

民國文獻資料編輯叢書

民國時期經濟調查資料彙編

鄭成林 選編

國家圖書館出版社

2

鄭成林

選編

民國時期經濟調查資料彙編

第二冊

國家圖書館出版社

江西省政府經濟委員會 編

九江經濟調查

南昌：江西省政府經濟委員會，一九三四年鉛印本

第二冊目錄

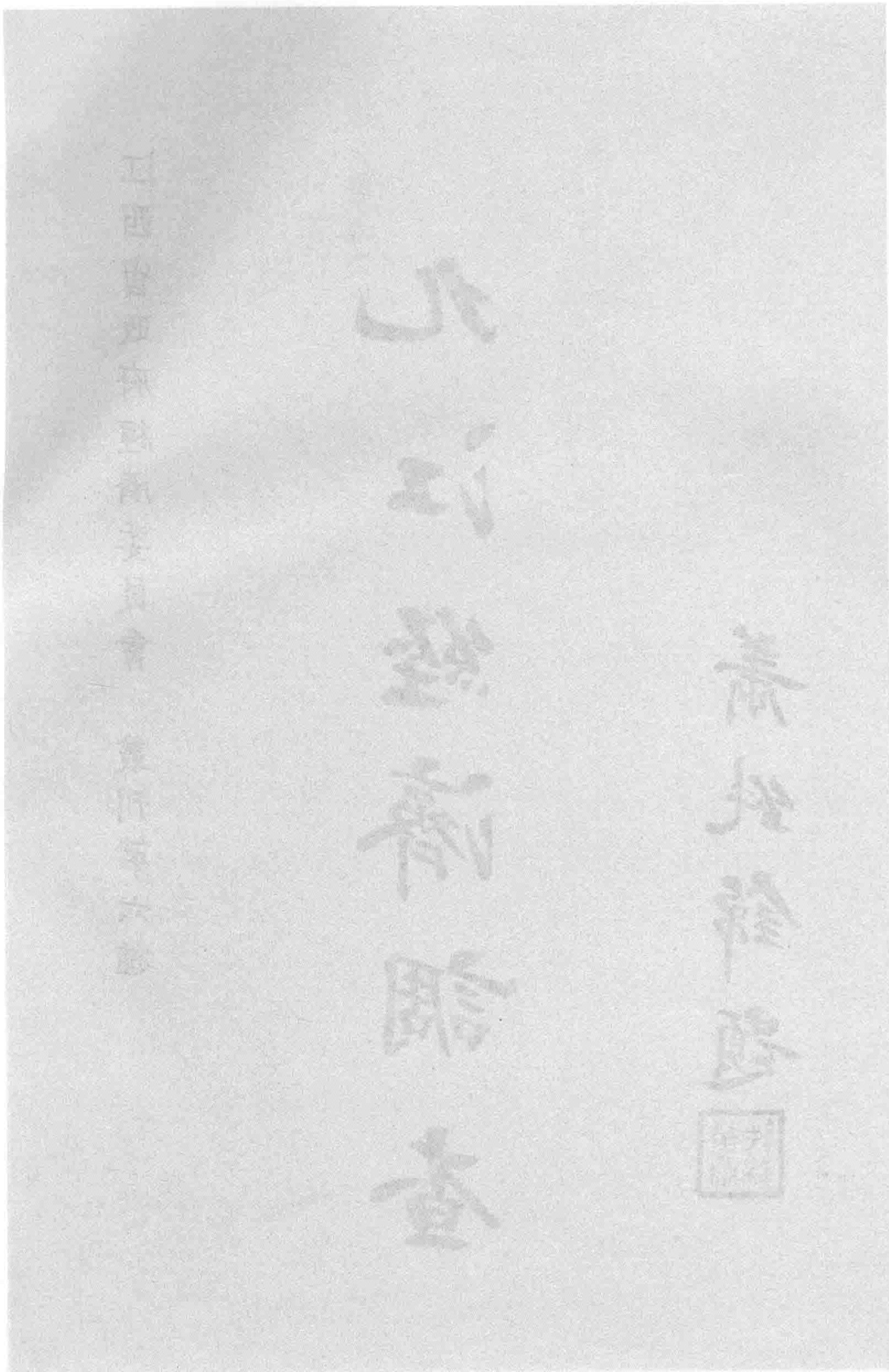
九江經濟調查	一
瓊崖實業調查團報告書	一〇五
四川省成渝兩市、自貢井、樂山與內江經濟狀況概要	三七七
四川省資中縣經濟狀況	四四五
中華民國二十年水災區域之經濟調查	四八九

江西省政府經濟委員會 叢刊第六種

九江經濟調查

蕭純錦題





九江經濟調查目錄

頁數

引言	一
概說	一
土地	一
人口	一
物產	二
工業	四
紡織工業	四
火柴工業	一九
鉚扣工業	二二
手工織布業	二十五
燭皂工業	二六
商業	二九
貿易	三四

目錄

二
目錄

金融

銀行業

五〇

一

錢莊業

五〇

財政

五四

交通

五九

陸地交通

六四

水面交通

六四

郵政

七四

電話

七七

勞工

七九

引言

九江掌贛北之鎖鑰，控長江之中流，地勢衝要，交通便利，商賈輻輳，工廠林立。贛省各縣產品之輸出與外貨之輸入，除少數縣份外，莫不以九江為其轉運吐納之總匯。民國十八年輸出入貿易之總值，達六千七百八十萬五千一百四十六海關兩，合一萬萬一千一百七十萬七千七百十九元，即就常態而論，亦年在七八千萬元左右，不可謂非國內通商大埠之一。各國僑民在此經商者常在百人以上。工業中以紡織火柴兩業為最大，次之者，有燭皂、鈕扣及手工織布業等。此類工業，不僅在省內為唯一之大工業，即在國內亦佔重要之位置也。至若商業，金融，交通等事業，其盛衰消長，均能影響全省。本會鑒於九江經濟狀況，尤其工商業狀況，關係全省經濟者，至深且巨，因於本年三月派景瑞前往作經濟調查。此次調查共分：

- 一、土地調查
- 二、人口調查
- 三、物產調查
- 四、工業調查
- 五、商業調查
- 六、貿易調查
- 七、金融調查
- 八、財政調查
- 九、交通調查
- 十、勞工調查

十大類，而以工商業，貿易，金融，勞工等調查爲其主幹。調查日期，自二十三年三月十九日起，閱時半月而竣事。以短促之時間，作繁複之調查，本非易舉，幸賴各機關長官及工商界領袖，量力協助，終底於成。故此次調查之獲有若干成績者，景瑞之力，猶居其次，雖其結果不敢謂盡無遺漏，然就事實上所能及者，悉竭其綿薄而從事蒐集焉。尙希海內明達之關心地方經濟者，進而教之。

民國二十三年七月張景瑞識

九 江 經 濟 調 查

一・概說

九江在春秋時屬吳越。戰國時屬楚，稱楚城。漢時有九江，潯陽，柴桑之名。隋唐時有彭蠡、彭城、溢城，潯陽等稱。南唐以後改稱德化縣。明清時仍屬之九江府。民國初年，設潯陽道尹統治之，革命軍戡定後，設九江市，稱九江縣。全縣面積四千七百八十二方里，編民二十五萬九千七百四十七人，賦稅收入每年三十一萬四千四百七十一元，九江關二十年進出貿易貨值達四千零五十八萬四千八百九十二海關兩，約六千三百二十三萬一千二百六十二元。贛省各縣產品之輸出與外貨之輸入，除少數縣份外，莫以九江市為轉運吐納之總匯，因九江地處水陸要衝，為江西之門戶。居贛屬各埠之首也。茲將該縣土地、人口、物產，工商、金融、財政

、交通、勞工、各項調查結果、分述於次：

二・土地

九江自東行六十五里至湖口縣，以距市五十里之南湖嘴為界；東行八十里至星子縣，以距市之吳章嶺為界；南行一百十五里至德安縣，以距市九十五里之馬脰為界；西行七十里至瑞昌縣，以距市六十里之安城橋為界；西北渡江西行一百十里至湖北之黃梅縣，以距市三十里之界牌石為界；渡江北九十里亦可至湖北，以距市四十里之傅公渡與黃梅之孔壠鎮連界；渡江東北行八十里至黃壩頭，與黃梅及安徽之宿松連界。面積四千七百八十二方里，合二百五十八萬二千二百八十畝，農地佔十四萬二千五百七十三畝。全縣共分一市十八鄉，市區即九江市，九江市周圍十二里，東至老灌塘，西

九江經濟調查

至官牌夾，南迄桑樹嶺，北臨揚子江。十八鄉卽德化東西兩鄉，仁貴東西兩鄉，赤松上下兩鄉，仙居一二兩鄉，甘泉東西兩鄉，白鶴東西中三鄉，封郭州兩鄉，桑落鄉，楚城鄉，及南昌鄉。現已改分爲八區。

三·人口

總計	五九	八	二二二
利瓦特	一	三	四
坎拿大	一	一	一
韓國	一	一	一
日本	三三	二三	六五

九江人口共計五萬八千四百十四戶，二十七萬六千三百二十九人。九江市區計有一萬九千零六十八戶，七萬七千二百六十二人。九江市區人口極盛之時，曾達十二萬餘人，現

計減少三分之一強，是亦九江工商業衰退之一種表徵也。

九江爲通商要埠，故該埠之外國僑民亦甚多，據最近之調查，僑居九江之各國人民，計有一百二十二人，茲將各國僑民性別人數列表如次：

國別	人數		合計
	男	女	
英國	一三	一四	二七
法國	三	四	七

九江之物產，除普通農作物外，特產僅棉花以及白麻等而已。至日用必需之木柴，潯地之馬廻嶺，沙河一帶集儲甚多，除供給本省及景德鎮磁窯燃燒外，運銷滬漢等地年達數十萬噸。其如瓷器夏布紙張等，確爲潯埠出口之大宗，然瓷器產於景德鎮，夏布運自贛西，紙張來自吳城貴溪等處，潯商不過代爲販運售賣耳。茲將該縣每年物產量值，列表如次：

	產 品	產量(担)	產 值	行銷地點	備 考
稻	一,100,000	二,400,000元	漢口	每担二元。	
麥	七,000	三十七,500元	漢口	每畝產量一百斤。每担二元五角	
粟	三,000	三三,000元	漢口	每畝產量九十斤。每担二元五角	
玉米	四,000	三三,600元	漢口	每畝產量一百六十斤	
大豆	一,500	一元八,000元	上海	每畝產量二百二十斤	
豆	七,500	三元八,000元	上海	每畝產量一百廿斤。每担四元	
薯	三,000	一元八,000元	上海	每畝產量六百餘斤	
馬鈴薯	四,500	一元八,000元	上海、漢口	每担五元	
菜子	八,500	三元八,000元	本地、上海	每担三十元	
菜	三,000	三元九,000元	上海	每担六元	
芝	三,500	三元九,500元	上海	每畝產量三百斤	
落花生	三,000	三元九,000元	上海	每畝產量一千一百餘斤	
黃芽菜	四,500	三元九,500元	上海	每畝產量八百餘斤	
白菜	八,000	三元九,000元	上海	每畝產量三百餘斤	
葱	一,000	三元九,000元	上海		

九 江 經 濟 調 查

四

茲	每畝產量八百餘斤
蘿	每畝產量三百餘斤
薹	每畝產量七百餘斤
蕷	每畝產量五百餘斤
菜	每畝產量五百餘斤
蒲	每畝產量三百餘斤
青	每畝產量三百餘斤
黃	每畝產量三百餘斤
瓜	每畝產量一千餘斤
冬	每畝產量一千餘斤
瓜	每畝產量一千餘斤

五、工業

九江最大之工業爲久興紡織公司及裕生火柴公司，其次則爲皂燭廠，鈕扣廠，及手工織布業，再其次則爲針織廠，製麵廠及機器廠等。茲將各廠組織，營業情形等，分誌如次：

(一) 久興紡織公司

久興紡織公司，不獨是九江唯一之大工廠，即以江西全省論，亦無有出其右者，實本省唯一之巨大工業也，茲將調查

所得分述如後：

沿革——該廠係陶星如(家瑞)張紹軒(勤)兩氏於民國八年發起，九年八月陶星如氏灑溝勘定灘九江數里許之官營夾下首爲廠址，圈購胡陳兩姓荒地一百五十畝爲基地，十年十月開始建築，南北兩廠，同時興工，北廠爲發電廠，臨近大江，取水運煤，均極便利，南廠爲紡紗織布廠，至十二年冬廠址全部告成。十三年春間向美商慎昌洋行訂購之機件，計細紗錠一萬五千只，布機二百台，陸續運到，十三年機件裝配完竣，因股本尙未籌齊，不能即時開車，延至十四年三月

，由慎昌洋行經理開辦，以工程師朱仙舫任華經理，計自創辦日起，至開車日止，歷時六年。始則僅開日工，至八月因

紗產暢銷，加開夜工。十五年國軍北伐，廠址適當軍事要衝，職工星散，工作暫告停頓。十六年四月，被工會王汝霖等劫持開工，至七月間，當局清其，王汝霖等伏法，當即由滬

董事會派朱仙舫君從事整頓，至九月，該廠始改由股東自行

辦理，推該廠董事長陶星如氏主持一切，十七年至十九年，市因而繁榮，織布業針織業甚為發達，紗銷暢旺，曾獲巨利

，十九年間，逐漸添置紗錠五千只（機器及紗錠見另節）改用個別小馬達，以增出數，其廢棄之布機，運滬拍賣。二十六七月間江水汎濫，浸入廠址，不得已停工兩月，損失殊鉅，二十一年紗銷漸滯，營業漸衰，二十二年五月在津開股東會改選董事監察，陶氏因病休養不問廠事，各大股東又復

意見不一，糾紛時起，該廠遂日在風雨飄搖之中，大有朝不保夕之勢，七月間乃有職工維持會之組織，八月張紹軒回氏廠任總經理，主持廠務，職工會宣告解散，改聘邱道東氏為經理，嗣邱氏因辦事棘手，辭職他去，上海銀行因債權關係

，即推薦丁孝頤氏任經理之職，力加整頓，漸有起色，此該廠過去之概況也。

資金——原額二百萬兩折合二百八融萬元，資全是否收足無從查考，因該廠於二十一年七月改組時，全部賬簿，已移存上海董事會矣。

廠地面積——一百五十畝，分南北兩處（相隔百步）

建築——南面機房一幢，平面鋼骨水泥。紡織全部均在內。公事房一幢。北面發電房一幢。工人住屋數幢。

機械

(一) 原動力——該廠原動力分兩種：一為電力，有七百五十瓩羅瓦特。一為汽力。有一千馬匹。電力於費用，勞工時間，地位方面，均較經濟、且可免煤灰之飛揚，現上海除極少數之廠家外，均用電力矣。

(二) 紡織機器——該廠機器係向美商慎昌洋行購置，係美國 *Geo. Loeb* 廠出品。茲將紡織機之分類分說如下：

(1) 鬆花機一部——該機專作扯鬆棉花之用。

(2) 清花機九部——該機又名彈花機，有清潔塵埃之功

此機前面有受棉花箱，其下有齒帶能牽花向後，經一彈棉軸之下，軸轉甚疾，繼扯鬆棉花，使其中所含泥沙，由軸下檻格中漏去，再後更有二筒，中有風扇，能吸氣，即吸住棉花，棉花被吸，隨之旋轉，向後入二小軸間，更隨之轉向後

面卷軸上，捲成圓捲狀

(3) 梳花機八十部——該機又名鋼絲車，此機不但使棉花清潔，且將棉絲排成平行之方向，此時棉片，薄如紗羅，而後數經變動，即將棉絲分開甚勻，經喇叭管出小滾軸而成條子，流入棉條筒內。

(4) 練條機七部——該機又名抽棉機，或併條機，棉條經此機被拉長五六倍而合併為一條長棉條，經此機軸過二三次後，則自首至尾，厚薄均勻矣。

(5) 頭號粗紗機十二部，二號粗紗機十六部，三號粗紗機二十八部。此三部機器，各有鋼軸三對，有拉長之作用。

棉條經頭號粗紗機後，不復置棉筒中，而繞於粗紗筒上，自此稱粗紗，粗紗管上下直置，其間有一鋼製之管心，名曰「榦子」，榦子與其所套之管旋轉甚速，將粗紗層層繞於管上

，粗紗管既已繞滿，則自架上取下，再裝於二號粗紗機之鉤上，重行抽出，經各對鋼軸間，而繞於粗紗管上，然後再裝於三號粗輪號機抽之，粗紗機各鋼軸於抽長粗紗時，略絞轉之，以上屬於粗紗間。

(6) 細紗車共六十四部，有榦數「二萬零四百八十枚」。

此機有兩種：一為「活車紡織機」其榦置於活動之架上；一為套環紡紗機較為通用。該廠所用者即為此種，此機上部排列粗紗管，下部列榦子，榦子上繫套筒管，以備繞紗，以上屬於細紗間。

(7) 摆紗車一百五十二部——以鋼榦筒管上所繞細紗繞於竹架上，成紗綾，以上屬於撆紗間。

(8) 打包機有小包機九部大包機一部——十六支紗以十六絞入一小打包機，此機能壓緊棉紗，成小包，四十小包入打大包機，壓成一大包。

原料——該廠全年用花約四萬六千八百担至五萬担，之五六，購自本省彭澤，湖口及九江等縣，其不足數，則購自安慶，武穴及陝西等處。茲為明瞭本省棉花之供需起見，

特將本省棉產量、棉之進口量及輸出量，分別列表如下：

(一) 最近七年本省皮棉額產估計表（根據中華棉業統計

會報告）

年 別 產 額 (担)

十四年	一一
十五年	二、三五七
十六年	一六〇
十七年	九、五九六
十八年	一〇、三六六
十九年	七、四一三
二十年	二五、四二一
二十一	二〇、六五五
二十二年	一〇七、一三〇
二十三年	七三、四五五
二十四年	二、九二〇
二十五年	四五、八二二
二十六年	五九、三一三 <small>(據本會調查有 八萬八千擔)</small>

(二) 最近十二年棉花由九江關進口統計（九江關報告）

(三) 最近十二年江西棉花由九江關出口統計（根據九江
關報告）

年 別 數 量 (担)

民國十一年	四九、九六三
十二年	五一九、〇九六
十三年	四一、五三八
十四年	三一、五一四
十五年	三三、七一八
十六年	五五
十七年	五一
十八年	七六
十九年	一四〇
二十年	七