便利的时候，他又带着妻儿，来到闽南，来到湄州湾畔，参加福建炼油厂的建设。这片阳光特别炙热，台风特别肆虐的红土地，便成了王会明的第三故乡。

王会明，你干嘛这般背井离乡，你就是喜欢迁徙的南飞雁吗？

不，我是战士。是祖国石化战线上的一个兵。哪里需要石油，哪里就是我的故乡。

从大庆，到荆门，到福建炼油厂。王会明在其间到底留下了多少平凡而又闪耀着光芒的足迹呢？我们无从知晓，他也从不提起。而在福建炼油厂常减压这个有着53员“虎将”的“龙头”车间里，身为车间党支部书记，他深知自己所肩负着重担是何等的沉重。“福建炼油厂规模的大小，取决于常减压车间的大小！”——王会明如是说。

任重道远，但他尽心尽力。1991年9月常减压车间刚成立，他就领着新来的徒工到荆门实习。当时，车间主任李占春考虑到他年

龄大，身体不太好，就对他说：老王啊，这一去就得6个多月，您身体会吃不消的。我看就让我们年轻的领队吧？”“你是生产主任，这儿离不开你呀，我领着这帮娃娃去转转，也显得年轻，身体是没啥关系的。”

在荆门的日日夜夜，实习的学员们是难以忘却的。“王书记亲自一个零件，一个零件地拆呀，装呀，不厌其烦地向我们介绍，直到大家都弄懂。他总是手把手地教我们压盘根、装垫片……”小黄提起荆门的往事，就如在说昨天刚发生的事。经过6个月的技术培训，学员们全部通过了合格测试，无一例外地拿到了合格证书。“在技术上，对每个人每时每刻都不能放松要求，生产石油可不是放自来水，一点也马虎不得的。”此时的王会明，神情挺严肃的。

而他对待自己，更是“异常的严肃”！1992年5月13日，常减压装置完成了中间交接后，他和李占春、杨洋两位主任一样，连续两个多月吃在车间、住在车间，天天摸爬于装置的各个角落，整个人搞得又黑又瘦，家里老伴心疼了，打电话到车间要他偷空回家休息几个小时。而他，哪里听得下，为了福建炼油厂“92.6”和“92.9”目标的实现，在关键时刻，他是休息不下的，哪怕是短短的几小时！

就在常减压装置完成了水冲洗、蒸汽吹扫、贯通试压的第二天，他的腿部被下水道盖砸伤，鲜血直淌。大伙儿叫来救护车把他送到医院让医生“看管几天”。谁知当天下午，人们就看见他一瘸一拐地又出现在装置现场。

“龙头”装置在这么“倔”的领头人带动下，53条好汉日夜奋战，顺利实现了“92.6”目标。福建省从此结束了不生产油的历史。王会明，李占春和他的伙伴们成为福建炼油厂第一滴油的保管者。这一滴晶亮剔透如珍珠般静静闪烁光华的石油，闪烁着他们一生的梦幻，一生的追求。

“92.6”目标的胜利实现，为整个福建炼油厂带来了欢声笑语，

而常减压的人们，又憋足了劲，向“92.9”目标迈进。7月19日减压塔顶抽真空试验，电脱盐，电精制调试；7月21日开始水联运，考验机泵，设备，调校仪表；7月23日进行轻柴油冷运，完成了柴油试压的任务，并进入点火升温，开路循环阶段；8月11日引原油进装置。马不停蹄、一环接一环，真是扣人心弦。胜利完成“92.9”任务。美丽的涓州湾畔再次传出了捷报——常减压车间第二周期开工一次性成功了。

常减压车间的全体职工成功地给第二次开工划上了一个完美的句号，他们胜利地翻开了常减压车间光荣史上的新的一页！

那么，常减压的人们是如何划上二次开工的“完美句号”呢？

李占春，这位正值盛年的车间主任，在二次开工中连续几天不回家。爱人问起时，他说是“忘了回家”。

杨洋副主任，因爱人出差，他又要带小孩，又要洗衣做饭，可硬是没忘记到车间加班加点。

安全技术员杨尚智，眼观六路，耳听八方，为安全工作献计献策，人们戏称他是“龙头”装置的“侦察兵”。

王建国，负责着常压岗位。在女儿生病时都没离开过车间一步，并且夜以继日地工作16个小时以上。他的心是铁打的吗？不是的，他有他的良方：“我告诉女儿装置二次开工胜利完成时，她高兴得病也好了一大半。”

看守在加热炉旁的解军和看守液面的李辉，在阴雨天气里，小雨当流汗，大雨顶着干，就是在天降大暴雨把他们淋得像落汤鸡的当儿，他们也坚守岗位连说“痛快！”

.....

就这样，从9月22日进柴油试压到24日柴油冷循环；27日进原油，原油冷循环；29日常压炉点火成功；30日减压炉点火成功；一道道工序有条不紊。10月3日开工，早上10点整切换原油，

下午常压侧线和减压侧线开工，晚上操作正常！常减压第二次开工一次成工！

成功是令人欢欣鼓舞的，而在生产过程中排除突发事故，却是惊心动魄的。1993年6月17日，常压塔、减压塔依然如往日威严地耸立着。机器在转动，液体在流通，人们忙碌着，忽然，喧闹的厂区陷入一片寂静，有人在喊：停电了！李占春，杨洋和几个工人迅速反应过来，立即冲上前，拉下了闸门。好险！这次停电，由于处理及时，整个装置完好无损，一滴油没泄。10分钟后，复电，开工，减压炉，常压炉又发出了轰鸣，油管里的油又开始流淌、流淌……

“管好常减压，炼好每吨油，奉献光和热。”三年前，我不知道福建炼油厂会有个“龙头”装置叫常减压。现在，我默念着这几个字，想起了“老山羊”的话，知道它和它的主人们对福建炼油厂，对诞生福建炼油厂的这方土地都很重要很重要……

英雄本色

——记催化裂化车间

杨炳华 杨洪斌

序

这一辉煌的时刻就要到来。

中央控制室里，重油催化裂化车间副主任孙晓晓缓缓地拿起对讲机，作出开工前最后的报告：“三器催化剂硫化正常、油泵循环正常，提升管出口温度已达 500 度，具备喷油条件。”

“喷油！”车间主任李学存一声令下。

反应岗位操作员孙业平缓慢而又庄重地打开喷嘴手阀。原料油在高压蒸汽的携带下，发出“滋滋”的声响，通过高效喷嘴进入提升管，开始进行催化裂化反应，紧接着，高耸于鸟山上的 80 米高的火炬喷出熊熊火团……

汽油出来了！柴油出来了，液化气出来了！

重油催化裂化装置投料试车一次成功！

至此，福建炼油厂“92.9”目标正点到达，向国庆 43 周年和党的十四大献上了一份厚礼。福建数千年来不生产一滴油的历史宣告结束。

这一胜利的消息立刻传遍四面八方，炼油厂沸腾了，福建沸腾了。

在场的专家评价说：“新装置开出这么好的水平，少见，达到了国内同类装置开工的先进水平。”

厂长周纯富紧紧地握住李学存的手：“感谢你们！同志们辛苦了！”

“领导们也辛苦了！”四天四夜没有回家睡觉的李学存，声音已经嘶哑。

为了这一辉煌的时刻，李学存何止四天四夜没有休息好？

与千千万万建设者一样，重油催化车间的 80 多名干部工人，日以继夜，付出了许多常人难以想象的艰巨劳动。

—

重油催化裂化车间，被称为炼油厂的“心脏”和“摇钱树”，一举一动都关系到整个工厂的经济效益，是全厂干部职工注视的焦点之一。

由中国石油化工总公司北京设计院设计的这套重油催化裂化装置，集国内外催化裂化技术优点于一身，采用 DCS 计算机集散控制，旋风分离器 and 高效雾化喷嘴等高新设备，采用外取热和两段再生等先进工艺，难度相当大。但是，坚强的挑战者在困难面前是不会屈服的。催化车间只用了短短的一年多时间，拉出了自己的人马，攻克了全新的阵地，用雄辩的事实做出了回答。

1991 年 5 月 31 日，重油催化裂化车间正式组建开始，站在车间主任李学存面前的，大部分是年轻的大学毕业生和新招来的青年徒工。就是那些从老厂调来的同志，也没有谁搞过并列式带外取热器提升管催化裂化。真是新的挑战，新的考验。

“我们要迎着困难上，顶着压力行，把压力变成动力。”车间主任李学存这么对同志们说。

一点不错，对于勇敢无私的人来讲，压力就是动力，挑战就是机会。

老厂调来的同志义不容辞地站到了最前列。他们长期战斗在生产的第一线，积累了丰富的操作经验。根据中国石化总公司北京设计院设计意图提出的新要求，他们在4个月左右的时间里，一口气指导编出了一整套的试运、开工方案——水运方案、烘干方案、扫线方案，负荷试运方案，等等。

具体负责编写工作的车间副主任孙晓晓同志，1986年毕业于兰州大学，分配在长岭炼油厂重油催化车间任工艺技术员，1990年调到这里任车间技术主管副主任，他心里清楚，一套装置能否顺利开车，方案准备是第一步。他自己首先一头扎在厚厚的图纸和设计说明书里，把设计意图、控制方案、各种技术数据分门别类，详细地记在笔记本上，然后根据过去的生产经验及其他兄弟厂家的开工教训，提出审查、修改意见。有时，他为了弄懂一个技术难题，经常挑灯夜战，给参加编写工作的年轻大学毕业生们树立了一个良好的榜样。

二

与此同时，大中专毕业生和新招徒工，先后分成三批，远赴湖南长岭炼油厂，进行对口培训。

二十来岁的年轻学员们，一走就是半年。它乡异地，他们中的大部分人，最先适应不了的就是那辣得呛人的菜肴。无奈之际，有的学员一天三餐竟以方便面为主。到了冬天，长岭一带天寒地冻，与闽南地区的温暖相比，简直有天壤之别。有的学员手脚生成冻疮，碰上停工检修，没热水，还要对着冰冷的水柱洗澡。生活之艰苦可想而知。

但是，学员们心中都明白，他们将是炼油厂首批骨干，距离“92.9”开工目标的日子实在太短，容不得半点的退缩。

他们并没有忘记车间主任李学存的叮嘱：“做装置的主人，想主人的事，干主人的活，尽主人的责。”

不学会过硬的本领，怎能当得起主人？

平常，没有一个学员不坚守着自己的学习岗位。赶上停工检修，他们纷纷要求到最艰苦的地方去锻炼。难怪长岭炼油厂的领导称赞说，福建炼油厂的学员，是他们见过的最好的培训队之一。

每个培训期半年。半年的时间，对于人的一生，有时候不算什么，但对那些处于恋爱处境的人来说，都是分秒必争，甚至是千金难买的。

严寒的冬天里，学员小杨与女朋友的关系正处于最紧张的关键，带队的领导特批两个星期的假给他，但小杨最后还是只给远在千里的恋人写了一封长信，坚决地留在学习岗位。

1991年六七月间那场罕见的水灾，同样无情地袭击了学员晓文的老家。晓文的父亲来了封加急电报，要他回去。晓文是多么想回去看看，和焦灼万分的父母亲呆上几天，哪怕只呆一天，但他最终还是坚持到培训期满。

学员晓庄，母亲辞世，回家奔丧，提前一星期回到长岭炼油厂学习。

学员小朱，新婚燕尔，一离开新娘就要半年，带队领导让他回家看看，他说“要学点本事，半年有什么了不起！”

1991年冬天，车间组织第三批人员外出学习，缺一个带队的。刚从长岭炼油厂调过来的共产党员唐盛祥，主动站了出来。领导不忍心：小唐的家还没安顿好，再过几天他的老丈人就要来了。唐盛祥笑答：“我是党员，得讲点奉献精神吧！”

多么可贵的奉献精神！他把安家的重担留给他妻子一人去挑。