

叢書編  
資料文獻

近代學報  
彙刊

殷夢霞 李強 選編

國家圖書館出版社

153



殷夢霞、李強  
選編

近代學報彙刊

第一五三冊

國家圖書館出版社

# 第一五三冊目錄

中國學報	第三卷第三期	一九四五年三月	一
中國學報	第三卷第四期	一九四五年四月	七九
昌州學報	第一期	一九四四年六月	：
昌州學報	第二期	一九四五年一月	一六一
昌州學報	第三期	一九四六年五月	一八五
華大經濟學報	創刊號	一九四四年七月	二二一
考政學報	創刊號	一九四四年九月	二三五
			四四五

第三卷 第三期

上  
古  
文  
字  
考  
古

中國學報社出版

# 中國學報

第三十三卷 第三期  
三十四年三月十五日

## 目次

中國黑陶文化概論

提審法制

中國古代烏氏族諸酋長攷

史記版本考

從蒙古語文法考見奇渥溫爲却特古音單數論

倪瓈畫之著錄及其僞作<sup>(六)</sup>

現代獨裁政治導論<sup>(下)</sup>

乾隆西域武功圖考證<sup>(完)</sup>

中國歷代戰爭與氣候之關係<sup>(七)</sup>

裴文中（一—八）

張旭雲（九一一七）

孫作雲（二八一三六）

李鬯（三七一四三）

楊鴻光（四四一四六）

容庚（四七一五〇）

裴今度（五一一五八）

馮承鈞（五九一六九）

張星烺（七〇一七四）

# 中國黑陶文化概說

裴文 中

以著者個人所見，吾人常謂之「中國文化」，實由殷文化孕育而來，降至周漢之時，演變始行成熟，而具有個性；原相沿至今，遞經嬗變，而成今日世界上獨立而特殊文化之一。然商殷文化則由何種文化演變而來？據近年考古學者所知，商殷文化與所謂「黑陶文化」或「龍山文化」之關係甚深；換言之，即黑陶文化與中國文化之先型，關係甚大。吾人雖不能因此即推論：黑陶文化，幾經蛻變後，而成中國文化，但與中國文化關係之深切，則不容否認。

茲將考古學家對於中國黑陶文化之研究，簡略記述如下文，或可有補於欲知中國文化之由來者。

著者

## (一) 定義

(甲) 何謂黑陶？何謂黑色陶？

若嚴格言之，所謂「黑陶」(Black Pottery) (註1)者，僅指城子崖下層文化特有之陶器。此種陶器：(1) 原質甚為細膩；(2) 約皆為輪製；(3) 表裏光滑而有閃光；(4) 陶壁甚薄，即所謂「蛋殼陶」(Egg Shell Pottery)；(5) 表裏皆為黑色；(6) 陶壁之內部亦為黑色；(7) 表裏皆無裝飾物（以精製為限）。

「黑陶色」(Black colored Pottery) 者，即廣義黑陶之謂，凡陶器之作黑色者，(註2) 皆屬之。吾人或可用下列諸款，解釋黑陶：(1) 原質較粗，常混有砂質；(2) 輪製或手製；

- (丙) 杭州灣
- (丁) 遼東半島
- (四) 產黑陶各遺址略說

色或紅色；( 7 ) 表面裝飾多為壓紋，割紋，篦紋等。

因一般人常將黑陶及黑色陶二名詞相混，故時有爭論。

### ( 2 ) 何謂龍山時期？

若以「黑色陶」（廣義的）而論，其分佈甚廣，所佔之時間甚長，故不能有「黑色陶文化期」之稱。然若吾人指黑陶（狹義的），而論，則黑陶產生之時間，似有一定，故可稱「黑陶文化期」（註3）。為免餘名詞淆混起見，應採用「龍山時期」之名，或「龍山文化期」之名。

「龍山時期」（*Lung Shan Cultural Stage*）者，為中央研究院同人所創定之名詞，因黑陶（狹義）發見之地點（城子崖），在龍山鎮附近，故名。龍山時期，即指黑陶文化（廣義）之一定時期，有時間上之意義。其時間約在晚周之前，（註4）其文化為中國沿海（東海）特有之一種文化，謂之為「龍山文化」（*Lung Shan Culture*）。

### ( 註 1 ) 或謂之「標準黑陶」（*Typical Black Pottery*），或謂之為狹義的黑陶（*Black Pottery Senon Stricto*）

( 註 2 ) 黑灰色，或紅黑色者亦屬之。  
( 註 3 ) 一般人多以「黑陶文化」為黑色陶文化，故常因之而起爭論，使後學者無所從。

( 註 4 ) 中央研究院同人，謂為在小屯時期（即商殷文化期）之前，此處係指城子崖之地層而論，河南之黑陶當於下段另論之。

## ( 二 ) 黑陶及黑色陶之製作及變成

考陶器之有黑色，其原因甚多，主要者為：( a ) 陶土內含有機物，燒坯之時，未能完全熟化，故發生黑色。此種陶器甚少，陶

壁內部為黑色，表面為灰色（熟化較多關係）。( b ) 煙炭附着於陶器之表面者。使用陶器之時（如下加火，煮物之用），燃燒未完之游離炭質可附着於陶器之表面，故僅表面變成黑色，且多限於下部（ c ）陶器經久使用，有脂肪質或油類侵入陶內，則陶之表裏面及陶壁之內部，皆成黑色。若久用手磨擦或他種毛織或布類物磨擦之，則表面生成亮光。( d ) 製造陶器之時，用油浸坯，然後於低溫中燒之，亦可成黑色之陶器與( a ) 相同。( e ) 製造陶器之時，於坯將乾未乾之時，塗以黑色或油類，將表面用骨器或小石礫加力壓磨之，則燒成（低溫）後，表面色黑而有光亮。( f ) 製造陶器之時，將坯之表面壓磨之，即入窯燒之，燒成後，然後以油類塗於表面，或經久使用，有油類浸入之，可成黑色有閃光之表面。( g ) 陶器製成後，塗以黑漆或錳化物，使成黑色。

因黑陶及黑色陶生成之原因甚多，故吾人當於發見此種遺物之時，先研究其生成之原因，方可考查此遺物之意義，否則此遺物毫無考古學上之價值可言。（註 1 ）

吾人若考究龍山之黑陶，其為黑色而有光亮之原因，約皆如上述之( c )，即陶器製成後，經火使用，有油類浸入而成黑色有光亮者。此類陶器之陶壁均甚薄，且多為杯盤之類，更乏完整之器，皆使用之故也。同此原因，較厚之陶器，色不純黑，因陶壁厚浸入油類較慢也。城子崖下層文化完整之器，色或黃或紅或灰，皆為原來陶器之本色，因使用未久或未浸以油類，故仍保其原色。

( 註 1 ) 余咸家有一「黑陶」，若置於龍山之黑陶中，吾人實不可分別。表裏面及壁內均漆黑，表裏更有閃光，其原物實為灰青色之陶，使用已將二十年，用時皆侵以油類，而成此狀。

即純黑色有光亮之陶器，必陶質極細膩。含砂之陶，則只能變爲黑灰色，不能純黑，且不易有光亮。此種純黑之器，重量甚大，比重恒較常見之灰陶大二三倍之多，實因其陶質甚細之故。

至吾人常見之「黑色陶」，其成爲黑色之原因，亦多如上述。常見之燈豆類器物，皆因使用而成黑色（質細且使用久者）或黑灰色（質較粗或使用期短者）。惟此外尚有屬於（f）者，即製作時表面壓磨使光，經過使用，即成黑色（使用久）或黑灰色（使用期短）。吾人常見之黑色壓紋陶，皆爲此類物。

至一部分之禮器，本不爲使用之物，亦有作黑色者，或其色黑之原因爲上述之（e），即製作燒煉之時，使成黑色。

漢器之中，有具黑色及光亮，且有條紋裝飾者，其黑色及光亮之原因，蓋因壓磨製作時，於坯之表面，壓磨之，後經使用而成。

由上所述，吾人可總括之：黑陶及黑色陶之生成，可分二類：一種爲古人類有意使陶器成黑色（製作使成者）；一種爲無意之中，陶器自然而成黑色（使用而成黑陶者）。

據著者之猜想，最古之黑陶或黑色陶器，均爲無意而成之黑陶或黑色陶；其後之時期，人類以爲此黑陶甚爲美觀，於是有意使陶器成黑色，匠人細心研究之，於是發見製作黑陶之技術。再後以此時期已過，人類之習尚變遷，於是黑陶之製作漸少，然亦有無意中而成之黑陶。

若讀者不以爲著者爲大膽，著者或可推測而得如下之結論：

(一) 仰韶時期，有黑陶或黑色陶，爲無意中而成之黑陶。  
(二) 至龍山時期，因製陶方法之進步（質細，輪製），無意而成之黑陶甚多，當時之人類，更競尚黑陶，於是匠人發見製作黑陶之法。故此時期之黑陶特多，可代表當時之文化。

(三) 迄於殷周秦漢，人類尚黑陶之風漸衰，然亦間有製作者

，且有無意而成之黑陶及黑色陶。

(四) 秦漢之後，迄於現代，黑陶及黑色陶尚有之。除特殊地域外，皆爲無意而成之黑陶或黑色陶也。

### (三) 黑陶及黑色陶之分佈

除秦漢以後之黑陶及黑色陶不計外，就吾人現時之知識，可略述其分佈之情形如下：

#### (甲) 山東半島

所謂之標準黑陶，出產於山東龍山附近之城子崖遺址中。據中央研究院同人之研究，城子崖之遺址，可分上下二文化層，下文化層爲標準黑陶出產之地層，其時尚無銅器（？），上文化層則爲譚國之文化，約相當於「周」。

除城子崖外，日照之兩城鎮亦有標準黑陶發見，其重要不在城子崖之下，惜著者始終未能見其正式報告（或尚未發表），故本文中無法詳論。

除上二地外，吾人尚知滕縣各屬，青島之附近，臨淄晚周文化之下，亦有黑陶發見。

吾人若以黑陶及黑色陶而論，山東半島實爲「黑陶文化」發達最盛之區域。

#### (乙) 河南及山西

黑陶及黑色陶亦發見於豫西之不召寨及豫北之大賚店等地。此區域之「黑陶」，大部爲「黑色陶」，小部爲真正之「黑陶」。

吾人若以黑色陶及黑陶論，在河南區域內，黑色陶亦發見於仰韶村，與彩陶共生，此安特生氏之觀察也。至在晉南之西陰村及荆村，亦有黑陶及黑色陶與彩陶共生。

然中央研究院於豫北，如後岡，大齊店及侯家莊等地，則發見黑陶及黑色陶於含彩陶之地層之上。據梁思永等之觀察，後岡之地層，可區別為三文化層：（1）最下為含彩陶者；（2）中為產黑陶者；（3）最上則商殷時代者。安特生氏，以其在河南工作所得之知識，似對此三文化層之說，頗不信任；最低限度，安氏承認仰韶村之地下情形，即為黑陶與彩陶混合於同一之地層中。

仰韶村尚待開掘，河南之古人類遺址尚多，將來之工作，當可證明安氏或梁氏之說為是也。

惟著者管見所及，或安梁二氏之觀察皆不錯誤。蓋當仰韶時期，若其時之古人類於彩陶或紅陶中，盛以油類，經久使用（註1），則其結果如何？自然變為黑陶矣，此仰韶時期之黑陶，或即前著者所謂無意而成之黑陶也。（註2）此為安特生在仰韶村之觀察。吾人或可更謂西陰村及荆村之情形，與此相同。

至仰韶時期之後，古人類習尚彩陶之風漸衰，受黑陶文化之影響，製作彩陶之工業，變為製作黑陶之工業，故有大量之黑陶及黑色陶出現。此所以安特生氏於不召寨，未能發見彩陶之陶片。吾人雖不能斷言不召寨代表之時期無彩陶，但至少彩陶必甚少，非大規模之搜尋不易得之。

吾人若再觀察後岡及侯家莊等地之情形，其中層文化代表之時期及文化，與不召寨所代表者相同，即當時之人類，由彩陶工業而趨於黑陶（及黑色陶）工業，故黑陶之出產量多。至小屯時期，此工業始漸衰，新興之工業為白陶（鼎盛時期）及灰色繩紋（初期）。

苟著者所言為是，梁思永及中院同人之觀察，實未有錯誤。

#### （丙）杭州灣

杭州灣附近，黑陶及黑色陶發見之地甚多，計有杭縣附近之良

渚、金山之金山衛，太湖南岸錢山漾等遺址。惟吾人因參考書之缺乏，只知良渚之情形較詳。

良渚發見之「黑陶」，多為磨面，光亮，黑色，而陶壁內為灰褐色者，且陶壁較厚，為有意製作之黑陶，與龍山之標準黑陶少異。然其時之工業，則注重黑陶，其文化及代表之時間，當甚近於山東之龍山（城子崖下層文化時期）。

#### （丁）遼東半島

製作黑陶之工業，亦曾傳佈至遼東半島，故於其地之各史前遺址中，發見黑陶及黑色陶。遺址中之重要者：如貔子窩，四平山，及羊頭窪等地。就中猶以羊頭窪為最要，其地多有表面磨光之黑色陶，與棕灰色之陶器製法及陶質均相同。當羊頭窪代表之時期時，人類有製作黑陶之工業，或與「龍山文化」有若何之關係也。

#### （註1）惜彩陶多為殉葬之物。

（註2）有意製作之黑色陶，或亦有之，但為數甚少。

（註3）著者關於此點，已有專文，即論陶鬲陶鼎。

### （四）產黑陶各遺址略說

#### （甲）河南

##### 仰韶村

安特生氏於著「中華遠古之文化」時（一九二三年），中央研究院同人尚未開掘安陽，彼時尚無「黑陶」之說。至安氏著其最後之報告時（一九四三），中院同人已分彩陶（或紅陶），黑陶及白陶三層文化，代表不同之時間。安氏對此說及觀察，頗露不能贊同之意，其根據之點，即為在仰韶村之觀察。

安氏在仰韶村開掘之結果，（註1）計有重要之點如下：

(紅陶，黑陶及灰陶，於仰韶村之任何地層中，皆共生，且產量相等；(2)二種陶器之形制，頗行固定。即紅陶之器形為一種（如尖底縮口罐）；(註2)鼎鬲等三足器，皆為黑陶（安氏所謂之黑陶）；(3)黑陶之名詞，頗有商酌之餘地，因安氏見有同型(Ty pe)之陶器，有黑色及灰色者。

因此，安氏認為灰陶及黑陶，應合為一類，結論仰韶村之遺址，僅代表一種文化。此文化時期中之陶器甚多，且種類不同。

由安氏之說中，著者更可作下列之解釋及推想：(甲)同型之灰器，有黑及灰二色者。著者更見二陶器（約為商殷時代者）形式及花紋皆完全相同，吾人可認為「雙生子」，然其色，一為灰，一為黑。著者考究之原因，大部皆因使用關係（或可謂為後天的），使用長久者，有油類浸入，其色變黑，未用或用時甚暫者灰色（仍保其原來之本色）。同理，安氏所謂之黑色中，有黑色發暗者，有黑陶閃光者，因用手摩擦日久，則可有閃光，否則只具黑色或灰色。且陶質細膩者，可有甚好之光亮，質粗含砂者，只變為黑色而無閃光。是以著者認為仰韶村之黑陶陶片，大部為使用而成之黑色陶，與製作而成之黑陶，其意義頗有重大之區別。(乙)自最初之人類移居仰韶村之時，至最後之人類他徙之時，為同一種民族，有同一種之文化，實甚可能。但此種民族佔據之時間必較長（因遺址之面積廣大，地層厚至一公尺餘）此較長之時間，文化無演進乎？而演進最要之原因，為其附近有他種文化之民族（如不召寨），故吾人若謂仰韶時期之文化，即在仰韶村一地而言，已有演進，亦頗在情理之中。因著者認為鼎鬲等三足器，與黑陶文化有密切之關係，故著者認為仰韶村之彩陶文化會受黑陶文化之影響。吾人若按各地情形之觀察，黑陶文化似晚於彩陶文化，故著者推測：在仰韶村居住之彩陶文化民族，至其晚期，則會受黑陶文化之影響，然仍保持其原來之文化，與城子崖及不召寨代表之文化之性質不同。此正所以

安氏未能分別地層有文化層之區別，與後岡等地不同也。(丙)鼎鬲等出產於仰韶村，非其原有（彩陶）文化之產物，而為受他種（黑陶）文化影響之結果。(註3)

#### 不召寨

安特生氏於一九二三年時，認為不召寨與仰韶村所代表之時間及文化相同，故讀其文者，多所誤解，最要者為認「鬲」為彩陶文化之產物等。至一九四三年，安氏始承認，不召寨代表之時期「稍晚」，但仍為一單位，僅有「有彩陶」及「無彩陶」之區別。

著者認為：吾人若討論不召寨與仰韶村之關係，但先明瞭城子崖與仰韶村之關係。安特生氏亦承認城子崖及仰韶村代表二種不同之文化，若如此，則吾人當考察不召寨所代表之文化，與仰韶村接近乎？與城子崖接近乎？(註4)

不召寨之陶器，安特生氏已另有專文，尚未發表，故吾人之結論，尚待安氏發表之後。現時著者，認為不召寨與城子崖雖距離甚遠，但其關係則較為密切；反之，與仰韶村距離甚近，而關係較小。換言之，即不召寨代表之文化，似為黑陶文化，而非彩陶文化。著者根據之理由，為：(一)彩陶甚少，而使安氏未能發見；(二)不召寨有鬲，且為繩紋高足鬲，與安陽商殷時代之鬲甚相近。仰韶村無真正之鬲，僅有雙耳短足之鬲，為特殊之鬲，或與黑陶文化有關。(三)不召寨有「繩紋灰陶」，仰韶村產「籃紋灰陶」，以著者所知，繩紋灰陶多產於殷周文化之地層中，少見於龍山時期之地層中；「籃紋灰陶」則為「彩陶文化」晚期之產物。

(註1) 安氏著中華史前人類之研究，頁七一一七八。  
(註2) 為攜水用之罐？

(註3) 仰韶村之再開掘，實為必要急需之事，吾人或可解決許多之問題。若以吾人現時之知識而論，關於仰韶村或彩

陶文化之討論，可討論至無窮盡，此處僅述其概要而已。

(註4) 安氏例稱為「河南諸遺址」或「仰韶時期」，始終未將不召寨及仰韶村分述之。

### 後岡等地

後岡，候家莊及大資店等地(註5)皆有黑陶及黑色陶發見，據中院同人報告，黑陶產於中日文化層，其下為彩陶文化層，上為殷商文化層。

由中院同人之報告，吾人可得結論如下：(一) 彩陶文化在豫北之時，至其晚期，受黑陶文化(即龍山文化)之影響，製作彩陶工業大衰，而代以黑陶之製作，故於後岡之「中文化層」中，發見大量之黑陶及黑色陶，然仍有少數彩陶之陶片。(二) 黑陶工業鼎盛時期之後(為時甚短)，即演進而為商殷文化，當時之人類以銅器，「刻紋白陶」及「灰繩繩紋陶」為工業之中心，然黑色陶則尚大量存在。存在之原因有二：(一) 少量為製作使黑者(承襲黑陶文化)；(二) 大部為使用而變為黑者(原為灰陶)。

(註5) 據梁思永所述，河南之濬縣，辛縣，劉莊，廣武之青台，鞏縣，溫縣，獲嘉，輝縣，涉縣，武安，永城諸地皆有「龍山文化」之遺址。惟吾人尚未見報告。

(乙) 山東——城子崖及兩城鎮

開掘城子崖及兩城鎮(註1)之遺址之結果，吾人可總述如下：

按地下情形，城子崖可分上下二文化層，上層文化，約為古譚國之文化。由歷史上之記載，譚國之存在，起於殷末，終於周

末，即殷周相始終。下層文化，即所謂之龍山文化，其時代在「周前」，或其時尚無銅器(?)，亦無文字，故中院同人皆謂其屬於石器尋代。

除陶器另述於下外，城子崖之文化遺物，按地層情形如下：

(一) 石器——中院同人共分為三十一種，內九種為下層文化所獨有，餘均二層文化所共有。下層文化獨有者，無特殊之式樣者；二層文化層共有者，可堪注意者為雙孔之石刀，與安陽商殷時代者相似，與細石器文中者稍異。有孔之扁平長方形石斧，除甘肅之晚期彩陶文化外，仰韶時期無之，此類石斧常發見於周漢之墓中。石箭簇之種類甚多，有扁平者，有三棱者，皆為磨製。

(二) 骨器——共分二十三種，上層獨有者二種，下層獨有者七種，共有者之中以圓頭骨笄為最可注意，因此類物同時發見於荊村(彩陶文化)及小屯(商殷文化)也。

(三) 蟀器——共八種，上層獨有者二種，下層獨有者一種，共有者之中，以「鋸」為可注意，因安特生亦發見於不召寨也。

(四) 卜骨——共十六件，皆無文字，而皆有圓形鑽痕。除一發見

於地面及三發見於混合之地層中外，於上下文化層，各得六片。

由上各種遺物觀之，所謂之龍山文化，與不召寨代表之文化及安陽之商殷(小屯)文化，頗有相近之處。然小屯文化則有刻紋白陶及精製銅器，故吾人可暫時承認龍山文化較早於小屯文化。將來在歷城濟南附近之開掘，或可詳知城子崖與商殷文化之正確關係。

至城子崖之陶器，種類及式樣甚多，吾人可歸納為下列各點：

(一) 灰陶——上下二層文化中，皆有灰陶。下層者，為手製者，有「橫條紋」。上層者，為輪製，有繩紋。此「繩紋灰陶」，即殷周以後之最普通陶器，以豆，平底鬲，直足鬲及圓底尊等，為重要之器形。

(二) 黃陶——祇出於下層，為「規鬲」形(即有拔有喙之畸形鬲)

）。黃陶與黑陶共生，計塗粉衣，「光潤可愛」。（註2）

(三) 黑陶——顏色有「灰」「黑」各種，最精者漆黑，表面磨光，大部為輪製，以盤碗豆罐皿鼎等器為多。

以著者之觀察，除所謂最精之黑陶（即標準黑陶或黑陶），及一部黑陶外，黃陶及灰色之陶器，因使用未久，仍保存其本來之顏色。（註3）至最精者及一部之黑陶，當為製作而成之陶器（或少有使用之關係）。故著者認為：當銅器未發見之前（？），城子崖居住之古人類，有製作黑陶之工業，其後此種工業為灰色繩紋陶而代替，其時間已相當於河南之周代矣。<sup>1</sup>

至城子崖與商殷文化之關係，尚待將來之考古工作，現時尚難確定。

#### (丙) 良渚及其他地點

吾人雖知金山衛及太湖南岸有黑陶發見，然未見正式報告，不能妄論，故本殷中，以良渚為限。

良渚發見之黑陶及黑色陶甚多，多陶壁較厚，內灰表裏皆黑，間有光亮者，其陶器之形狀，多圈足豆，鼎，盤（盤有似漢器者）盤及豆之上，多有刻劃之紋飾。

與黑陶共生者，有有肩之石斧，磨光之石箭簇，及玉製之小鏟等物。

良渚之地下情形如何，非似將來之詳細報告，發表後，實難得知。

梁思永曾謂，良渚可分二層，下為黑陶文化層，上為「幾何形印紋」廢器（註4）文化層。然著者讀何天行氏之報告，所得之印象，似上為漢（小玉器及黑陶之一部），下為黑陶文化層。

#### (丁) 羊頭窰

羊頭窰之陶器，約皆為褐色至黑色者，表面或磨光，或不磨光

者，為因使用而變成之黑陶，二者之意義不同。

山羊頭窰所採之文化遺物中，可注意者：為卜骨，及無銅器等作黑陶之工業。

此外遼東半島各遺址之產有黑陶或黑色陶者，皆從略。

(註1) 吾人尚不知其詳。

(註2) 陶質如何，中院同人並未說明。

(註3) 「規鬲」為盛水或酒之物，或為禮器之用，雖使用，

亦無油類浸入，仍保有原來之顏色未變。

(註4) 此為中國南方之另一種文化，就現時吾人所知而言，此種文化分佈於廣東，浙江，安徽，等地，其時約為周至漢（分佈與所佔之時間，或由將來之發見而推廣及延長）。

## (五) 結論

由上所述，吾人得結論如下：

1 在中國沿海（東海）區域，古代之人類，曾於一時期，製達黑陶（狹意的）之工業，故其遺址中，以黑陶為最多。中院同人謂此為黑陶文化或龍山文化，其代表之時代為龍山時期，或黑陶文化期。

2 在山東半島，此黑陶工業最盛之時期，在「周」之前；在杭州灣或在周前或在漢前；在河南則早於殷商時代，晚於仰韶時期。

3 普通所謂之黑陶，可分兩類：一種為人類製作而成之黑陶，應謂之為「黑陶」；一種為使用而變成之黑陶，應謂之為「黑色陶」。紅陶灰陶及褐陶，皆可因使用變為黑陶（黑色陶），此種陶器之年代不同，計可由仰韶時期至秦漢時代。「黑陶文化期」時，除

「黑陶」外，尚製作他色之陶器，如棕，黃，紅，灰等色；若使用日久，亦可變爲「黑色陶」。

4 黑陶文化在山東，是否早於商殷，尚不能確定。若能確定之後，如山東之黑陶文化早於商殷，則其文化似起源於山東，漸向西移，傳佈於河南，而後南北移，達於浙江及閩東；若晚於商殷，則似由西向東移及向南北移，發源於河南，而傳佈於山東浙江及閩東。

5 中國黑陶文化之時，人類尚未使用銅器，約以磨製石器，蚌，骨器爲主。當時之人製作陶器之技術，其爲精良；使用陶輪，陶壁薄而色黑，表面光滑。製作之陶器，以登豆等圈足器爲多，次即爲鬲鼎等三足器。鬲似起源於河南，漸行分佈至山東半島；至殷周之時，鬲則盛用，爲殷周文化中代表器物之一。鼎始於彩陶文化期（仰韶時期），至黑陶文化期頗行發達，迄於殷周之世，則以銅鑄（之，用爲禮器，實爲古代中國文化中之特有物。此外，磨製石器，蚌器及骨器等，亦與殷周時期者，頗有相同之處。

6 以時代論，黑陶文化之後，即爲殷周文化，且與之有重大之關係。殷周文化漸次演進，而成中國文化，數千年來，在東亞地區中，獨立存在，發達甚盛，爲世界上重要文化之一。

#### 本文參攷書

Liang, S.Y. The Lung Shan Culture: The Prehistoric Phase of Chinese Civilization. Quarterly Bull. Chinesse Bibliography. N.S. vol. 1, No. 3, P.P. 251-262, 1940.

Drake, F.S. L'Age de la Poterie Noire au Shantung. Bull. de l'Univ. l'Aurore (識叫雜誌), T. 4, No. 1, pp. 173-214. 1943.

梁思永：小屯龍山與仰韶 國立中央研究院歷史語言研究所集刊外編，蔡元培先生六十五歲慶祝論文集 貢五五五一五六八，民國二十二年。

李濟，梁思永等著：城子崖 中國考古學報告集之一第一號民國二十三年。

何天行編：杭縣良渚鎮之石器與黑陶 吳越史地研究會叢書之一，民國二十六年。

Reath, S.S. Black Pottery of the Liang chu Site Near Hang-chow, China Journal, vol. XXXI, No. 6. PP. 262-266.

金闢大夫等著：羊頭窯 東亞考古叢書乙編第三冊昭和十七年（民國二十二年）。

# 提審法制

張昶雲

民國三十二年春間，國民政府司法行政部召集全國司法行政會議，列席者多為華中南北法界聞人，其提案中關係提審法者，共有二案。一，呈請國府明令施行提審法以保障人身自由案（第五七號）。二，嚴禁各行政機關處理民刑訴訟案件並實行提審法案（第五〇號）。

其提案原由，一則謂「我國數千年來，審判之權，悉操於行政官之手，入民國後，司法與行政雖經劃分，而積習相沿，關於尊重法權之觀念，固仍極薄弱也，以故地方官吏，濫用職權，逮捕人民，非法羈押之事，屢見疊出，如果施行提審法，則人民遇有此類事件，得向法院請求救濟，至少身體之自由，得以保障」。二則謂，「國家設官各有職守，不容侵越，行政法規，俱有規定，司法為五權之一，審判獨立，又為環球各國相同，蓋司法官之職責，不僅納人民於軌物，亦以防官吏之強暴，如若失其權能，則人民含冤莫訴，社會杌隉不消，關係至為重大，先進國家，莫不兢兢維護，俾得充分行使職權，民間糾紛，除屬於軍事及違警罰法範圍者外，一切案件，均由法院受理，以維持其獨立之精神，且各法官之任用，限制彌嚴，學有專長，富於經驗，故能橫衝輕重，高下在心，專顧人民生命財產，詎可草率將事。」

「我國自設立法院以來，以軍閥之專橫，行政官之跋扈，雖有獨立之名，而無獨立之實，普通行政官吏，擅自受理訴訟者有之，發覺犯罪行為人，不送法院，私行處理釋放者有之，民衆以此側目，外國因而責難，其結果卒至影響國家，不謀補救，伊于胡底。」

「查國民政府曾於民國廿四年六月廿一日公布提審法，惜以當時情況，延未施行，迄都以來，百政維新，於司法權之行使，尤應重視，謹擬辦法如左：（擬請中央定期施行提審法并通令各省軍政長官，轉飭所屬，嚴厲禁止越權審理民刑案件，同時由司令部令飭各級法院，注意提審法之規定，切實辦理）」，當時會衆，將該兩提案合並討論，一致通過，移請司法行政部核辦，大概仍係因目下情況有不便施行之處，擱置未辦。

國府之公布提審法，原聲明於憲法公布日同時施行，憲法既以種種原因，不及公布施行，則提審法之綱領，亦理有固然者，法界諸公，秉其平日之經驗，以為提審法實有及早施行之必要，觀其提案原由，可概見矣。

## 二、沿革

查世界各國，適用提審法制者，僅有英美二國，及其所屬各自治邦而已，英美為立憲政體先進國家，其保障民權，亦有其悠久之歷史，今我國已決定立憲，且已公布提審法，其為取法英美法制，當無疑義，吾人既效法他人，則不能不追溯本源，俾免數典忘祖之謬。

我國之所謂提審法者，實即英國之所謂「有身狀法」也。其如何變演，如何成立，足以表現其君民爭權之一斑。蓋英之憲政史，無非歷述如何確保民權，限制君權，成立所謂國會主權制，法律高於一切制，並設為種種工具方法，以保障之者也。英國憲法，規定人民有身體自由，設立「有身狀法」為之保障。易言之，人民因有「有身狀」之保障，然後能安享其身體自由也。

所謂身體自由云者，凡人非經法律程序，在尋常法院之中，證明其違犯法律，不得懲罰之、監禁之、或強制之之謂也。此項權利，在英國則載在一二五一年之大憲章(Magna Carta)一六二七年之權利請願書(Petition of Rights)及一六八八年之民權清表(Bill of Rights)，不啻三令五申。然英君仍常以特設法庭，假借君主特權，或宗教法名義，侵犯人民之自由。此項特設法庭，雖迭經改變，一再推翻，而事定後，英王仍謀恢復之，乃有一六七九年有身狀法(Habeas Corpus Act)之公布，保障人民不再因假借罪名，受私擅之逮捕。查有身狀(Writ of Habeas Corpus)之援用，由來已久，有謂遠在大憲章之前者，當時諸侯專橫，常為罪犯之逋逃匿，爰由法庭頒發此狀，使將逃犯交出，置之於法。殆十三世紀，該狀僅為尋常司法票狀，為刑事審判上必須之件，命令城吏法警或其他人員之拘管該犯者，「有」將「其身」提交法庭，俾受審訊，所指之人，或已實行拘禁，則狀上所載命令，為形式的，或已取保釋放，夫如是，則該管之城吏法警與獄員，應設法使被告於審訊，而獲傷受審。

惟在十四十五世紀之交，有利用此狀以維護其特權者，其時各法院均欲保護其職員，不使受他法院不公之待遇。例如甲法院之某職員，為人訴諸乙法院，得請求甲法院頒發「特權狀」(Writ of Privilege)致乙法院，使其將該職員提交甲法院，俾得照常供職。

迨十六世紀，則有所謂「身體及原由狀」(Corpus cum causa)者，為昔即已設立之較高法院所頒發，致英君因其特權所新設立之法院，或行政官吏之濫用職權者，所以審核受禁之人，是否合法也。行政官吏非法拘禁，為當時重大弊端，一五八八年乃有一案，確定本狀賦予人民之保護，亦為「民權」與「君權」競爭史上顯明標目也。其中一案，請求發狀人曾為一國務員簽署之拘票所拘提，而

審院之准發「有身狀」者，蓋亦設想以為其逮捕權之有未足也。當審訊時，法院勉強承認樞密院之「全體」，得有權不申敘理由，發票拘提人犯，惟四年後，各該法官又經議決以為，於同類案件，典前託言請求發狀人，為發狀法院之職員一節，至是乘已擴棄不用矣。當十七世紀之初，平衡法院與普通法院，尚係分立，各逞其能，訴訟當事人，有請求平衡法院頒給禁諭，使在普通法院審訊中之訟案停止進行，而為該法院所下獄者，平衡法院亦會以「有身狀」拯而出之云。

惟此項救濟方法，其所根據者，為歷史上假借事實，故當英王查爾一世，與其國會爭雄之際，而此狀之弱點，乃大顯露。緣一六二七年「五武士」一案，英國御審法院，判將請求發狀之人，仍須羈押獄中。一六二八年權利請願書，本有明文規定，其文曰，「近有違背大憲章及其後各法律之意旨，竟將若干人民，未經宣示理由而禁錮之者，及其為陛下之「有身狀」拯出獄中，提交陛下法官之前，並使看管之人，證明其被羈押之緣由。乃看管之人，並不證明其理由，僅僅聲言其受拘押，乃陛下之所命令，而為樞密院各委員所傳達者。然而此項被押之人，仍復返還押所，不知被押理由，莫由依照法律而為答辯」云。請願書又言，「任何自由人，無得以照上文所言任何情狀，拘押之或監禁之。」英王雖有書面聲言，悉照所請實行，然而於一六二九年，有國會議員六人，受英王拘票所拘押，御審法院且拒絕命將其人，提出受訊。一六四〇年十一月，長期國會集會，其首一事務，即為通過法案(16 Oct. 1640)將英王一切濫用特權行為，掃而清之。法中規定，凡人受英王或樞密院所拘禁者，應享有「有身狀」之權利，由御審院或控訴院迅速發給，並限於三日內，由各該院判明其拘禁是否合法，分別施行。不幸

種錄囚方法，使該狀失其效驗。故當查爾二世之末頁，該院法官，且受英王賄賂，蔑視該法。迨一六七六年所審訊之精奇一案，(Jenks L' Case)其程序上，種種奇虐情形，為舉國人民之所共憤，遂助成一六七九年有身狀修正法之頒布。查精奇者，倫頓市民也，曾在該市會堂演講，以其言詞上有搗亂行爲，由樞密院命令，將其拘禁。雖曾有頒發有身狀之請求，然以平衡法院院長，及御審法院院長，故事刁難，以在假期中，拒不發狀，越數星期後，方得具保開釋。國民遂瞭然於現行制度，實不足以求身禮自由權之實施，乃促成國會，通過此項修正法 (31 Car. II. c.2.) 以資挽救。

此項修正法之用意，蓋所以防備延宕或躲閃諸弊者也。法中規定，凡人除犯大逆罪或其他惡罪 (Felony) 外，因犯任何罪狀而被拘禁者，而其罪並非業已判決，或依法在執行中者，如在法院假定期之中，得向平衡法院院長，御審法院院長，或其他最高法院審判官任何一人申請之。各該院長，或各該審判官，見其拘押票錄本，或其親筆供狀，聲明被拒絕給發此項錄本時，應即頒發「有身狀」，送達拘管該人之官吏，命其將該被禁人，於一定限期内提出之。其限期以路程之遠近而定，少則三日，惟最多不得逾二十日，往復費用，由申請人負擔，以每英里不得逾十二便士為度。並限於到達三日內，該發狀法官，應即舉行審判，或取保開釋，其罪不得取保者則否。凡人曾受「有身狀」拯出者，不得因同此罪由，再行拘押，逮者罰金五百鎊，惟有管轄權之法庭，依法辦理者，不在此限。所有被押之人，包括以大逆罪或其他惡罪被禁者，應於下次清獄期間，一律審訊，或取保開釋。如於下次清獄期後，尙未訊問者，應即釋放。其受拘禁兩季，而疏忽不請頒有身狀者，不得依本法於法院假期間申請之。此法定有罰則，凡典獄官吏，因被拘禁人之請求，拒不於六小時內，給與拘押票錄本，或不遵本狀辦理者，科以一百鎊罰鎊，給與被害人，再犯者倍之，並受撤職處分，不再叙用。即法

官對依本法申請而頒發有身狀者，受害人得訴請給予五百鎊之賠償。該法又規定謂，除立約在海外工作，或在法院公判時，聲言願放流海外，或曾在海外犯罪，應解送受罰者外，所有英國，威爾斯，等處居民，不得移送愛爾蘭，蘇格蘭，或海外任何地方拘禁之，犯者除許受害人事得訴請三倍訟費，及五百鎊以上之賠償外，應行革職，不再敘用，並應依法受死刑以下之處分，不受國王赦免。此法是為保障民權之基礎，然於經驗上，此法仍有缺點，即未經規定保證金額是也。以故一六八九年民權清表上，列有不應需索過度保證金額之規定，其非因刑事而受拘押者，得依照一八一六年法之規定，請求給發「有身狀」，該法許法官審核覆文上所列事實之真偽，以憑酌定其保證金額，或還付羈押，或竟行釋放之。

「有身狀」原有五種，(甲) 因審查其人被禁是否合法而發者，(Habeas corpus ad subjiciendum) (乙) 因提取獄中囚人到庭作證而發者，(Habeas corpus ad testificandum) (丙)，因有新罪告發，提取獄中罪犯到庭受訊而發者，(Habeas corpus ad respondendum) (丁)，因遷移囚人至他監獄而發者，(Habeas corpus ad deliberandum et recipias) (戊)，因由獄中提犯到庭俾給以扣押狀而發者，(Habeas corpus ad faciendum et recipiendum) 惟本文僅以甲種為限。

揆諸現行辦法，當事人代理人或律師，得向最高法院任何分庭，或在假期中，向其一法官請求給發此狀。該分庭接受申請，或照其一面之辭，竟令照發，或令照發而附以條件，即以屆期仍未受訊為限。如向一法官申請之，法官亦得照其一面之辭，竟令照給，或先傳各造到庭，訊問情由，以定其應否頒發此狀。無論其為向分庭申請，或向法官個人申請，其通常辦法，多係許發狀而附以條件，或先傳訊各造而後定。倘具有充分理由，以為設或遲延，則有不能主持公道之虞者，亦即照其一面之辭，頒發此狀。有身狀之格式如