

服装专业技术类精品系列丛书

服装工艺 提高篇

余国兴 主编

FASHION
TECHNOLOGY

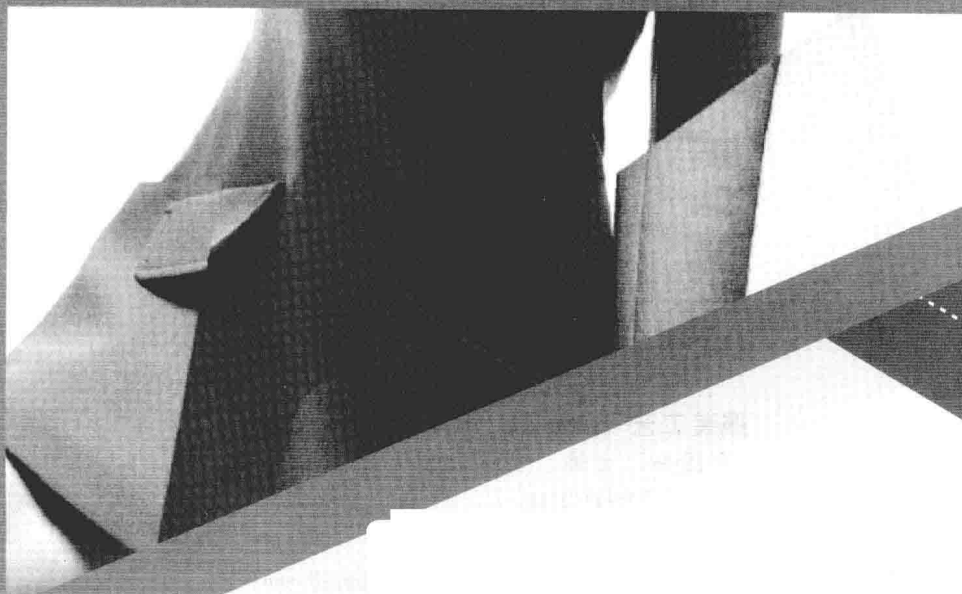


服装专业技术类精品系列丛书

服装工艺 提高篇

余国兴 主编

FASHION
TECHNOLOGY



东华大学出版社
· 上海 ·

图书在版编目 (C I P) 数据

服装工艺. 提高篇 / 余国兴主编. — 上海 : 东华
大学出版社, 2015. 2
ISBN 978-7-5669-0722-6

I. ①服… II. ①余… III. ①服装工艺 IV.
①TS941.6

中国版本图书馆CIP数据核字(2015)第019154号

责任编辑 谭 英
封面设计 李 博

服装工艺 提高篇

余国兴 主编

东华大学出版社出版

(上海市延安西路1882号 邮政编码: 200051)

出版社网址: <http://www.dhupress.net> 天猫旗舰店: <http://dhdx.tmall.com>

新华书店上海发行所发行 苏州望电印刷有限公司印刷

开本787mm×1092mm 1/16 印张 16.5 字数 412千字

2015年2月第1版 2015年2月第1次印刷

ISBN 978-7-5669-0722-6/TS · 587

定价: 39.00元

目录

.....

模块一 成衣生产的准备

1

第一章 服装生产工序概述 / 3

第二章 生产准备 / 7

第一节 材料准备 / 8

- 一、材料准备的准则 / 8
- 二、材料的选择 / 8
- 三、材料的配用原则 / 11
- 四、材料耗用量计算 / 12

第二节 材料的检验与测试 / 14

- 一、检验、测试的目的 / 14
- 二、数量的复核和检验 / 14
- 三、材料的性能测试 / 16

第三节 材料的预缩与整理 / 21

- 一、材料的预缩 / 21
- 二、材料的整理 / 23

第四节 样品试制 / 25

- 一、实样试制 / 25
- 二、试产 / 26
- 三、技术数据与资料的测定和收集 / 28

第三章 裁剪工程 / 31

第一节 裁剪方案的制定 / 32

- 一、制定裁剪方案的意义 / 32

- 二、制定裁剪方案的原则 / 32
- 三、裁剪方案的制定 / 33
- 第二节 排料划样 / 37**
 - 一、排料划样的目的 / 37
 - 二、排料原则 / 37
 - 三、划样 / 39
- 第三节 铺料 / 41**
 - 一、铺料的工艺技术要求 / 41
 - 二、铺料的方法 / 42
 - 三、铺料的设备 / 43
- 第四节 裁剪 / 46**
 - 一、裁剪工艺技术要求 / 46
 - 二、裁剪设备 / 47

模块二 缝制工艺

2

第四章 缝制工艺 / 57

- 第一节 成衣缝制生产组织 / 58**
 - 一、成衣缝制生产类型 / 58
 - 二、成衣半制品的传递方式 / 59
 - 三、成衣缝制车间的设备布置方式 / 60
 - 四、成衣缝制工序划分与流程图 / 63
 - 五、成衣缝制流水线组织 / 67
- 第二节 外衣缝制工艺 / 69**
 - 一、女西服缝制工艺 / 69
 - 二、男西服缝制工艺 / 82
 - 三、男风衣缝制工艺 / 112
- 第三节 女上衣款式变化及缝制工艺 / 126**
 - 一、款式概述 / 126
 - 二、样板制作 / 127
 - 三、排料、裁剪、粘衬 / 129
 - 四、前后分割缝组合、开袋 / 130
 - 五、做止口、合肩缝、缉摆缝 / 132
 - 六、做袖、装袖 / 133

模块三 缝制原理

3

第五章 缝制原理 / 137

第一节 线迹形成原理 / 138

- 一、锁式线迹成形过程 / 139
- 二、单针单线链式线迹成形过程 / 140
- 三、单针双线链式线迹成形过程 / 141
- 四、三线包缝线迹成形过程 / 142

第二节 缝制质量 / 144

- 一、缝口强度 / 144
- 二、缝口缩皱 / 146
- 三、缝料的损伤 / 148

模块四 熨烫定型工艺

4

第六章 服装熨烫定型整理 / 153

第一节 服装湿热加工机理 / 154

- 一、湿热加工原理 / 154
- 二、服装材料的湿热加工过程 / 155
- 三、熨烫的工艺参数 / 157

第二节 机械熨烫 / 159

- 一、蒸汽熨烫设备 / 159
- 二、蒸汽熨烫工艺流程 / 161
- 三、蒸汽熨烫工艺参数选择 / 164
- 四、蒸汽熨烫工艺技术要求 / 166

模块五 成品质量检验

5

第七章 成衣品质控制 / 171

第一节 成衣品质控制程序和内容 / 172

- 一、成衣品质控制程序 / 172
- 二、成衣品质控制的内容 / 175

- 第二节 成衣质量检验操作规程 / 183
 - 一、成衣质量的检验程序 / 183
 - 二、成衣质量的检验内容与要求 / 187
- 第三节 服装质量控制与技术标准 / 194
 - 一、服装质量指标 / 194
 - 二、服装技术标准 / 198
- 第四节 服装质量统计与质量分析 / 200
 - 一、质量统计的重要性 / 200
 - 二、质量统计分析 / 200
 - 三、综合分析 / 205
 - 四、产品质量归类 / 206

模块六 整理、包装和储运

6

第八章 整理、包装和储运 / 211

- 第一节 整理 / 212
 - 一、中间整理——缝纫工序开始前的准备 / 212
 - 二、后道整理——包装开始前的准备 / 215
- 第二节 包装 / 217
 - 一、包装功能和种类 / 217
 - 二、包装材料和方法 / 218
 - 三、包装设计 / 219
- 第三节 储运 / 221
 - 一、储运标志 / 221
 - 二、库储分类 / 222
 - 三、库储要求 / 223
 - 四、搬运和装卸 / 224

模块七 生产技术文件

7

第九章 生产技术文件 / 229

- 第一节 生产技术文件的作用和内容 / 230
 - 一、生产技术文件的作用 / 230
 - 二、生产技术文件的范围、策划和内容 / 231

第二节	生产技术文件的编制 / 233
一、工序的分析 / 234	
二、工艺流程图 / 235	
三、产品作业指导书 / 236	
第三节	技术标准的应用 / 243
一、标准 / 243	
二、技术标准对生产的作用 / 244	
三、企业产品标准制定 / 245	
第四节	技术档案工作 / 252
一、技术档案的重要性和作用 / 252	
二、技术档案的管理要求和内容 / 253	

参考文献	/ 255
-------------	--------------

模块一

成衣生产的准备

内容综述：成衣生产的准备模块共分三个部分内容。第一部分简述了服装生产工序组成的概述。第二部分讲解了生产准备前的材料准备与选择(包括面料、里料、辅料等)；材料的检验与测试；材料的预缩与整理；样品试制的方法。第三部分详细介绍了裁剪工程的具体内容,比如裁剪方案的制定,排料划样的目的、应注意的问题与原则、常见的划样方法,辅料的工艺技术要求、方法及使用的设备等。

掌握：如何做好生产准备前的材料准备与选择(包括面料、里料、辅料等)；如何做好样品的试制工作；如何制定裁剪方案和裁剪工艺技术要求；铺料的工艺技术要求。

熟悉：对各种材料的检验与测试,了解不同材料的性能测试；对材料进行必要的预缩与整理；排料划样的原则。

了解：铺料的设备；裁剪的设备。

第一章

服装生产工序概述

本章要点：本章简述了服装生产工序主要由生产准备、裁剪工程、缝制工程、整烫工程、成品品质控制、后整理、生产技术文件的制定等几个生产环节组成。

服装业是纺织工业的终端行业,它在纺织工业乃至整个国民经济发展中占有重要地位。随着国民经济的发展、人民生活水平的提高,服装业将发挥越来越重要的作用。

长期以来服装是单件缝制的,社会的发展和工业化的进步使服装逐步走向工业化生产。工业化批量生产的服装是以流水线作业方式来加工完成的。服装材料经过确定的工序流程,按一定的工艺标准、质量要求加工为成衣。不同种类、不同款式和不同工艺要求的服装对流水线加工工艺和设备配置要求也不同。尽管服装品种繁多,款式多变,但它的生产过程及工序的配置基本相同。

服装生产工序大致由以下几个生产环节组成。

1. 生产准备

作为生产前的准备工作,要对生产某一产品制定相应的裁剪、缝纫、整烫等工序的技术文件,准备裁剪样板,并对所需要的面料、辅料、缝线等材料进行选择配用,并作出预算,同时对各种材料进行必要的物理、化学检验及测试,包括材料的预缩和整理、样品的试制等各项工作,保证其投产的可行性。

2. 裁剪工程

一般来说,裁剪是服装生产的第一道工序,它的主要内容是把面料、里料、衬料及其它材料按样板要求剪切成衣片。裁剪工程主要包括排料、铺料、画样、剪切、验片等几道工序。

3. 缝制工程

缝制是整个加工过程中技术较复杂、也较为重要的成衣加工工序。它是按不同的服装材料、不同的款式要求,通过科学地缝合,把衣片组合成服装的一个工艺处理过程。缝制工程所涉及的人员多、设备多、工艺也较复杂,是整个服装生产的重要组成部分。如何科学地组织缝制工序工艺流程,选择缝迹、缝型及机器设备和工具等都是十分重要的。服装缝制技术是成衣过程中需要不断研究探讨的一个重要方面。

4. 整烫工程

熨烫是将成品或者半成品,在一定的温度、湿度条件下,通过施加一段时间的压力,使衣片或成衣获得稳定的造型,进一步改善服装立体外形。它包括研究湿热加工的物理、化学特性,以及衣片归缩、拉伸塑性原理和手工机械进行熨烫的加工工艺方法、定形技术要求等内容。

5. 成品品质控制

成品品质控制是研究使产品达到计划质量与目标质量相统一的控制措施。它是使产品质量在整个加工过程中得到保证的一项十分必要的措施和手段,是研究特定产品在加工过程中必然和可能产生的质量问题,并研究制定必要的质量检验措施。

6. 后整理

后整理包括整理、包装、储运等内容，是整个生产工程中的最后一道工序，也称后处理工程。它必须根据不同的材料、款式和特定的要求来采取不同的折叠和整理形式，同时必须研究不同产品所选用的不同的包装、储运方法，还需要考虑在储藏和运输过程中可能发生的对产品造成的损坏和质量影响，以保证产品的外观效果及内在质量。

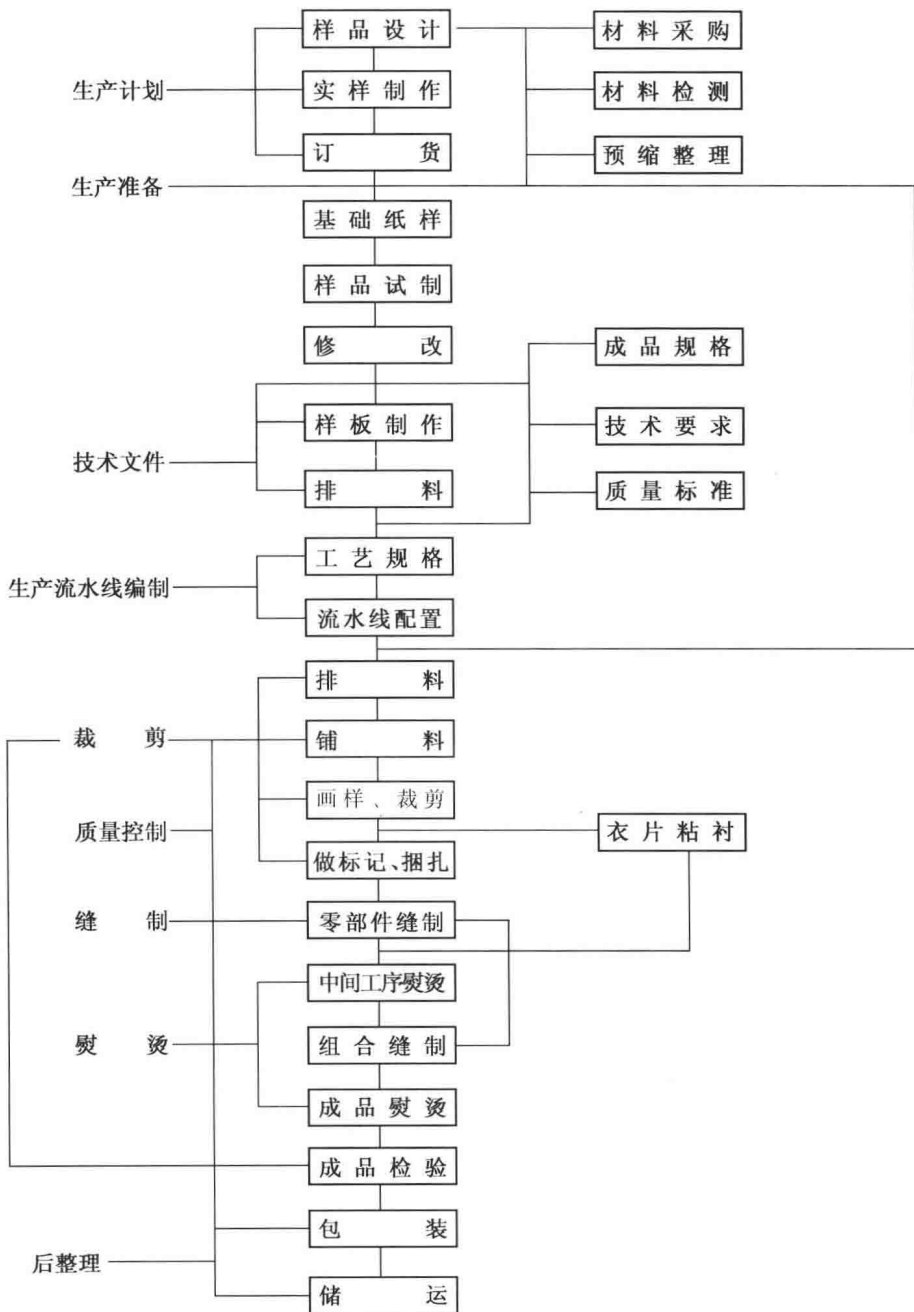


图 1-1 服装生产工序顺序图

7. 生产技术文件的制定

它包括总体设计、商品计划、款式技术说明书、成品规格表、加工工艺流程图、生产流水线作业工程设置、工艺卡、质量标准、标准系列样板和产品样品等技术资料 and 文件。

此外,服装生产工序还包括生产流水线的设计,即确定流水线人员的配备和选择生产设备,要求能形成高效率、高质量的最佳配置形式。

从整个成衣生产过程看,虽然由于计算机技术和自动化技术逐步被运用于服装工业中,如布料的检验、纸样推档、排料、衣坯剪切等已实现自动化操作,从而使这些工序逐步从劳动密集型转变到技术密集型,但缝纫、熨烫工序还大量地使用人工劳动,其人工使用的机械设备占整个成衣生产需要的大部分,且生产员工数亦占总生产员工数的 60%~80%。

服装生产工序顺序如图 1-1 所示。

思考题与习题

1. 服装生产工序由哪几个生产环节组成?

第二章

生产准备

本章要点：本章节主要叙述了服装生产准备中对各项材料准备的准则、不同材料的选择与配用的原则和材料耗用量的计算；对各种材料的检验与测试，了解不同材料的性能测试；对材料进行必要的预缩与整理；以及在生产前如何做好样品的试制工作。

第一节 材料准备

服装材料是生产服装的基本材料,它包括面料、里料、辅料等。服装材料的准备是关系到能否保证服装正常生产和产品质量的重要前提,因此是一项十分重要的工作。

一、材料准备的准则

服装材料品种多、批量小、规格杂,其材料准备工作十分繁杂,因此,生产前的材料准备工作必须遵循以下准则:

(1) 现货生产类的进料必须慎重,要考虑实际生产的能力和范围、产品销售的对象和地区及产品的特点和要求,并根据产品技术要求,备齐面料、里料、辅料,尽力做到规格、花色齐全,保证其生产的可行性,如有变化必须事前征得技术部门和有关方面的同意。

(2) 来料、来样加工生产类的进料,要严格根据客户的要求,按预定材料进料,如有变更,必须取得客户同意。

(3) 进料时必须随时注意生产节奏和市场动向,要避免生产脱节、市场脱销,所以进料要掌握适时适量、快销快进的原则。

(4) 对进仓入库的原材料,必须严格检验材料的规格、品种和数量,对不符合要求的材料要按规定程序处理,并及时纠正。

(5) 原材料必须按照各类原材料的特性和要求存放,避免造成不必要的损失和疵病。

二、材料的选择

服装材料种类很多,它包括面料、里料、衬料、填料、紧扣材料等,性能与特点各不相同,选择时必须扬长避短、区别对待,以保证产品的质量。

(一) 面料的选择

面料是指服装的表面材料。面料的种类很多,选择面料通常可以从下面几个不同的角度和要求去考虑:

(1) 面料特性与服装功能要求相符。不同的服装品种具有不同的穿着功能,在选择面料时首先应该考虑面料的特性是否符合该服装功能的要求。

(2) 面料的色泽与设计要求相符。挑选面料的色泽和图案必须与设计要求相符或相接近。如果是两种以上不同颜色镶拼,要考虑染色牢度。

(3) 不同面料的质感要相互协调。在服装款式中常常会出现两种或几种服装面料的组合,这时面料的选择要考虑厚、薄等质感是否协调,寿命、牢度、缩率是否一致等。

(4) 面料性能要满足加工工艺要求。各种服装有不同的工艺特点,所以挑选面料时应分析面料是否适合该款式的缝纫、熨烫等工艺要求。

(5) 面料价格与服装档次相协调。价格也是关系到产品在销售市场上生命力的一个重要因素,选择面料时应考虑服装的销售档次,以免造成成本过高而影响销售。

(6) 服装面料与服装销售地域相关。由于各地区的穿着习惯和生活水准不同,所以要根据产品销售地区的具体要求选择相应的面料。

(二) 里料的选择

里料是指服装的里层材料,俗称夹里布。选择里料时应注意:

(1) 里料必须表面滑爽,以减弱与内衣的摩擦,使穿脱容易,行动方便。

(2) 里料的柔软度和硬挺度必须服从面料的轮廓造型,以保持服装的外观形态。

(3) 里料要求与面料能自然贴合,提高服装的穿着舒适感和外观质量。

(4) 里料的强度要与面料相适应,差距太大会影响服装的使用寿命。

(5) 里料要有光泽或装饰性,但又要防止透过面料看到里料。

服装里料与面料的搭配合适与否直接影响服装的整体效果和服用舒适性,因此选择里料时要还充分考虑以下几个因素:

(1) 里料的色泽。里料的色泽要与面料相协调、接近或者略浅于面料,同时也应注意染色牢度,以防染色褪色而影响面料。

(2) 里料的缩水率。里料的缩水率应与面料相匹配,缩率过大应预缩处理,并在缝制时应留有适量缝缩。

(3) 里料的吸湿与透气性。里料应尽可能选择吸湿透气性好的织物,以减少穿着后产生静电和改善服用舒适性。

(4) 里料的加工工艺性。里料的耐热性、可缝性应满足服装湿热加工工艺的需要,高温熨烫的服装应选择耐热性好的里料。