

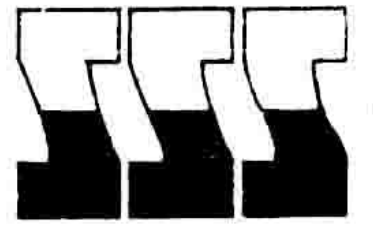
水泥厂设备手册

(续集)

左荣宝 主编



湖南科学技术出版社

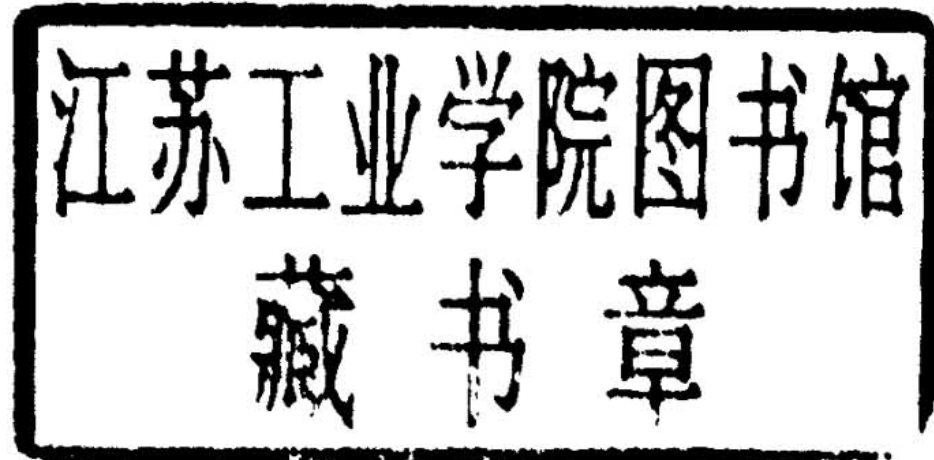


续集

水泥厂设备手册

湖南机械工程学会组织编写

左荣宝 主编



湖南科学技术出版社

湘新登字 004 号

水泥厂设备手册(续集)

左荣宝 主编

责任编辑:吴 炜 萧 燃

*

湖南科学技术出版社出版发行

(长沙市展览馆路 3 号)

湖南省新华书店经销

湖南省轻专印刷厂印刷

(印装质量问题请直接与本厂联系)

*

1994 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

开本:787×1092 毫米 印张:26.5 插页:3 字数:889,000

印数:1—5000

ISBN 7—5357—1599—0

TH·45 定价:32.00 元

请按下列地址邮购本书:

长沙市蔡锷中路 161 号四层,水泥厂设备手册编辑部,邮编 410005

水泥厂设备手册

续 集

编 委 名 单

徐 宏 南

龚 超 群

钱 宗 根

章 继 武

· 胡 继 承

杨 燮 三

贾 兆 仪

徐 辉 石

王 赤

莊 惠 潮

何 先 润

张 利 民

编写说明

随着我国国民经济的迅速发展,水泥需求量日益增多,水泥工业方兴未艾。围绕提高水泥产量和质量、降低能耗、文明生产为中心的工艺技术和装备应运而生。我们于1988年5月编写出版了《水泥厂设备手册》。此后陆续收到上千封读者来信,肯定我们编写工作的成绩并要求购书。为了适应水泥工业的发展,及时介绍我国水泥工业装备的现况和进展;也为感谢广大读者的信任和支持,我们又组织编写成《水泥厂设备手册·续集》。

本书着重收编近八年来水泥工业出现的新设备、节能产品和换代产品。尽可能详细地介绍这些产品的工作原理、技术性能、外形尺寸、安装使用注意事项等方面的技术资料。窑、磨、烘干机、冷却机、破碎机等大型设备,由于各制造厂产品不尽相同,使用单位一般按制造厂的设备总图进行工艺布置。为节省篇幅,在书中只列出大型设备的规格性能表和制造厂厂名。

书中的资料主要来源于各制造单位的产品样本和图册。由于设备总是在不断地改进,同类型产品各制造厂也不完全一致,各单位在使用书中资料时,须与制造厂的资料进行核对,以制造厂的资料作为施工图设计的依据。在捣制各种大型设备基础之前,还必须核对到厂设备的实际尺寸。

限于编者的业务水平,加上时间仓促以及部分产品资料的保密性,资料来源和系统整理有一定的局限,书中错误之处在所难免,恳请读者批评指正。如果书中所提供的某些资料的深度达不到读者的要求,请直接与有关制造单位联系。在本书末附有各制造厂的厂址和电话号码。

本书的编写和出版,得到了各有关单位的大力协助。谨向支持本书编写和出版工作的各单位和各位同志表示诚挚的谢意!

《水泥厂设备手册》编委会

1994年6月

华南水泥工业技术设备公司

华南水泥工业技术设备公司由水泥工业设计院、设备制造厂、成套局、地质队、土建施工和设备安装等单位联合组建,技术和经济实力雄厚,专门为水泥厂提供技术服务和工程总承包。

- 业务范围:**
1. 水泥厂新建、扩建、改造工程项目的可行性研究;
 2. 承担水泥厂工艺、土建、电气、给排水等全套设计;
 3. 承包土建工程和设备安装;
 4. 新建厂调试、点火、试生产、产量质量达标技术服务;
 5. 人员培训;
 6. 现有水泥厂技术改造,粉尘治理;
 7. 为在建项目派驻工地监理工程师,协助甲方审查设计图纸,检查监督工程质量,或技术承包;
 8. 为水泥厂建设工程项目提供技术咨询、解决技术难题。

公司宗旨: 最佳的设计方案;最优的工程质量;
最省的建设投资;最快的建设速度。

带资建厂: 对于建设条件好,水泥市场广阔的建设项目,本公司可自带部分资金协助建厂。工厂建成投产后可用水泥产品偿还(带资额为工厂设备投资的 20~40%)。

华南水泥工业技术设备公司

地 址:长沙市蔡锷中路 161 号四层

电 话:(0731)5541422 4430819

联系人:马 佳 邮 编:410005

目 录

第一章 输 送 设 备

一、链式输送机	(1)	3. GTH、GTD 型高效斗式提升机(朝重)	(44)
1. FU 型链式输送机	(1)	4. GTH、GTD 型高效斗式提升机(芜湖)	(50)
2. LY 型链式输送机	(9)	四、链斗、链板式输送机	(56)	
3. XF 型链式输送机	(10)	1. BX 型链斗输送机	(56)	
二、螺旋输送机	(10)	2. LD 型链斗输送机	(58)	
1. LS 型螺旋输送机	(10)	3. LB 型轻型链板式输送机	(58)	
2. MLG 型管式螺旋给料输送机	(20)	4. 链斗式输送机	(61)	
三、斗式提升机	(24)			
1. TH 型斗式提升机	(25)			
2. NE 型斗式提升机	(37)			

第二章 风 机

一、罗茨鼓风机	(62)	8. VKM、KSS 型消声器	(99)	
1. TS 系列低噪音罗茨鼓风机	(65)	二、离心式风机	(100)	
2. R 系列罗茨鼓风机	(71)	1. BB24、BB50 系列高温风机(四平)	(100)	
3. L2428Z 型罗茨鼓风机	(89)	2. FW、W 系列高温风机(重庆)	(103)	
4. R60 型、L100 型罗茨鼓风机	(94)	3. W 系列高温风机(四平)	(103)	
5. 空气过滤器	(96)	4. C 系列、W 系列、BB 系列高温风机(重庆)	(103)
6. 弹性接头	(97)			
7. CKM 系列消声器	(98)			

第三章 除 尘 设 备

一、袋式除尘器	(112)	9. HFD 型大型玻纤袋除尘器	(134)	
1. JHC 型回转反吹袋式除尘器	(113)	10. CXS 型大型玻纤袋收尘器	(136)	
2. JHBC 型仓顶式回转反吹袋式除尘器	11. PPC _A ^S 型气箱式脉冲袋收尘器	(140)	
.....	(116)	12. ZC 型回转反吹袋式收尘器(吴江) ...	(149)	
3. JHMC 型回转微振反吹扁袋除尘器	13. ZC 型回转反吹袋式收尘器(湖北) ...	(149)	
.....	(117)	14. DMC-SH 环隙喷吹脉冲袋式除尘器	(150)
4. DYM 型低压脉冲喷吹袋式除尘器	(120)	(150)	
5. CXBC 系列微振屏闭反吹袋式除尘器	15. CBJ 型、CXC 型、CXBC 型袋式除尘器	(150)
.....	(121)	(150)	
6. LFEF 型旁插式扁袋除尘器	(124)	16. CXMD 型脉冲喷吹袋式除尘器	(151)	
7. FSF 型反吹风袋式除尘器	(126)	二、旋风除尘器	(151)	
8. LCPM 型低压侧喷脉冲袋式除尘器	1. DXS 型单式旋风除尘器	(151)	
.....	(130)	2. XLP 型旋风除尘器	(153)	

3. CLK 型扩散式旋风除尘器	(153)	6. SZD 系列电除尘器	(161)
4. V 型、多管旋风除尘器	(154)	7. DWA 系列晶体管高压静电除尘器	(162)
三、电除尘器	(155)	8. WDL 型卧式电除尘器	(166)
1. KF 系列均流式高效静电除尘器	(155)	9. LDL 型立式电除尘器	(167)
2. XD 型卧式电除尘器	(157)	10. GJX 系列高压硅整流设备	(170)
3. HT-CK 系列电除尘器	(158)	11. GS 系列高压硅整流设备	(171)
4. GS 系列(抗结露)高压静电除尘器	(159)	四、CCJ/A 型冲激式水除尘器	(173)
5. CDWY、CDWL、CDWM 型电除尘器	(160)		

第四章 阀门与管道

一、蝶阀	(174)	三、锁风卸灰阀	(202)
DKJW 型		1. DESX 型电动翻板卸灰阀	(202)
1. ZAJW 型 自动调节蝶阀	(174)	2. GLF-C 型星形卸灰阀	(204)
ZbAJW 型		3. XHF 型快速翻板卸灰阀	(205)
2. CWF-900 型无衬里超高温蝶阀	(175)	4. ZFSX 型重锤式翻板锁气卸灰阀	(205)
3. ZGF-650 型电动、QGF-650 型气动		5. ZFX-H 型锥形锁风阀	(207)
高温蝶阀	(177)	四、其他阀门与管件	(207)
4. ZBGD-700 型、QBGD-700 型高温蝶		1. FBF- I 型防爆阀	(207)
阀	(179)	2. AQF- I 型安全阀	(208)
5. ZKJW-0. 1G 型电动高温蝶阀	(180)	3. BZ- I、II 型棒条闸门	(209)
6. GDTD 系列对夹式通风蝶阀	(182)	4. LZD、LZS 型螺旋闸门	(210)
7. QFD、QWF 轻型蝶阀	(185)	5. GSQ-10C	
8. D944、D344 翻板式密闭蝶阀	(187)	管道伸缩器	(211)
9. D941X-10 型电动蝶阀	(188)	6. 手动、电动三通溜子	(212)
10. DYF 系列电动圆板阀	(190)	五、管道布置技术要求	(215)
11. STF 型手动调节蝶阀	(193)	(一)管道材料的质量要求	(215)
12. D40X、D340X 型手动切断阀	(194)	(二)管道内表面的清洁处理	(215)
13. D371X-10 型手动蝶阀	(196)	(三)管道的连接	(216)
14. D341X-10 型手动蝶阀	(197)	(四)管道弯头	(217)
二、百叶阀	(198)	(五)管道安装	(218)
TJSB-0. 5 型		(六)管道埋地	(219)
1. TJDB-0. 5 型百叶阀	(198)	(七)管道的强度试验和气密性试验	(219)
TJZB-0. 5 型		(八)管道油漆	(220)
2. ZK _C ^Y V _b -0. 5 型电动百叶圆形调节阀	(201)		

第五章 传动装置

一、电动机	(222)	8. YR 系列大中型异步电动机	(247)
1. Y 系列小型鼠笼转子异步电动机	(222)	9. YFM 系列大中型电动机	(251)
2. YCJ 系列减速电动机	(227)	10. JK、YK 系列大中型高速电动机	(252)
3. YTC 系列齿轮减速电动机	(228)	11. JS 系列中型异步电动机	(253)
4. YCT 系列电磁调速电动机	(236)	12. JR 系列中型异步电动机	(253)
5. YYT 系列调压调速电动机	(238)	13. TL(YL)大中型立式电动机	(254)
6. Y 系列、YR 系列中型异步电动机	(240)	14. TD、TM、TK 系列同步电动机	(254)
7. Y 系列大中型异步电动机	(241)	二、柴油发电机	(254)

三、三角胶带传动	(261)	六、电动执行器	(284)
四、减速器	(267)	1. DKJ 型电动执行器	(284)
1. ZD、ZL、ZS 型渐开线圆柱齿轮减速器		2. DKZ 型直行程电动执行器	(286)
ZDH、ZLH、ZSH 型圆弧圆柱齿轮减速器	(267)	3. DFD 型电动操作器	(288)
2. ZQ 型渐开线圆柱齿轮减速器		4. DFD—1000J 型电动操作器	(289)
ZQH 型圆弧圆柱齿轮减速器	(275)	5. Q 型电动装置	(289)
五、电磁铁	(278)	6. ZD 型电动装置	(292)
1. MQ1 系列牵引电磁铁	(278)	7. DD1 型电动装置	(294)
2. MQ2 系列交流电磁铁	(280)	七、交流变频调速器	(296)
3. MZS1 系列三相交流制动电磁铁	(281)	八、调速型液力偶合器	(298)
4. MZS581 系列隔爆型交流制动电磁铁	(282)	九、进相机	(302)

第六章 计量与控制装置

一、皮带秤	(304)	1. LJ 型悬臂式螺旋计量秤	(322)
1. PJ ₁ 型皮带秤	(304)	2. LT 型调速螺旋给料机	(322)
2. PJ ₂ 型皮带秤	(304)	3. SES-2 系列微机调速螺旋秤	(323)
3. PD 型悬臂式皮带秤	(305)	四、其他计量装置	(325)
4. PCL 系列微机调速秤	(306)	1. JLF- I 型减量法配料系统	(325)
5. TDG-W 型微机控制调速式定量给料		2. JCS- I 型微机控制减量秤配料系统	(327)
皮带秤	(306)	3. HCS-XB 型高温物料秤	(329)
6. ICS-XB 系列悬臂式皮带秤	(309)	4. WBK- I 型微机包装计量控制仪	(329)
7. 新型调速皮带秤	(311)	五、控制系统	(331)
8. ICS 系列微机皮带秤	(312)	1. MC-51 _H ^T 型智能配料控制系统	(331)
9. KLD 型微机控制双悬臂皮带秤配料系		2. WDC- I 型配料微机控制系统	(332)
统	(313)	3. MWC- I 型称重显示控制仪	(333)
10. LCS-I 型微机控制调速皮带秤配料		4. HLKW- I 型立窑水泥厂控制与管	(334)
系统	(315)	理微机系统	(334)
二、冲板式流量计	(317)		
三、螺旋秤	(322)		

第七章 粉 磨 设 备

一、HRM、PRM 系列立式磨	(335)	1. 离心式选粉机	(350)
二、管磨	(338)	2. 旋风式选粉机	(350)
三、风扫煤磨	(338)	3. 高效涡流选粉机	(351)
四、GY 型辊压机	(348)	4. O-SEPA 高效空气选粉机	(352)
五、选粉机	(350)		

第八章 烧 成 设 备

一、回转窑烧成设备	(355)	3. 立筒预热器	(358)
1. 回转窑	(355)	4. 增湿塔	(358)
2. 旋风预热器	(357)	5. 单筒冷却机	(359)

6. 篦式冷却机	(360)	2. 成球盘	(364)
7. 余热锅炉	(361)	3. 电动往复式刮刀	(366)
二、立窑烧成设备	(361)	4. 双轴搅拌机	(368)
1. 机械化立窑	(362)	5. JYPK-I 型机立窑偏火控制系统	(369)

第九章 破 碎 设 备

一、颚式破碎机	(370)	3. PCD 型和 PC 型单段锤式破碎机	(372)
二、锤式破碎机	(370)	三、反击式破碎机	(374)
1. 单转子锤式破碎机	(370)	四、圆锥式破碎机	(374)
2. TPC 型单段锤式破碎机	(372)	五、立轴式破碎机	(374)

第十章 其 他 设 备

一、包装与散装设备	(378)	五、电动装岩机	(395)
1. GFBW 系列固定式包装机	(378)	六、给料设备	(396)
2. BGY 型固定式包装机	(378)	1. BQ 系列轻型板式给料机	(396)
3. BH-6J-L 型回转式包装机	(378)	2. B 系列中型板式给料机	(399)
4. ZSQ-150A 型散装水泥机	(381)	3. 板式给料机	(402)
5. KC 系列库侧卸料器	(383)	4. 电磁振动给料机	(403)
6. KD 系列库底卸料器	(385)	5. WL 型稳流螺旋给料机	(404)
二、烘干设备	(387)	6. 螺旋给料机	(405)
1. JZT 系列间接传热转筒式干燥机	(387)	七、矿车与绞车	(405)
2. GZT 系列栅格式转筒干燥机	(387)	翻斗式、固定式矿车	(406)
3. 回转式烘干机	(388)	单筒提升绞车	(406)
4. PZGF 型沸腾炉	(390)	手动绞车	(406)
三、ZJ-019 系列空气炮	(392)	附录 I 常用法定计量单位	(407)
四、新型涤纶透气层	(394)	附录 I 设备制造厂厂址	(410)

第一章 输送设备

一、链式输送机

1. FU 型链式输送机

FU 型链式输送机是引进技术制造的新型输送设备,适用于水平或倾斜($<15^\circ$)输送粉状或细粒状物料。在水泥厂,该机可用于输送生料粉、水泥、煤粉、出选粉机的粗粉和细粉等物料。

(1) 构造与工作原理

该机主要由头轮、尾轮、输送链、机壳及驱动装置等组成。输送链上每隔一定距离焊有对称的 L 型圆钢,用以带动物料。链式输送机工作时,机槽下部的链条向前运动,使机槽里物料内部压力增加,物料颗粒之间的内摩擦力随之增加,当物料的内摩擦力大于物料与机槽壁的外摩擦力时,物料便随着输送链一起向前作连续的整体运动。当料层厚度与机槽宽度的比值满足一定条件时,料流是稳定的。

(2) 主要特点

链式输送机与螺旋输送机、埋刮板输送机及其他粉粒状物料输送设备相比较,其主要特点是:

① 输送效率高。物料在链式输送机的机槽内呈整体流动,因而较小的机槽空间可以输送大量的物料,设备的外形尺寸也相应较小。

② 能耗低。该机借助物料内摩擦力进行输送,输送链与机壳无摩擦运动。在同等输送量和较长输送距离的条件下,该机的电力消耗比螺旋输送机低 40% 左右。

③ 故障率低。输送链上的滚子在导轨上滚动,输送链与机壳无摩擦。链条采用合金钢经热处理加工制成,其正常使用寿命 3 年左右,运行中故障率低。除头尾轴承外,输送机中部无润滑点。

(3) 选型和工艺布置

链式输送机的规格性能列入表 1-1-1。表中列出了各机型在不同链速下的输送能力范围。同样的输送量可以在表中选到不同的机型,若选用较大机型则链速较低、磨损小,但设备投资较高;若选用较小机型则链速较快,磨损相对较高,但设备投资较省。应当指出,当实际输送量达不到该机输送能力的 65% 时,由于机槽内物料层过薄而造成输送链空转,也会增加设备的磨损。因此,建议输送机的实际输送量不宜低于表 1-1-1 中输送能力的最小值;以实际输送量乘以 1.2 以后,也不宜高于表中输送能力的最大值。

表 1-1-1

FU 型链式输送机规格性能

型号	机槽宽度 (mm)	最适输送量 (m ³ /h)								允许倾角	物料湿度	
		链速 (m/min)										
		11	13.5	14	17	21	22	27	28			
FU150	150	6~10			10~16			13~20				
FU200	200	12~18			18~28			25~38				
FU270	270	22~33	26~40		33~50			45~68	54~82			
FU350	350			43~64	54~80	66~98				86~130	≤15°	≤5%
FU410	410			60~90	73~110	90~135				120~180		
FU500	500		80~120		105~160	140~200			180~240			
FU600	600		120~160		150~220	200~290			240~360			

型号	物料粒度 (毫米)		设备重量			参考价格 (元)	
	理想粒度	最大粒度 (含量不超过 10%)	头节 (公斤/节)	尾节 (公斤/节)	中间节 (公斤/米)	L=10 米	每增减 1 米
FU150	<4	8	250	140	70	12645	771
FU200	<5	10	265	149	76	14060	859
FU270	<7	14	340	190	105	18914	1071
FU350	<9	18	790	452	150	24603	1740
FU410	<11	21	900	480	175	31191	2235
FU500	<13	25	1120	700	290	37236	2910
FU600	<15	30	1350	800	320	39480	3075

注:①设备重量及参考价格不包括驱动装置;②中间节的长度=L-L₂-L₅,见图 1-1-1。

制造厂:杭罗机械工业有限公司。

链速的选择与物料粒度、温度及磨琢性有关。当用于输送磨琢性强、温度高、颗粒粗的物料时,宜选用较慢的链速。水泥厂物料的输送链速可参照下表选择:

物料名称	煤粉	生料粉 水泥	出磨水泥、窑灰、熟料粉	选粉机粗粉	
物料温度	<60℃	<60°	60~120℃	<60℃	60~120℃
最适链速(米/分)		15~20	10~13.5	10~12	10
最大链速(米/分)		25	15	13.5	12

当输送机倾斜向上运行布置时(即进料端在下方,出料端在上方),其输送能力将有所减少。此时输送机的输送能力应按下表乘以折扣系数 η :

输送机倾角($^{\circ}$)	0~2.5	2.5~5	5~7.5	7.5~10	10~12.5	12.5~15
折扣系数 η	1	0.95	0.9	0.85	0.8	0.7

输送机的长度 L 以 0.5 米为一档。FU150、200、270 型输送机的标准中间节长度为 2 米;非标准中间节长度为 1.5 米、1 米。FU350 型的标准中间节长度为 3 米;非标准中间节长度为 2.5 米、2 米、1.5 米。工艺布置时可选用数节标准中间节与数节非标准中间节组合成需要的机长 L ,并尽可能选用标准节组合。

链式输送机可多点进料和多点出料,其进料口有三种形式:单侧进料口、双侧进料口、上面进料口。对于流动性差或湿度较大的物料,不宜采用上面进料口。当机尾进料口与尾轮中心线的距离不能满足 P_{min} 的最大值时,机尾进料口也不宜采用上面进料口。在一般情况下,推荐采用单侧或双侧进料口。单侧进料口可按工艺要求布置在机槽两边的任何一侧。当多点进料时,各中间节的连接法兰处不得设进料口。当多点出料时,各中间节的连接法兰处和中间地脚处不得设出料口。可选取非标准长度的中间节,使进料口避开中间节的连接法兰;使出料口避开中间节的法兰及地脚。

在一般情况下,机尾进料口与尾轮中心线的距离应满足表 9-1-3 所列的尺寸 P_{min} 。布置确有困难时可适当缩小。但对于流动性差或较潮湿的物料应满足 P_{min} 的距离。

输送机的链条有普通型和耐温型 2 种。物料温度 $<60^{\circ}\text{C}$,采用普通型链条;物料温度 $60\sim 110^{\circ}\text{C}$,建议采用耐温型链条。物料温度高于 110°C 时,应与制造厂联系特殊订货。

(4) 驱动装置

FU 型链式输送机的驱动装置采用 XWD 型行星摆线针轮减速机。驱动装置有两种制法:

X_1 制法:驱动装置位于头节左边或右边(见图 1-1-1)。

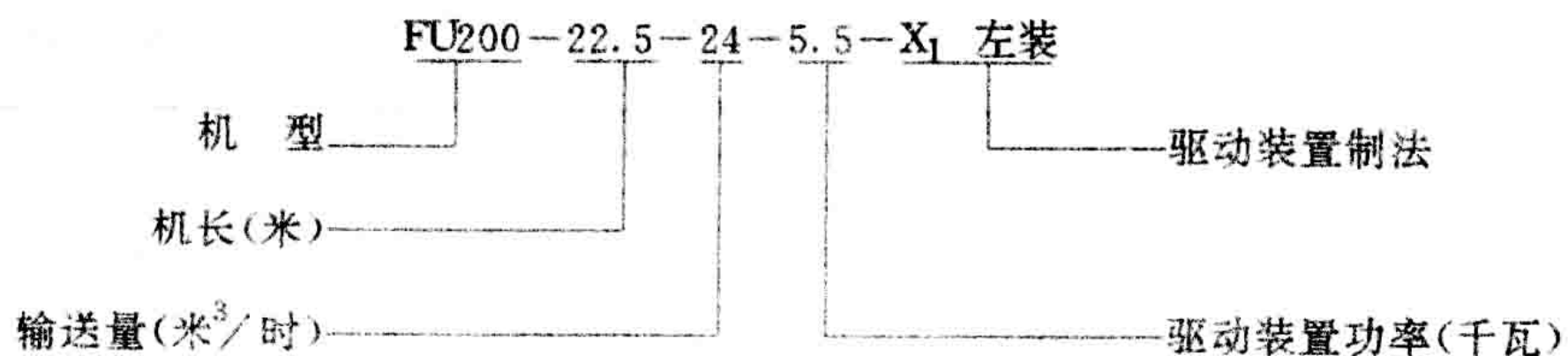
X_2 制法:驱动装置位于头节机背。

推荐采用 X_1 制法, X_2 制法一般只用于功率 ≤ 3 千瓦。若功率 > 3 千瓦且现场安装位置较小而必须采用 X_2 制法时,由用户自行加设驱动装置架,以减少头部机壳的荷载和噪音。

X_1 制法可按用户要求制成左装或右装。

驱动装置型号及功率可按表 1-1-2 选择。驱动装置外形尺寸见图 1-1-1 和表 1-1-3、表 1-1-4。

(5) 型号表示方法



FU 型链式输送机外形尺寸见图 1-1-1 和表 1-1-3。

表 1-1-2

链式输送机驱动装置及最大输送长度

机型	物料特性		输送链速 (米/分)	额定输送量 (米 ³ /时)	主轴转速 (转/分)	行星摆线针轮减速电机		传动链排数	最大输送长度(米)						
	常温磨 琢性小	高温磨 琢性大				型 号	功率 (千瓦)		物料容重(吨/米 ³)						
									0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	
FU150	采 用	采	11	10	12	XWD2.2-5-71	2.2	单	50	41	36.5	32.5	28.5	25	
						XWD3-5-71	3	单	(68.5)	(56)	49.5	44.5	39	34.5	
		用	17	16	18	XWD2.2-5-47	2.2	单	32	26.5	23.5	21	18.5	16	
						XWD3-5-47	3	单	44	36	32	29	25	22	
						XWD4-6-47	4	单	(59)	48	43	38.5	33.5	29.5	
						XWD5.5-7-47	5.5	双	(81.5)	(66)	(59)	(53)	46	41	
		用	控制 采用	22	20	24	XWD1.1-4-35	1.1	单	12.5	10	9	8	7	6
							XWD1.5-4-35	1.5	单	17	14	12	11	9.5	8.5
	XWD2.2-5-35						2.2	单	25	20.5	18	16	14	12.5	
	XWD3-5-35						3	单	34	28	24.5	22	19.5	17	
	XWD4-5-35						4	单	45.5	37	33	30	26	23	
	XWD5.5-5-35						5.5	单	(63)	(51)	45.5	41	35.5	31.5	
	XWD7.5-5-35	7.5	双	(85.5)	(70)	(62)	(56)	48.5	43						
	FU200	采 用	采	11	18	9	XWD2.2-5-71	2.2	单	31	25.5	22.5	20.5	18	16
XWD3-5-71							3	单	42.5	35	31	27.5	25	21.5	
XWD4-6-71							4	双	56.5	46	41	37	32.5	29	
XWD5.5-7-71							5.5	双	(71.5)	(63.5)	56.5	51	41.5	39.5	
用			17	28	14	XWD2.2-5-47	2.2	单	20	16.5	14	13	11	10	
						XWD3-5-47	3	单	27	22	19.5	17.5	15.5	13.5	
						XWD4-6-47	4	单	36	29	26	23.5	20.5	18	
						XWD5.5-6-47	5.5	双	50	40.5	36	32.5	28	25	
XWD7.5-7-47		7.5	双	(67.5)	55	49	41.5	38.5	34.5						
用		控制 采用	22	38	18	XWD2.2-5-35	2.2	单	14.5	12	11	9.5	8.5	7.5	
						XWD3-5-35	3	单	20	16.5	14.5	13	11	10	
						XWD4-5-35	4	单	26.5	21.5	19	17.5	15	13.5	
						XWD5.5-6-35	5.5	单	37	30	27	24	21	18.5	
						XWD7.5-6-35	7.5	双	50	41	36.5	32.5	28.5	25	
	XWD11-7-35					11	双	(73.5)	(60)	53.5	48	42	37		

续表 1-1-2

机型	物料特性		输送链速 (米/分)	额定输送量 (米 ³ /时)	主轴转速 (转/分)	行星摆线针轮减速电机		传动链节距	最大输送长度(米)					
	常温磨琢性小	高温磨琢性大				型 号	功率 (千瓦)		物料容重(吨/米 ³)					
									0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8
FU270	采	采	11	33	6.5	XWD4-6-71	4	31.75	34	29	25	22	18	16
						XWD5.5-7-71	5.5		47	40	31	30	25	22
						XWD7.5-8-71	7.5		64	54	47	41	35	30
						XWD11-9-71	11	38.10	(90)	(75)	(65)	56	45	40
		用	13.5	40	8	XWD4-6-59	4	31.75	27	22	19	17	14	12
						XWD5.5-7-59	5.5		37	31	27	24	20	17
						XWD7.5-8-59	7.5		51	43	37	32	27	24
						XWD11-8-59	11	74	63	54	48	40	35	
						XWD15-9-59	15	38.10	(90)	(75)	(65)	56	45	40
		用	17	50	10	XWD5.5-6-47	5.5	31.75	30	25	22	19	16	14
	XWD7.5-7-47					7.5	42		35	30	26	22	19	
	XWD11-8-47					11	61	51	41	39	33	29		
	XWD18.5-8-29					18.5	38.10	(90)	(75)	(65)	56	45	40	
	用	控制采用	22	68	13	XWD5.5-6-35	5.5	31.75	22	19	16	14	12	10
						XWD7.5-6-35	7.5		30	26	22	19	16	14
						XWD11-7-35	11	45	38	33	29	24	21	
						XWD15-8-35	15	38.10	(62)	52	45	39	33	29
						XWD18.5-8-23	18.5	(76)	(61)	55	49	41	36	
		不能采用	27	82	16	XWD7.5-6-29	7.5	31.75	21	20	17	15	13	11
						XWD11-7-29	11		36	30	26	23	19	17
XWD15-8-29						15	49	41	36	31	26	23		
XWD18.5-8-17						18.5	38.10	60	51	44	39	33	28	
XWD22-9-17						22	(72)	(60)	52	46	39	34		
FU350	采	采	14	64	6.3	XWD4-6-71	4	38.10	21.5	16.5	11	12.5	10.5	9
						XWD5.5-7-71	5.5		29.5	22.5	19.5	17	14.5	12.5
						XWD7.5-8-71	7.5		40.5	31	27	23.5	20	17.5
						XWD11-9-71	11	(60)	45.5	39.5	34.5	29.5	25.5	
						XWD15-9-71	15	44.45	(81.5)	(62.5)	54	47.5	40	35
	用	用	17	80	7.5	XWD4-6-59	4	38.10	17.5	13	11.5	10	8.5	7.5
						XWD5.5-7-59	5.5		24	18.5	16	14	11.5	10
						XWD7.5-8-59	7.5		33	25	21.5	19	16	14
						XWD11-8-59	11	48.5	37	32	28	23.5	20.5	
						XWD15-9-59	15	(66)	50.5	43.5	38	32.5	28	
XWD18.5-9-43	18.5	44.45	(81.5)	(62)	53.5	47	40	31.5						

续表 1-1-2

机 型	物料特性		输送 链速 (米/分)	额定 输送量 (米 ³ /时)	主轴 转速 (转/分)	行星摆线针轮减速电机		传动链 节 距	最大输送长度(米)					
	常温磨 琢性小	高温磨 琢性大				型 号	功率 (千瓦)		物料容重(吨/米 ³)					
									0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8
FU350	采	控制采用	21	98	9.5	XWD5.5-6-47	5.5	38.10	19.5	15	13	11.5	9.5	8
						XWD7.5-7-47	7.5		26.5	20.5	17.5	15.5	13	11.5
						XWD11-8-47	11		39.5	30	26	22.5	19	16.5
						XWD18.5-8-29	18.5	(66)	50.5	43.5	38.5	32.5	28	
						XWD22-9-29	22	44.45	(79)	(60)	52	45.5	38.5	33.5
						XWD7.5-6-35	7.5	38.10	20	15	13	11.5	10	8.5
	XWD11-7-35	11	29.5	22.5	19.5	17	14.5		12.5					
	XWD15-8-35	15	40.5	30.5	26.5	23.5	20		17					
	XWD18.5-8-23	18.5	49.5	38	33	29	24.5		21					
	XWD22-10-23	22	44.45	59	45	39	34.5		29	25				
	XWD30-10-23	30	(81)	(61.5)	53.5	47	40		34.5					
	FU410	采	采	14	90	6.3	XWD4-6-71	4	44.45	16.5	12.5	10.5	9	7.5
XWD5.5-7-71							5.5	23		17	14.5	12.5	10.5	9
XWD7.5-8-71							7.5	31.5		23.5	20	17.5	14.5	12.5
XWD11-9-71							11	46		34.5	29.5	25.5	21.5	18.5
XWD15-9-71							15	(63)		47	40	35	29.5	25.5
XWD22-10-47							22	(83)		(64)	55.5	45	40	35
XWD4-6-59			4	44.45	13.5	10	8.5	7.5	6.5	5.5				
XWD5.5-7-59			5.5		19	14	12	10.5	9.5	7.5				
XWD7.5-8-59			7.5		26	19	16.5	14.5	12	10.5				
XWD11-8-59			11		38	28.5	24	21	17.5	15				
XWD15-9-59			15		52	38.5	33	29	24	21				
XWD18.5-9-43			18.5		(64)	47.5	41	35.5	30	25.5				
XWD22-10-43		22	(69)	53	45.5	40	34.5	29.5						
用		控制采用	21	135	9.5	XWD5.5-6-47	5.5	44.45	15	11.5	9.5	8.5	7	6
						XWD7.5-7-47	7.5		21	15.5	13	11.5	9.5	8.5
						XWD11-8-47	11		30.5	23	19.5	17	14.5	12.5
						XWD18.5-8-29	18.5		52	38.5	33	29	24	21
						XWD22-10-29	22		(61.5)	46	39.5	34.5	29	25
	XWD30-10-29					30	(83)		58.5	50.5	44.5	37.5	32.5	
用	不能采用	28	180	12.7	XWD7.5-6-35	7.5	44.45	15.5	11.5	10	8.5	7	6	
					XWD11-7-35	11		23	17	14.5	12.5	10.5	9	
					XWD15-8-35	15		31.5	23.5	20	17.5	14.5	12.5	
					XWD18.5-8-23	18.5		39	29	24.5	21.5	18	15.5	
					XWD22-10-23	22		46	34.5	29.5	25.5	21.5	18.5	
					XWD30-10-23	30		(63)	47	40	35	29.5	25.5	
XWD37-11-23	37	(83)	54	46.5	41	34.5	30							

注:选用表中带括号数值时,验收条件需另议;超过额定输送量或最大输送量可与制造厂联系订货。

制造厂:杭罗机械工业有限公司

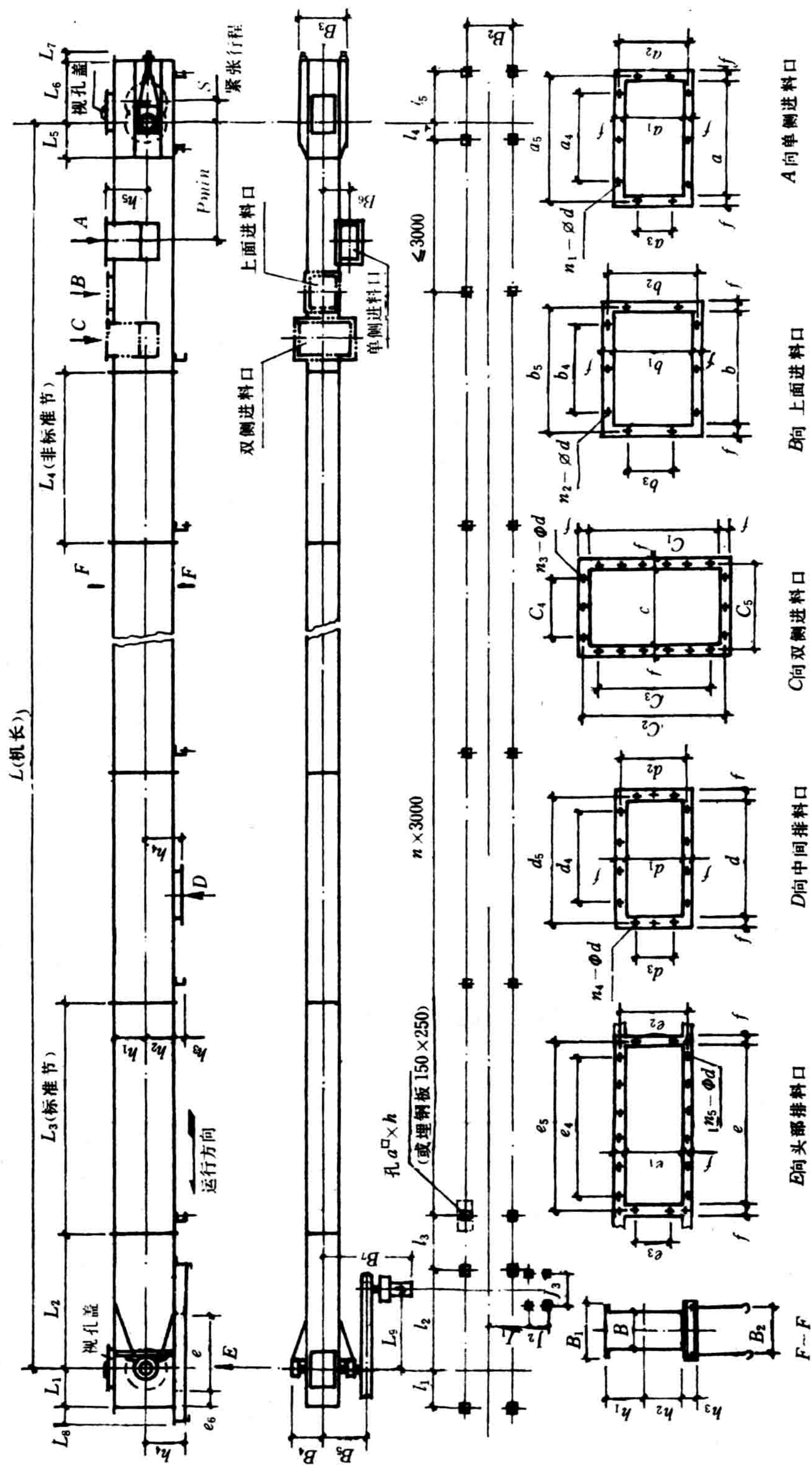


图 1-1-1 FU 型链式输送机外形图 (杭罗机械工业有限公司)