



省级示范性高等职业院校建设项目成果
高等职业教育畜牧兽医专业“十三五”规划教材

饲料生产与

应用

SILIAO

SHENGCHAN YU YINGYONG



主 编 ● 吕远蓉
副主编 ● 颜邦斌 翟钦辉
主 审 ● 黎明虎



西南交通大学出版社

省级示范性高等职业院校建设项目成果

高等职业教育畜牧兽医专业“十三五”规划教材

饲料生产与应用

主 编 吕远蓉

副主编 颜邦斌 翟钦辉

主 审 黎明虎

西南交通大学出版社

· 成 都 ·

图书在版编目 (C I P) 数据

饲料生产与应用 / 吕远蓉主编. —成都: 西南交通大学出版社, 2015.10
高等职业教育畜牧兽医专业“十三五”规划教材
ISBN 978-7-5643-4285-2

I. ①饲… II. ①吕… III. ①饲料生产—高等职业教育—教材 IV. ①S816.34

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2015) 第 212400 号

省级示范性高等职业院校建设项目成果
高等职业教育畜牧兽医专业“十三五”规划教材

饲料生产与应用

主编 吕远蓉

责任编辑 张宝华

封面设计 何东琳设计工作室

出版发行 西南交通大学出版社
(四川省成都市金牛区交大路 146 号)

发行部电话 028-87600564 028-87600533

邮政编码 610031

网 址 <http://www.xnjdcbs.com>

印 刷 成都勤德印务有限公司

成品尺寸 185 mm × 260 mm

印 张 15.5

字 数 386 千

版 次 2015 年 10 月第 1 版

印 次 2015 年 10 月第 1 次

书 号 ISBN 978-7-5643-4285-2

定 价 37.50 元

课件咨询电话: 028-87600533

图书如有印装质量问题 本社负责退换

版权所有 盗版必究 举报电话: 028-87600562

《饲料生产与应用》

编委会

主 编 吕远蓉（南充职业技术学院）

副 主 编 颜邦斌（南充职业技术学院）

翟钦辉（大北农集团重庆区）

主 审 黎明虎（大北农集团重庆区）

编 者 何 文（南充职业技术学院）

兰天明（南充职业技术学院）

彭镜霖（大北农集团重庆区）

毛 川（大北农集团重庆区）

前 言

随着我国经济、科技和社会的发展，我国饲料工业的发展也非常迅速。目前，我国饲料产量稳居世界第二位，是饲料生产大国。但我国饲料工业正处于由产量、规模膨胀期，向以安全、营养、高效、低耗、绿色、生态为标志的内在质量提高期转型，这就必然导致对从事配合饲料生产与应用岗位技能人才素质要求的提高。同时，我国高职高专教育也有了长足的发展，高职高专的饲料与动物营养专业的毕业生正成为这些关键技术岗位的生力军。

本教材吸取了现代高等职业教育的思想和理念，把目标定位在培养学生具备应职岗位所必需的饲料生产与应用方面的基本技能，具备饲料企业创办与运行、饲料产品设计、饲料原料采购、饲料原料品质判断、配合饲料加工与管理、饲料产品应用等方面的能力，达到初步具备独立开展岗位工作、解决实际问题的高技术应用型人才。

本教材分为饲料企业创办与运行、饲料产品设计、饲料原料采购、饲料原料品质判断、配合饲料加工与管理、饲料产品应用六个项目。实用性、科学性、实践性是教材的编写宗旨。为增强教材的实用性、科学性与实践性，本次由具有一线丰富实践经验的配合饲料公司的管理人员与具有多年教学经验的教师合作编写，具有工学结合的性质。

本教材不仅可以作为饲料与动物营养、畜牧、畜牧兽医、水产养殖等专业饲料生产与应用技术专业学生的教材，同时也可作为饲料原料采购、产品设计、品质控制、加工、产品推广应用等岗位人员的参考书。

由于作者编写水平有限，时间仓促，书中疏漏与不足之处在所难免，敬请同行专家和读者批评指正。

编 者
2015年6月

目 录

绪 论	1
项目一 饲料企业创办与运行	3
任务一 设立饲料生产企业的程序与办法	3
任务二 饲料质量检验室建设	14
任务三 企业产品标准制定与标签设计	25
复习思考题	37
项目二 饲料产品设计	38
任务一 饲料产品设计	38
任务二 猪饲料产品设计	40
任务三 肉用仔鸡与商品蛋鸡饲料产品设计	50
任务四 牛羊饲料产品设计	57
任务五 水生动物饲料产品设计	83
复习思考题	93
项目三 饲料原料采购	95
任务一 饲料原料接受标准制定	95
任务二 能量与蛋白质原料适宜价格评估	119
任务三 饲料原料采购	123
复习思考题	128
项目四 饲料原料品质判断	129
任务一 能量原料品质判断	129
任务二 蛋白质原料品质判断	139
任务三 矿物质原料品质判断	153
任务四 饲料添加剂品质判断	156
复习思考题	171
项目五 配合饲料加工与管理	173
任务一 饲料加工设备运行管理	173

任务二 设备运行常见故障诊断与处理	177
任务三 加工过程质量管理	189
任务四 加工过程常见产品质量问题诊断与处理	198
复习思考题	202
项目六 饲料产品应用	203
任务一 猪饲料的应用	203
任务二 蛋鸡和肉用仔鸡饲料的应用	212
任务三 牛羊饲料的应用	221
任务四 水生动物配合饲料的应用	234
复习思考题	238
参考文献	240

绪 论

一、饲料生产与应用在动物生产中的作用与地位

现代动物生产是将低质量的自然资源、农副产品等植物性饲料转变成优质动物性食品（肉、蛋、奶、皮、毛等）的理想途径，是人类社会物质资料生产的重要组成部分，它对提高人们生活质量、促进经济发展乃至社会稳定都起着非常重要的作用。

饲料是动物赖以生存和生产的物质基础，饲料占养殖业总投入的 3/4 左右。饲料生产企业已成为关系国计民生的重要产业。饲料生产企业的发展推动了畜牧业和整个国民经济的发展。饲料生产企业是畜牧业的重要环节和支柱。

二、国外饲料工业的发展概况及趋势

19 世纪 70 年代以前，是国外饲料工业发展的萌芽阶段。1875 年，美国伊利诺伊州沃基根市创建了全球第一个动物初级饲料加工厂，这标志着饲料工业的开始。

20 世纪 40 年代，美国提出了理想蛋白质概念并建立了饲料中氨基酸的微生物分析法；专业化的畜牧业，尤其是养鸡业的产生，促进了美国饲料工业的发展。

20 世纪 50 年代，美国又提出了化学分析法，为以后的定量评定饲料的蛋白质营养价值提供了技术手段。第二次世界大战以后，世界养殖业开始向集约化、专业化方向发展。

20 世纪 60 年代初，美国饲料工业进入全国最大的 20 个工业部门之列。

20 世纪 70 年代以来，由于动物科学和饲料加工技术的进步，在美国、德国、英国等经济发达的国家，饲料工业已发展成为一个完整的工业体系，饲料工业的电子计算机化也于 1975 年实现。

20 世纪 80 年代，美国的饲料工业基本上是一门成熟的工业，饲料加工企业生产规模日益扩大，一体化企业成为主流。2001 年，全球饲料总产量 6 亿吨，但其中 80%是由不到 3 500 家的饲料加工厂生产的。

开发各种饲料资源，绿色饲料添加剂得到了广泛应用。牧草和粗饲料的生产利用也成为世界饲料业的重要内容。信息技术在饲料工业中得到了广泛应用。

三、我国饲料工业的发展概况及趋势

1. 我国饲料工业的发展状况、成就

我国饲料工业起步于 20 世纪 70 年代中后期。80 年代初，开始应用于动物营养学知识生产混合饲料，出现了工业化的饲料加工厂。国家“六五”期间提出了我国第一代畜禽饲养标准。

20 世纪 90 年代是饲料工业全面发展的时期，由生产混合饲料变为营养价值平衡的配合饲料，计算机技术也被广泛应用。

国家在“七五”“八五”期间加大了对饲料研究的投入,对饲料营养价值的评定技术、饲料检测技术、饲料资源的开发技术和加工工艺技术进行了深入研究,建立了全国饲料基础数据库。

国家在“九五”期间加强了对动物精确营养与代谢调控技术的研究,提出了我国第二代畜禽饲养标准,大大提高了饲料转化效率。

我国于2004年8月25日发布,并于2004年9月实施了我国鸡、猪、奶牛、肉牛和肉羊的饲养标准,即中华人民共和国农业行业标准。

目前,我国已经建成了一体化的完整的饲料加工工业体系,饲料工业已成为我国国民经济的重要支柱产业。

由于大量饲料科技成果的应用,大大提高了饲料转化效率,节约了大量的饲料用粮食,促进了畜牧业的发展,使得动物全程饲养平均饲料转化率总体上提高了25%左右,饲养周期大幅度缩短。

2014年,全国饲料总产量1.97亿吨,猪料产量8616万吨,蛋禽料产量2902万吨,肉禽料产量5033万吨,水产料产量1903万吨,反刍动物料产量876万吨。

2014年,全国肉类总产量8707万吨,猪肉产量5671万吨,牛肉产量689万吨,羊肉产量428万吨,禽肉产量1751万吨,禽蛋产量2894万吨,牛奶产量3725万吨,水产品产量6450万吨。

随着科学技术的突飞猛进,我国饲料添加剂产品一改十多年前几乎全部依赖进口的局面,目前已经批准使用的添加剂品种有220多个,其中,国产并制定标准的近70多种,允许使用的药物添加剂品种57种,所有的维生素产品都已国产化,其中氯化胆碱和维生素A可以大量出口。

2. 我国饲料工业发展的趋势

我国饲料工业发展呈现三大趋势:一是畜牧业的快速发展将带动饲料行业的快速发展,我国饲料总量将继续保持稳定增长;二是居民消费结构的优化将加大对水产品和牛羊肉的需求比重,从而推动水产和反刍动物饲料的快速增长;三是未来我国饲料行业将越来越集中,优势企业将得到发展壮大,一些饲料加工企业与饲养场、饲养户等紧密结合起来,形成产供销“一条龙”企业。饲料企业向规模化、产业化、现代化发展,饲料产品向多样化发展,更加注重安全问题。环保型饲料得到重视,功能性饲料开发促进功能性食品生产,非常规饲料资源开发将缓解饲料工业原料紧张和价格上涨的矛盾。

四、本教材内容

本教材内容包含:(1)饲料企业创办与运行。(2)饲料产品设计。(3)饲料原料采购。(4)饲料原料品质判断。(5)配合饲料加工与管理。(6)饲料产品应用。

项目一 饲料企业创办与运行

【知识目标】

了解饲料企业设立的基本程序。

熟悉《饲料企业登记证》、《添加剂预混合饲料产品生产许可证》办理流程及需要准备的材料。

了解饲料企业质量检测室的建设要求及分析室的注意事项。

熟悉饲料企业标准的制定与产品标签的设计原则。

【技能目标】

能够设计出企业申请书的格式、内容填写规范及企业审核项目、审核方法。

能够设计饲料质量检验室的建设方案及各种危险的应对措施、各种危险品的处理方法。

能够制定饲料企业产品标准和设计饲料标签。

任务一 设立饲料生产企业的程序与办法

一、饲料生产企业设立基本程序

饲料生产企业的设立依据是《饲料和饲料添加剂管理条例》(国务院令第 327 号)、《饲料生产企业审查办法》(农业部令第 73 号)、单一饲料产品目录(2008)(农业部公告第 977 号),这些条例或办法适用于生产浓缩饲料、配合饲料和精料补充料以及饼粕类、麸皮、次粉、米糠、碎米、全麦粉的企业。企业设立必须先认真如实完整地填写《饲料生产企业设立申请书》各类项目,提交各项与企业自身和产品相关的资料。设立浓缩料、配合饲料、单一饲料和精料补充料生产企业需获得省级饲料行政管理部门颁发的《饲料生产企业登记证》,设立添加剂预混合饲料生产企业需获得国务院农业行政主管部门颁发的《添加剂预混合饲料生产许可证》后,持《饲料生产企业登记证》、《添加剂预混合饲料生产许可证》向工商行政管理部门申请登记,办理营业执照。

二、饲料生产企业登记证办理

(一) 申 请

饲料生产企业需向所在市级饲料行政管理部门领取《饲料生产企业登记证申请表》，并认真如实完整地填写，在提交的同时，要附上以下六项申报材料：《企业情况介绍》、《产品目录》、《主要生产设备》、《检验仪器设备清单》、《企业主要管理技术人员和特有工种人员名单及相关证书》、《产品质量标准》。研制的新饲料、新饲料添加剂投入生产前，研制者或者生产企业应当向国务院农业行政主管部门提出审定申请，并提供该新饲料、新饲料添加剂的样品及相关资料。

1. 申请书写写

申请书包括封面、企业声明以及五个表格（企业基本情况，产品基本情况，企业主要管理、技术人员及特有工种持证人员情况，主要生产设备明细，主要检验仪器设备明细）。

(1) 封面。封面由七部分构成，按从上到下的顺序如图 1-1 所示。

① 编号。按省级饲料管理部门规定编写原则，受理部门具体填写。

② 产品类别。分别为配合饲料、浓缩饲料、精料补充料和单一饲料四个类别，根据企业生产情况进行选择，可多选亦可单选。

③ 申请企业名称。填写生产企业营业执照上的注册名称，并加盖公章。未取得工商注册的企业应预先核准名称，确保企业名称正确无误。

④ 联系电话。填写有效的企业联系电话，以企业公共电话或法人联系电话为准。

⑤ 联系人。企业负责办理《饲料生产企业审查合格证》的工作人员姓名。

⑥ 申请类别。根据企业情况分别在发证、迁址、增项、其他后面进行选择。

⑦ 申请日期。填写企业实际申请时间，用大写数字填写，如“二〇一四年十二月十八日”。

饲料生产企业设立 申 请 书

产品类别：配合饲料 ☐ 浓缩饲料 ☐

精料补充料 ☐ 单一饲料 ☐

申请企业名称：_____（公章）

联系电话：_____

联系人：_____

申请类别：设立 ☐ 迁址 ☐ 增项 ☐ 其他 ☐

申请日期：_____年 月 日

中华人民共和国农业部 制

图 1-1 封面

(2) 企业声明。企业声明主要有三条，分别为“本企业对《饲料生产企业审查办法》已充分理解”、“本企业已按照《饲料生产企业设立现场审核表》自查合格，可随时接受生产条件现场审核”、“本申请书所填信息及附送资料均真实可靠，若有虚假愿承担一切后果及相关法律责任”。右下角为法定代表人签字、加盖公章以及签字日期(必须由法定代表人亲自填写)，如图 1-2 所示。

企业声明

1. 本企业已按照《饲料生产企业审查办法》已充分理解。

2. 本企业已按照《饲料生产企业设立现场审核表》自查合格，可随时接受生产条件现场审核。

3. 本申请书所填信息及附送资料均真实可靠，若有虚假愿承担一切后果及相关法律责任。

法定代表人(负责人)签名

(公章)

年 月 日

图 1-2 企业声明

企业名称			
生产地址		省 市(地) 区(县) 乡(镇) 路(街道) 号	
通讯地址及邮编			
联系人		传 真	
联系电话		电子邮箱	
法定代表人(负责人)		法定代表人(负责人)联系电话	
营业执照注册号			
注册地址(营业场所)			
成立时间		登记机关	
企业类型		组织机构代码	
注册资本(万元)		固定资产(万元)	
所属法人机构	名称		
	住所		
	营业执照注册号	法定代表人	
	登记机关	组织机构代码	
	联系人	传 真	
	联系电话	电子邮箱	
主要机构设置及人员组成	机构名称		
	人数		
	人员总数	其中专业技术人员	

图 1-3 企业基本情况

- (3) 企业基本情况，如图 1-3 所示。
- ① 企业名称。必须与封面名称保持一致，可以为非法人单位。
 - ② 生产地址。填写申请企业的实际生产场地的详细地址，填写格式为 省(直辖市、自治区) 市(地) 区(县) 路(街道、社区、乡镇) 号(村)。
 - ③ 通讯地址及邮编。通讯地址可以与生产地址不一致，但必须保证能有效地联系到相关负责人，邮编与通讯地址相对应。
 - ④ 联系人、联系电话、传真、电子邮箱、法定代表人(负责人)、法定代表人(负责人)联系方式。联系人为法定代表人或负责人，负责人不一定是法定代表人，两者可由两个人来承担，如实填写各种联系方式，便于及时沟通。
 - ⑤ 营业执照注册号、登记机关、企业类型、组织机构代码、注册资本。按企业营业执照和组织机构代码证书填写，非法人单位填写企业负责人和营业场所。尚未进行工商登记的企业，按《企业名称预先核准通知书》填写，《企业名称预先核准通知书》没有的事项可以不填写。
 - ⑥ 固定资产。主要指生产用的厂房、设备和设施。
 - ⑦ 所属法人机构的相关信息。适用于非法人机构按所属法人机构的营业执照和组织机构代码证书填写。
 - ⑧ 主要机构设置及人员组织。包括企业中设立的管理(人事、行政)、采购部、生产部、技术部、品管品控(质检)等部门的相关人员，按企业现设的实际情况进行填写(人员总数，

技术人员数量), 人员数量主要指与企业已经签订劳动合同的全部人员总数, 专业技术人员仅指管理、采购、生产、技术、品管品控(质检)等部门取得中专以上学历的人员或取得技术职称的人员。

(4) 产品基本情况, 如图 1-4 所示。

① 生产线数量和生产能力。按产品实际生产线的数量以及年生产量(即生产能力)进行填写。

② 产品类别、产品系列和品种数量。产品类别按实际生产产品为准, 产品系列按饲喂对象进行划分, 产品品种数量指同一产品系列中包含的产品品种合计总数, 包含对于同种动物的不同阶段的饲料以及同种阶段的不同型号。如企业的产品数量过多, 表格不够时, 可增加附页(须注明“申请产品基本情况附页”)。

③ 执行标准名称和编号。按企业执行标准的名称及其相关内容填写, 标准编号包括标准代号、顺序号和年代号。

生产线数量(条)			
生产能力合计 (吨/小时)			
产品类别	产品系列	品种数量	执行标准名称及代号

图 1-4 产品基本情况

(5) 企业主要管理、技术人员及特有工种持证人员情况。填写时标明序号, 相关信息包括姓名、工作岗位、职务/职称、学历、所学专业、获证书时间、种类及编号、发证机关及身份证号码, 如图 1-5 所示。主要填写与本企业有劳动合同关系的在岗管理(总经理、生产经理、品管经理)、技术(技术经理)、检验(检化验员)和生产人员(中控人员、电工、锅炉工、维修工)等, 不包括企业聘请的顾问或不从事日常生产的专家学者。检化验员和中央控制室操作工等应持农业部发放的国家职业资格证书或省级饲料职业鉴定机构出具的鉴定合格证明或其他相关资格证明。

序号	姓名	工作岗位	职务/职称	学历	所学专业	获证书时间、种类及编号	发证机关	身份证号码

注: “证书”指与企业有合同关系的在岗管理、技术人员的职称证书和最高学历证书, 特有工种人员的职业资格证书。

图 1-5 企业主要管理人员、技术人员及特有工种人员情况

（6）主要生产设备明细。根据企业采用的生产工艺填写关键或必要的生产设备，如粉碎机、提升机、混合机、制粒机、微量称、打包机、脉冲除尘机、中央控制系统设备等，设备清单应与工艺流程图相匹配。生产线类型是指配合饲料生产线、浓缩饲料生产线、精料补充料生产线或单一饲料生产线，填写时选择其中的一种或几种如实填写，但在填写单一饲料生产线时，应注明所生产产品的具体名称。设备名称、规格型号、生产厂家、出厂日期等分别按照设备说明书或者设备上的铭牌进行填写，使用日期为该设备首次使用的日期，以便推算保养时间，关键技术性能指标包括该设备主要特征的技术性能参数，如图 1-6 所示。

主要生产设备明细

生产线类型及其序号	设备序号	设备名称	规格型号	关键技术性能指标	数量	生产厂家	出厂日期	使用日期

图 1-6 主要生产设备明细

（7）主要检验仪器设备明细。申请企业要配有国家要求的常规项目检测仪器或设备，如配合饲料、浓缩饲料及精料补充料应有样品粉碎机、万分之一分析天平、分光光度计、恒温干燥箱、高温炉、样品消化装置、定氮装置、脂肪提取装置、粗纤维测定装置、抽滤装置、真空泵、水浴锅、通风橱、快速水分测定仪器、显微镜等。设备名称、规格型号、生产厂家、出厂日期等分别按照设备说明书或者设备上的铭牌进行填写，使用日期为该设备首次使用的日期，以便推算保养时间，关键技术性能指标包括该设备主要特征的技术性能参数，如图 1-7 所示。

序号	仪器设备名称	规格型号	数量	关键技术性能指标	生产厂家	出厂日期	使用日期

图 1-7 主要检验仪器设备明细

2. 需提交文件资料的相关说明

提交申请时需提交的文件资料目录如表 1-1 所示。

表 1-1 需提交的文件资料目录

序 号	文件资料名称	适用范围
1	申请情况说明	全部
2	企业营业执照复印件	未注册的新设立企业除外
3	组织机构代码证复印件	未注册的新设立企业除外
4	企业名称预先核准通知书	未注册的新设立企业适用
5	厂区平面布局图	全部
6	生产工艺流程图及工艺说明	全部
7	企业管理制度文本	全部
8	法定代表人和主要负责人（或拟任）身份证明及简历	全部
9	生产经营场所使用证明	全部
10	企业标准复印件	全部
11	委托检验协议书复印件	全部
12	有代表性的产品标签样张	全部
13	审查合格证复印件	迁址、增项
14	人员资格证书复印件	全部

（1）申请情况说明。包括企业概况、生产线及生产能力、技术水平、工艺设备、质量保证体系、建厂时间或变迁来源、隶属关系或所有权性质等，兼产的企业应简要说明其他产品的名称和生产规模等，要求在 500 字以上。

（2）企业营业执照复印件、组织结构代码证复印件、企业名称预先核准通知书。除未注册的新设立企业外，其他法人机构提供本企业的资料，非法人机构除提供本单位的资料外，还要提供所属法人机构的资料复印件以及企业名称预先核准通知书。

（3）厂区平面布局图。布局图是按比例绘制的平面图，应标注生产区、生活区、办公区，其中生产区要标注生产、原料仓储、小料仓储和成品仓储的位置。

（4）生产工艺流程图及工艺说明。按行业标准《饲料加工设备图形符号》（LS/T 3614）规定的图形符号进行绘制。工艺说明应详细叙述加工过程和关键步骤的控制参数。

（5）企业管理制度。提供岗位责任制（各个岗位的职责要求与规范）、生产管理制度（生产车间各个岗位的规范化）、检验化验制度（检测规范化）、质量管理制度、安全卫生制度、产品留样观察制度和计量管理制度。

（6）法定代表人和主要负责人（或拟任）身份证明及简历。如实提供法定代表人和主要负责人身份证明，以及生平简历，反映法人和主要负责人的自身真实情况。

（7）企业标准复印件、审查合格证复印件、人员资格复印件。具有生产企业执行标准的企业，提供企业备案标准全文复印件；未进行工商注册的企业应提供标准草案。提供人员资

格证书复印件(包括技术人员和专业技术人员)。对于迁址或增项企业,需提供有效的审查合格证复印件。

(8) 委托检验协议复印件。对于某些指标不能检测的企业,应提供与相应检验机构签订的委托检验协议复印件。

(9) 产品标签样张。按《饲料标签》(GB 10648—2013)标准进行编制,并按产品系列提供代表性产品的标签样式,以备检查。

(二) 审核及发放管理

相关政府部门按照企业登记应具备的条件对企业申报材料逐一审核,同时进行实地考察,评审小组由省饲料行政管理部门委托市级饲料行政管理部门组织饲料质量检验机构和市、县级饲料行政管理部门人员组成。待考核合格后,由市级饲料行政管理部门向省级部门提交企业申报材料,省级饲料行政管理部门审查通过后,将《饲料生产企业登记证》发放给饲料企业。《饲料生产企业登记证》有固定的样式,其通用格式为(以四川省为例):川(×)饲生字(××××)×××,其中(×)为该企业所在地市的简称,(××××)为年号,×××为登记号,一般为三位。饲料生产企业登记证号应加贴在包装物的显著位置或印制在标签上,即为合格。

《饲料生产企业登记证》有效期为3年,若在有效期满后仍继续生产的企业,应在有效期满前3个月时,申请重新换发《饲料生产企业登记证》。相同产品需要异地生产,则需要重新办理登记手续。企业应当在每年12月底时,按规定要求填写年检表,报市级饲料行政管理部门,以备年检。市级饲料行政管理部门对《饲料生产企业登记证》进行年检。

三、添加剂预混合饲料生产许可证办理

(一) 申 请

饲料生产企业,先向所在地市(地)饲料行政管理部门领取《饲料添加剂及添加剂预混合饲料生产许可证申请书》,再向生产所在地省级人民政府饲料管理部门提交申请书和符合相关规定条件的相关证明材料。企业名称应当经工商行政管理机关预先核准。相关材料包括企业情况介绍,生产设备清单,产品目录及产品配方,检验仪器设备清单,企业主要管理技术人员和特殊工种人员名单,厂区布局图,生产工艺流程图,委托检验协议书(某些需要使用大型精密仪器的检验项目,可以委托具有计量认证资格的质检机构代检)。

(1) 申请书由封面和六个表格构成,分别是企业基本情况,生产设备清单,产品目录及产品配方,检验仪器设备清单,企业主要管理技术人员和特有工种持证人员名单,管理制度目录。其中企业基本情况包括企业概况、生产能力、工艺设备、技术水平、质量保证体系等情况,若有获奖或通过质量体系认证,则需要提供相应证明材料。对于产品品种栏按“畜、禽、水产及其他”进行分列。年产量栏按申报前一年的产品产量填写年生产能力,新建企业可不填写。

(2) 需要提交的文件资料参照《饲料生产企业登记证》申请的相关资料填写。

(二) 审核与发放管理

省级饲料行政管理部门登记受理后，在 20 个工作日内，由具备中级以上技术职称或相应行政职务，具有较丰富的有关被审查企业生产产品的专业知识人员组成评审组（3~5 人），对企业的申报材料和预审报告进行审核并实地考察。实地考察内容包括人员要求、生产场地要求、生产设备要求、质量检验要求、管理制度要求、生产环境要求六大项，又进一步细分为 68 个小项，其中关键项（A）5 项，重要项（B）25 项和一般项（C）38 项。合格企业判定标准：关键项（A）必须全部符合，重要项（B）合格率达到 80%以上，一般项（C）要求合格率达到 50%以上。每个考核内容分别占有关键项、重要项、一般项的数量如表 1-2 所示。审核和实地考察合格后，由省级饲料行政管理部门上报国务院农业行政主管部门审批，待审批通过后，由国务院发放《添加剂预混合饲料生产许可证》。《添加剂预混合饲料生产许可证》格式：饲预（××××）××××，其中（××××）表示年份，××××表示企业固定编号，一般为四位。获得《添加剂预混合饲料生产许可证》的企业，应将其有效的生产许可证号准确标示在其饲料包装物或标签上。许可证的有效期为 5 年，有效期满需继续生产的，企业应当在有效期满前 6 个月内持原证重新申请换发。省饲料行政管理部门对生产许可证进行年检并公告。企业应当在每年 2 月底前，按规定要求填写年检表，报省级饲料行政部门审查。

表 1-2 考核指标分类及考核方法

大 项	小 项	关键项 (A)	重要项 (B)	一般项 (C)
人员 要求	1.机构设置			1.有机构设置文件 2.有企业及部门负责人的人员任命书 考核方式：查阅文件
	2.企业负责人		熟悉饲料法规及相关法规 考核方式：考核	1.了解饲料、养殖或所生产产品的 的相关专业知识 2.具有生产经验和组织能力 考核方式：交谈
	3.质量负责人		专职从事该工作三年以上， 熟悉饲料法规及相关法规 考核方式：考核	1.具有相关专业大专以上文化程度 2.检验负责人取得中级以上检 验职业资格证书 考核方式：查验证书
	4.技术负责人		1.专职从事该工作三年以 上，熟悉饲料法规及相关法规 2.熟悉动物营养、饲料配方技 术或所生产产品的生产工艺 考核方式：考核	具有相关专业大专以上文化程 度或中级以上技术职称 考核方式：查验证书
	5.生产负责人			1.专职从事该工作两年以上，熟 悉饲料法规及相关法规 2.具有相关专业大专以上文化 程度或中级以上技术职称 3.熟悉生产工艺和生产管理 考核方式：考核、查验证书、 交谈