

全国统一施工机械保养修理技术经济定额

(典型机械分析)

第八分册 焊 接 机 械

机械工业出版社

中华人民共和国建设部

全国统一施工机械保养修理技术经济定额

关于《典型机械分析》机械技术

经济定额》的通知

第八分册 焊接机械

新华出版社 三年五月七日

全国统一施工机械保养修理技术经济定额

※

天津市城乡建设委员会主编

新华出版社出版

湖南省湘阴印刷厂印刷

850×1168毫米1/32 4印张 120千字

1993年10月第一版1993年10月第一次印刷

印数1—20000套

※

ISBN7—5011—1979—1/F·232

定价：120元（每套12册）

建设部文件

建标〔1993〕341号

关于发布《全国统一施工机械技术 经济定额》的通知

各省、自治区、直辖市建委（建设厅）、有关计委，国务院有关部门：

根据国家计委计标〔1986〕46号文的要求，由天津市建委会同部分省、市和国务院有关部门共同编制的《全国统一施工机械技术经济定额》已经会审，现予批准发布。

本定额由天津市建委定额站负责管理、解释。

一九九三年五月七日

总 目 录

编制总说明

主编部门：天津市城乡建设委员会

第二分册 打桩机械

批准部门：中华人民共和国建设部

第五分册 混凝土及砂浆机械

发布日期：一九九三年十月

第七分册 泵类机械

第八分册 焊接机械

第九分册 动力机械

第十分册 地下工程机械

第十一分册 其他机械

总 说 明

一、全国统一施工机械保养、修理技术经济定额（以下简称本定额）是根据国家计委，计标[1986]46号文件要求编制的。作为编制全国统一施工机械台班费用定额的基础定额。也可供企业内部实行经济核算和对班组进行考核的参考。

二、编制依据。

1. 施工机械技术经济定额编制实施方案；
2. 各省、市、自治区、直辖市及国务院有关部门现行施工机械保养规程及有关技术资料；
3. 各类典型机械的使用、维修说明书、零配件目录及图纸；
4. 各省、市、自治区、直辖市及国务院有关部门现行施工机械修理技术规程；
5. 国家有关规定。

三、本定额分土石方及筑路机械、打桩机械、起重及垂直运输机械、水平运输机械、混凝土及砂浆机械、加工机械、泵类机械、焊接机械、动力机械、地下工程机械和其他机械等，共计十一类，700个子目。

四、本定额内容包括：

1. 大修理与保养间隔期、保养次数及停修天数定额；
2. 大修理费用定额；
3. 各级保养费用定额；

4. 燃料动力消耗定额；

5. 替换设备消耗定额；

6. 随机工具、附具消耗定额。

五、典型机械分析共十一分册，325个机型，内容包括：

1. 大修理、各级保养工时消耗分析；

2. 大修理、各级保养配件消耗分析；

3. 大修理、各级保养辅助材料消耗分析；

4. 大修理、各级保养油燃料消耗分析；

六、本定额施工机械保修级别划分是以现行规程及大部分施工企业执行的机械预期检修制的实际情况为基础，一般施工机械采用大修理和一、二、三级保养，加例行保养，中小型机械的保养则分别采用一、二级保养加例保或定期保养加例保二种方式。

七、本定额是按合理的技术组织和正常的生产条件编制的。有关数据的确定原则如下：

1. 本定额大修理与保养间隔台班、保养次数及停修天数是以现行施工机械保养规程为依据，并参考了部分机械使用和修理单位机械保修制度中的有关规定。间隔台时是以间隔台班乘以6.4为准，对个别机型做了适当调整。

2. 配件消耗量：根据机械配件目录所列品种、材质、规格、数量依据其耐用台班及机械寿命期中的保修次数，结合大量调查数据综合确定。

3. 工时消耗量：包括准备、结束工作时间、基本作业时间、辅助作业时间和工序衔接时间，以及不可避免的中断时间等。

4. 油燃料消耗量：包括擦拭、清洗、修理用油、润滑系统的补充与更换用油以及修理后的试运转与

交车用油等。

5. 本定额已包括了自行加工配件所需工时和材料数量及费用。

6. 本定额工时单价是调查了1991年6月份修理企业实际价格综合取定，具体价格如下表：

工 种	工 时 单 价	其中：						
		人工费	动力燃料费	工具使用费	固定资产 使用费	劳动保护费	车间经费	企业管理费
修 理 工	5.84	1.43	0.21	0.23	0.52	0.14	1.89	1.42
辅 助 工	5.78	1.42	0.21	0.23	0.47	0.14	1.89	1.42
机 加 工	6.66	1.46	0.21	0.23	1.31	0.14	1.89	1.42

注：

(1) 修理工包括内燃钳工，机械钳工、液压元件修理工及仪表工等；

(2) 辅助工包括钣金工、冷作工、铜工、焊工、电工、木工、缝纫工，油漆工、轮胎工；

(3) 机加工包括车工、钳工、铣工、磨工、刨工、锻工、镗工等。

7. 油燃料、辅助材料、零配件、替换设备及随机工具等按91年6月份北京地区市场价格综合确定。

八、本定额不包括机械事故性修理费用和临时故障排除费用。

第一节 UNI—18型对焊机..... (28)

第二节 UNI—25型对焊机..... (35)

第三节 DN—25型磁粉点焊机..... (41)

第四节 DN—75型磁粉点焊机..... (47)

参 加 编 制 人 员 名 单

综合组成员:

王绍成
杨碧霞
王仲安
蒋炳杰

马桂芝
张文和
余立贤
汪正国

潘文明
林晚枫
程宝华
陈佩清

李秀林
朱祥伟
韩国珍
潘应楮

主要编制人员:

综合册

杨碧霞
王欣

钱盈军
李

韩惠
俞红兵

高迎

第一分册

第一章~第二章

钱风华

陶清华

第六分册

第一章~第二章

张顺道

郑泽芝

第七分册

第八分册

第九分册

第二分册

冯家驹

孙晓东

王健成

第七分册

第三章~第四章

葛全科

雷振钧

徐鸣

第十分册

陈益梁

徐金妹

周听潮

曹五余 编位三册

五五游 编位四册

宁宜白 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

林林林 编位四册

第三分册

余立贤
杨正华
白宜宁

黄宝山
李成萍
王惠萍

苏福生
栾莉妹
刘亚妹

第四分册

张振环
韩国珍
王志万

申铁
郭平安

陈志荣

第五分册

温瑞儒
葛立祥
韩准

汪文茂
王建章

张忠藩
张凯欣

第六分册
第三章

陈佩清
余敬茂
关小力

文代安
余维礼

汪景柏
杨大西

第十一分册

汪正国
于庆福
方中宝
员宝善

杜元旺
卢泽人
李卫兵
黄起尧

朱宾
王孔纺
汤修鹏

沈宁
罗湛
丁月桓

审稿人员:

杨碧霞
张忠藩

李鸿兴
陈忠万

童延
唐林鹤

校对:

高迎
钱盈

李军
韩惠

陈庆林
俞红兵

总 目 录

编制总说明

综合册

第一分册 土石方及筑路机械

第二分册 打桩机械

第三分册 起重及垂直运输机械

第四分册 水平运输机械

第五分册 混凝土及砂浆机械

第六分册 加工机械

第七分册 泵类机械

第八分册 焊接机械

第九分册 动力机械

第十分册 地下工程机械

第十一分册 其他机械

一、全国统一施工机械

二、编制依据:

1. 施工机械技术经济

2. 各省、市、自治区

3. 各类典型机械的使

4. 各省、市、自治区

5. 国家有关规定。

三、本定额分土石方及筑

械、加工机械、泵类机械、

四、本定额内容包括:

1. 大修理与保养费用

2. 大修理费用定额;

3. 各级保养费用定额;

册 目 录

册说明	(1)
表一、大修、保养间隔期、次数及停修天数定额	(2)
表二、大修理费用定额	(3)
表三、各级保养费用定额	(4)

第一章 交、直流电焊机

第一节 BX ₃ -500型交流电焊机	(5)
第二节 AX-320-1型直流弧焊机	(13)
第三节 AX7-500型直流弧焊机	(21)

第二章 对焊机、点焊机

第一节 UNI-10型对焊机	(29)
第二节 UNI-25型对焊机	(35)
第三节 DN-25型短臂点焊机	(41)
第四节 DN ₁ -75型短臂点焊机	(47)

第三章 硅整流电焊机

- 第一节 ZXG—300型硅整流式直流电焊机..... (53)
第二节 ZPG₁—500型硅整流式直流电焊机..... (61)

第四章 其他焊机

- 第一节 NSA₁—300型手工钨极氩弧焊机..... (69)
第二节 NBC—200型CO₂半自动焊机..... (77)
第三节 MZ—1000型自动弧焊机..... (87)
第四节 G—60/40型空气等离子切割机..... (99)

册 说 明

- 一、本册对各类焊机的12个机型作了典型机械保、修、工、料分析，共设四章十三节。
- 二、各类焊接机械大修、保养辅助材料消耗中已包括油燃料的消耗在内。
- 三、例保用棉纱已在定保费中考虑。

序 号	机 型	定 额 单 位				工 时				工 料 费	备 注
		一	二	三	大	一	二	三	大		
1	BX-200	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
2	AX-250	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
3	AX-300	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
4	YN-10	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
5	YN-25	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
6	DN-25	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
7	DN-12	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
8	ZXC-200	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
9	ZPG-200	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
10	NSA-300	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
11	NBC-200	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
12	MZ-2000	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
13	GD40	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

大修、保养间隔期、次数及停修天数定额

表一

序号	机械名称	规格型号	耐用总台班	大修间隔台班	使用周期	大修、保养间隔台时/次数				寿命期大修、保养总次数				停修天数			
						大修	三级(定期)保养	二级保养	一级保养	大修	三级(定期)保养	二级保养	一级保养	大修	二级	一级	
1	交流电焊机	BX ₃ -500型	1500	750	2	4800/1	—	—	600/7	1	—	—	14	3	—	—	1
2	直流电焊机	AX-320	1500	750	2	4800/1	—	600/7	100/40	1	—	14	80	7	—	2	0.5
3	直流电焊机	AX-500	1500	750	2	4800/1	—	600/7	100/40	1	—	14	80	7	—	2	0.5
4	对焊机	VN ₁ -10	1250	625	2	4000/1	—	—	400/9	1	—	—	18	6	—	—	1
5	对焊机	VN ₁ -25	1250	625	2	4000/1	—	—	400/9	1	—	—	18	6	—	—	1
6	点焊机	DN-25	1500	750	2	4800/1	—	—	300/15	1	—	—	30	6	—	—	1
7	短臂点焊机	DN ₁ -75	1500	750	2	4800/1	—	—	300/15	1	—	—	30	6	—	—	1
8	硅整流电焊机	ZXG-300	1500	750	2	4800/1	—	—	300/15	1	—	—	30	5	—	—	1
9	硅整流电焊机	ZPG ₁ -500	1500	750	2	4800/1	—	—	300/15	1	—	—	30	5	—	—	1
10	氩弧焊机	NSA ₄ -300	800	400	2	2600/1	—	—	200/12	1	—	—	24	25	—	—	9
11	二氧化碳保护焊机	NBC-200	800	400	2	2600/1	—	—	200/12	1	—	—	24	20	—	—	8
12	自动电弧焊机	MZ-1000	1500	750	2	4800/1	—	—	300/15	1	—	—	30	20	—	—	4
13	等离子切割机	G60/40	800	400	2	2600/1	—	—	200/12	1	—	—	24	20	—	—	7

第一 大 修 理 费 用 定 额 焊 机

表二

单位：元

序 号	机 械 名 称	规 格 型 号	合 计	其中：				
				工 时 费	配 件 费	辅 助 材 料 费	油 燃 料 费	送 修 运 杂 费
1	交流电焊机	35.5千伏安	BX ₃ -500	1251.49	329.46	32.00	890.03	
2	直流电焊机	12千瓦	AX-320	865.96	375.70	32.00	458.26	
3	直流电焊机	26千瓦	AX-500	1381.84	462.40	80.00	839.44	
4	对 焊 机	10千伏安	VN ₁ -10	750.33	263.35	84.64	402.34	
5	对 焊 机	25千伏安	VN ₁ -25	1125.73	263.38	84.64	777.71	
6	点 焊 机	25千伏安	DN-25	1150.55	326.84	45.00	778.71	
7	短臂点焊机	75千伏安	DN ₁ -75	2039.05	422.18	70.00	1546.87	
8	硅整流电焊机	21千伏安	ZXG-300	2260.51	534.65	362.00	1363.86	
9	硅整流电焊机	37千伏安	ZPG ₁ -500	2811.27	708.05	402.00	1701.22	
10	氩弧焊机	300安	NSA ₄ -300	2623.72	797.76	511.00	1314.96	
11	二氧化碳保护焊机	200安	NBC-200	1795.23	746.34	531.89	517.00	
12	自动电弧焊机	400—1200安	MZ-1000	2721.19	1266.54	326.00	1128.65	
13	等离子切割机	40—60安	G60/40	1430.95	656.42	368.64	405.89	

各级保养费用定额

表三

单位：元

序 号	机 型 规 格	二 级 保 养				一 级 保 养				
		合 计	其中：			合 计	其中：			
			工时费	配件费	辅料费		油燃料费	工时费	配件费	辅料费
1	交流电焊机 35.5千伏安 BX ₃ -500	—	—	—	—	191.16	127.16	20.00	44.00	—
2	直流电焊机 12千瓦 AX-320	101.5	78.03	—	23.47	13.00	11.56	—	1.44	—
3	直流电焊机 26千瓦 AX-500	175.41	132.94	15.00	27.47	13.00	11.56	—	1.44	—
4	对焊机 10千伏安 VM-10	—	—	—	—	63.98	55.09	—	8.89	—
5	对焊机 25千伏安 VM-25	—	—	—	—	63.98	55.09	—	8.89	—
6	点焊机 25千伏安 DN-25	—	—	—	—	123.04	63.85	30.00	29.19	—
7	短臂点焊机 75千伏安 DN ₁ -75	—	—	—	—	149.98	101.39	—	48.59	—
8	硅整流电焊机 21千伏安 ZXG-300	—	—	—	—	229.8	141.61	54.00	34.19	—
9	硅整流电焊机 37千伏安 ZPG ₁ -500	—	—	—	—	285.51	167.62	59.00	58.89	—
10	氩弧焊机 300安 NSA ₄ -300	—	—	—	—	358.61	225.42	104.00	29.19	—
11	二氧化碳保护焊机 200安 NBC-200	—	—	—	—	372.32	269.13	74.00	29.19	—
12	自动电弧焊机 400~1200安 MZ-1000	—	—	—	—	464.65	263.08	65.00	136.57	—
13	等离子切割机 40~60安 G60/40	—	—	—	—	343.76	217.05	94.00	42.71	—