

湖南大学机械与运载工程学院资助出版图书



实用钎料合金 相图手册

虞觉奇 编

湖南大学机械与运载工程学院资助

实用钎料合金 相图手册

虞觉奇 编

图书在版编目 (CIP) 数据

实用钎料合金相图手册 / 虞觉奇编 . —北京：机械工业出版社，2014.10

ISBN 978-7-111-47086-1

I. 实… II. 虞… III. 钎料－合金－金相学－图集 IV. TG425-64

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2014) 第 131096 号

合金相图是以图的形式来描述平衡状态下，合金的成分、温度、组织之间的相互关系。在生产实践中，相图常常作为合金成分设计、铸造、压力加工、热处理、焊接等热加工方法制订工艺规程的重要依据，钎料配方设计更是离不开合金相图。本书内容丰富，讲解清晰易懂、便于实际应用。

出版发行：机械工业出版社（北京市西城区百万庄大街 22 号 邮政编码：100037）

责任编辑：王 玉

责任校对：殷 虹

印 刷：藁城市京瑞印刷有限公司

版 次：2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

开 本：214mm×275mm 1/16

印 张：40

书 号：ISBN 978-7-111-47086-1

定 价：169.00 元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换

客服热线：(010) 88378991 88361066

投稿热线：(010) 88379604

购书热线：(010) 68326294 88379649 68995259

读者信箱：hzjsj@hzbook.com

版权所有·侵权必究

封底无防伪标均为盗版

本书法律顾问：北京大成律师事务所 韩光 / 邹晓东

前　　言

钎料合金一般为多元合金、多相组织，其中一相往往是脆性相，而对钎料的性能要求，除使用上必须有满意的熔化特性和机械性能外，还必须具有良好的加工性能，有时对色泽也有要求，因此设计和制造优良的钎料合金，难度相当大。通常，开发一个新的钎料合金常用正交法，或优选法进行配方设计，再通过大量的试验和测试工作，才能初步确定一个新的配方，工作量巨大，开发周期长。

以合金相图为依据，从相图上可以读解所需合金的成分范围、相组成及相的相对量关系，由此可以大致估计出合金的性能，将大大减少研制工作量，缩短开发周期，因此用相图指导生产实际，具有极高的使用价值和经济价值。

21世纪初我国出版了许多非常完整且重要的相图集：昆明理工大学戴永年院士主编的《二元合金相图集》，昆明贵金属研究所何纯孝教授等编著的《贵金属合金相图及化合物结构参数》，中南大学唐仁政、田荣璋教授编著的《二元合金相图及中间相晶体结构》，北京大学张启运、庄鸿寿教授编著的《三元合金相图手册》，北京有色金属研究总院郭青蔚教授总译审的《金属二元系相图手册》等，这些相图集是以组元数或以金属属性为主线进行编写的。本书根据钎料合金种类和被焊金属材料所含元素，作为选录合金相图的组元依据，以钎料合金研制的需要作为编写主线，选录相关的二元、三元、四元等合金系相图，既有普通常用的金属元素相图，也有贵金属和稀有金属元素的相图。

为了使更广泛的读者掌握相图使用要点，在书中简明地介绍了合金、相图及晶体结构最基本最实用的知识，内容叙述尽可能联系钎料研制实际；详尽地分析了Cu-Zn、Cu-Sn、Ag-Cu-Zn等复杂而钎料制造中最常用的合金相图；根据实践经验列举了相图应用实例。为了相图使用方便，本书尽可能选录以质量分数表达成分坐标的相图，对于组元的相对原子质量相差很大的相图，选录用摩尔分数表达成分坐标的相图。

本书在编写过程中承蒙张启运教授、何纯孝教授、刘安生教授、田荣璋教授的指导，致以衷心感谢；所有参考文献和相图原始参考文献的作者为本书编写创造了极为有利的条件，在此向各位作者致以衷心感谢。

本书出版得到广州钧益合丰有色金属合金有限公司张守利总经理的支持和帮助，尤其是得到机械工业出版社的大力支持，特此致以深切谢意。

编者以几十年从事钎料工作经验和使用相图心得编写此书，谨以此书奉献给有色金属工作者特别是钎焊行业工作者作为便于查阅的工具书。本书内容理论和实践性都比较强，编者虽竭尽所能，欲使编写联系实际，力求无误无错，但限于编者水平等原因，与所求仍有差距，书中不足之处，恳请读者批评指正。

湖南大学 虞觉奇于广州
2013年12月

目 录

前言

第1章 合金相图的概念	1
1.1 合金及相图	1
1.2 合金相图中常用的名词	1
1. 组元	1
2. 合金系	1
3. 合金中的相	1
4. 相平衡	1
5. 自由度	1
6. 相律	1
7. 液相线和固相线	2
8. 液相线和固相线的形状	2
1.3 合金中的相组成物 ^[4,15]	3
1. 固溶体	3
2. 中间相	3
(1) 正常价化合物	4
(2) 电子化合物 (Hume-Rothery 相)	4
(3) 间隙相和间隙化合物	4
(4) 拓扑密堆结构相	4
1.4 相图表示方法	5
1. 二元合金相图	5
2. 三元合金相图	5
1.5 三元合金相图的一些规则	5
1. 等含量规则	5
2. 等比规则	5
3. 等温截面 (水平截面)	5
4. 多温截面 (垂直截面) ^[2,23]	6
5. 相接触规律 ^[2,15]	8
1.6 相图中组元或相的相对量计算	8
1. 二元合金相图的杠杆定律 (直线法则)	8
2. 三元合金系水平截面中相的计算	9
(1) 截线法则	9
(2) 三角形重心法则	9
1.7 相图的基本特征	10
1. 二元合金相图中三相共存的图型特征	10
2. 三元合金相图中四相平衡反应转变形式	11
1.8 利用三元合金相图的液相面分析液相的凝固过程	11

1. 三个组元固态时互不溶解的共晶型相图 ^[6]	11
2. 三个组元固态时有限互溶的共晶型相图 ^[2,6]	12
3. 两个二元包晶系一个二元共晶系组成四相平衡的共晶型相图	13
1.9 重点二元合金相图分析	15
1. Ag-Zn 系二元合金相图	15
2. Ag-Cd 系二元合金相图	16
3. Cu-Zn 系二元合金相图	18
4. Cu-Sn 系二元合金相图	20
1.10 相图应用实例	25
1. Cu-P-Sn 针料配方设计	25
2. Ag60CuZnSn 针料配方设计	27
第2章 金属晶体结构	30
1. 晶体结构	30
2. 空间点阵	30
3. 晶胞	30
4. 晶系	31
5. 点阵类型	31
6. 每个晶胞的原子数	32
7. 原子位置	32
8. 结构符号	33
9. 结构典型	33
10. 对称要素	33
(1) 晶体宏观对称要素	33
(2) 晶体微观对称要素	33
11. 空间群国际符号 (Hermann-Mauguin 符号)	33
12. 晶面和晶向的密勒 (Miller) 指数	34
第3章 合金相图	36
3.1 引言	36
3.2 二元系合金相图 ^[13]	37
Ag-Al ^[7]	37
Ag-Au ^[7]	37
Ag-Be	38
Ag-Bi ^[7]	38
Ag-C	39

Ag-Ca	39	Al-Au	61
Ag-Cd	40	Al-B(1)	61
Ag-Ce	40	Al-B(2) ^[7]	62
Ag-Co	41	Al-Be ^[7]	62
Ag-Cr ^[7]	41	Al-Bi ^[7]	62
Ag-Cu ^[7]	42	Al-Ca ^[7]	63
Ag-Eu	42	Al-Cd ^[7]	63
Ag-Fe (1)	43	Al-Ce	64
Ag-Fe (银侧) (2)	43	Al-Co	64
Ag-Fe (铁侧) (3)	43	Al-Cr(1) ^[7]	65
Ag-Ga ^[7]	44	Al-Cr(Al 侧) (2) ^[7]	66
Ag-Ge ^[7]	44	Al-Cu(1) ^[7]	67
Ag-In ^[7]	45	Al-Cu(2) ^[7]	68
Ag-La	45	Al-Cu(3) ^[7]	69
Ag-Li ^[7]	46	Al-Dy	70
Ag-Mg	46	Al-Eu	70
Ag-Mn	47	Al-Fe(1) ^[7]	71
Ag-Mo	47	Al-Fe(2) ^[7]	72
Ag-Nd	48	Al-Ga ^[7]	72
Ag-Ni	48	Al-Ge(1) ^[7]	73
Ag-O ^[7]	49	Al-Ge(2) ^[7]	73
Ag-P(1)	50	Al-Hg ^[7]	74
Ag-P(银侧) (2) ^[7]	50	Al-In ^[7]	74
Ag-Pb ^[7]	51	Al-K	75
Ag-Pd ^[7]	51	Al-La	75
Ag-Pr	52	Al-Li(1)	76
Ag-Pt ^[7]	52	Al-Li(2)	76
Ag-Rh ^[7]	53	Al-Mg(1)	77
Ag-Ru	53	Al-Mg(2)	77
Ag-S	54	Al-Mn(1) ^[7]	78
Ag-Sb ^[7]	54	Al-Mn(2) ^[7]	78
Ag-Sc	55	Al-Mo	79
Ag-Se	55	Al-Na(1) ^[7]	79
Ag-Si ^[7]	56	Al-Na(2) ^[7]	80
Ag-Sn ^[7]	56	Al-Nb ^[7]	80
Ag-Sr	57	Al-Nd	81
Ag-Te	57	Al-Ni(1) ^[7]	82
Ag-Ti	58	Al-Ni(2) ^[7]	83
Ag-V	58	Al-P	83
Ag-W	59	Al-Pb	84
Ag-Yb	59	Al-Pd ^[1]	84
Ag-Zn	60	Al-Pr	85
Ag-Zr ^[7]	60	Al-S	85

Al-Sb	86
Al-Sc	86
Al-Se	87
Al-Si(1) ^[7]	87
Al-Si(2) ^[7]	88
Al-Sn	88
Al-Sr	89
Al-Ta(1)	89
Al-Ta(2) ^[7]	90
Al-Ti(1) ^[7]	90
Al-Ti(2) ^[7]	91
Al-Yb	91
Al-Zn(1) ^[7]	92
Al-Zn(2) ^[7]	92
Al-Zr(1) ^[7]	93
Al-Zr(2) ^[7]	93
As-Cu ^[7]	94
Au-Bi ^[7]	94
Au-Cd ^[7]	95
Au-Ce	95
Au-Co ^[7]	96
Au-Cu ^[7]	96
Au-Ga	97
Au-Ge ^[7]	97
Au-In ^[7]	98
Au-La	99
Au-Li	99
Au-Nb	100
Au-Ni ^[7]	100
Au-Pb	101
Au-Pd ^[7]	101
Au-Sb ^[7]	102
Au-Si ^[7]	102
Au-Sn	103
Au-Ti	103
Au-Yb	104
Au-Zn	104
B-Co	105
B-Cr	105
B-Cu ^[7]	106
B-Fe	106
B-Ga	107
B-Mg	107
B-Mn	108
B-Mo	108
B-Nb	109
B-Ni ^[1]	109
B-Pd	110
B-Si	110
B-Sn	111
B-Ti	111
B-V	112
B-W	112
B-Zn	113
Be-Co(1)	113
Be-Co(2)	114
Be-Cr	114
Be-Cu(1) ^[7]	115
Be-Cu(2) ^[7]	115
Be-Nb	116
Be-Ni	116
Be-Pd	117
Be-Si	117
Be-Ti	118
Be-Zn	118
Be-Zr	119
Bi-Cd ^[7]	119
Bi-Ce ^[7]	120
Bi-Cu	120
Bi-Ga	121
Bi-Ge	121
Bi-In	122
Bi-La	122
Bi-Mg(1) ^[7]	123
Bi-Mg(2) ^[7]	123
Bi-Mn	124
Bi-Nb	124
Bi-Pb ^[7]	125
Bi-Sb ^[7]	125
Bi-Si	126
Bi-Sn ^[7]	126
Bi-Zn ^[7]	127
C-Co ^[7]	127
C-Cr ^[7]	128
C-Fe ^[7]	129
C-Mn	130

C-Mo ^[7]	130	Ce-Ni	152
C-Nb	131	Ce-Pb	152
C-Ni ^[7]	131	Ce-Sb	153
C-Si	132	Ce-Si	153
C-Ti ^[7]	132	Ce-Sn	154
C-V	133	Ce-Ti	154
C-W ^[7]	133	Ce-V	155
C-Zr ^[7]	134	Ce-Zn	155
Ca-Cu	134	Co-Cr ^[7]	156
Ca-La	135	Co-Cu ^[7]	156
Ca-Mg	135	Co-Fe	157
Ca-Sn ^[7]	136	Co-Ga	157
Ca-Zn	136	Co-Ge	158
Cd-Ce	137	Co-In	158
Cd-Cu ^[7]	137	Co-La	159
Cd-Fe	138	Co-Li	159
Cd-Ga ^[7]	138	Co-Mg ^[7]	160
Cd-Ge	139	Co-Mn	160
Cd-In ^[7]	139	Co-Mo ^[7]	161
Cd-La	140	Co-Nb ^[7]	161
Cd-Mg ^[7]	140	Co-Ni ^[7]	162
Cd-Mn	141	Co-P	162
Cd-Mo	141	Co-Pb ^[7]	163
Cd-Ni ^[7]	142	Co-Pd(1)	163
Cd-O	142	Co-Pd(2)	164
Cd-P	143	Co-Pt	164
Cd-Pb ^[7]	143	Co-Sb	165
Cd-Sb	144	Co-Si	165
Cd-Si	144	Co-Sn	166
Cd-Sn ^[7]	145	Co-Ti	166
Cd-Sr	145	Co-V	167
Cd-Te	146	Co-W	167
Cd-Ti	146	Co-WC ^[21]	168
Cd-Zn ^[7]	147	Co-Zn ^[7]	168
Ce-Co	147	Co-Zr ^[7]	169
Ce-Cr	148	Cr-Cu(1) ^[7]	169
Ce-Cu	148	Cr-Cu(2) ^[7]	170
Ce-Fe	149	Cr-Fe ^[7]	170
Ce-In	149	Cr-Ga	171
Ce-Mg ^[7]	150	Cr-Ge	171
Ce-Mn	150	Cr-La	172
Ce-Mo	151	Cr-Mn ^[7]	172
Ce-Nb	151	Cr-Mo ^[7]	173

Cr-Nb	173
Cr-Ni	174
Cr-Pd ^[7]	174
Cr-Pt	175
Cr-Sb	175
Cr-Si	176
Cr-Sn	176
Cr-Ti	177
Cr-V ^[7]	177
Cr-W ^[7]	178
Cr-Yb	178
Cr-Zn	179
Cr-Zr	179
Cu-Fe ^[7]	180
Cu-Ga	180
Cu-Ge ^[7]	181
Cu-H ^[7]	181
Cu-In ^[7]	182
Cu-Ir ^[7]	182
Cu-La	183
Cu-Li	183
Cu-Mg ^[7]	184
Cu-Mn ^[7]	184
Cu-Nb ^[7]	185
Cu-Ni ^[7]	185
Cu-O(1) ^[7]	186
Cu-O(2) ^[7]	187
Cu-O(3) ^[7]	187
Cu-P	188
Cu-Pb	188
Cu-Pd	189
Cu-Pr ^[7]	189
Cu-Pt ^[7]	190
Cu-Rh ^[7]	190
Cu-S(1) ^[7]	191
Cu-S(2) ^[7]	191
Cu-S(3) ^[7]	192
Cu-Sb(1) ^[7]	192
Cu-Sb(2) ^[7]	193
Cu-Se	193
Cu-Si(1) ^[7]	194
Cu-Si(2) ^[7]	195
Cu-Si(3) ^[7]	195
Cu-Sn ^[7]	196
Cu-Sr	197
Cu-Ti(1)	197
Cu-Ti(2)	198
Cu-V	198
Cu-W	199
Cu-Yb	199
Cu-Zn(1) ^[7]	200
Cu-Zn(2)	201
Cu-Zr(1)	201
Cu-Zr(2) ^[7]	202
Dy-Si	202
Fe-Ga	203
Fe-Ge	203
Fe-In	204
Fe-Ir ^[7]	204
Fe-La	205
Fe-Li	205
Fe-Mg(1)	206
Fe-Mg(2)	206
Fe-Mn ^[7]	207
Fe-Mo	208
Fe-N	208
Fe-Nb(1) ^[7]	209
Fe-Nb(2) ^[7]	209
Fe-Ni	210
Fe-O ^[7]	211
Fe-P ^[7]	212
Fe-Pb ^[7]	212
Fe-Pd	213
Fe-Pt ^[7]	213
Fe-S ^[7]	214
Fe-Sb	215
Fe-Si	215
Fe-Sn	216
Fe-Ti ^[7]	217
Fe-V(1)	218
Fe-V(2) ^[7]	218
Fe-W	219
Fe-Zn(1) ^[7]	219
Fe-Zn(2) ^[7]	220
Fe-Zr	220
Ga-Ge	221

Ga-In	221
Ga-La	222
Ga-Li	222
Ga-Mg ^[7]	223
Ga-Mn	223
Ga-Mo	224
Ga-Nb	224
Ga-Ni	225
Ga-Pb	225
Ga-Pd	226
Ga-Sb	226
Ga-Si	227
Ga-Sn	227
Ga-Sr	228
Ga-Ti	228
Ga-V	229
Ga-Yb	229
Ga-Zn	230
Ga-Zr	230
Ge-In	231
Ge-La	231
Ge-Li	232
Ge-Mg	232
Ge-Mn(1)	233
Ge-Mn(2)	233
Ge-Mo	234
Ge-Nb	234
Ge-Ni	235
Ge-P	235
Ge-Pb	236
Ge-Pd	236
Ge-Sb	237
Ge-Si	237
Ge-Sn(1)	238
Ge-Sn(2)	238
Ge-Sr	239
Ge-Ti	239
Ge-Zn	240
Ge-Zr	240
H-Ni	241
H-Zn	241
H-Zr	242
Hf-Ni ^[7]	242
Hf-Pd	243
Hf-Rh	243
Hf-Ti ^[7]	244
Hf-V ^[7]	244
Hf-W ^[7]	244
In-La	245
In-Li	245
In-Mg	246
In-Mn	246
In-Mo	247
In-Nb	247
In-Ni	248
In-P ^[7]	248
In-Pb ^[7]	249
In-Pd	249
In-S	250
In-Sb	250
In-Si	251
In-Sn ^[7]	251
In-Sr	252
In-V	252
In-Yb	253
In-Zn ^[7]	253
K-Na ^[7]	253
K-Sb	254
K-Sn	254
K-Zn	255
La-Mg	255
La-Mn	256
La-Mo	256
La-Nb	257
La-Ni	257
La-Pb	258
La-S	258
La-Sb	259
La-Sn(1)	259
La-Sn(2) ^[1]	260
La-Ti	260
La-V	261
La-W	261
La-Zn	262
Li-Mg	262
Li-Mn	263

Li-Mo	263	Mo-Ni ^[7]	287
Li-Nb	264	Mo-O	287
Li-Pb	264	Mo-P	288
Li-Sb	265	Mo-Pb	288
Li-Sn	265	Mo-Pd	289
Li-Zn	266	Mo-Sb	289
Mg-Mn ^[7]	266	Mo-Si ^[7]	290
Mg-Mo	267	Mo-Ti	290
Mg-Nb	267	Mo-V ^[7]	291
Mg-Ni ^[7]	268	Mo-W ^[7]	291
Mg-O	268	Mo-Zn	292
Mg-Pb ^[7]	269	Mo-Zr ^[7]	292
Mg-Sb ^[7]	269	Na-Sb ^[7]	293
Mg-Si ^[7]	270	Na-Sn ^[7]	293
Mg-Sn ^[7]	270	Na-Zn	294
Mg-Sr ^[7]	270	Nb-Ni	294
Mg-Ti	271	Nb-O	295
Mg-V	271	Nb-Pd	295
Mg-Yb	272	Nb-Re	296
Mg-Zn(1) ^[7]	272	Nb-Sb	296
Mg-Zn(2) ^[7]	273	Nb-Si	297
Mg-Zn(3) ^[7]	273	Nb-Sn ^[7]	297
Mg-Zr ^[7]	273	Nb-Ti ^[7]	298
Mn-Mo	274	Nb-V ^[7]	298
Mn-N	274	Nb-W ^[7]	299
Mn-Nb	275	Nb-Zn ^[7]	299
Mn-Ni(1) ^[7]	276	Nb-Zr	300
Mn-Ni(2)	277	Ni-P	300
Mn-O	277	Ni-Pb ^[7]	301
Mn-P	278	Ni-Pd ^[7]	301
Mn-Pb	278	Ni-S ^[7]	302
Mn-Pd ^[7]	279	Ni-Sb	303
Mn-Sb	279	Ni-Si ^[7]	303
Mn-Si ^[7]	280	Ni-Sn ^[7]	304
Mn-Sn	281	Ni-Ti	305
Mn-Sr	281	Ni-V ^[7]	305
Mn-Ti ^[7]	282	Ni-W	306
Mn-V	283	Ni-Zn ^[7]	306
Mn-Yb	283	Ni-Zr	307
Mn-Zn(1) ^[7]	284	O-Pb(1) ^[7]	307
Mn-Zn(2) ^[7]	285	O-Pb(2)	308
Mn-Zr ^[7]	286	O-Sb	308
Mo-Nb ^[7]	286	O-Si	309

O-Sn	309
O-Ti	310
O-V(1)	310
O-V(2) ^[7]	311
O-W	311
O-Zn	312
O-Zr	312
P-Pd ^[1]	313
P-Sb	313
P-Si	314
P-Sn ^[7]	314
P-Ti	315
P-Zn	315
Pb-Pd	316
Pb-S ^[7]	316
Pb-Sb ^[7]	317
Pb-Si ^[7]	317
Pb-Sn ^[7]	317
Pb-Sr	318
Pb-Ti	318
Pb-Zn ^[7]	319
Pb-Zr	319
Pd-Rh ^[7]	319
Pd-Ru ^[7]	320
Pd-Sb	320
Pd-Si	321
Pd-Sn	321
Pd-Ti	322
Pd-V ^[7]	322
Pd-W ^[7]	323
Pd-Zn	323
Pd-Zr	324
Pt-Rh ^[7]	324
Pt-Ru	325
Pt-Sb	325
Pt-Si ^[1]	326
Pt-Sn	326
Pt-Ti	327
Pt-V ^[7]	327
Pt-W ^[7]	328
Pt-Zn	328
Pt-Zr ^[7]	329
Rh-Ru	329
Rh-Sb	330
Rh-Si ^[15]	330
Rh-Sn	331
Rh-Ti	331
Rh-V	332
Rh-W	332
Rh-Zn	333
Rh-Zr	333
Ru-Sb	334
Ru-Si	334
Ru-Ti	335
Ru-V	335
Ru-W ^[7]	336
Ru-Zn	336
Ru-Zr	337
S-Sb	337
S-Sn	338
S-Ti	338
S-Zn	339
Sb-Si	339
Sb-Sn ^[7]	340
Sb-Sr	340
Sb-Ti	341
Sb-Zn(1) ^[7]	341
Sb-Zn(2) ^[7]	342
Sb-Zn(3)	342
Sb-Zr	343
Si-Sn	343
Si-Sr	344
Si-Ti	344
Si-V	345
Si-W	345
Si-Zn ^[7]	346
Si-Zr	346
Sn-Sr	347
Sn-Ti	347
Sn-V	348
Sn-Yb	348
Sn-Zn ^[7]	349
Sn-Zr ^[7]	349
Ti-V	349
Ti-W ^[7]	350
Ti-Yb	350

Ti-Zn	351	Ag-Cd-Cu 系 300℃等温截面 ^[14]	372
Ti-Zr ^[7]	351	Ag-Cd-Cu 系熔融平衡图 ^[14]	372
V-W	352	Ag-Cd-In 系 315℃部分等温截面 ^[15]	373
V-Yb	352	Ag-Cd-Sn 系液相面 ^[14]	373
V-Zn	353	Ag-Cd-Sn 系 600℃等温截面 ^[14]	374
V-Zr ^[7]	353	Ag-Cd-Sn 系 500℃等温截面 ^[14]	374
W-Yb	354	Ag-Cd-Zn 系液相面 ^[14]	374
W-Zr ^[7]	354	Ag-Cd-Zn 系 600℃等温截面 ^[15]	375
Yb-Zn	355	Ag-Cd-Zn 系 500℃等温截面 ^[15]	375
Yb-Zr	355	Ag-Cd-Zn 系 400℃等温截面 ^[15]	376
Zn-Zr ^[7]	356	Ag-Cd-Zn 系 280℃等温截面 ^[15]	376
3.3 三元系合金相图 ^[16]	356	Ag-Cd-Zn 系 200℃等温截面 ^[15]	377
Ag-Al-Cu 系液相面	356	Ag-Cd-Zn 系 $w(\text{Zn}) : w(\text{Cd})$ = 1 : 1 时的截面 ^[15]	377
Ag-Al-Cu 系液相面 (Al 角)	357	Ag-Cd-Zn 系 $w(\text{Ag}) : w(\text{Zn})$ = 1 : 1 时的截面 ^[15]	378
Ag-Al-Cu 系液相面	357	Ag-Cu-Ce 系 500℃等温截面 ^[15]	378
Ag-Al-Ge 系液相面	358	Ag-Cu-In 系液相面 ^[15]	379
Ag-Al-In 系液相面 ^[15]	358	Ag-Cu-In 系液相线投影 ^[15]	379
Ag-Al-In 系 650℃等温截面 (不混溶区) ^[15]	359	Ag-Cu-In 系低 In 含量的液相面 ^[15]	380
Ag-Al-In 系 143℃等温截面 ^[15]	359	Ag-Cu-In 系 676℃等温截面 ^[15]	380
Ag-Al-Mg 系富 Mg 角的液相面 ^[15]	360	Ag-Cu-In 系 505℃等温截面 ^[15]	381
Ag-Al-Mg 系 400℃部分等温截面 ^[15]	360	Ag-Cu-In 系 500℃等温截面 ^[15]	381
Ag-Al-Mg 系伪二元系 ^[15]	361	Ag-Cu-In 系 $w(\text{In}) = 10\%$ 等值多温截面 ^[15]	382
Ag-Al-Mg 系 300℃部分等温截面 ^[15]	361	Ag-Cu-In 系 $w(\text{In}) = 20\%$ 等值多温截面 ^[15]	382
Ag-Al-Mg 系 200℃部分等温截面 ^[15]	362	Ag-Cu-Mg 系液相面	383
Ag-Al-Mn 系液相面	362	Ag-Cu-Mn 系液相面	383
Ag-Al-Pb 系液相面	363	Ag-Cu-Ni 系液相面	384
Ag-Al-Si 系富 Al 区液相面 ^[15]	363	Ag-Cu-P 系部分液相面 ^[15]	384
Ag-Al-Si 系 500℃等温截面 ^[15]	364	Ag-Cu-P 系 $x(\text{Ag}) = 2\%$ 等值多温截面 ^[15]	385
Ag-Al-Sn 系液相面	364	Ag-Cu-P 系 $x(\text{P}) = 6\%$ 等值多温截面 ^[15]	385
Ag-Al-Ti 系液相面	365	Ag-Cu-P 系 $\text{Cu}_3\text{P}-\text{Ag}$ 伪二元系 ^[15]	386
Ag-Al-Zn 系液相面	365	Ag-Cu-Cu ₃ P 系液相面 ^[21]	387
Ag-Al-Zn 系 300℃(Al)+ ϵ 两相平衡连线方向 ^[15]	366	Ag-Cu-Cu ₃ P 系合金延长率与成分关系 ^[21]	387
Ag-Al-Zn 系 (Al)-(Al)+ ϵ 界面等温线 ^[15]	366	Ag-Cu-Cu ₃ P 系合金抗剪强度与成分关系 ^[21]	388
Ag-Au-Cu 系液相面	367	Ag-Cu-Sb 系液相面	388
Ag-Au-Si 系液相面	367	Ag-Cu-Si 系液相面	389
Ag-Au-Sn 系液相面 (1)	368	Ag-Cu-Sn 系液相面	389
Ag-Au-Sn 系液相面 (2)	368	Ag-Cu-Sn 系 600℃部分等温截面 ^[15]	390
Ag-Bi-Sn 系液相面	369	Ag-Cu-Sn 系 500℃部分等温截面 ^[15]	390
Ag-Bi-Sn 系液相面 Sn 角细部	369	Ag-Cu-Sn 系 37℃等温截面 ^[15]	391
Ag-Bi-Zn 系液相面	370	Ag-Cu-Ti 系液相面 ^[15]	391
Ag-Cd-Cu 系液相面 ^[14]	370	Ag-Cu-Ti 系 700℃等温截面 ^[15]	392
Ag-Cd-Cu 系 600℃等温截面 ^[14]	371		
Ag-Cd-Cu 系 500℃等温截面 ^[14]	371		

Ag-Cu-Zn 系液相面 ^[7]	392	Al-Cu-Zn 系 200℃等温截面 ^[7]	414
Ag-Cu-Zn 系 600℃等温截面 ^[7]	393	Al-Cu-Zr 系液相面	415
Ag-Cu-Zn 系 500℃等温截面 ^[14]	393	Al-Ge-Mg 系液相面	415
Ag-Cu-Zn 系 350℃等温截面 ^[7]	394	Al-Ge-Mg 系 (Al 角) 液相面	416
Ag-Cu-Zn 系熔融平衡图 ^[14]	394	Al-Ge-Si 系液相面	416
Ag-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=20\%$ 等值截面 ^[15]	395	Al-Ge-Zn 系液相面	417
Ag-Cu-Zn 系 $w(\text{Zn})=20\%$ 等值截面 ^[15]	395	Al-Li-Mg 系液相面	417
Ag-Cu-Zr 系液相面	396	Al-Li-Mn 系 (Al 角) 液相面	418
Ag-In-Mg 系液相面	396	Al-Li-Si 系 (Al 角) 液相面	418
Ag-In-Mg 系 280℃等温截面 ^[15]	397	Al-Li-Zn 系液相面	419
Ag-In-Sn 系液相面	397	Al-Mg-Mn 系 (Al 角) 液相面	419
Ag-Mg-Sn 系液相面	398	Al-Mg-Si 系液相面	420
Ag-Mg-Zn 系 450℃等温截面 ^[15]	398	Al-Mg-Si 系 (Al 角) 液相面	420
Ag-Mg-Zn 系 250℃等温截面 ^[15]	399	Al-Mg-Si 系液相面 ^[7]	421
Ag-Sb-Sn 系液相面	399	Al-Mg-Si 系固相面 (富 Al) ^[7]	421
Ag-Sb-Sn 系室温截面 ^[15]	400	Al-Mg-Si 系富 Al 区最大固溶浓度曲线 ^[7]	422
Ag-Sn-Zn 系非平衡 Sn 角共晶区 ^[22]	400	Al-Mg-Zn 系液相面 ^[7]	422
Al-Be-Cu 系液相面	401	Al-Mg-Zn 系 (Al 角) 固相面 ^[7]	423
Al-Be-Si 系液相面 (Al 角)	401	Al-Mg-Zn 系 (Al 角) 固溶浓度面 ^[7]	423
Al-Be-Ti 系液相面	402	Al-Mg-Zn 系 335℃等温截面 ^[7]	424
Al-Cd-Cu 系液相面 (Al-Cd 侧)	402	Al-Mg-Zn 系液相面	424
Al-Cd-Sb 系液相面	403	Al-Mn-Ni 系液相面	425
Al-Cd-Sn 系液相面	403	Al-Mn-Si 系液相面 ^[7]	425
Al-Cd-Zn 系液相面	404	Al-Mn-Si 系 (Al 角) 460℃等温截面 ^[7]	426
Al-Ce-Cu 系液相面	404	Al-Mn-Si 系 (Al 角) 固相面	426
Al-Cr-Mn 系液相面	405	Al-Mn-Si 系液相面	427
Al-Cu-Li 系液相面	405	Al-Mn-Sr 系液相面	427
Al-Cu-Mg 系液相面	406	Al-Ni-Si 系液相面	428
Al-Cu-Mg 系 (Al 角细部)	407	Al-Ni-Si 系 (Ni 角) 液相面	428
Al-Cu-Mn 系液相面	407	Al-Ni-Ti 系液相面 (1)	429
Al-Cu-Ni 系液相面 (1)	408	Al-Ni-Ti 系液相面 (2)	429
Al-Cu-Ni 系液相面 (2) ^[7]	408	Al-Si-Zn 系液相面	430
Al-Cu-Ni 系 900℃等温截面 ^[7]	409	Al-Sn-Zn 系液相面	430
Al-Cu-Si 系液相面 ^[7]	409	Au-Sb-Si 系液相面 ^[15]	431
Al-Cu-Si 系固相面 ^[7]	410	Au-Sb-Sn 系液相面	431
Al-Cu-Sn 系液相面	410	Au-Si-Sn 系液相面	432
Al-Cu-Sr 系液相面	411	Bi-Cd-Sn 系液相面	432
Al-Cu-Ti 系液相面	411	Bi-Cd-Zn 系液相面	433
Al-Cu-Zn 系液相面 (1)	412	Bi-Cu-Zn 系液相面	433
Al-Cu-Zn 系液相面 (2) ^[7]	412	Bi-In-Pb 系液相面 (1)	434
Al-Cu-Zn 系 700℃等温截面 ^[7]	413	Bi-In-Pb 系液相面 (2)	434
Al-Cu-Zn 系 550℃等温截面 ^[7]	413	Bi-In-Pb 系液相面 (3)	435
Al-Cu-Zn 系 350℃等温截面 ^[7]	414		

Bi-In-Sn 系液相面 (1)	435
Bi-In-Sn 系液相面 (2)	436
Bi-In-Zn 系液相面	436
Bi-Pb-Sn 系液相面	437
Bi-Pb-Zn 系液相面	437
Bi-Sb-Sn 系液相面	438
Bi-Sn-Zn 系液相面	438
Ca-Cu-Sn 系液相面	439
Cd-Cu-Sn 系液相面	440
Cd-Cu-Zn 系液相面	440
Cd-In-P 系液相面	441
Cd-In-Sn 系液相面	441
Cd-In-Zn 系液相面	442
Cd-Li-Mg 系液相面	442
Cd-Sn-Zn 系液相面	443
Ce-Mg-Zn 系液相面	443
Ce-Mg-Zn 系 (Mg 角) 液相面	444
Cu-In-Sn 系液相面	444
Cu-In-Sn 系 (In 角) 液相面	445
Cu-Mg-Zn 系液相面	446
Cu-Mg-Zn 系 (Zn 角) 液相面	446
Cu-Mn-Si 系液相面	447
Cu-Mn-Sn 系液相面	448
Cu-Mn-Sn 系 750℃ 等温截面 ^[9]	448
Cu-Mn-Sn 系 350℃ 等温截面 ^[9]	449
Cu-Mn-Zn 系液相面	449
Cu-Mn-Zn 系的等温液相线及 800℃、400℃、 360℃ 时的固溶范围 ^[9]	450
Cu-Mn-Zn 系 20℃ 时的固溶范围 ^[9]	450
Cu-Ni-P 系液相面	450
Cu-Ni-Sn 系液相面	451
Cu-Ni-Sn 系 (Sn 角) 液相面	452
Cu-Ni-Sn 系 (Cu 角) 局部液相面 ^[7]	452
Cu-Ni-Sn 系 (Cu 角) 固相面 ^[7]	453
Cu-Ni-Sn 系 (Cu 角) 780℃ 等温截面 ^[7]	453
Cu-Ni-Sn 系 700℃ 等温截面 ^[7]	454
Cu-Ni-Sn 系 300℃ 等温截面 ^[7]	454
Cu-Ni-Zn 系液相面 ^[7]	455
Cu-Ni-Zn 系 775℃ 等温截面 ^[7]	455
Cu-Ni-Zn 系 650℃ 等温截面 ^[7]	456
Cu-Ni-Zn 系低温等温截面 ^[7]	456
Cu-Ni-Zn 系液相面等温线投影图 ^[9]	457
Cu-Ni-Zn 系 800℃ 等温截面 ^[9]	457
Cu-Ni-Zn 系 400℃ 等温截面 ^[9]	457
Cu-Ni-Zn 系 20℃ 等温截面 ^[9]	458
Cu-P-Sn 系 (Cu 角) 等温截面 (1) ^[9]	458
Cu-P-Sn 系 (Cu 角) 等温截面 (2) ^[9]	459
Cu-P-Sn 系含 Sn 量固定含 P 量变化时 多温截面 ^[9]	460
Cu-P-Sn 系含 P 量固定含 Sn 量变化时 多温截面 ^[9]	460
Cu-P-Zn 系液相面	461
Cu-Pb-Zn 系液相面	461
Cu-Sb-Sn 系液相面	462
Cu-Sb-Sn 系 (Sn 角) 液相面	462
Cu-Si-Zn 系液相面	463
Cu-Si-Zn 系 (Cu 角) 固态相区图 ^[9]	463
Cu-Si-Zn 系 (Cu 角) Si 和 Zn 含量对 α 相区的影响 ^[3]	464
Cu-Sn-Zn 系液相面 ^[7]	464
Cu-Sn-Zn 系 (Cu 角) 500℃ 等温截面 ^[7]	465
Cu-Sn-Zn 系不同温度的等温截面 ^[9]	465
Cu-Sn-Zn 系含 Sn 量固定时的多温截面 ^[9]	467
Cu-Sn-Zn 系液相面	468
Cu-Ti-Zn 系液相面 (Cu-Zn 边)	468
Cu-Ti-Zr 系液相面	469
In-Sb-Sn 系液相面	469
In-Sb-Sn 系 (Sn 角) 液相面	470
In-Sb-Zn 系液相面	470
In-Sn-Zn 系液相面	471
3.4 四元系合金相图 ^[15]	471
Ag-Cd-Cu-Sn 系 600℃ 等温截面	471
Ag-Cd-Cu-Sn 系 500℃ 等温截面	472
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=5\%$ 时的液相面	472
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=5\%$ 时的 600℃ 等温截面	473
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=5\%$ 时的 500℃ 等温截面	473
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=10\%$ 时的液相面	474
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=10\%$ 时的 600℃ 等温截面	474
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=10\%$ 时的 500℃ 等温截面	475
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=20\%$ 时的液相面	475

Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=20\%$ 时的 600 °C 等温截面	476	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=40\%$ 时的 250 °C 等温截面	489
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=20\%$ 时的 500 °C 等温截面	476	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 和 $w(\text{Ag})=10\%$ 时的等温截面	489
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=5\%$ 和 $w(\text{Cu})=15\%$ 、 $w(\text{Cd})=15\%$ 及 $w(\text{Cd})=25\%$ 时的多温截面	477	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=40\%$ 和 $w(\text{Ag})=10\%$ 时的等温截面	490
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=5\%$ 和 $w(\text{Cu})=35\%$ 、 $w(\text{Ag})=35\%$ 及 $w(\text{Ag})=15\%$ 时的多温截面	477	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 和 $w(\text{Ag})=40\%$ 时的等温截面	490
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=5\%$ 和一定 Cd 含量时的 多温截面	478	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 和 $w(\text{Zn})=10\%$ 时的多温截面	491
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=10\%$ 和 $w(\text{Cu})=15\%$ 及 $w(\text{Cd})=10\%$ 或 $w(\text{Cd})=20\%$ 时的多温截面	478	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 和 $w(\text{Zn})=30\%$ 时的等温截面	491
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=10\%$ 和 $w(\text{Cu})=35\%$ 及 $w(\text{Ag})=35\%$ 或 $w(\text{Ag})=15\%$ 时的多温截面	479	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 和 $w(\text{Cu})=30\%$ 时的等温截面	492
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=10\%$ 和确定 Cd 含量时的 多温截面	479	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=35\%$ 和 $w(\text{Cu})=25\%$ 时的等温截面	492
Ag-Cd-Cu-Sn 系 $w(\text{Sn})=20\%$ 和 $w(\text{Cd})=10\%$ 或 $w(\text{Cd})=20\%$ 、 $w(\text{Cu})=15\%$ 及 $w(\text{Ag})=15\%$ 时的多温截面	480	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=40\%$ 和 $w(\text{Cu})=15\%$ 时的等温截面	493
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=10\%$ 时的液相面	480	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=45\%$ 和 $w(\text{Cu})=15\%$ 时的等温截面	493
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=10\%$ 时的液相面	481	Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=50\%$ 和 $w(\text{Cu})=15\%$ 时的等温截面	494
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cu})=10\%$ 时的液相面	481	Ag-Cu-Si-Zn 系 $w(\text{Si})=0.25\%$ 时的 500 °C 等温截面	494
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Zn})=10\%$ 时的液相面	482	Ag-In-Mg-Sn 系 $w(\text{Mg})=90.5\%$ 时的 450 °C 等温截面	495
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=20\%$ 时的液相面	482	Ag-In-Mg-Sn 系 $w(\text{Mg})=90.5\%$ 时的 300 °C 等温截面	495
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Ag})=40\%$ 时的液相面	483	第 4 章 相结构及简要注释	496
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 时的液相面	483	附录	601
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 时的 600 °C 等温截面	484	附录 A 元素周期表 ^[16]	601
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 时的 500 °C 等温截面	484	附录 B 元素的物理性质 ^[4,13]	602
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 时的 400 °C 等温截面	485	附录 C-1 液态金属的表面张力 ^[4]	608
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=20\%$ 时的 250 °C 等温截面	485	附录 C-2 金属及合金的表面张力 ^[19]	609
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cu})=20\%$ 时的液相面	486	附录 C-3 一些金属系统的表面张力 ^[20]	611
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Zn})=20\%$ 时的液相面	486	附录 D 主要金属元素的同素异构转变 ^[13]	612
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=40\%$ 时的液相面	487	附录 E 元素的共价半径和原子半径 (单位: $\times 10^2 \text{ pm}$) ^[16]	614
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=40\%$ 时的 600 °C 等温截面	487	附录 F 元素的电负性 ^[4]	615
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=40\%$ 时的 500 °C 等温截面	488	附录 G 摩尔百分数与质量百分数的转换	616
Ag-Cd-Cu-Zn 系 $w(\text{Cd})=40\%$ 时的 400 °C 等温截面	488	附录 H 晶体结构类型、晶系、空间群	617
		参考文献	624

第1章 合金相图的概念

1.1 合金及相图

所谓合金是指两种或两种以上的金属元素或金属与非金属元素的熔合体，通常具有金属特性的物质。钎料绝大多数是合金，是由二元、三元、四元甚至更多元素熔合而成的合金，除纯铜以外，用纯金属作钎料的很少见。

相图是用来描述合金的状态与温度及成分之间关系的简明图形。在某一合金系中，欲知任一成分的合金在某一温度时的状态，只要在该相图上找出相应的标象点，根据标象点所在的位置，就可了解此时合金中存在哪些相，各相的成分及其相对量，再从各相的相对量及各相的性质，可估计该合金的大致性能，但相图不能确定一个合金的具体结构状态，如相结构、晶粒大小与形状、相的分布状况和弥散程度等。生产实践中相图常作为合金成分设计，铸造、压力加工、热处理、焊接等热加工方法制订工艺规程的重要依据，钎料合金配方设计更离不开合金相图。

1.2 合金相图中常用的名词

1. 组元

通常把组成合金的最简单、最基本而且能独立存在的物质称为组元。在大多数情况下，组元就是元素；但在所研究的合金系中，存在着既不分解也不发生任何化学反应的稳定化合物，在合金相图中也可看作是组元，如 Fe-C 系中的 Fe_3C ，Cu-P 系中的 Cu_3P 等，都可视为一个组元。

2. 合金系

由两个或两个以上组元按不同比例配制成一系列成分的合金称为合金系；在钎料合金中如 Cu-P 系合金钎料、Ag-Cu-Zn 系合金钎料等。

3. 合金中的相

在合金中那些成分均匀、结构相同、性能相同，并有界面彼此分开的均匀组成部分，称为合金中的相。通常两组元熔合后能形成无限溶解的液体称为液相，是一个相。有时两组元熔化后不能无限溶解，形成两种互不相溶的两种液体并存状态，此时的液体称为两相。例如，Al-Pb 系、Fe-In 系、Fe-Pb 系，液态时都有两相共存现象。

4. 相平衡

相平衡是基于物理及化学的一个概念，它表示两个过程方向相反大小相等的一种状态。所以，相平衡是指合金系中，参与结晶或相变过程的各相之间的相对量和相的浓度不再改变时，所达到的一种状态。研究相平衡就是研究平衡体系中相的数目、状态、性质与各个变量之间的关系^[1]。

5. 自由度

自由度是指在一个平衡系统中，保持相数目不变条件下，能独立变化的参变量数目。

6. 相律

相律是判别相平衡的一个定律。它表示平衡体系内的自由度数、组元数和平衡相数三者之间的关系。其数学表达式如下

$$f = C - P + n \quad (1-1)$$

式中 f ——自由度数；