

中华人民共和国建设部

# 全国统一施工机械保养修理技术经济定额

(典型机械分析)

第二分册 打桩机械

新华出版社

中华人民共和国建设部

**全国统一施工机械保养修理技术经济定额**

(典型机械分析)

**第二分册 打桩机械**

新华出版社

**全国统一施工机械保养修理技术经济定额**

※

天津市城乡建设委员会主编

新华出版社出版

湖南省湘阴印刷厂印刷

---

850×1168毫米1/32 11.5印张 345千字

1993年10月第一版1993年10月第一次印刷

印数1—20000套

※

ISBN7—5011—1979—1/F·232

**定价：120元（每套12册）**

# 建 设 部 文 件

建标〔1993〕341 号

---

## 关于发布《全国统一施工机械技术 经济定额》的通知

各省、自治区、直辖市建委（建设厅）、有关计委，国务院有关部门：

根据国家计委计标〔1986〕46号文的要求，由天津市建委会同部分省、市和国务院有关部门共同编制的《全国统一施工机械技术经济定额》已经会审，现予批准发布。

本定额由天津市建委定额站负责管理、解释。

一九九三年五月七日

**主编部门：**天津市城乡建设委员会

**批准部门：**中华人民共和国建设部

**发布日期：**一九九三年十月

# 总 说 明

一、全国统一施工机械保养、修理技术经济定额（以下简称本定额）是根据国家计委，计标[1986]49号文件要求编制的。作为编制全国统一施工机械台班费用定额的基础定额。也可供企业内部实行经济核算和对班组进行考核的参考。

## 二、编制依据。

1. 施工机械技术经济定额编制实施方案；
2. 各省、市、自治区、直辖市及国务院有关部门现行施工机械保养规程及有关技术资料；
3. 各类典型机械的使用、维修说明书、零配件目录及图纸；
4. 各省、市、自治区、直辖市及国务院有关部门现行施工机械修理技术规程；
5. 国家有关规定。

三、本定额分土石方及筑路机械、打桩机械、起重及垂直运输机械、水平运输机械、混凝土及砂浆机械、加工机械、泵类机械、焊接机械、动力机械、地下工程机械和其他机械等，共计十一类，700个子目。

## 四、本定额内容包括：

1. 大修理与保养间隔期、保养次数及停修天数定额；
2. 大修理费用定额；
3. 各级保养费用定额；

4. 燃料动力消耗定额；
5. 替换设备消耗定额；
6. 随机工具、附具消耗定额。

五、典型机械分析共十一分册，325个机型，内容包括：

1. 大修理、各级保养工时消耗分析；
2. 大修理、各级保养配件消耗分析；
3. 大修理、各级保养辅助材料消耗分析；
4. 大修理、各级保养油燃料消耗分析；

六、本定额施工机械保修级别划分是以现行规程及大部分施工企业执行的机械预期检修制的实际情况为基础，一般施工机械采用大修理和一、二、三级保养，加例行保养，中小型机械的保养则分别采用一、二级保养加例保或定期保养加例保二种方式。

七、本定额是按合理的技术组织和正常的生产条件编制的。有关数据的确定原则如下：

1. 本定额大修理与保养间隔台班、保养次数及停修天数是以现行施工机械保养规程为依据，并参考了部分机械使用和修理单位机械保修制度中的有关规定。间隔台时是以间隔台班乘以6.4为准，对个别机型做了适当调整。

2. 配件消耗量：根据机械配件目录所列品种、材质、规格、数量依据其耐用台班及机械寿命期中的保修次数，结合大量调查数据综合确定。

3. 工时消耗量：包括准备、结束工作时间、基本作业时间、辅助作业时间和工序衔接时间，以及不可避免的中断时间等。

4. 油燃料消耗量：包括擦拭、清洗、修理用油、润滑系统的补充与更换用油以及修理后的试运转与

交车用油等。

5. 本定额已包括了自行加工配件所需工时和材料数量及费用。

6. 本定额工时单价是调查了1991年6月份修理企业实际价格综合取定，具体价格如下表：

工 种	工 时 单 价	其中：						
		人工费	动力燃料费	工具使用费	固定资产 使用费	劳动保护费	车间经费	企业管理费
修 理 工	5.84	1.43	0.21	0.23	0.52	0.14	1.89	1.42
辅 助 工	5.78	1.42	0.21	0.23	0.47	0.14	1.89	1.42
机 加 工	6.66	1.46	0.21	0.23	1.31	0.14	1.89	1.42

注：

(1) 修理工包括内燃钳工，机械钳工、液压元件修理工及仪表工等；

(2) 辅助工包括金工、冷作工、铜工、焊工、电工、木工、缝纫工、油漆工、轮胎工；

(3) 机加工包括车工、钳工、铣工、磨工、刨工、锻工、镗工等。

7. 油燃料、辅助材料、零配件、替换设备及随机工具等按91年6月份北京地区市场价格综合确定。

八、本定额不包括机械事故性修理费用和临时故障排除费用。



# 总 目 录

编制总说明

综合册

第一分册 土石方及筑路机械

第二分册 打桩机械

第三分册 起重及垂直运输机械

第四分册 水平运输机械

第五分册 混凝土及砂浆机械

第六分册 加工机械

第七分册 泵类机械

第八分册 焊接机械

第九分册 动力机械

第十分册 地下工程机械

第十一分册 其他机械

# 目 录

册说明	( 1 )
表一、大修、保养间隔期、次数及停修天数定额	( 3 )
表二、大修理费用定额	( 5 )
表三、各级保养费用定额	( 6 )

## 第一章 打 桩 机

第一节 IPD—90—S700D履带柴油打桩机	( 9 )
第二节 G型步履式柴油打桩机	( 47 )
第三节 DJ <sub>2</sub> 型多功能柴油打桩机	( 89 )
第四节 DD <sub>0</sub> 型导杆式电动柴油打桩机	( 111 )
第五节 900KN以内全液压静力压桩机	( 127 )

## 第二章 桩 锤

第一节 DD6型导杆式柴油打桩锤	( 183 )
第二节 D45筒式柴油打桩锤	( 195 )
第三节 KB60筒式柴油打桩锤	( 211 )

第四节 VM<sub>2</sub>-2500E振动打桩锤..... ( 231 )

### 第三章 钻 机

第一节 SPJ-300工程钻机..... ( 253 )

第二节 GPS-15工程钻机..... ( 287 )

第三节 KW40螺旋钻机..... ( 327 )

# 册 说 明

一、本册编制了打桩机械12个机型的典型机械工料分析共设三章十二节。

一、桩机部分包括导杆、发动机在内、桩锤部分分章另立。

三、工程钻机在实际使用中应包括泥浆循环装置，但本册各类分析中未包括泥浆循环装置，其电气装置也仅考虑控制钻孔机械。



(表一)

大修、保养间隔期、次数及停修天数定额

序号	机械名称	规格型号	耐用总台班	大修间隔台班	使用周期	大修、保养间隔台时/次数				寿命期大修、保养总次数				停修天数			
						大修	三级保养	二级保养	一级保养	大修	三级保养	二级保养	一级保养	大修	三级保养	二级保养	一级保养
1	履带柴油打桩机	IPD—90—S700D	2700	900	3	6000/1	$\frac{1500}{3000}/3$	$\frac{500}{500}/8$	100/48	2	7	26	144	60	30	3	1
2	步履柴油打桩机	G型	2700	900	3	6000/1	$\frac{1500}{3000}/3$	$\frac{500}{500}/8$	100/48	2	7	26	144	60	40	5	2
3	多功能打桩机	DJ2	2700	900	3	6000/1	$\frac{1500}{3000}/3$	$\frac{500}{500}/8$	100/48	2	7	26	144	35	12	3	1
4	导杆式电动门桩机	DD6	2700	900	3	6000/1	$\frac{1500}{3000}/3$	$\frac{500}{500}/8$	100/48	2	7	26	144	15	8	2	1
5	全液压静力压桩机	900kN以内	2025	675	3	4400/1	$\frac{1100}{2200}/3$	$\frac{220}{220}/16$	55/60	2	7	50	180	60	30	3	1
6	柴油锤	DD6 0.6t	1532	766	2	5000/1	$\frac{1250}{2500}/3$	$\frac{250}{250}/16$	50/80	1	4	34	160	15	6	2	1/2
7	柴油锤	D45 45A	1532	766	2	5000/1	$\frac{1250}{2500}/3$	$\frac{250}{250}/16$	50/80	1	4	34	160	25	10	3	1

续前

序号	机械名称	规格型号	耐用总台班	大修间隔台班	使用周期	大修、保养间隔台时/次数				寿命期大修、保养总次数				停修天数			
						大修	三级(定期)保养	二级保养	一级保养	大修	三级(定期)保养	二级保养	一级保养	大修	三级(定期)保养	二级保养	一级保养
8	柴油锤	KB60 6t	1532	766	2	5000/1	$\frac{1250/3}{2500/1}$	$\frac{250/16}{250/18}$	50/80	1	4	34	160	30	12	4	1
9	振动锤	VM2-2500E	1532	766	2	5000/1	$\frac{1250/3}{2500/1}$	$\frac{250/16}{250/18}$	50/80	1	4	34	160	15	6	2	1/2
10	工程钻机	SPJ-300	1400	700	2	4400/1	$\frac{2200/1}{0}$	$\frac{550/6}{550/7}$	110/32	1	1	13	64	30	8	1	1/2
11	工程钻机	GPS-15	1400	700	2	4400/1	$\frac{2200/1}{0}$	$\frac{550/6}{550/7}$	110/32	1	1	13	64	40	10	2	1
12	螺旋钻机	kW40	1400	700	2	4400/1	$\frac{2200/1}{0}$	$\frac{550/6}{550/7}$	110/32	1	1	13	64	25	7	1	1/2

说明：本表“大修、保养间隔台时次数”栏，凡有横道的，横道下面数据表示最后一个使用周期的大修，保养间隔台时和保、修次数。

(表二)

大 修 理 费 用 定 额

单位：元

序 号	机 械 名 称	规格型号	合 计	其中：					备 注
				工 时 费	配 件 费	辅 助 材 料 费	油 燃 料 费	送 修 运 杂 费	
1	履带式柴油打桩机	IPD-90-S700D	139992.80	33972.20	101786.87	1210.02	1695.35	1328.36	
2	步履柴油打桩机	G型	71951.79	19419.38	46992.03	2012.98	1056.48	2471.02	
3	多功能打桩架	DJ2	40371.73	19196.20	17156.66	2788.76	439.97	790.14	
4	导杆式电动打桩机	DD6	4876.15	3076.34	1142.96	168.56	18.29	470.00	
5	全液压静压压桩机	900kN	104240.82	33995.32	55854.40	8099.42	2717.68	2974.00	
6	柴 油 锤	DD6 0.6 t	1391.38	994.88	193.00	50.30	9.67	143.53	
7	柴 油 锤	D45 4.5 t	134633.47	2142.50	132122.88	122.00	88.77	157.32	
8	柴 油 锤	KB60 6 t	195741.99	3132.20	191845.75	498.95	107.77	157.32	
9	振 动 锤	VM2—2500E	16394.14	3468.72	10828.73	1797.75	155.41	143.53	
10	工程钻机	SPJ—300	17509.05	4536.74	10063.17	2416.30	60.33	432.51	
11	工程钻机	GPS—15	24249.66	4661.66	18068.35	949.33	137.81	430.51	
12	螺旋钻机	kW40	5574.30	3270.10	1494.81	536.14	128.92	143.53	



(表三)

各级保养费用定额

单位:元

序号	机 型 规 格	三 级 保 养				
		合 计	其中:			
			工 时 费	配 件 费	辅 料 费	油 燃 料 费
1	履带式柴油打桩机 IPD-90-S700D	44814.71	14182.82	28230.40	846.74	1554.75
2	步履柴油打桩机 G型	24434.66	15889.98	5877.15	1729.90	937.63
3	多功能打桩架 DJ2	13393.15	9695.30	2049.28	1455.82	192.75
4	导杆式电动打桩机 DD6	2341.45	1795.20	489.50	48.37	8.38
5	全液压静力压桩机 900KN以内	37890.45	15992.52	13614.48	5770.46	2512.99
6	柴 油 锤 DD6 0.6 t	325.60	280.32	6.90	30.00	8.38
7	柴 油 锤 D45 4.5 t	24324.68	1618.08	22498.50	122.00	86.10
8	柴 油 锤 KB60 6 t	35909.22	2372.68	32997.89	433.55	105.10
9	振 动 锤 VM2-2500E	4969.46	3110.60	1402.00	308.05	148.81
10	工程钻机 SPJ-300	6137.86	2790.10	2329.06	978.52	40.18
11	工程钻机 GPS-15	7208.89	2268.64	4574.72	247.87	117.66
12	螺旋钻机 KW40	3683.05	3035.12	403.98	121.63	122.32